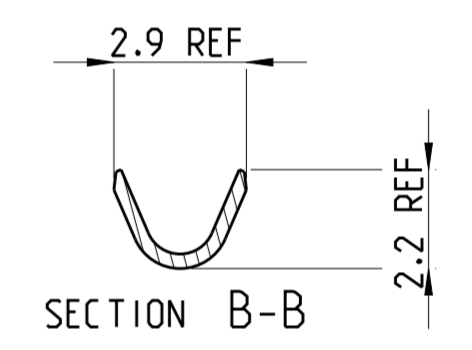
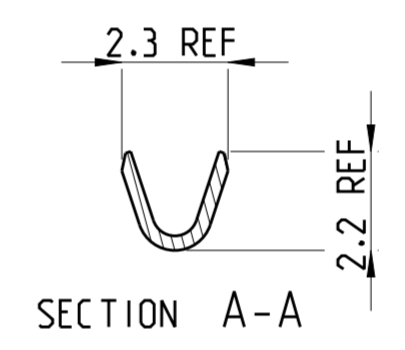
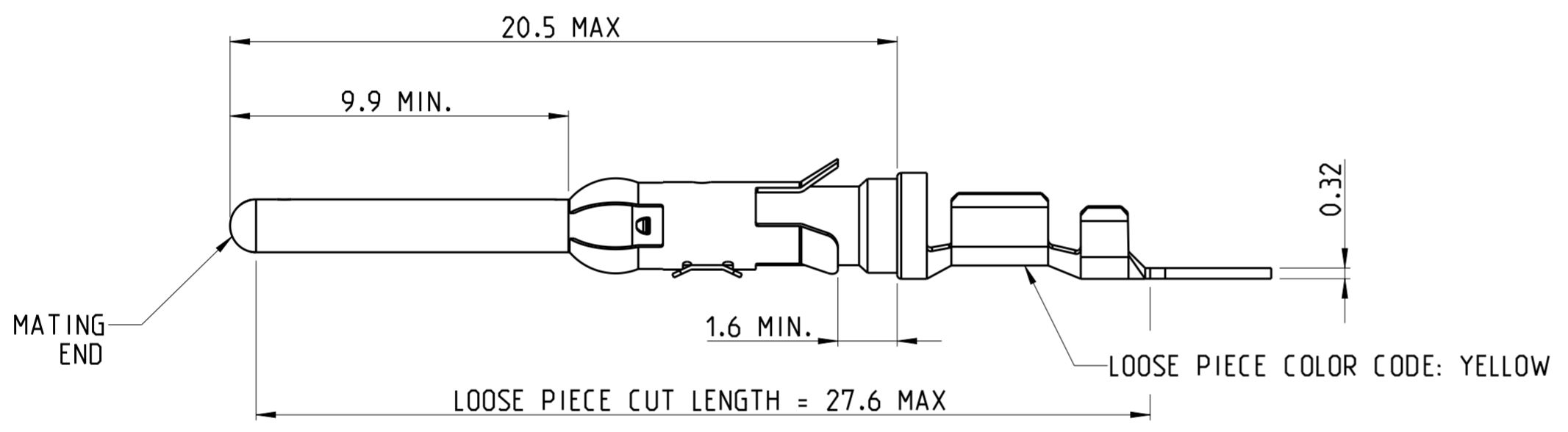
