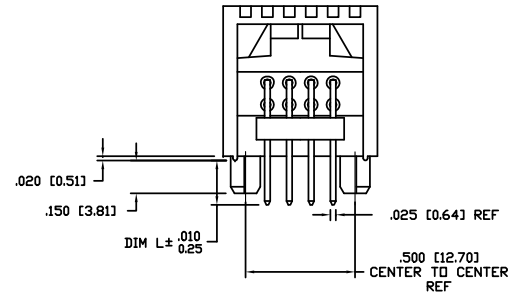
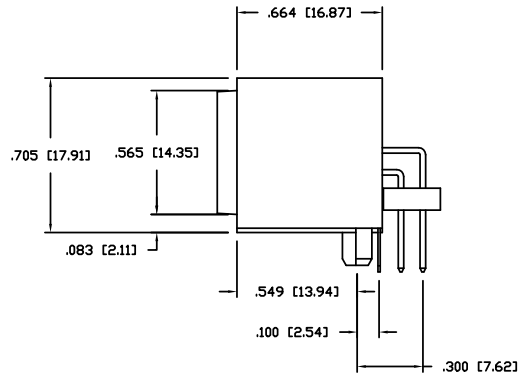
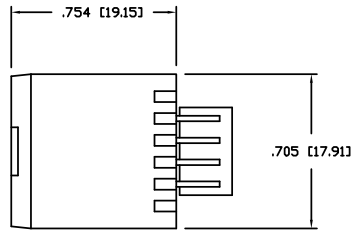


PRODUCT NUMBER
SEE TABLE



mat'l. code		surface ISO 1302 ✓		tolerance ISO 406 ISO 1101		projection INCH/MM		product family LATCH-N-LOK	
ltr ecn nodr date		tolerances unless otherwise specified		title		scale 1:1		sheet 1 of 2 size	
P	ELX-N-008458	ZK	11/29/11	angles	linea	2X±.01/0.X±0.3 XXX±.005/0.XXX±0.13 XXXX±.0020/0.XXX±0.05		87316 A3	
J	M05-0023	MHT	2/18/05	0°±2'				dwg no 87316	
K	M05-0033	ERE	2/25/05	chr	S. ROYER	8/9/90		sheet 1 of 2 size A3	
L	M05-0052	MHT	3/16/05	engr	D. HORCHLER	8/9/90		type Product Customer Drawing	
M	M06-0365	AGS	9/21/06	chr	D. HORCHLER	8/9/90			
N	M09-0048	MHT	3/12/09	app	D. HORCHLER	8/9/90			
sheet	revision	P	P						
index	sheet	1	2						

Copyright FCI
 FCIconnect.com

87316-XYZZLF

LEAD FREE OPTION NOTE 8,9

KEY POSITION

-	STANDARD PROD.	NOTE 7
1	KEY POS. 1	NOTE 6
2	KEY POS. 2	NOTE 6
3	KEY POS. 3	NOTE 6

COLOR NOTE 4

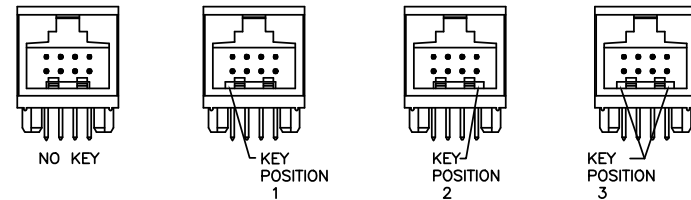
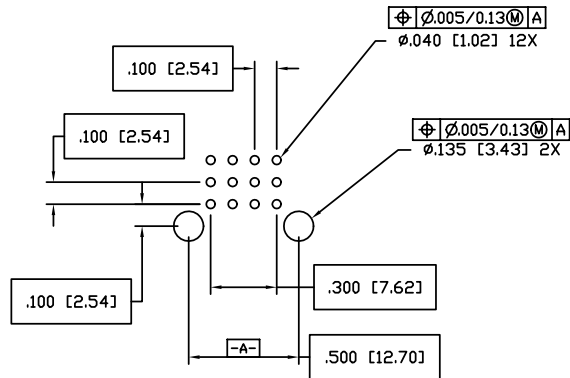
1	70343 LT GRAY	OBS
2	80166 OFF WHITE	
3	70634 DK GRAY	OBS
4	701 BLACK	
5	70511 SLATE GRAY	OBS
7	70455 SILVER GRAY	
8	80189 PEARL WHITE	OBS
9	70419 PEBBLE GRAY	

PLATING ③	
0	30u" MIN OVER 50u"MIN Ni
3	30u" MIN OVER 50u"MIN Ni
5	50u" MIN OVER 50u"MIN Ni

PIN LENGTH KEY	
DIM L	±.010 ±0.25
0	.200 [5.08]
1	.130 [3.30]

NOTES:

- HEADER SHROUD:
HIGH TEMPERATURE THERMOPLASTIC.
UL-94V-0 RATED.
- GROUND CONTACT:
MAT'L: COPPER ALLOY
PLATING: 100-160u"/2.54-4.06 TIN.
- SIGNAL CONTACT:
MAT'L: COPPER ALLOY
PLATING: PERFORMANCE PLATING WILL BE EITHER GOLD OR GXT
ON CONTACT AREA OR TAIL, OPTIONALLY (78-295u") TIN ON TAIL.
- NUMBERS SHOWN ARE FOR G.E. LEXAN AND ARE FOR REFERENCE ONLY
- THIS ASSEMBLY U.L. RECOGNIZED PER FILE E66906VOL. 1, SEC. 19 AND
CSA APPROVED PER MASTER FILE LR46923.
- REQUIRES USE OF LNL PLUG OF SAME KEYED POSITION.
- OMIT 4TH DASH DIGIT IF NO KEY (STANDARD PRODUCT) IS DESIRED.
- ADD LF SUFFIX AT THE END OF PART NUMBER FOR LEAD FREE OPTION.
- THE HOUSING WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C PEAK TEMPERATURE
FOR 15 SECONDS IN A WAVE SOLDER APPLICATION WITH A 1.5mm
MINIMUM THICK CIRCUIT BOARD. SEE APPLICATION NOTES/PROCEDURES
IF THEY ARE AVAILABLE.
- HIS PRODUCT MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER
COUNTRY REGULATION AS DESCRIBED IN GS-22-008.
- RODUCT SPEC: GS-12-003



mat'l. code		surface ISO 1302 ✓	tolerance ISO 406 ISO 1101	projection ISO 1101	product family LATCH-N-LOK
ltr	ecn	nodr	date	title 2X4 LNL RIGHT ANGLE HDR ASSM. ON .100" CTR.	
P		tolerances unless otherwise specified		scale 1:1	
angles		line		INCH/MM	
0°±2°		XXX±.01/0.XX±0.3 XXX±.005/0.XX±0.13 XXX±.0020/0.XX±0.05		dwg no 87316 sheet 2 of 2 size A3	
dr	S. ROYER	8/9/90		type Product Customer Drawing	
engr	D. HORCHLER	8/9/90			
chr	D. HORCHLER	8/9/90			
app	D. HORCHLER	8/9/90			
sheet index	revision sheet				



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.