



Quick Start Guide

EK-F3x-CAP

Quick Start Guide EK-F3-CAP

- 1 **Install FTDI USB driver** for the sensor cable:

www.ftdichip.com/Drivers/VCP.htm

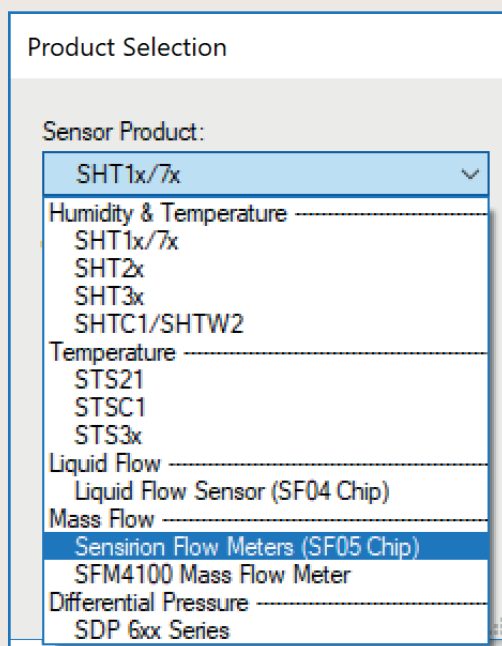
- 2 **Install sensiviewer software** after download from:

www.sensirion.com/USB-viewer

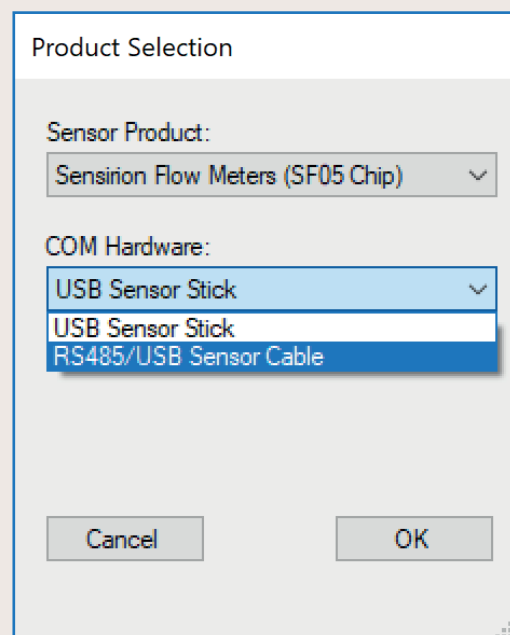
- 3 **Connect the USB sensor cable** to the sensor PCB and the PC.

- 4 **Start up the USB RS485 Sensor Viewer.**

- 5 **Select Sensirion Flow Meters (SF05 Chip)** from Sensor Product.

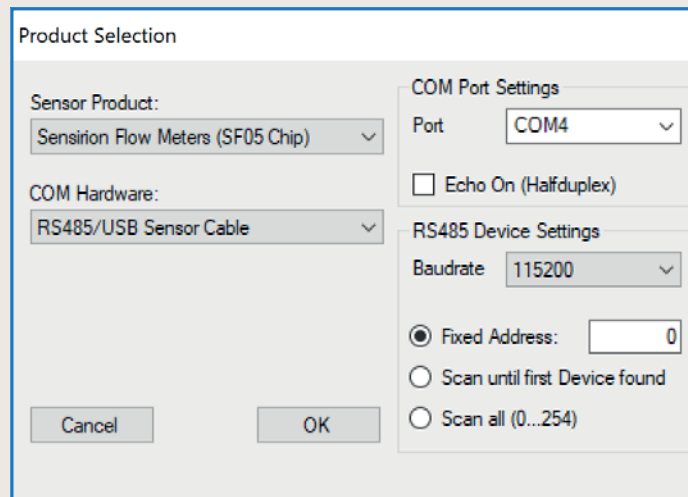


- 6 **Select RS485 / USB Sensor Cable** from COM Hardware.



7 Choose COM Port Settings

Select **COM Port** and press „**OK**“. Highest COM port is most often correct (your COM port may have a different number it should be the one corresponding to the USB serial port. The viewer window should open.

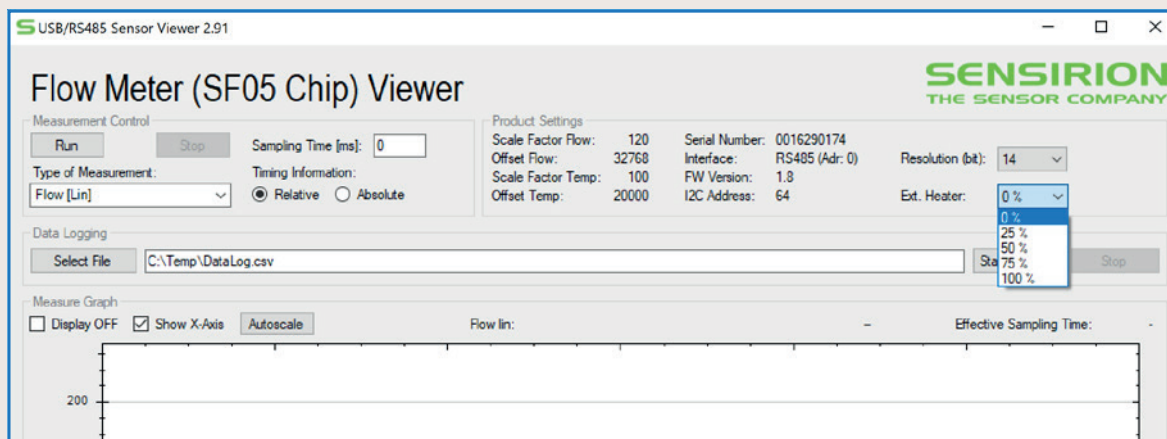


The image shows a 'Product Selection' dialog box with the following settings:

