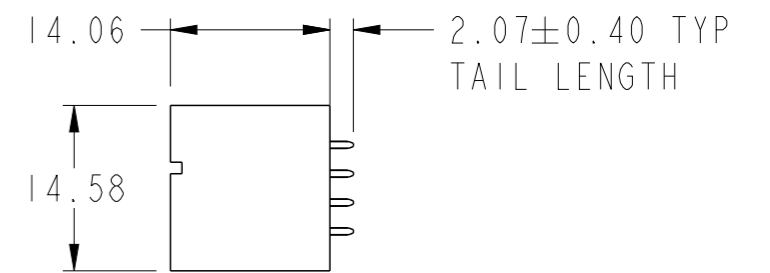
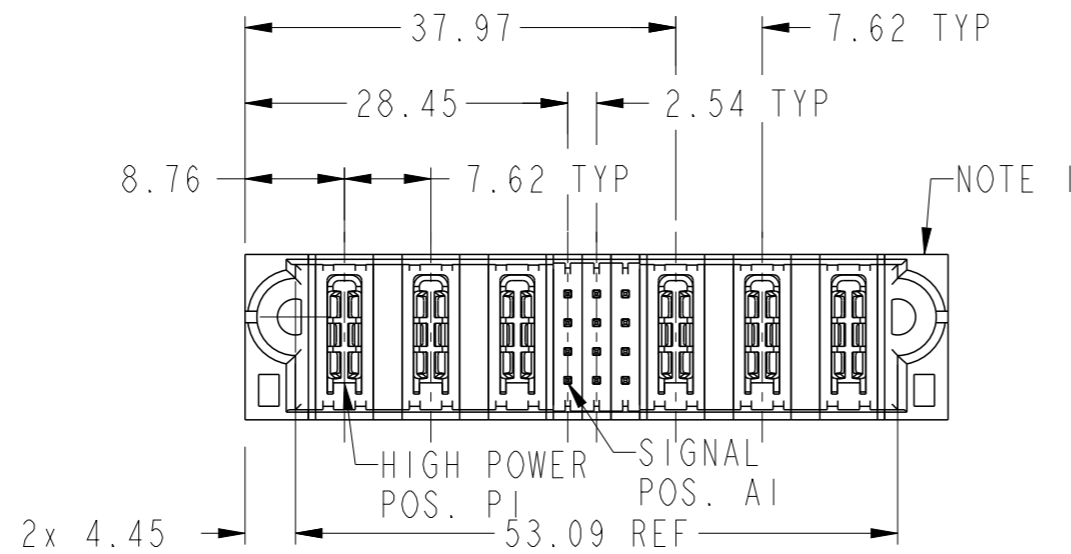
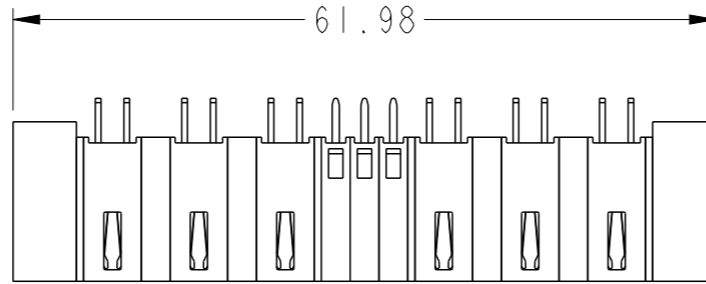
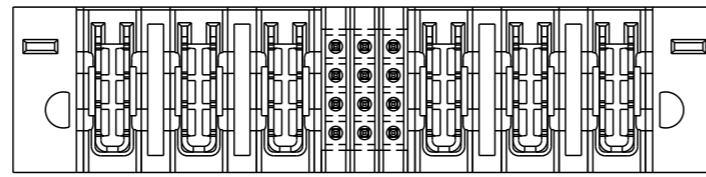


