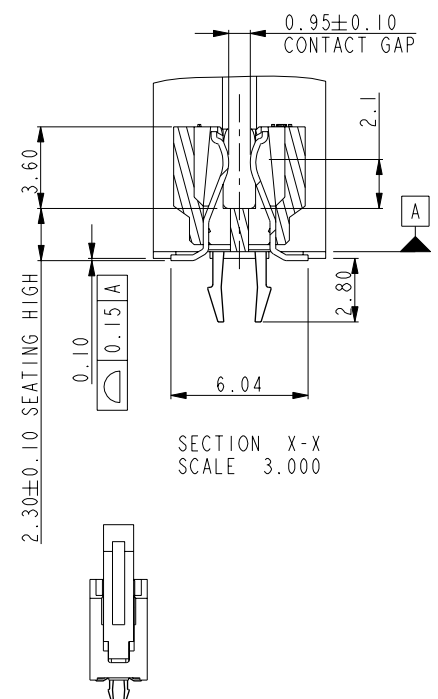
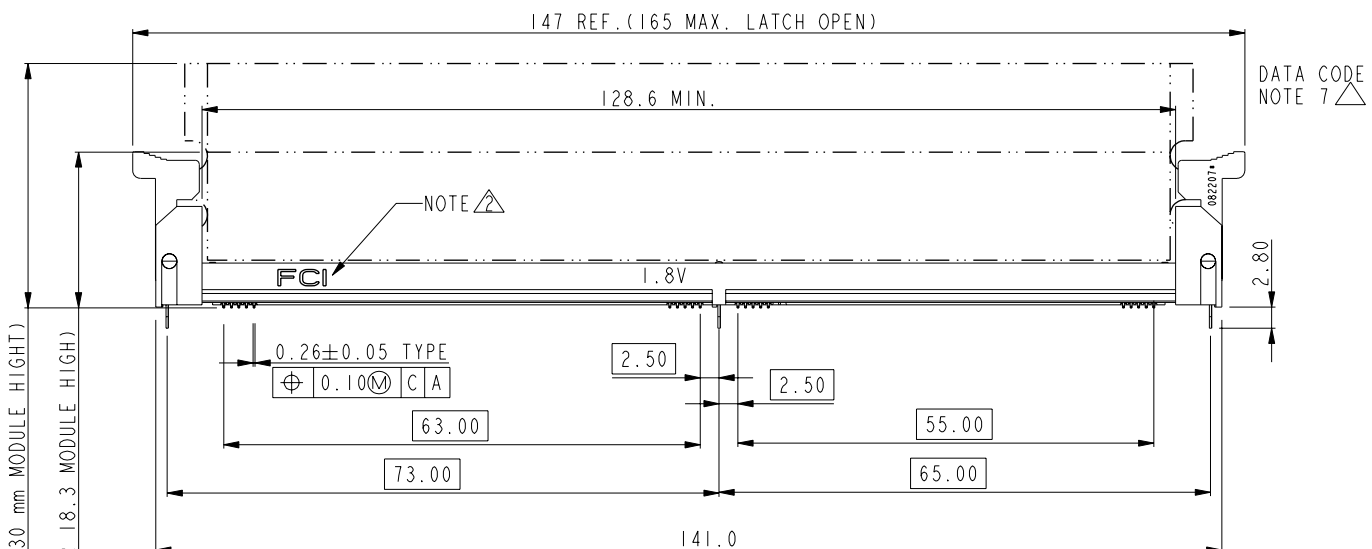
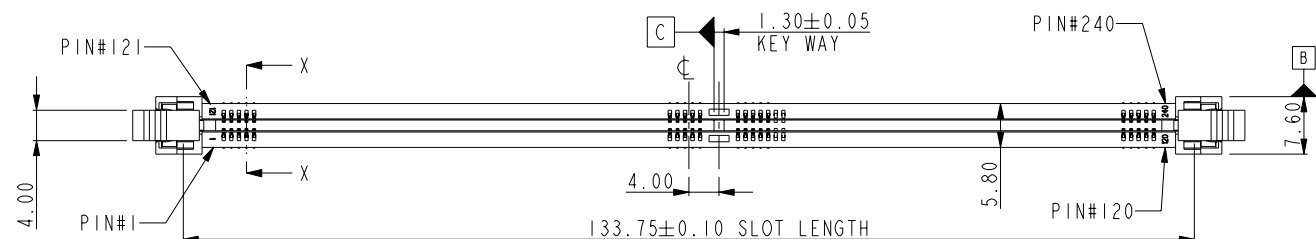




Copyright FCI.

