

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR AMP. ANY CHANGES MUST BE APPROVED BY AMP AND THE CONTROLLING ENGINEERING ORGANIZATION SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION.

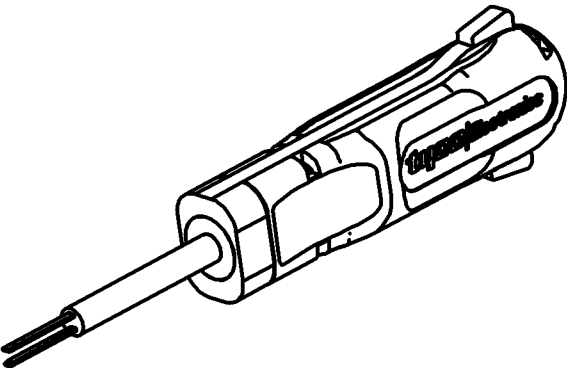
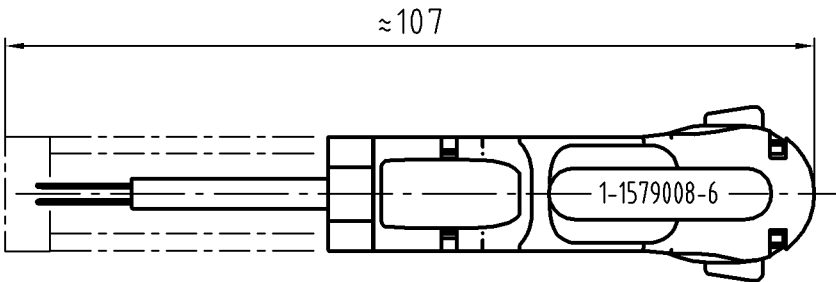
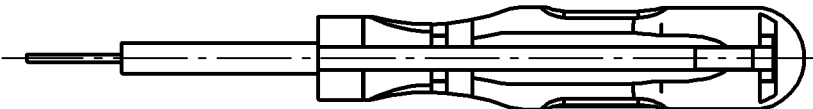
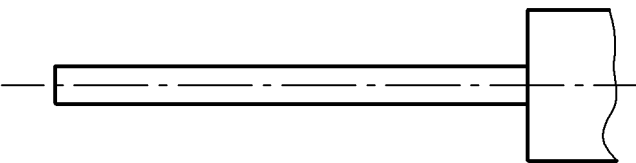
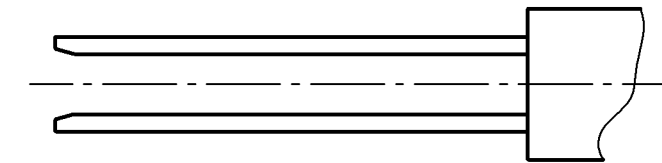
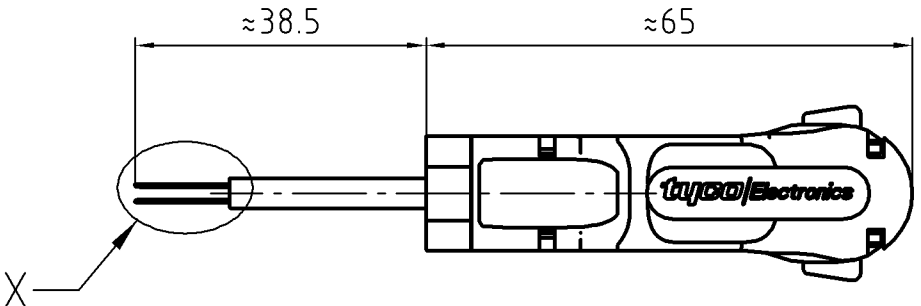
DIESES ZEICHNUNGSDOKUMENT WIRD DURCH AMP INCORPORATED KONTROLLIERT. VERÄNDERUNGEN, DIE DEN TECHNISCHEN FORTSCHRITT DIENTEN, SIND VORBEHALTEN. BEN JEWELLS LETZTGÜLTIGEN VERÄNDERUNGSSTAND ERFAHREN SIE AUF ANFRAGE.

