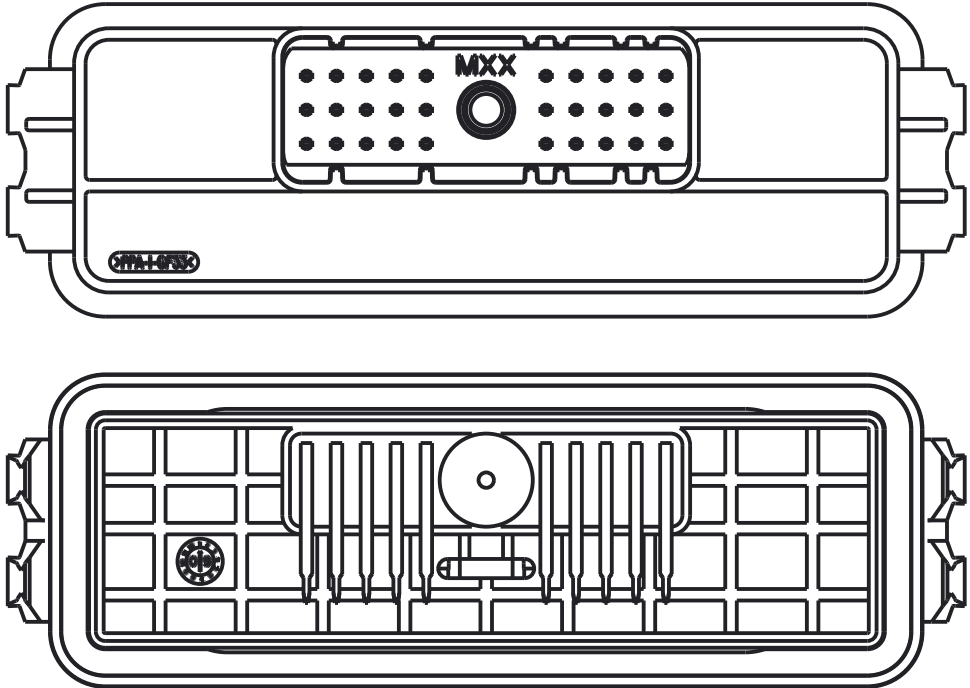
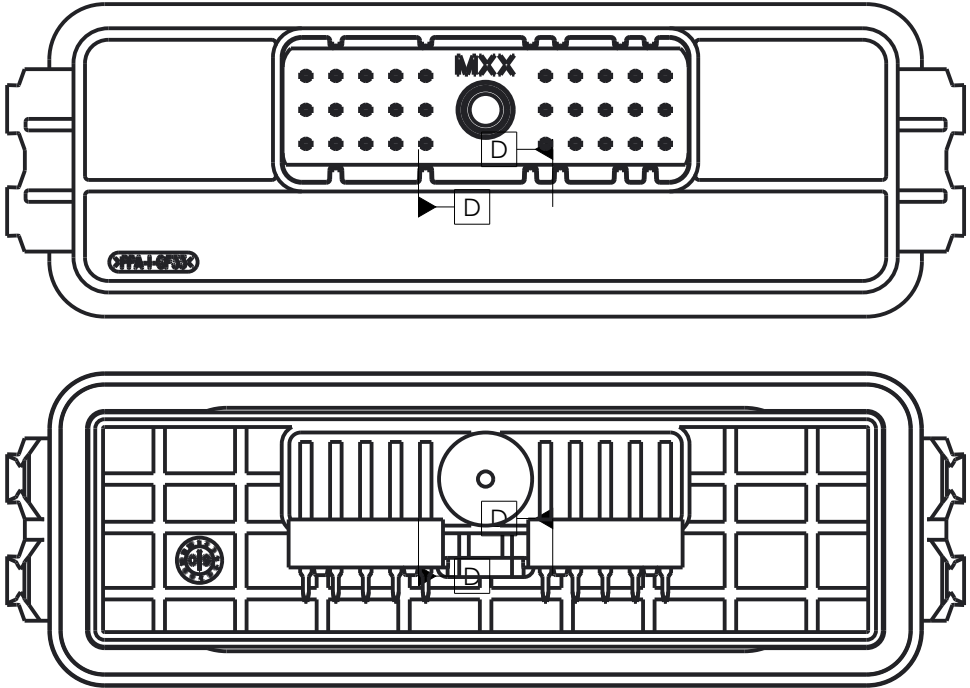
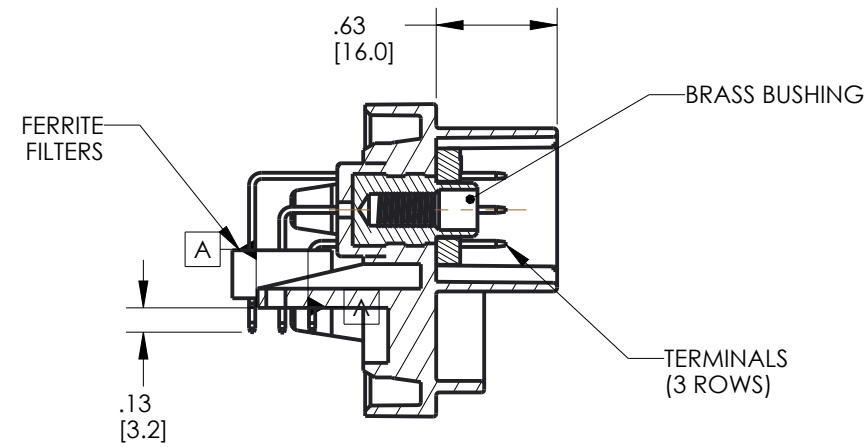
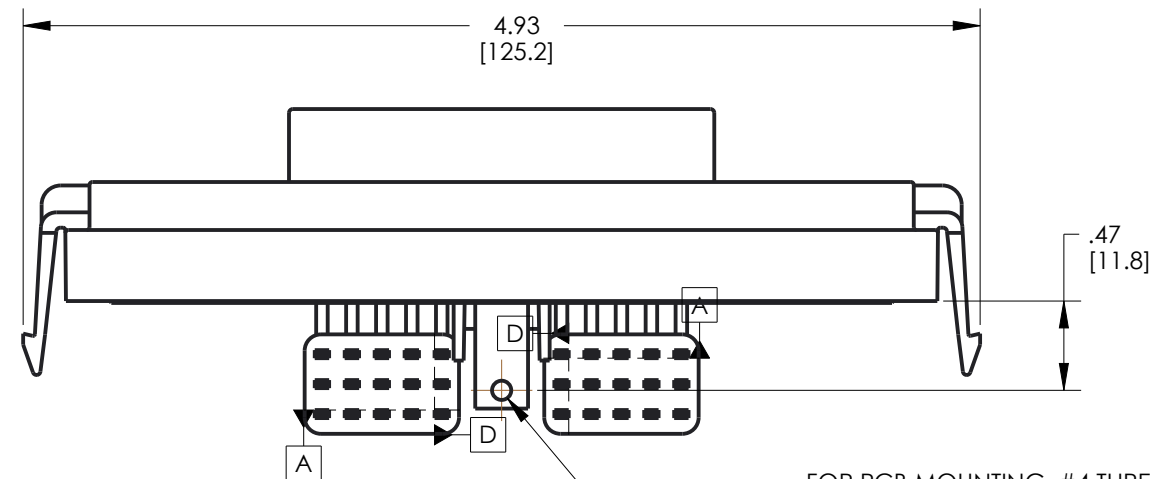
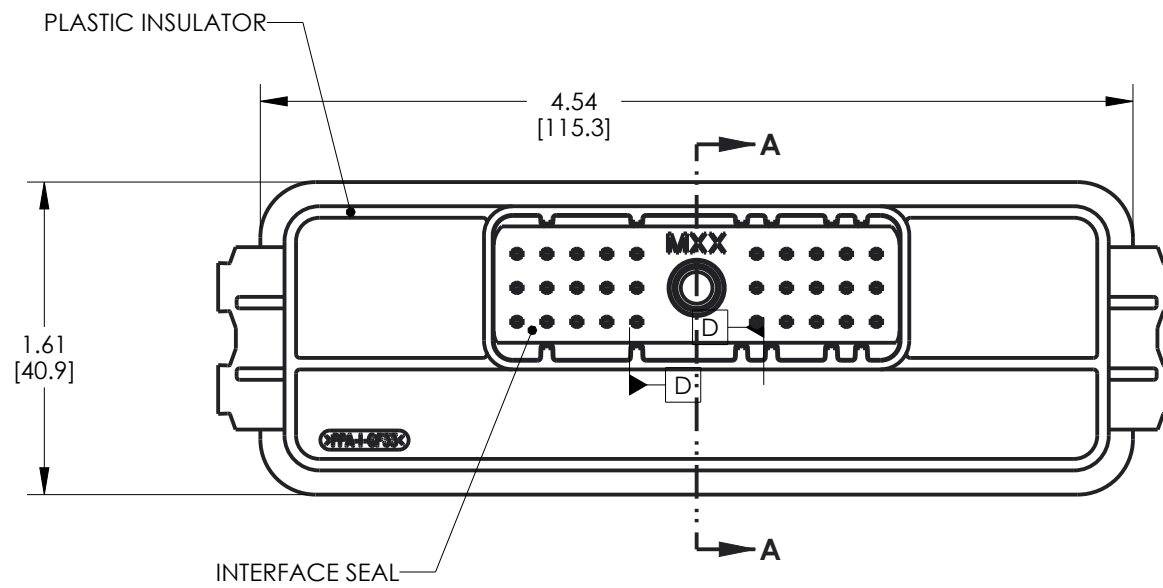
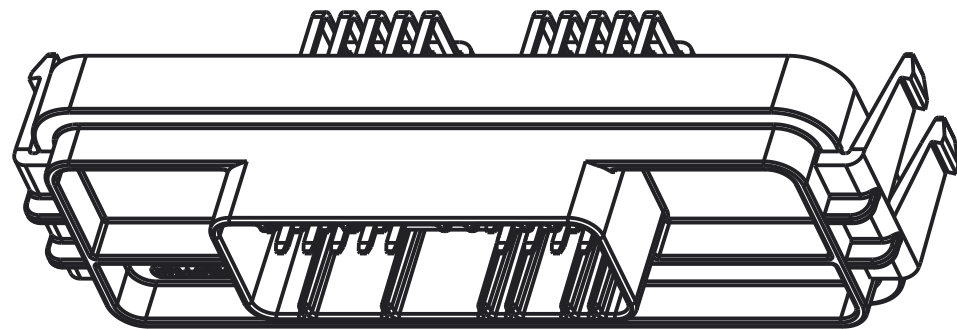


8	7	6	5	4	3	2	1									
CINCH PART NUMBER MATRIX P/N: 5810130064 30-WAY HEADER ASSEMBLY WITHOUT FERRITE FILTERS  P/N: 5810130072 30-WAY HEADER ASSEMBLY WITH FERRITE FILTERS  MATES WITH CINCH HARNESS CONNECTOR P/N: 5810130029							DRAWING REVISIONS (RELEASE DATE ON FILE) <table><tr><td>REV</td><td>DOCUMENT</td><td>APP</td><td>APPROVAL DATE</td></tr><tr><td>C</td><td>CO 3274</td><td>KR</td><td>7/18/16</td></tr></table>		REV	DOCUMENT	APP	APPROVAL DATE	C	CO 3274	KR	7/18/16