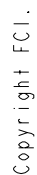


SCALE 1.000

rev	ecn no	dr	date
A	DG07-0466	CS	11/22/07
B	DG08-0248	BL	09/10/08
C	DG09-0040	BL	02/19/09
D	DG09-0094	BL	03/26/09
E	N10-0076	R.B	2010-04-30

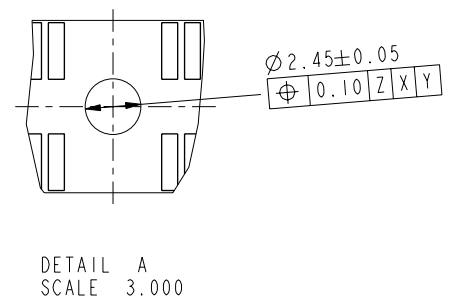
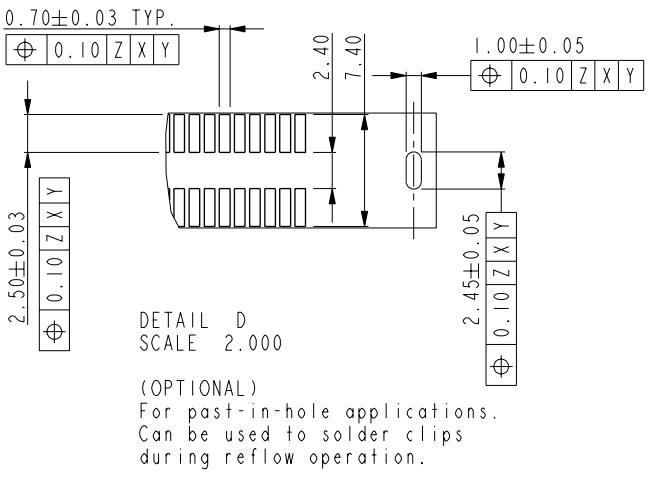
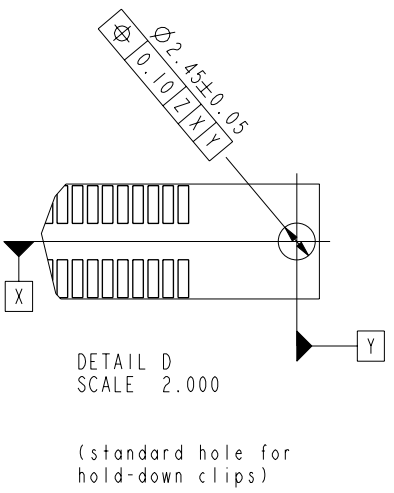
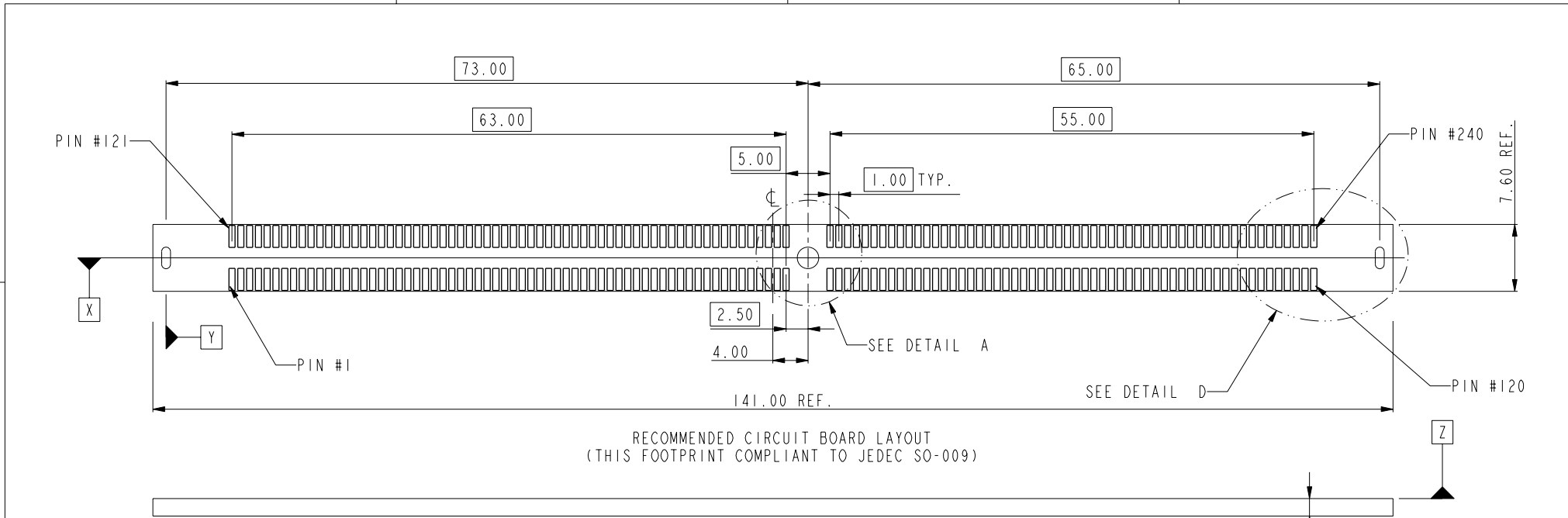
www.fciconnect.com			surface - ✓		tolerance std		projection 		MM 	
			TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED							
Dr	MAGGIE WU	07/14/06	ANGULAR		LINEAR	0. XXX	±0.15	size A4	Scale	
Eng	GARY HSIEH	07/14/06				0. XX	±0.30		0.707	
Chr	PAUL WANG	07/14/06				0. X	±0.5		ECN N10-0076	
Appr	JOSEPH HSIA	07/14/06	Product family				-	Spec ref *		
			title SMT TYPE DDR II ASS'Y				dwg no 10080289		Rev. E	
			DDR II 240P							
			catalog no				- CUSTOMER		sheet 1 of 4	

