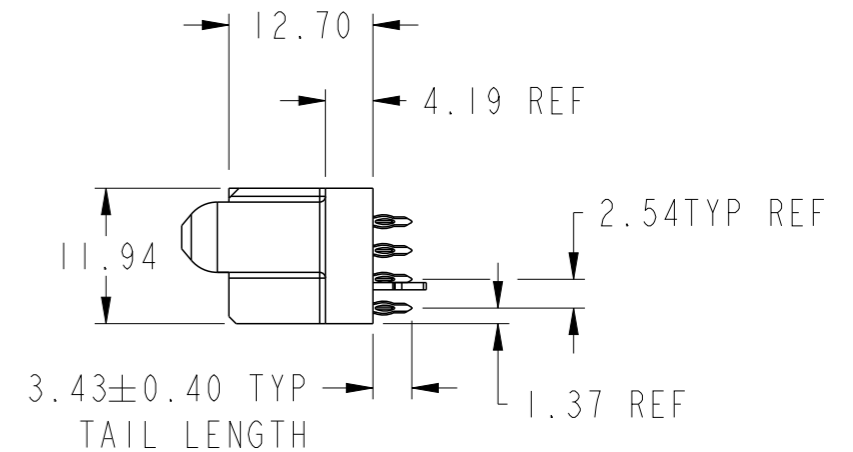
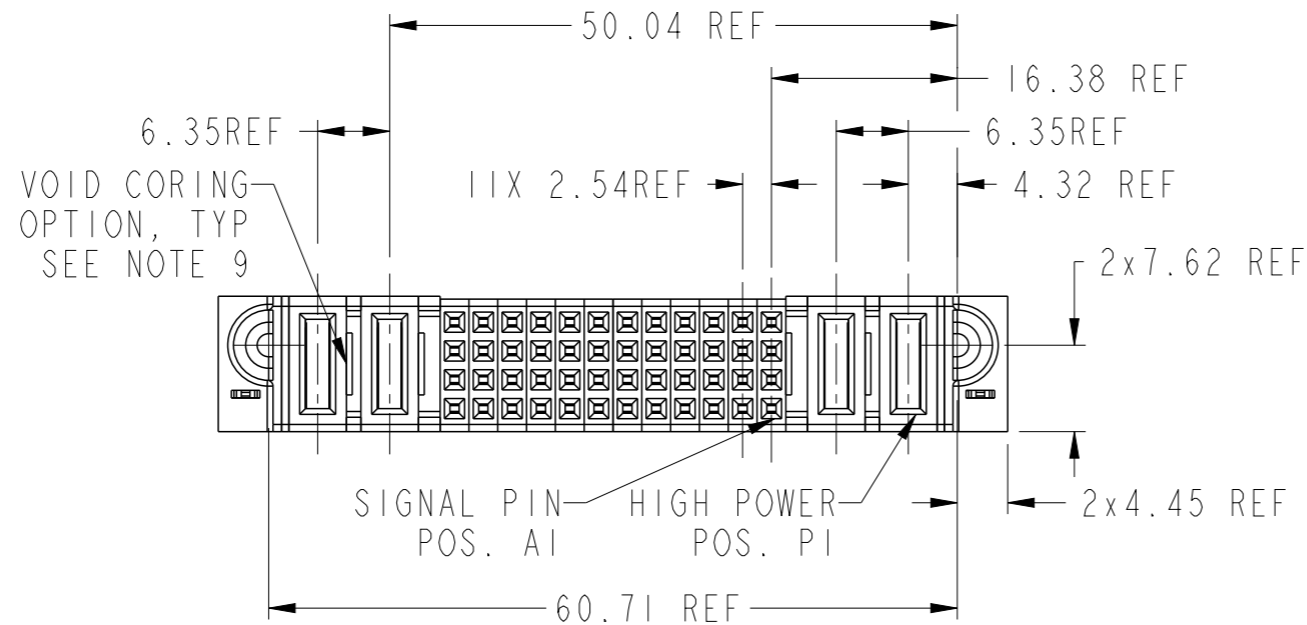
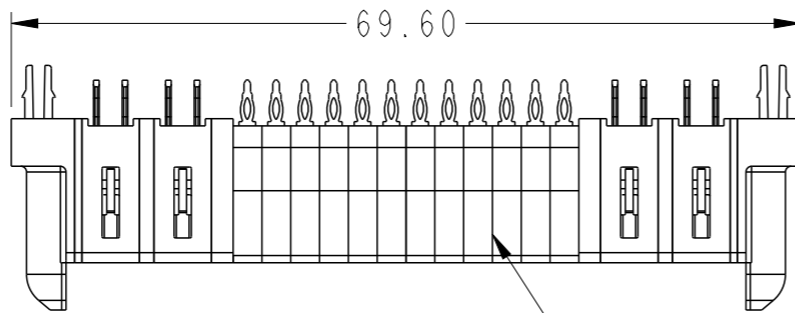
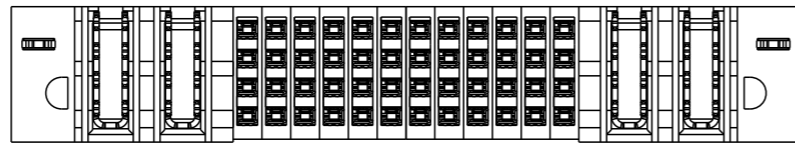