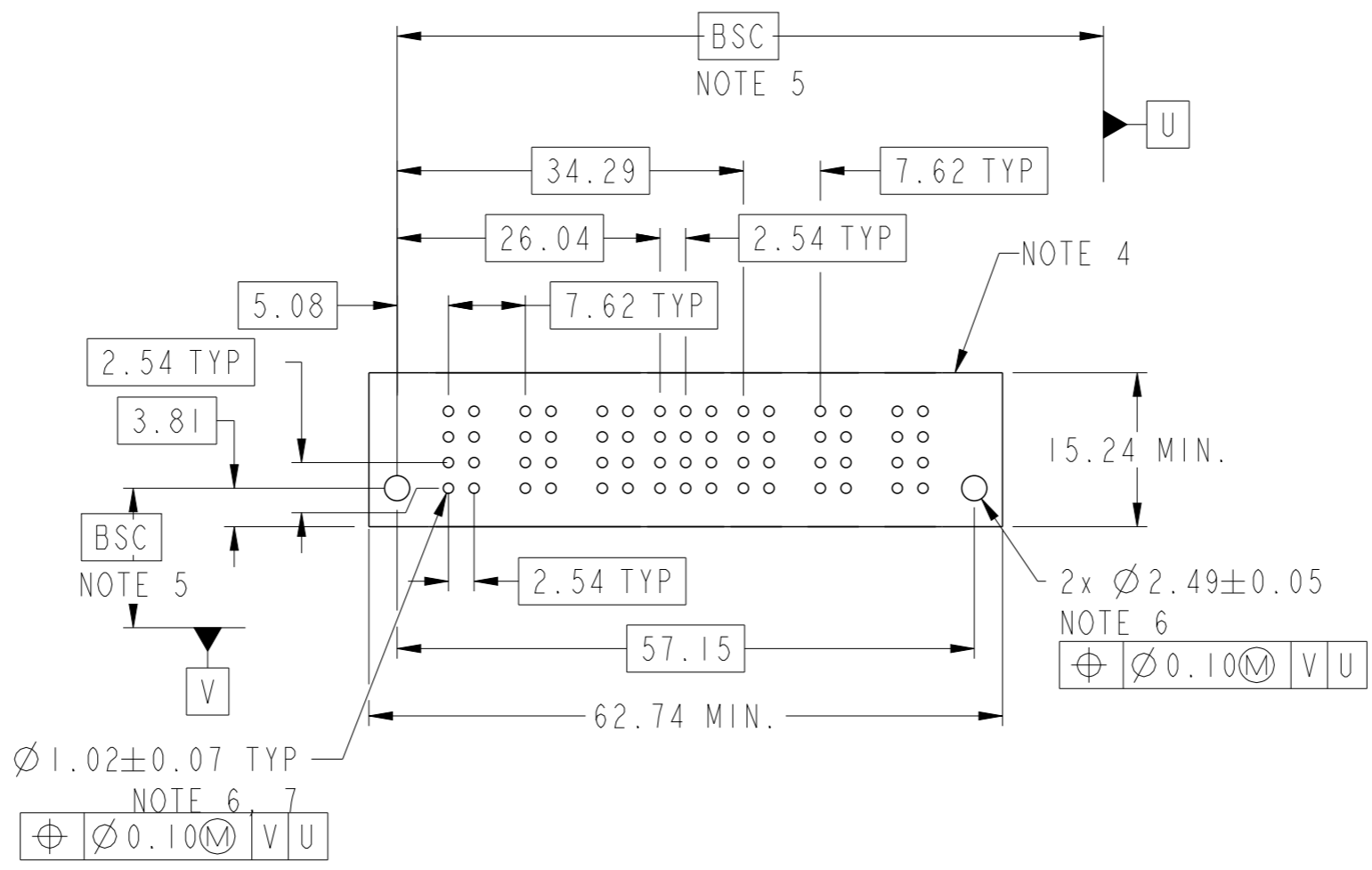
PART NUMBER SEE SHEET 2



spec ref	*	dr	Zhan Rainbow	2017/02/20	projection	MM	size	A3	scale	3:2
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	Zhan Rainbow	2017/03/29			ecn no	-	rel level	Released
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Fancy Zhang	2017/03/29			product family	PwrBlade+	rel level	Released
surface	linear	appr	Pei-Ming Zheng	2017/03/29			dwg no	10106266-6003501	rev	A
ISO 1101	angular	Amphenol FCI www.fci.com		cat. no.	3ACP + 12S + 3ACP VERTICAL STB PLUG		Product - Customer Drw	sheet 1 of 3		

