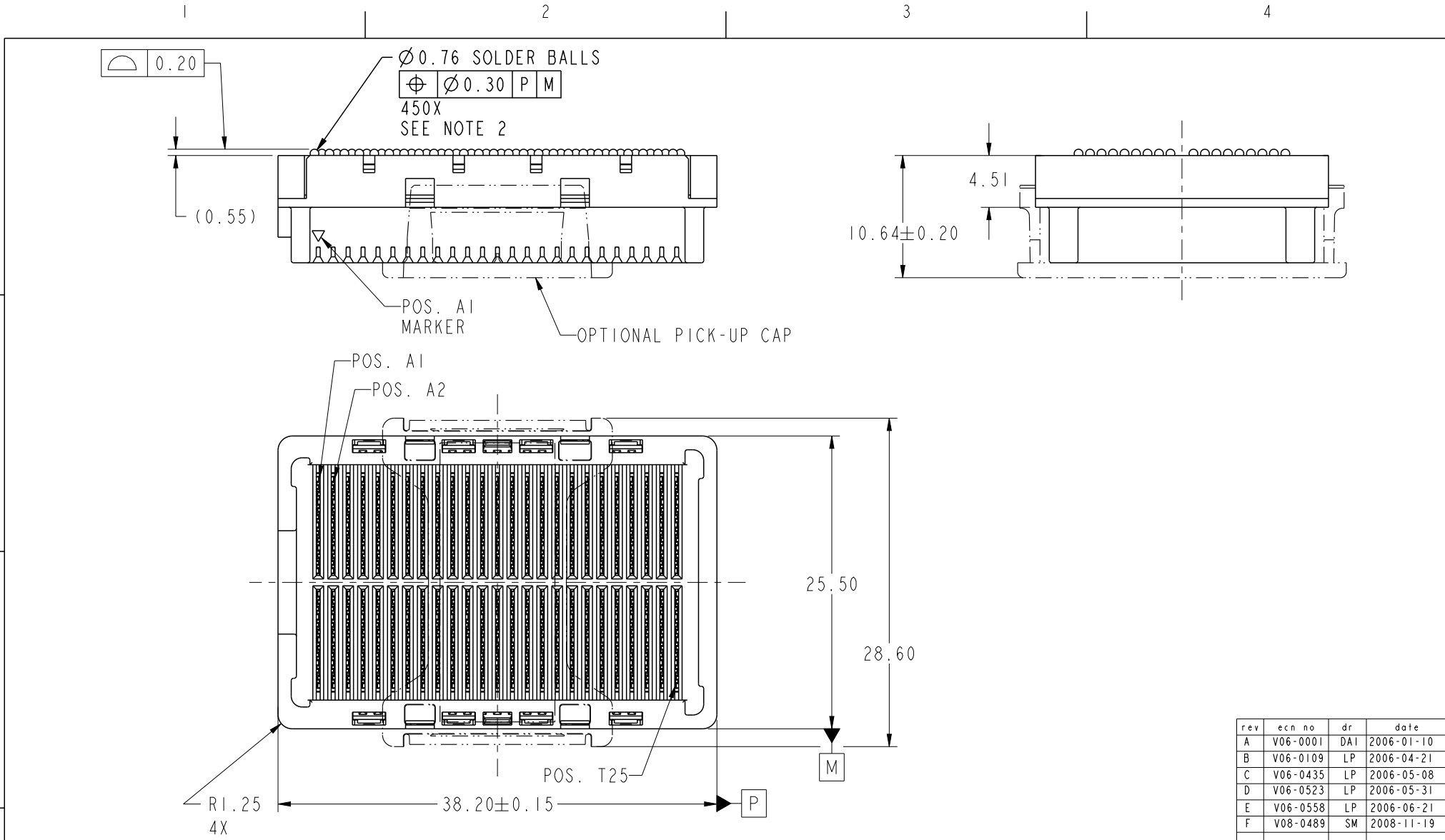




Copyright FCI.