PRODUCT NUMBER SEE SHEET 2



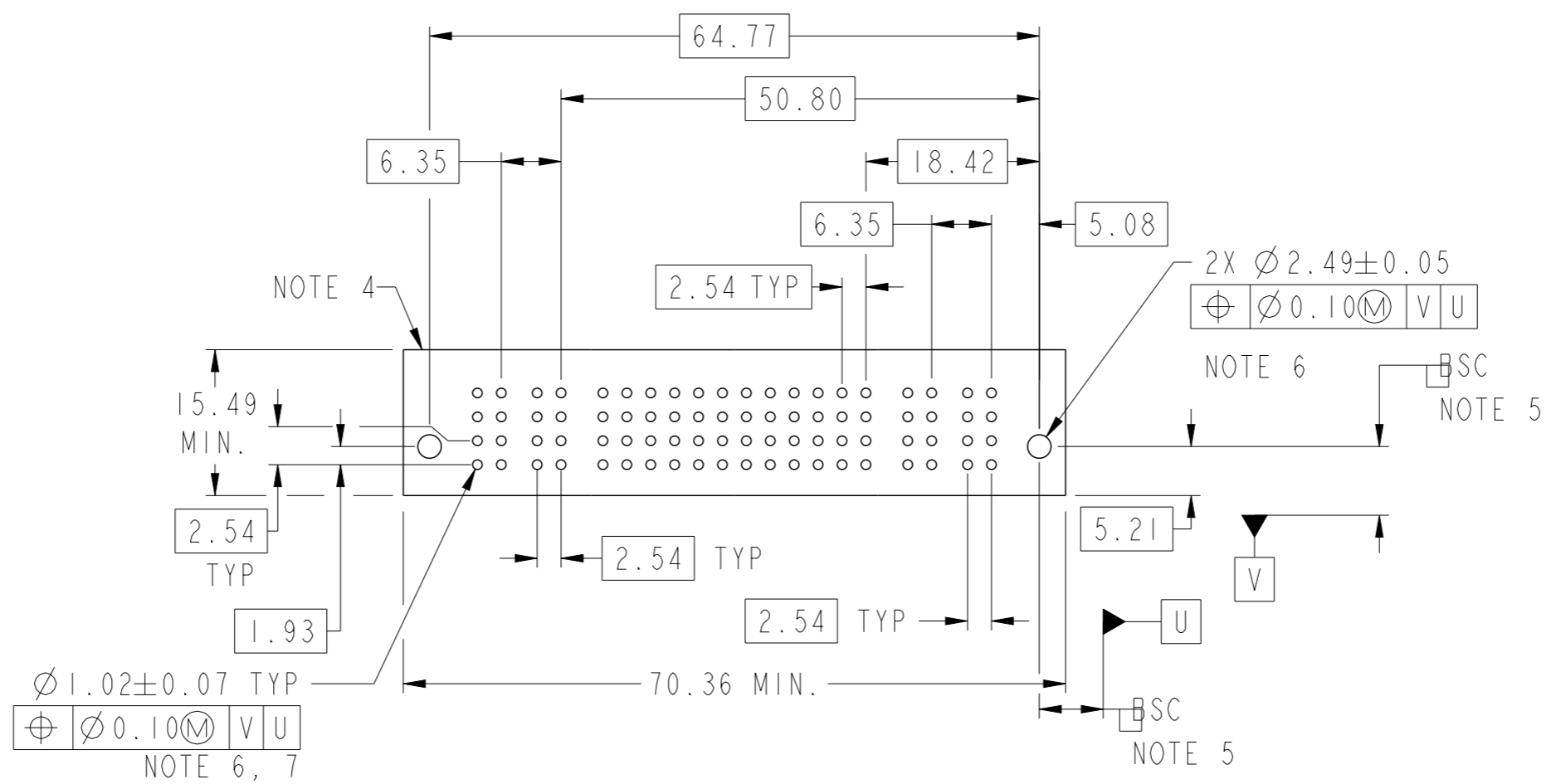
spec ref		dr	Xie Bob	2013/10/25	projection	MM	size	A3	scale	3:2	
tolerance std		eng	Eddy Zeng	2013/11/07			ecn no		-		
ASME Y14.5		chr	Li-He	2013/11/04			rel level		Released		
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		appr	Pei-Ming Zheng	2013/11/07	product family		PowerBlade+		-		
surface		linear	0.X	±0.50		part no		2P + 48S + 2P		dwg no 10106131-4012001	rev A
			0.XX	±0.25		VT PF RECEPTACLE					
ASME Y14.5		angular	0°	±2°	www.fci.com	cat. no.		Product - Customer Drw		sheet 1 of 3	



