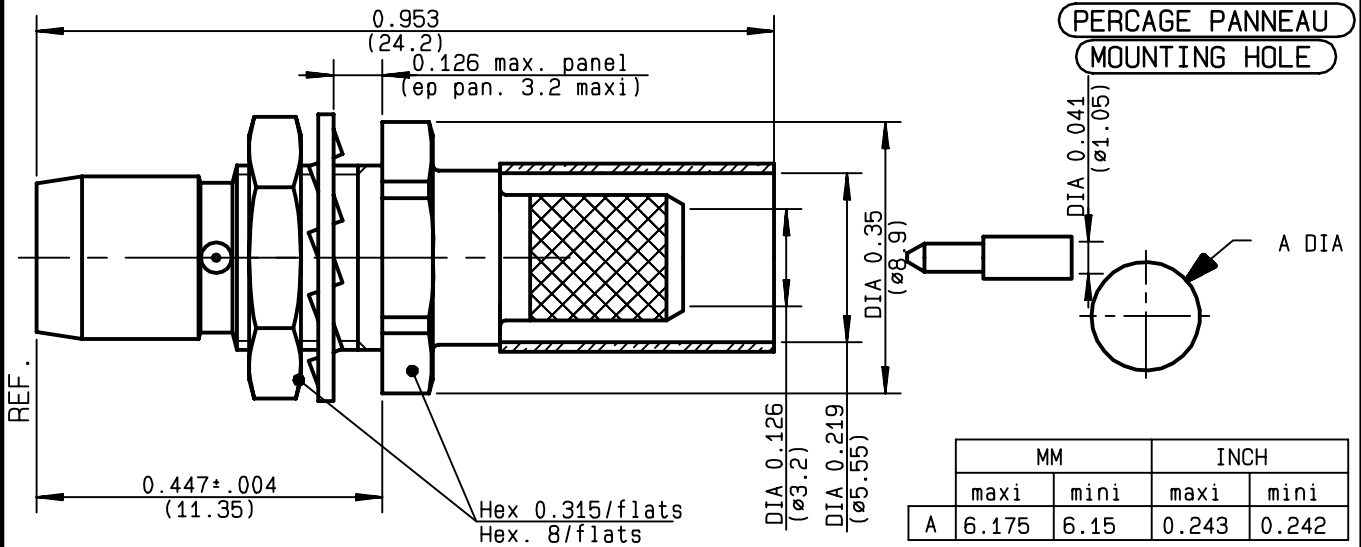


**STRAIGHT BULKHEAD PLUG CRIMP TYPE  
CABLE 5/50 D - PACK. 100**

**R128.088.827**  
**SERIES BMA COM**



NOMINAL IMPEDANCE	<b>50</b>	$\Omega$
FREQUENCY RANGE	<b>0-12.4</b>	GHz
TEMPERATURE RATING	<b>-65/+125</b>	$^{\circ}C$
V.S.W.R	<b>1.15</b> +	<b>.01</b> x F(GHz)Maxi
RF INSERTION LOSS	<b>0.03</b>	$\sqrt{F}$ (GHz) dB Maxi
VOLTAGE RATING	<b>350</b>	Veff Maxi
DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE	<b>1000</b>	Veff Mini
INSULATION RESISTANCE	<b>5000</b>	M $\Omega$ Mini
HERMETIC SEAL	<b>NA</b>	Atm.cm <sup>3</sup> /s
LEAKAGE (pressurized only)	<b>NA</b>	
MECHANICAL DURABILITY	<b>500</b>	Cycles
WEIGHT	<b>3.2</b>	gr
SPECIFICATION		

CABLES : **KX 23**  
**RG 142**  
**RG 142 FTX**  
**RG 223**  
**RG 400**

OTHERS CHARACTERISTICS

CABLE RETENTION	<b>180</b>	N Mini
CENTER CONTACT RETENTION		
Axial force - mating end	<b>18</b>	N Mini
Axial force - opposite end	<b>18</b>	N Mini
Torque	<b>NA</b>	cm.N Mini
RECOMMENDED TORQUES		
Mating	<b>NA</b>	cm.N
Panel nut	<b>150</b>	cm.N
Clamp nut	<b>NA</b>	cm.N

CONNECTOR PARTS	MATERIALS	FINISH	(all values are given in micrometers)
BODY	BRASS	BBR 2	
OUTER CONTACT			
CENTER CONTACT	BRONZE	GOLD 1.3 OVER COPPER 2	
INSULATOR	PTFE	-	
GASKET		-	
OTHERS PIECES	BRASS	BBR 2	