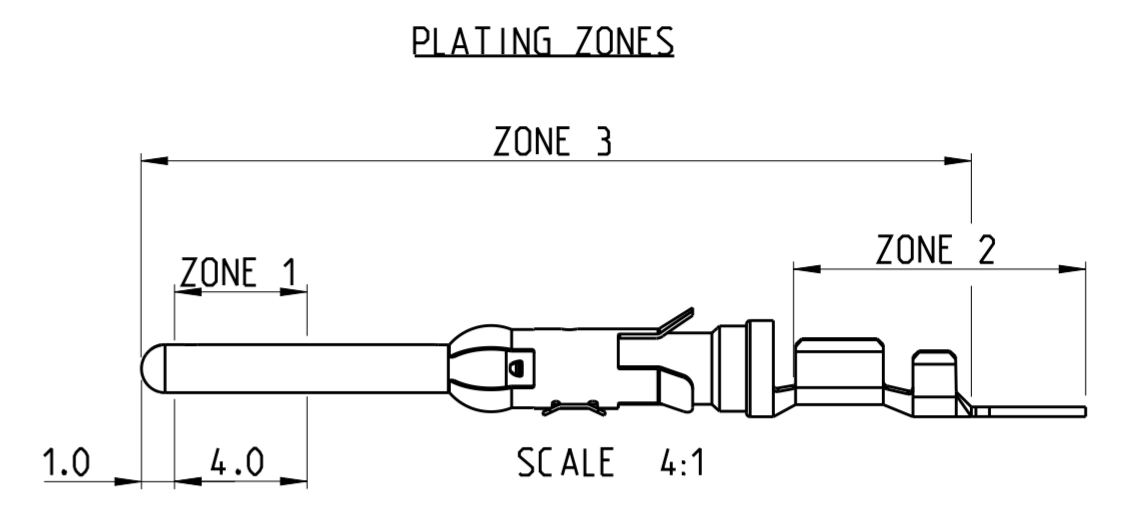
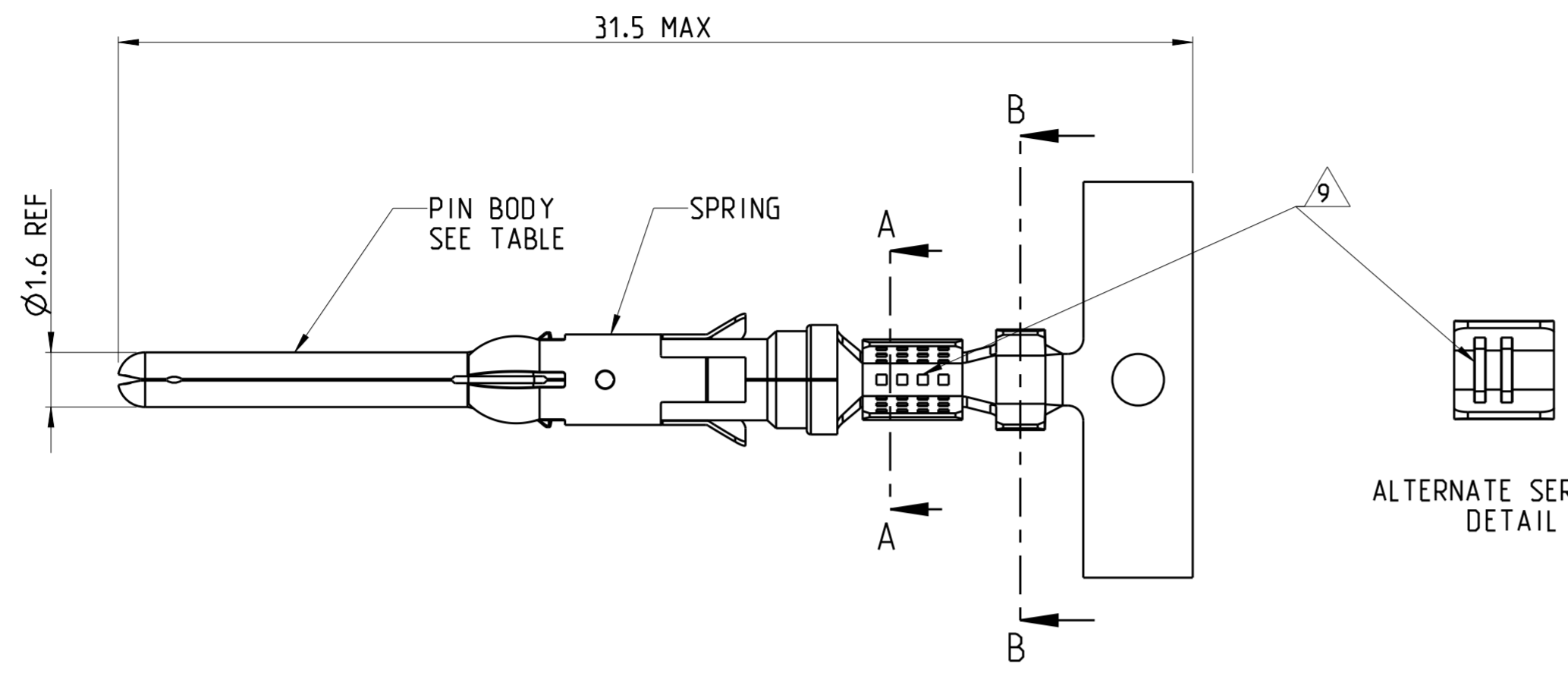


THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION 2011  
 © COPYRIGHT 2011 ALL RIGHTS RESERVED.

LOC		DIST		REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD		
		AD1		COLOR CODE DETAILS ADDED	09JAN2014	TJ	JK
		AD2		ADDITION OF NOTE 12. TEXT "REF" DIM 2.3 & 2.9 IN ZONE C1 & C2. DIM 27.5 CHANGED TO 27.6 MAX IN ZONE B3	21JULY2015	TJ	PS



NOTES:

- 1 1.27 MICRON MIN NICKEL PLATE OVER ZONE 3.  
0.76 MICRON MIN PRECIOUS METAL PLATE OVER ZONE 1.  
1 MICRON MIN TIN PLATE OVER ZONE 2.  
CONFORMS TO THE REQUIREMENTS OF TE CONNECTIVITY PRODUCT SPEC 108-10042  
BASED ON EIA/ECA-364-1000.01A (CONTROLLED ENVIRONMENT APPLICATIONS)
- 2 1.27 MICRON MIN NICKEL PLATE OVER ZONE 3.  
0.76 MICRON MIN PRECIOUS METAL PLATE OVER ZONE 1.  
0.076 MICRON MIN GOLD FLASH PLATE OVER THE REMAINDER OF ZONE 3.  
CONFORMS TO THE REQUIREMENTS OF TE CONNECTIVITY PRODUCT SPEC 108-10042  
BASED ON EIA/ECA-364-1000.01A (CONTROLLED ENVIRONMENT APPLICATIONS)
- 3 1.54 - 2.54 MICRON SILVER PLATE OVER ZONE 3.  
0.76 MICRON MIN NICKEL PLATE OVER ZONE 3.
- 4 1.27 MICRON MIN NICKEL PLATE OVER ZONE 3.  
0.76 MICRON MIN GOLD PLATE OVER ZONE 1.  
0.076 MICRON MIN GOLDFLASH PLATE OVER THE REMAINDER OF ZONE 3.
- 5 1.27 MICRON MIN NICKEL PLATE OVER ZONE 3.  
0.76 MICRON MIN GOLD PLATE OVER ZONE 1.  
1 MICRON MIN TIN PLATE OVER ZONE 2.
- 6 HOT-DIPPED PRETIN
- 7 1.27 MICRONS MIN NICKEL PLATE OVER ZONE 3.  
1 - 3 MICRON ELECTRO-TIN PLATE OVER ZONE 3
- 8 0.76 MICRON MIN NICKEL PLATE OVER ZONE 3 PER QQ-N-290  
1.5 - 2.54 MICRON SILVER PLATE OVER ZONE 3.
- 9 SERRATIONS CAN BE MULTILOCK OR TWO SLOTS
- 10. WIRE RANGE: 0.20 - 0.50 mm<sup>2</sup> (24-20 AWG)
- 11. INSULATION RANGE: 1.1 - 1.8 mm (.043-.070) DIA
- 12. OMISSION OF 6 CONTACTS MAX PER REEL OF 5000PCS

REELING DIRECTION	FINISH	SPRING MATERIAL	PIN BODY	LOOSE PIECE	PART NUMBER
C	2	STAINLESS STEEL	BRASS		5-163085-2
AS DIRECTION 'A' BUT BARRELS DOWN	1	STAINLESS STEEL	BRASS	1-163082-0	1-163085-1
	7	STAINLESS STEEL	BRASS	163082-1	163085-9
A	2	STAINLESS STEEL	BRASS	163082-2	163085-8
	2	STAINLESS STEEL	BRASS		163085-2
B	7	STAINLESS STEEL	BRASS		163085-1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS: mm	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	DWN J. BRIGHT 26/10/11	 TE Connectivity NAME TYPE III+, SIZE 16, PIN ASS'Y 24-20 AWG, 1.1-1.8mm DIA INSULATION
		CHK M. GREENER 26/10/11	
		APVD D. PENNINGTON 11/06/12	
		PRODUCT SPEC 108-10042	
MATERIAL SEE TABLE	SEE TABLE	APPLICATION SPEC 114-10004	RESTRICTED TO
		WEIGHT -	SIZE A2 CAGE CODE 00779 DRAWING NO G-163085
		CUSTOMER DRAWING	SCALE NTS SHEET 1 OF 1 REV AD2



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.