REV F - 2006-04-17





Copyright FCI.



PCB THK±0.15 mm



title	SMT TYPE DDR II ASS'Y	dwg no	10080289	Rev.	E
catalog no	-	CUSTOMER	sheet 3 of 4		



Copyright FCI.

10080289 - □ □ □ □

STYLE : MECHANICAL KEYING

I : 1.8 VOLT. W/ CENTER KEY

HOLD DOWN TYPE

O : THREE FORK HOLD DOWN TYPE

RESERVED

0

PLATING

CODE	CONTACT	SOLDERTAIL	UNDERPLATE
1LF	10u" (0.25um) MIN. GOLD	100u" (2.54um) MIN. 100% MATT TIN	50u" (1.27um) MIN. NICKEL OVERALL
2LF	15u" (0.38um) MIN. GOLD		
3LF	30u" (0.76um) MIN. GOLD		
4LF	GOLD FLASH		

COLOR OF HOUSING AND EJECTOR

0 : BLACK HOUSING + IVORY EJECTOR

NOTES:

1. MATERIAL:
HOUSING: HIGH PERFORMANCE RESINS, GLASS FILLED UL94V-0 RATED.
EJECTOR: HIGH PERFORMANCE RESINS, GLASS FILLED UL94V-0 RATED.
TERMINAL: HIGH PERFORMANCE COPPER ALLOY
METAL CLIP: COPPER ALLOY.
FCI LOGO TO BE APPROXIMATELY LOCATED AS SHOWN ON PRINT.
3. PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-251.
4. PACKAGING SPECIFICATION: GS-14-899.
5. RECOMMENDED STENCIL THICKNESS NO LESS THAN 0.15 mm.
6. FOR OPTIMUM PERFORMANCE, THE TIE BAR IS TO BE ON AN INTERNAL LAYER SO THAT THE REMNANT CANNOT CAUSE CONTACT DAMAGE.
7. THE DATE CODE IS SHOWN "MM-DD-YY* ". "*" MEANS PRODUCTION LINE.
8. THIS PRODUCT MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER COUNTRY REGULATIONS AS DESCRIBED IN GS-22-008.
9. THE HOUSING WILL WITH STAND EXPOSURE TO 260°C PEAK TEMPERATURE FOR 10 SECONDS IN AN IR REFLOW SOLDERING APPLICATION.
10. PRODUCT APPLICATION SPEC GS-20-089.



title SMT TYPE DDR II ASS'Y
DDR II 240P
catalog no -

dwg no 10080289

Rev.
E

CUSTOMER sheet 4 of 4



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.