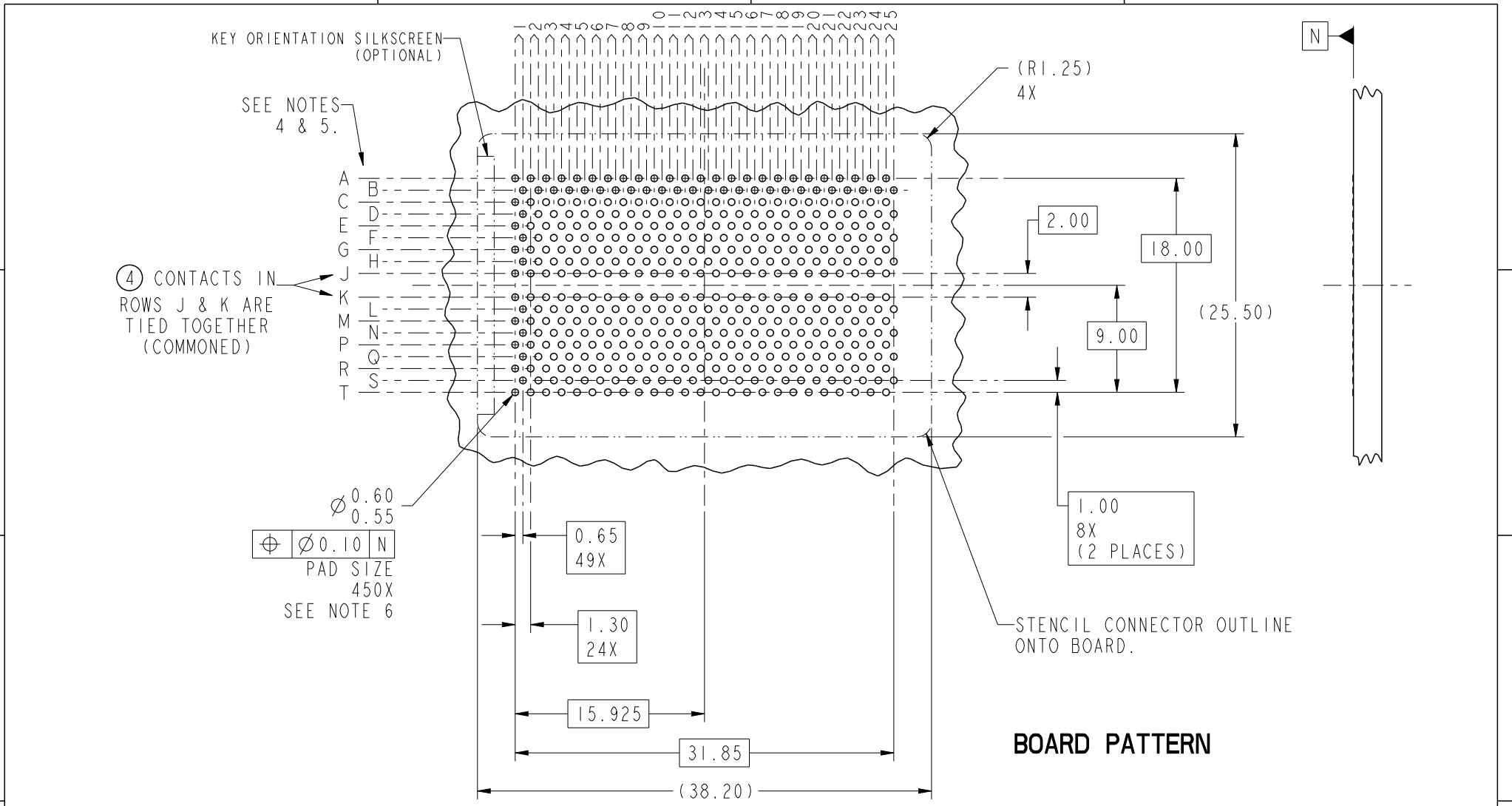
rev	ecn no	dr	date
A	V06-0001	DAI	2006-01-10
B	V06-0109	LP	2006-04-21
C	V06-0435	LP	2006-05-08
D	V06-0523	LP	2006-05-31
E	V06-0558	LP	2006-06-21
F	V08-0489	SM	2008-11-19

spec ref	*	dr	Bill Lin	2010/02/02	projection	mm	size	A4	scale	1:10
tolerance std	ASME Y14.5	eng	Nickor Zuo	2011/06/09			ecn no	ELX-DG-003943-1		
		chr	Alex Cao	2011/06/24				product family	GIG-Array	
surface	✓	appr	Pei-Ming Zheng	2011/06/27	GIG-Array		rel level	Released		
							title	GIG-Array		
					5mm RECP. ASSY. 200 SIG. POS.		dwg no	55740		
					cat. no.	*	Product - Customer Drw		sheet 1 of 5	