- Sensor Product: Sensirion Flow Meters (SF05 Chip)
- COM Hardware: RS485/USB Sensor Cable
- COM Port Settings: Port: COM4, Echo On (Halfduplex) [unchecked]
- RS485 Device Settings: Baudrate: 115200, Fixed Address: 0 [selected], Scan until first Device found [unchecked], Scan all (0...254) [unchecked]

Buttons: Cancel, OK

- 8 Select the desired **heater power** for the additional heater (see sensor datasheet for details of this option). If option is not needed or you don't know what it is use 0 %.

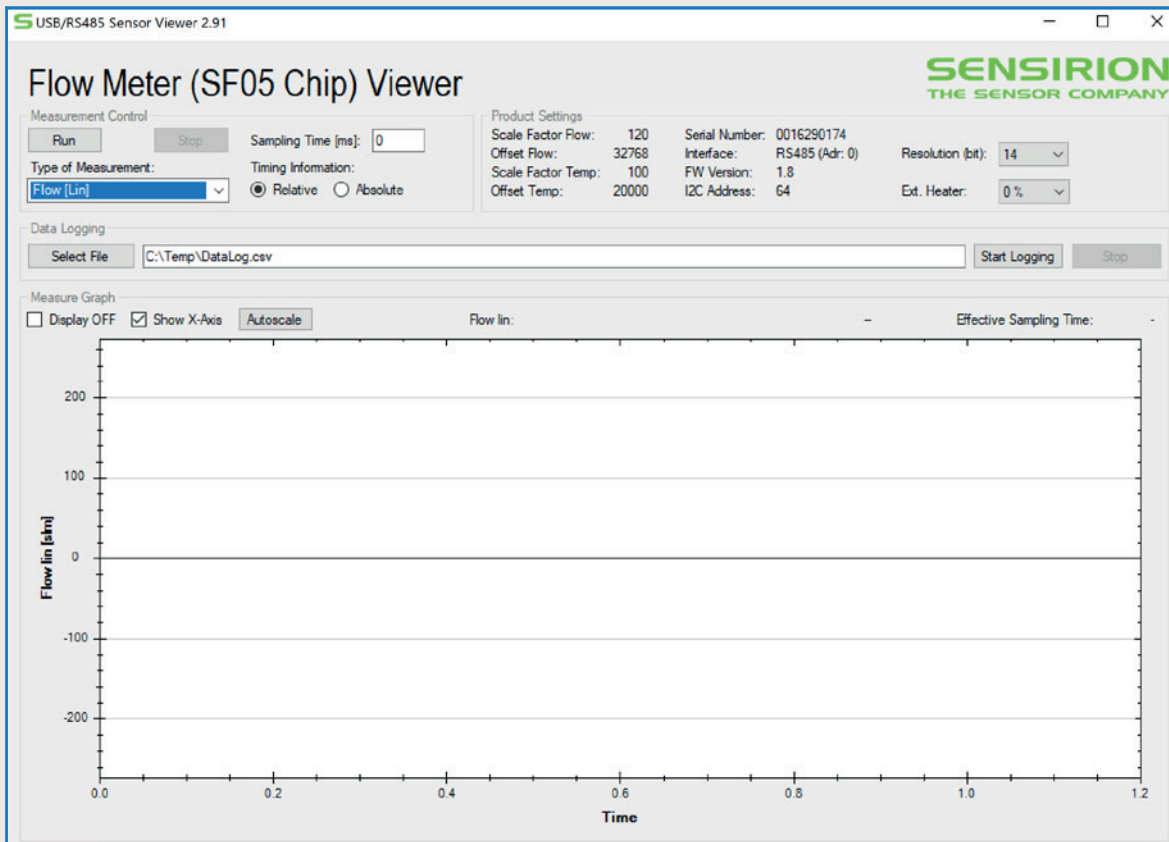


The image shows the 'Flow Meter (SF05 Chip) Viewer' window with the following settings:

- Measurement Control: Run, Stop, Sampling Time (ms): 0, Type of Measurement: Flow [Lin], Timing Information: Relative [selected], Absolute [unchecked]
- Data Logging: Select File, C:\Temp\DataLog.csv, Stop
- Product Settings: Scale Factor Flow: 120, Offset Flow: 32768, Scale Factor Temp: 100, Offset Temp: 20000, Serial Number: 0016290174, Interface: RS485 (Adr: 0), Resolution (bit): 14, FW Version: 1.8, I2C Address: 64, Ext. Heater: 0% [selected]
- Measure Graph: Display OFF [unchecked], Show X-Axis [checked], Autoscale, Flow lin: -, Effective Sampling Time: -

The 'Ext. Heater' dropdown menu is open, showing options: 0%, 25%, 50%, 75%, 100%.

9 Press „Run“ to start the program.





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.