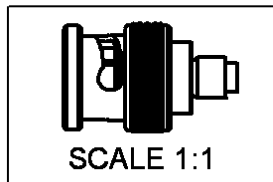
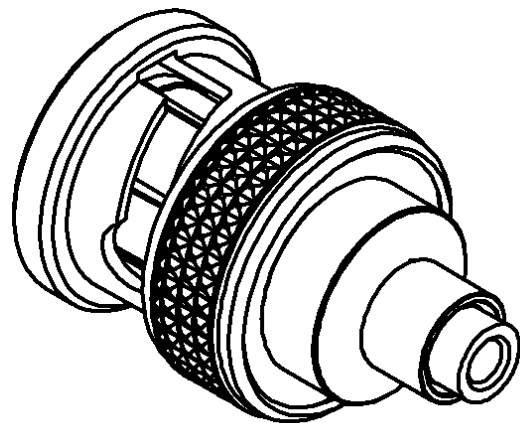
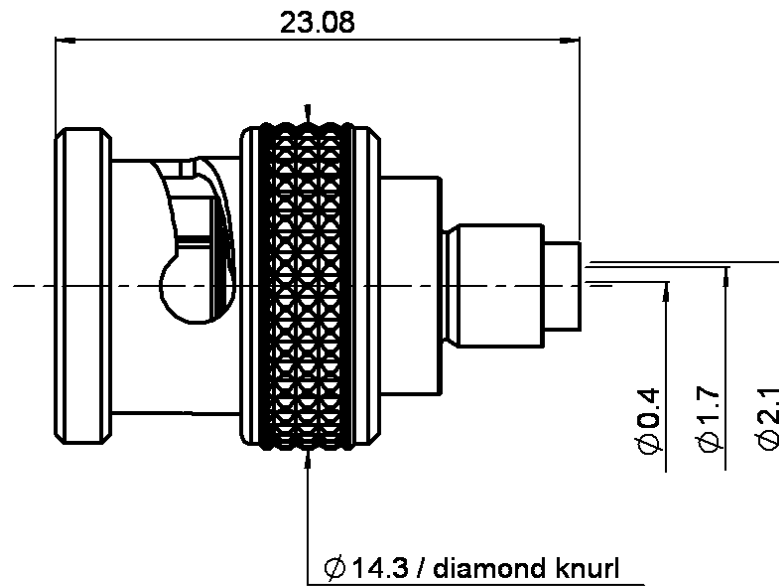


STRAIGHT PLUG INVERSED CRIMP TYPE

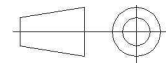
R141.070.520

CABLE 2/50

Series : BNC



All dimensions are in mm.



COMPONENTS	MATERIALS	PLATINGS (μm)
BODY	BRASS	NICKEL 2
CENTER CONTACT	BRASS	GOLD 0.5 OVER NICKEL 2
OUTER CONTACT	-	-
INSULATOR	PTFE	-
GASKET	SILICONE RUBBER	-
OTHERS PARTS	BRASS	NICKEL 2
-	-	-
-	-	-

Issue : 0823 A

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.


RADIALL®

STRAIGHT PLUG INVERSED CRIMP TYPE**R141.070.520****CABLE 2/50**Series : **BNC****PACKAGING**

Standard	Unit	Other
100	'W' option	Contact us

ELECTRICAL CHARACTERISTICS

Impedance	50	Ω
Frequency	0-1.2	GHz
VSWR	1.45 + 0,0000	x F(GHz) Maxi
Insertion loss	0.115	$\sqrt{F}$ (GHz) dB Maxi
RF leakage	- (NA	- F(GHz)) dB Maxi
Voltage rating	500	Veff Maxi
Dielectric withstanding voltage	1500	Veff mini
Insulation resistance	5000	M Ω mini

MECHANICAL CHARACTERISTICS

Center contact retention		
Axial force – Mating end	27	N mini
Axial force – Opposite end	27	N mini
Torque	NA	N.cm mini