THIS INFORMATION IS CONFIDENTIAL AND IS DISCLOSED TO YOU BY AMP INCORPORATED. IT IS NOT TO BE REPRODUCED OR USED BY YOU TO OTHER THAN AMP PERSONNEL WITHOUT WRITTEN AUTHORIZATION FROM AMP INCORPORATED.

DWG NO C-1-1579008-6	PASSMASS	ABMASS

PROJECT NO. : M02-52305-010	USED ON
--------------------------------	---------

X 5:1



PROCESSABLE TE PRODUCTS / Verarbeitbare TE Produkte:

DESCRIPTION / Bezeichnung:	DUAC
TERMINALS / Kontakte:	106528, 106529, 1-794138-3, 1-794141-3, 194139, 794142, 794418, 794421, 794140, 794143, 794576, 794577, 794576, 794578, 794579
HOUSING / Gehäuse:	106527, 794657, 794542, 794550, 794594, 794598

FREIMASSTOLERANZEN NACH DIN 7168 (WERTE IN mm)																												
1) ABWEICHEND VON DIN 7168 2) LÄNGE DES KÜRZEREN SCHENKELS																												
NENNMASS- BEREICH 1)		ÜBER	0.5	3	6	30	120	400																				
		BIS	3	6	30	120	400	1000																				
ABMASSE	LÄNGEN- MASSE	FEIN	±0.05	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3																				
		MITTEL	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8																				
	RADIEN U. FASEN		±0.2	±0.5	±1	±2	±4	±4																				
WINKELABMASSE 1) 2)			±1°	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'																				
GENERAL TOLERANCES ACC. TO DIN 7168 (VALUES IN mm)																												
1) DEVIATING FROM DIN 7168 2) LENGTH OF SHORT ANGLE SIDE																												
LOC AI DIST TEIL IM BEREICH X... MIT PN/STRICH-NR. (<-1 VIE GEZ.), REVISION-STAND UND LIEFERANTENSYMBOL GEKENNZEICHNET PART TO BE MARKED WITH PN/DASH NO. (<-1 AS SHOWN), REV. STATUS AND VENDORS MARK IN AREA X... OBERFLÄCHENVERGLEICHSTABELLE <table><tr><td>DIN3141R3</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>BOHRG. DIN6 ANGABE</td></tr><tr><td>R_a in µm</td><td>6.3</td><td>1.6</td><td>0.4</td><td>0.1</td><td>12.5</td></tr><tr><td>DIN ISO 1302</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> ALLE UNBEMASSTE KANTEN 0.2x45° ENTGRÄTET REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES 0.2x45° HOLE NOT SPEC.										DIN3141R3						BOHRG. DIN6 ANGABE	R _a in µm	6.3	1.6	0.4	0.1	12.5	DIN ISO 1302					
										DIN3141R3						BOHRG. DIN6 ANGABE												
										R _a in µm	6.3	1.6	0.4	0.1	12.5													
										DIN ISO 1302																		

FINISH	DWN	14.01.2008	MATERIAL	HEAT TREAT
DIMENSIONS:	CHK	14.01.2008		
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	APVD	14.01.2008		
n. ISO 8015				
n. ISO 2768 - mH -E				
n. DIN 16801 - 140				
0 PLC				
1 PLC				
2 PLC				
3 PLC				
4 PLC				
ANGLES:				
SURFACE TEXTURE				

DWN	14.01.2008	MATERIAL	HEAT TREAT
M. Delp	14.01.2008		
G. Stegmayer	14.01.2008		
APVD			
G. Stegmayer			
NAME	EXTRACTION TOOL		
	Entriegelungswerkzeug		
SCALE	1:1	SIZE	A3
DRAWING NO	C-1-1579008-6	SHEET	1 OF 1
REV	B		



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.