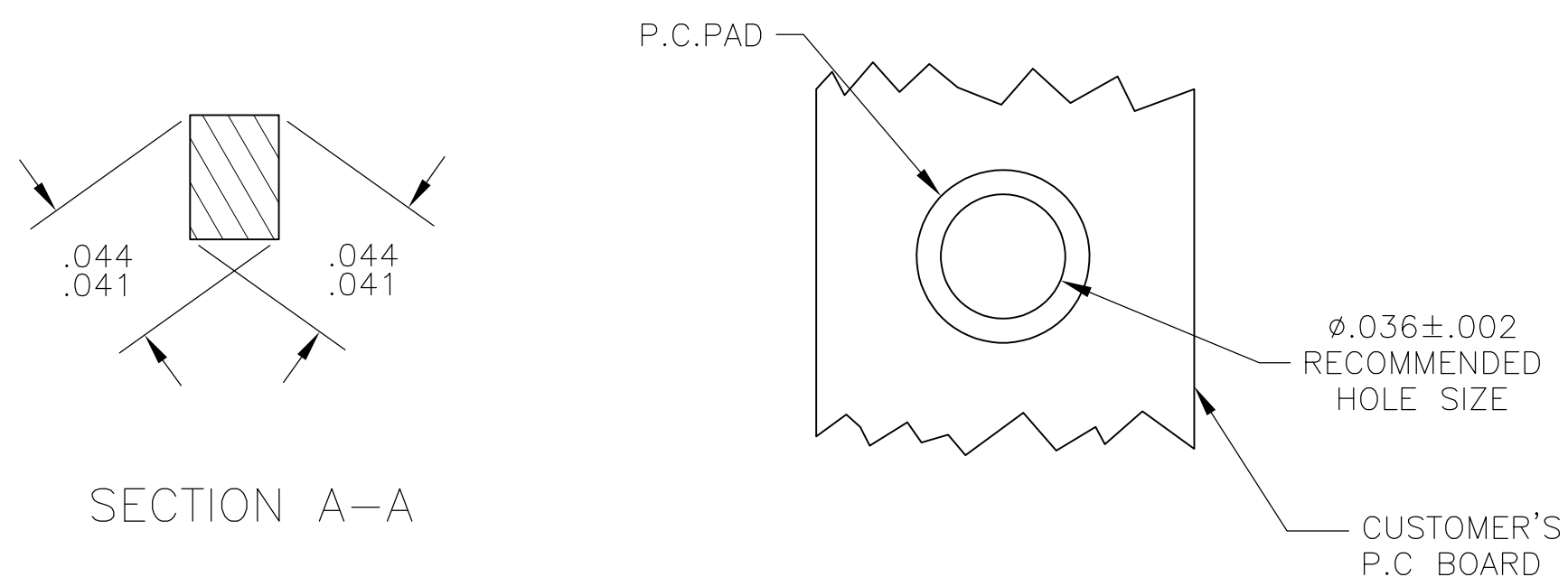
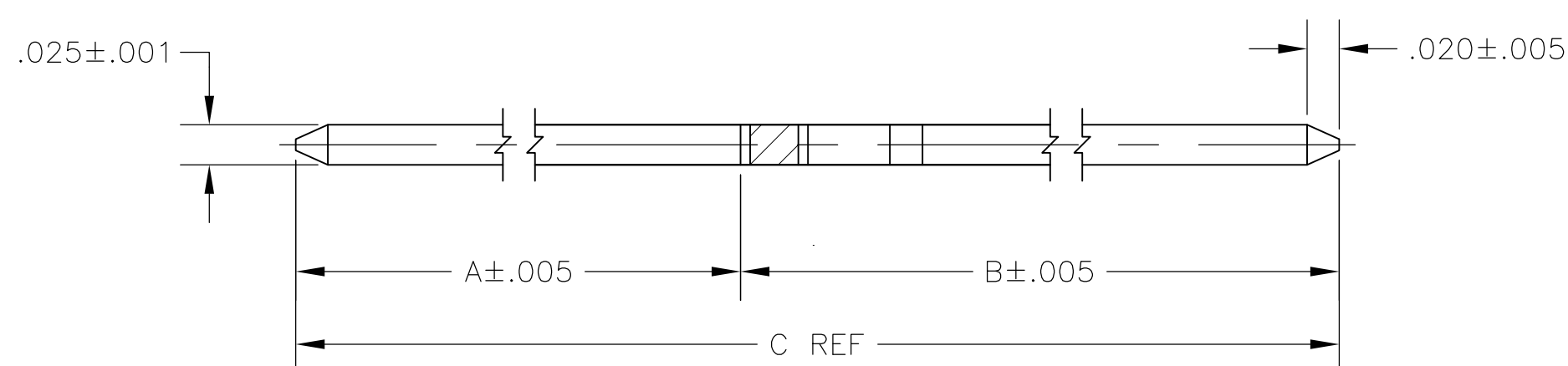
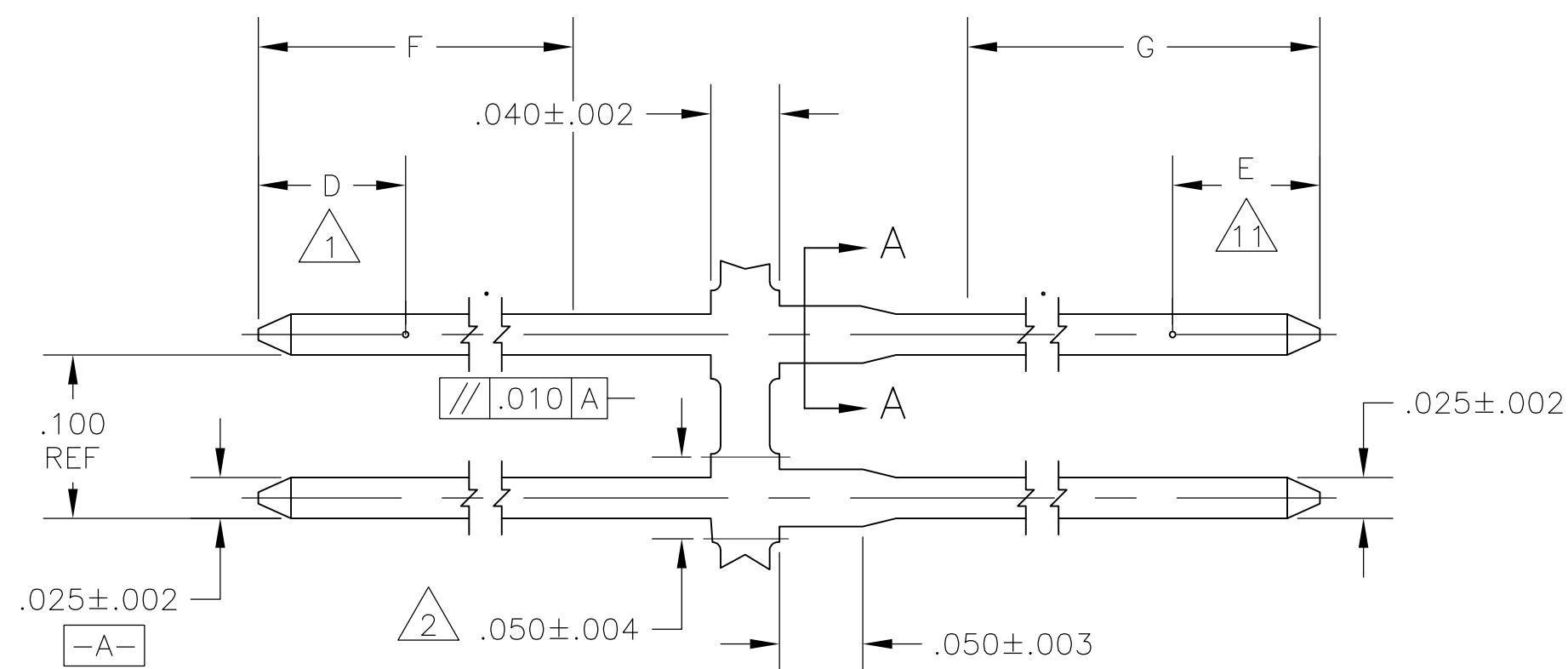
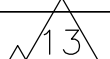
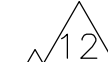
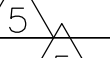
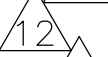
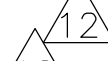
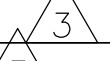
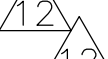
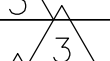
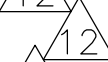
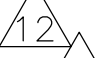
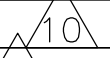
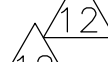
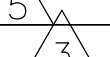
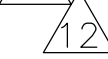
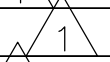
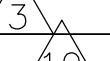
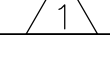
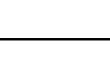
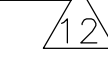
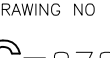


1	.000030 GOLD OVER .000050 NICKEL.