Copyright FCI.

PRODUCT NO.	ROWS	HP			SIGNAL								HP								
		E1	P4	P3	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1	P2	P1	E2		
10106131-4012001LF	DCBA	HA	HG	HG	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	HG	HG	HA

CODE	DESCRIPTION
F	STD SIGNAL CONTACT
HA	METAL HOLD DOWN
HG	STD HIGH POWER CONTACT (3.43)



Copyright FCI.

dr	Xie Bob	2013/10/25	projection	MM	size	A3	scale	3:2
eng	Eddy Zeng	2013/11/07			ecn no		-	
chr	Li-He	2013/11/04			rel level		Released	
appr	Pei-Ming Zheng	2013/11/07	product family		PowerBlade+			
			2P + 48S + 2P VT PF RECEPTACLE			dwg no 10106131-4012001		rev A
www.fci.com			cat. no.		Product - Customer Drw		sheet 2 of 3	

1

2

3

4

A

B

C

D

A

B

C

D

NOTES:

- 1) "FCI", PART NUMBER AND DATE CODE TO BE MARKED ON THIS SURFACE.
THE MARK CAN BE OMITTED IF THERE IS NOT ENOUGH SPACE ON THIS SURFACE.
- 2) MATERIALS:
-HOUSING - GLASS FILLED WITH HIGH TEMP THERMOPLASTIC, UL94V-0.
-SIGNAL CONTACT - COPPER ALLOY.
-POWER CONTACT - HIGH CONDUCTIVITY COPPER ALLOY.
- 3) PLATING SPECIFICATION REFER TO FCI 10116351
- 4) DENOTES CONNECTOR KEEP OUT ZONE.
- 5) DATUM AND BASIC DIMENIONS WERE ESTABLISHED BY CUSTOMER.
- 6) ALL HOLE DIAMETERS ARE FINISHED HOLE SIZES.
- 7) 1.15 ± 0.025 MM DRILLED HOLE PLATED WITH 0.00762MM MIN Sn
OVER 0.0254-0.0762MM Cu PLATING TO ACHIEVE A 1.02 ± 0.07 MM HOLE.
- 8) PRODUCT SPECIFICATION REFER TO FCI GS-12-658.
APPLICATION SPECIFICATION REFER TO FCI GS-20-141.
PRODUCT PACKAGED IN TRAYS, REFER TO FCI GS-14-1502.
- 9) THE VOID CORING IN BETWEEN POWER MODULES, SIGNAL
MODULES AND END MODULES ARE OPTIONAL AND THE SHAPE
MAY BE DIFFERENT FOR OPTIMIZE THE MOLDING PROCESS. THE
VOID CORING WILL NOT EFFECT TO PRODUCT FUNCTION.



Copyright FCI.

dr	Xie Bob	2013/10/25	projection 	MM 	size	A3	scale	1:1	
eng	Eddy Zeng	2013/11/07			ecn no	-			
chr	Li-He	2013/11/04			rel level	Released			
appr	Pei-Ming Zheng	2013/11/07	product family	PowerBlade+					
		2P + 48S + 2P			dwg no	10106131-4012001		rev	A
www.fci.com		cat. no.	Product - Customer Drw		sheet 3 of 3				

2

3

PDS: Rev :A

STATUS:Released

Printed: Nov 07, 2013



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.