ISSUE <b>9926A01</b>	CREATION DATE <b>02/10/1996</b>	FILE PART-NUMBER <b>EPC96-06</b>
-------------------------	------------------------------------	-------------------------------------



BAFFERT

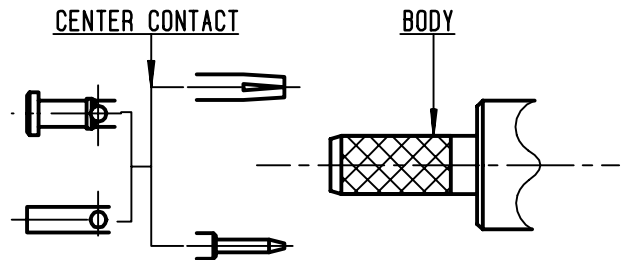
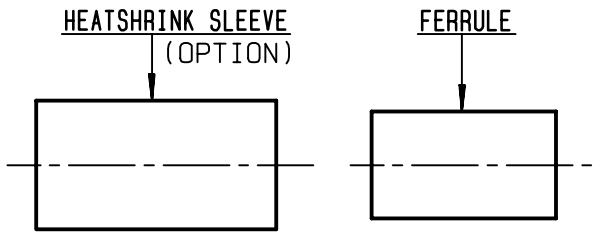
The information given here is subject to change without notice.  
Design changes may be in order to improve the product .

*Connect to the future*



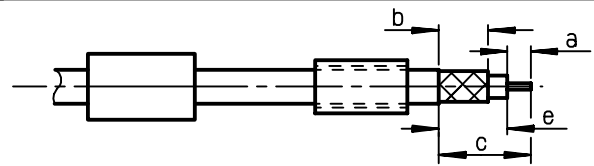
**R128.088.827**

ISSUE 9926A01 SERIES BMA COM



①

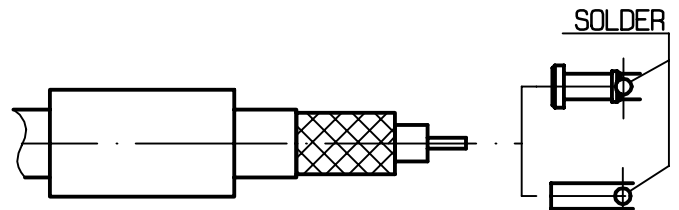
Slide ferrule and heatshrink sleeve onto cable .  
(R280 637 030 - Option)  
Strip the cable  
-



Stripping	a	b	c	d	e
inch	0.083	0.217	0.299	0	0
mm	2.1	5.5	7.6		

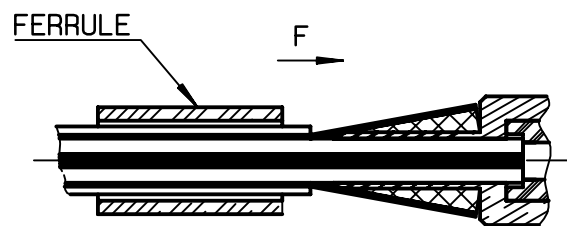
②

Slide center contact on until it bottoms against cable dielectric .  
Solder center contact .  
Clean soldered area .  
-  
-



③

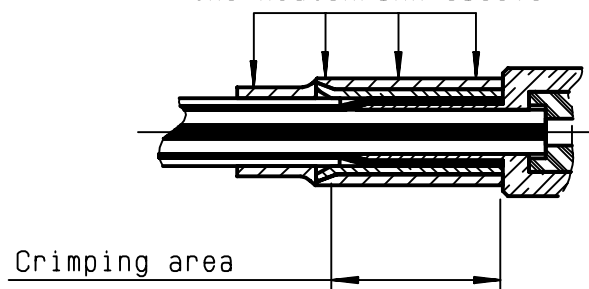
Fan the braid .  
Slide cable into body until it bottoms against insulator .  
Slide ferrule over the braid .  
(In direction F)



④

Crimp the ferrule with crimping tool R 282 223 000 ( Hex. : 5.41mm) or crimping tool R 282 293 000 ( M22520/5-01) + dies R 282 235 011 ( M22520/5-11 )  
Cut the excess of braid if necessary  
Slide sleeve over ferrule and heatshrink in place (Option)  
-  
-

Shrink the heatshrink sleeve





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.