Recommended torque		
Mating	NA	N.cm
Panel nut	NA	N.cm
Clamp nut	NA	N.cm
A/F clamp nut	0,0000	mm

Mating life	500	Cycles mini
Weight	9,8000	g

ENVIRONMENTAL

Operating temperature	-65/+165	° C
Hermetic seal	NA	Atm.cm3/s
Panel leakage	NA	

SPECIFICATION**CABLE ASSEMBLY**

Stripping	a	b	c	d	e	f
mm	3,00	10,0	0,00	0,00	5,00	1,50

Assembly instruction : **NA**Recommended cable(s)
TYPE RG 178

Cable retention

- pull off **30** N mini

- torque **NA** N.cm

TOOLING

Part Number	Description	Hexagon
.	.	.
R282.211.000	CRIMPING TOOL	4.52
R282.223.000	CRIMPING TOOL	1.73
R282.235.009	CRIMPING DIES M22520/5.09	1.73
R282.235.041	CRIMPING DIES M22520/5-41	4.52
R282.293.000	CRIMPING TOOL M22520/5-01	

OTHERS CHARACTERISTICS

-

Issue : **0823 A**

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

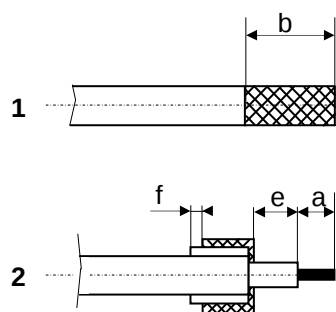
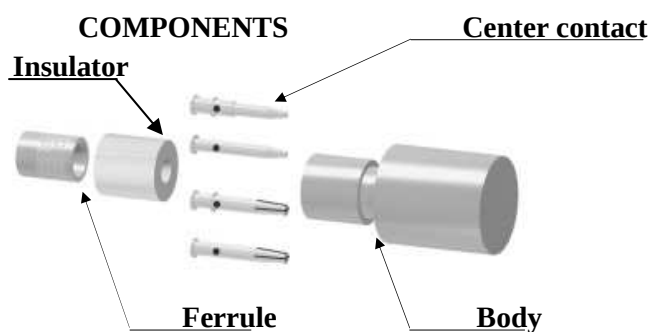
**RADIALL**®

STRAIGHT PLUG INVERSED CRIMP TYPE

R141.070.520

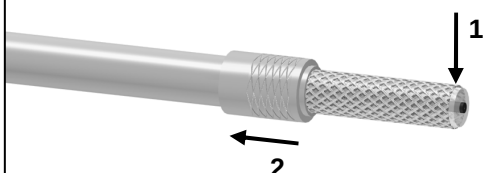
CABLE 2/50

Series : BNC



1

Strip the cable as shown in sketch 1.
Slide the ferrule until it bottoms against the sleeve.



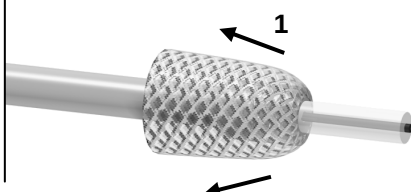
4

Slide the center contact on until it bottoms against the insulator back nut.
Solder or crimp the contact with crimping tool (see connector TDS)



2

Fold the braid back.
Trim off the extra braid as shown in sketch 2.



5

Mount the body onto the sub-assembly.



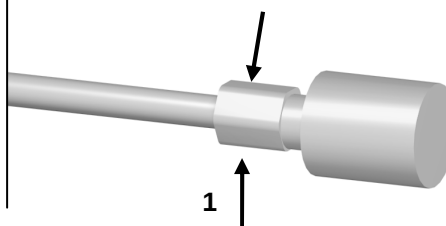
3

Trim the inner conductor as shown in sketch 2.
Slide insulator onto cable dielectric.



6

Crimp the body with crimping tool (see connector TDS).



Issue : 0823 A

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.