REV	DOCUMENT	APP	APPROVAL DATE													
C	CO 3274	KR	7/18/16													
NOTES: 1. ALL DIMENSIONS ARE IN INCHES; DIMENSIONS INSIDE [.XX] ARE IN mm, AS REFERENCE ONLY 2. MATERIALS: INTERFACE SEAL: SILICONE RUBBER, COLOR BLUE INSULATOR: 30% GLASS FILLED POLYMER, COLOR BLACK BUSHING: BRASS ALLOY, UNPLATED 10-24 UNC THREAD TERMINAL BLADES: 1.5 mm BRASS WITH TIN OVER NICKEL PLATING FILTERS: FERRITE BLOCKS 3. ALL HEADERS ARE REFLOW OR WAVE SOLDERING PROCESS, ROHS COMPLIANT 4. SUGGESTED PCB THICKNESS: .062 [1.57] 5. IF USING FERRITE FILTER VERSION, TRACES SHOULD BE AVOIDED UNDER THE FERRITE SPACER FEET. SEE "PCB TOP SIDE PIN AREA WITH FERRITES DETAIL" - PAGE 3. 6. MATES WITH CINCH SHS PUSH-TO-SEAT HARNESS CONNECTORS (SEE TABLE ABOVE) 7. TORQUE MATING CONNECTOR SCREW TO 15 - 20 IN*LBS [1.70 - 2.26 N*m]								MODELED BY: A. ECKHART 1700 FINLEY RD LOMBARD, IL. 60148								
UNITS ENGLISH INCHES DO NOT SCALE DRAWING CONFIDENTIAL THIS DOCUMENT IS THE PROPERTY OF CINCH. NEITHER THIS DOCUMENT NOR ANY OF THE INFORMATION CONTAINED IN IT MAY BE DUPLICATED OR DISCLOSED WITHOUT PRIOR WRITTEN CONSENT OF CINCH. ©COPYRIGHT 2008 CINCH		PRO/E DESIGN ENGINEER A. ECKHART DATE 9/9/08 APPROVALS ON FILE	CINCH TITLE 30-WAY HEADERS MODICE ME MATERIAL CONTROL SPEC NUMBER MATERIAL SPEC NUMBER FINISH PROJECT NUMBER A14926 CAD FILE NUMBER 5810130064S DRAWING NUMBER 5810130064S CAGE IDENT NO. 71785 SIZE B SCALE 1:1 SHEET 1 OF 3													
8	7	6	5	4	3	2	1									



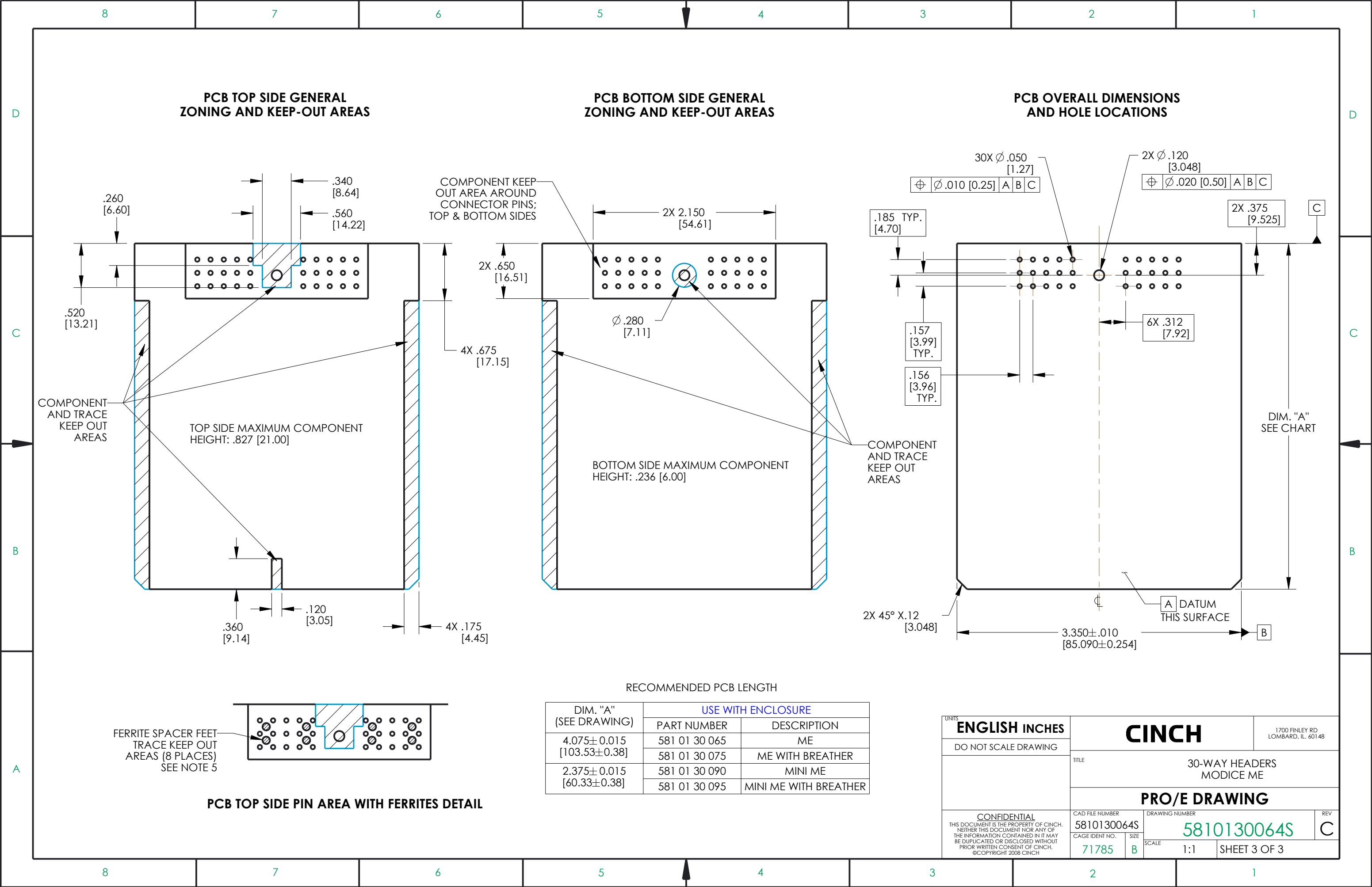
SECTION A-A



CINCH P/N: 5810130072 SHOWN
(HEADER WITH FILTERS)

FOR PCB MOUNTING, #4 THREAD CUTTING
SCREW (TYPE 23 OR SIMILAR) IS RECOMMENDED;
TORQUE TO 2-3 IN*LBS [0.23-0.34Nm]

UNITS		ENGLISH INCHES		CINCH		1700 FINLEY RD LOMBARD, IL. 60148	
DO NOT SCALE DRAWING							
		TITLE 30-WAY HEADERS MODICE ME					
		PRO/E DRAWING					
CONFIDENTIAL THIS DOCUMENT IS THE PROPERTY OF CINCH. NEITHER THIS DOCUMENT NOR ANY OF THE INFORMATION CONTAINED IN IT MAY BE DUPLICATED OR DISCLOSED WITHOUT PRIOR WRITTEN CONSENT OF CINCH. ©COPYRIGHT 2008 CINCH		CAD FILE NUMBER		DRAWING NUMBER		REV	
		5810130064S		5810130064S		C	
		CAGE IDENT NO.	SIZE	SCALE			
		71785	B	1:1	SHEET 2 OF 3		





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.