PRODUCT NO. 10106266-6003501LF	ROWS DCBA	HIGH POWER			SIGNAL			HIGH POWER			E1	E2
		P1	P2	P3	1	2	3	P4	P5	P6		

CODE	DESCRIPTION
E	MFBL SIGNAL CONTACT
HI	STD HIGH POWER CONTACT



Amphenol
FCi

© 2016 AFCI

spec ref	*	dr	Zhan Rainbow	2017/02/20	projection	MM	size	A3	scale	3:2
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	Zhan Rainbow	2017/03/29			ecn no	-	rel level	Released
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Fancy Zhang	2017/03/29						
surface	linear	appr	Pei-Ming Zheng	2017/03/29	product family	PwrBlade+	rel level	Released	dwg no	10106266-6003501
ISO 1101	angular	0°	±2°	www.fci.com	cat. no.	Product - Customer Drw	sheet 2 of 3	rev	A	

NOTES:

- 1) PRODUCT MARK:
PART NUMBER AND DATE CODE TO BE MARKED ON THIS SURFACE .
THE MARK CAN BE OMITTED IF THERE IS NOT ENOUGH SPACE ON THIS SURFACE.
- 2) MATERIALS:
-HOUSING : HIGH TEMP THERMOPLASTIC WITH GLASS FIBER, FOR REFLOW PROCESS. UL94V-0, BLACK.
-POWER CONTACT : HIGH CONDUCTIVITY COPPER ALLOY.
-SIGNAL CONTACT : COPPER ALLOY.
- 3) PLATING SPECIFICATION : 10116351
- 4) DENOTES CONNECTOR KEEP OUT ZONE.
- 5) DATUM AND BASIC DIMENIONS ARE ESTABLISHED BY CUSTOMER.
- 6) ALL HOLE DIAMETERS ARE FINISHED HOLE SIZES.
- 7) 1.15+/-0.025MM DRILLED HOLE PLATED WITH 0.00762MM MIN SN
OVER 0.0254-0.0762MM CU PLATING TO ACHIEVE A 1.02+/-0.07MM HOLE.
- 8) THIS PRODUCT MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER COUNTRY
REGULATIONS AS DESCRIBED IN GS-47-0004.
- 9) THE VOID CORING IN BETWEEN POWER MODULES, SIGNAL MODULES AND
END MODULES ARE OPTIONAL AND THE SHAPE MAY BE DIFFERENT FOR
OPTIMIZE THE MOLDING PROCESS. THE VOID CORING WILL NOT EFFECT
TO PRODUCT FUNCTION.
- 10) PRODUCT SPECIFICATION : GS-12-658.
APPLICATION SPECIFICATION : GS-20-141.
PRODUCT PACKAGE SPECIFICATION: GS-14-1502.

Amphenol
FCi

© 2016 AFCI

spec ref *		dr	Zhan Rainbow	2017/02/20	projection	MM	size	A3	scale	3:2	
tolerance std		eng	Zhan Rainbow	2017/03/29		← →	ecn no		-		
ISO 406 ISO 1101		chr	Fancy Zhang	2017/03/29			rel level		Released		
surface		appr	Pei-Ming Zheng	2017/03/29	product family	PwrBlade+	dwg no		10106266-6003501	rev	
ISO 1101	linear	0.X	±0.5	Amphenol FCi	3ACP + 12S + 3ACP		VERTICAL STB PLUG		www.fci.com	cat. no.	Product - Customer Drw
		0.XX	±0.25								
		0.XXX	±0.10								
	angular	0°	±2°							sheet 3 of 3	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.