2	APPLICATOR CUT-OFF DIMENSION.
3	.000015 GOLD OVER .000050 NICKEL.
5	.000050 GOLD OVER .000050 NICKEL.
8	.000010 GOLD OVER .000050 NICKEL
9	ADVANCE PRODUCTION NO. ASSIGNED.
10	.000100 MIN BRIGHT TIN LEAD OVER .000050 NICKEL.
11	POINT OF MEASUREMENT FOR PLATING THICKNESS.
12	OBSOLETE PART NO.
13	.000030 MIN GOLD IN CONTACT AREA "F" .000100—.000200 MATTE TIN-LEAD IN SOLDER AREA "G" ALL OVER .000050 NICKEL.



	.187	.180	.090	.090	.437	.227	.210		3-87878-3
	-	-	-	.250	.660	.165	.495		3-87878-2
	-	-	.235	.100	.753	.475	.278		3-87878-1
	-	-	-	-	.485	.255	.230		3-87878-0
	-	-	.165	.230	.790	.330	.460		2-87878-8
	-	-	.165	.100	.608	.330	.278		2-87878-6
	-	-	-	.100	.621	.381	.240		2-87878-4
	-	-	.480	.100	1.190	.960	.230		2-87878-2
	-	-	.580	.100	1.390	1.160	.230		2-87878-0
	-	-	.200	.100	.680	.450	.230		1-87878-8
	-	-	-	-	1.115	.255	.860		1-87878-7
	-	-	.600	.100	1.478	1.200	.278		1-87878-6
	-	-	.385	.100	1.053	.775	.278		1-87878-4
	-	-	-	.250	.695	.200	.495		1-87878-2
	-	-	-	.165	.495	.165	.330		1-87878-0
	-	-	.235	.100	.753	.475	.278		87878-8
	-	-	-	.100	.437	.227	.210		87878-6
	-	-	-	.430	1.115	.255	.860		87878-5
	-	-	-	-	.508	.230	.287		87878-4
	-	-	-	.100	.508	.230	.287		87878-3
	-	-	.350	.100	.993	.715	.287		87878-1
	G	F	E	D	C	B	A	FINISH	PART NUMBER

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN L.A.MAYER 3-11-77		 TE Connectivity			
		CHK —					
DIMENSIONS: INCHES		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		POST .025 SQUARE, UNINSULATED MOD II			
		APVD —				NAME	
		PRODUCT SPEC —					
		APPLICATION SPEC —					
0 PLC ± — 1 PLC ± — 2 PLC ± — 3 PLC ± .003 4 PLC ± — ANGLES ± —		WEIGHT —		SIZE A2			
MATERIAL PHOS BRONZE		FINISH SEE TABLE		CAGE CODE 00779			
				DRAWING NO C-87878			
				RESTRICTED TO —			
		CUSTOMER DRAWING		SCALE 4:1			
				SHEET 1 of 1			
				REV H			



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.