ProjE File - REV C - 2009-06-09



Copyright FCI.



spec ref	*	dr	Bill Lin	2010/02/02	projection	mm	size	A4	scale	1:10
tolerance std	ASME Y14.5	eng	Nickor Zuo	2011/06/09			ecn no		ELX-DG-003943-1	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Alex Cao	2011/06/24			rel level		Released	
surface	✓	appr	Pei-Ming Zheng	2011/06/27			product family		GIG-Array	
	linear				title		GIG-Array		rev	
					5mm RECP. ASSY. 200 SIG. POS.		dwg no		55740	
	angular				cat. no.		Product - Customer Drw		sheet 2 of 5	
					www.fci.com				G	

ProjE File - REV C - 2009-06-09

A

B

C

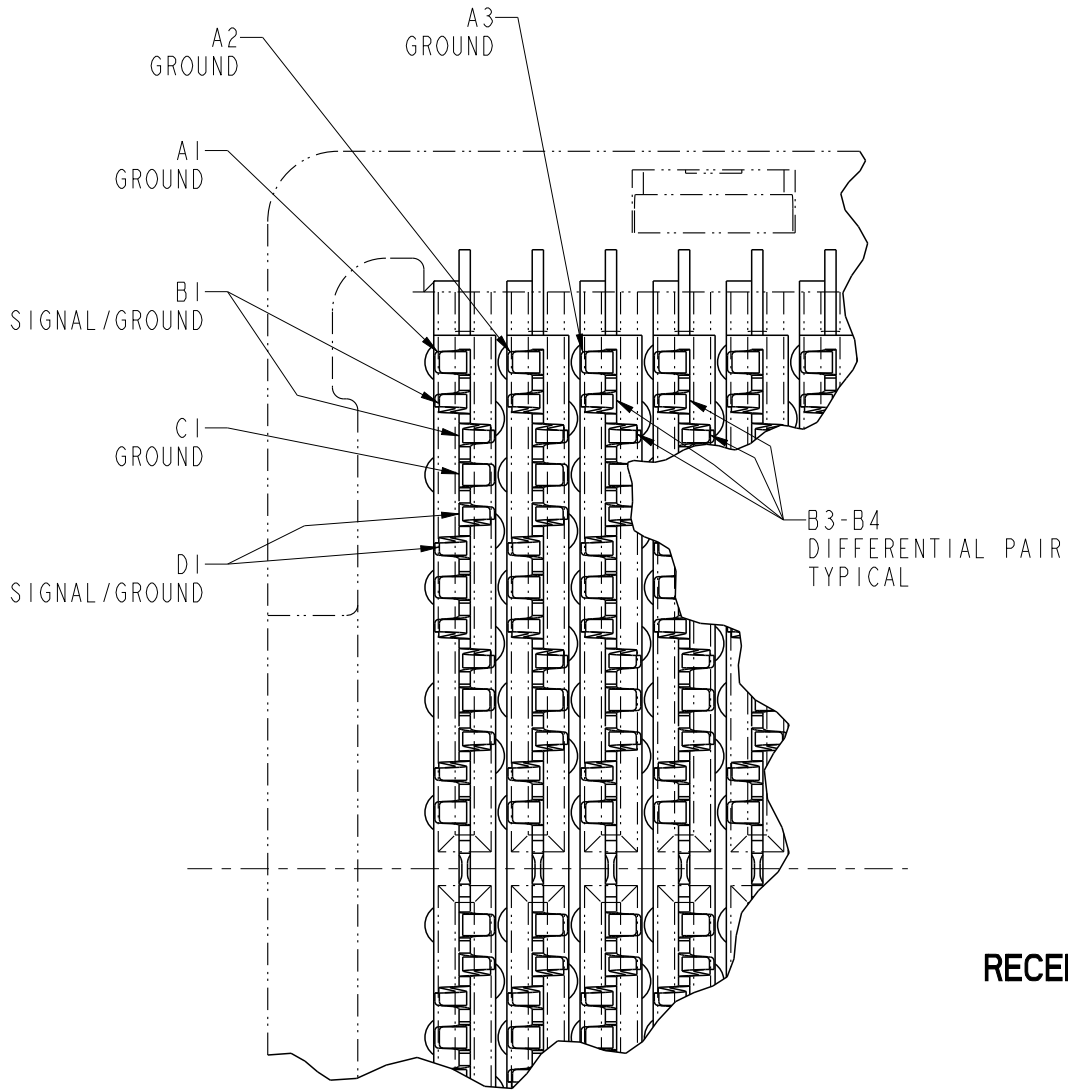
D

A

B

C

D



RECEPTACLE INTERFACE DESCRIPTION

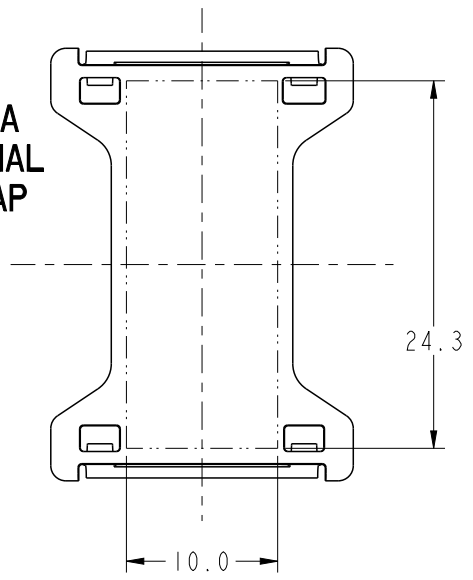


Copyright FCI.

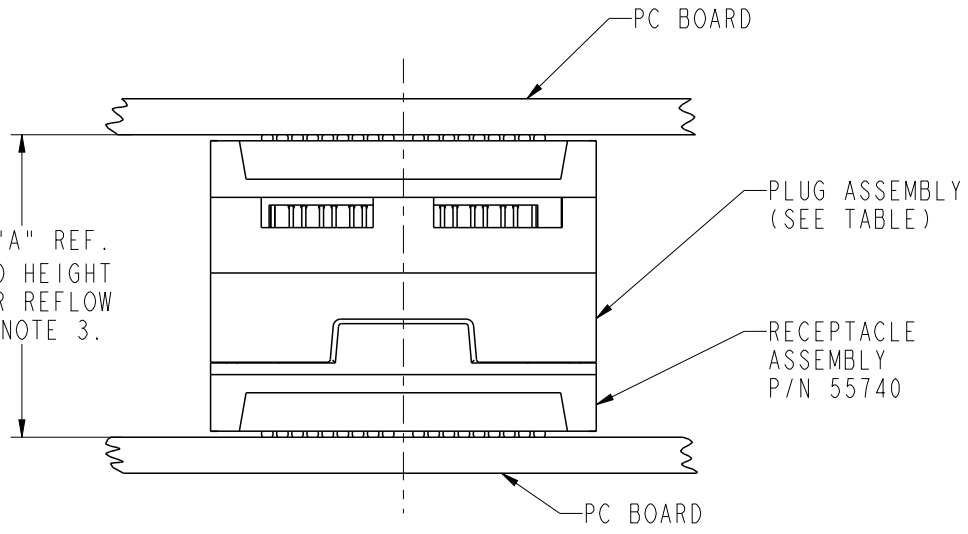
spec ref *		dr Bill Lin		2010/02/02	projection 	mm ←→	size	A4	scale	37:5	
tolerance std		eng Nickor Zuo		2011/06/09			ecn no	ELX-DG-003943-1			
ASME Y14.5		chr Alex Cao		2011/06/24				rel level Released			
-		appr Pei-Ming Zheng		2011/06/27	product family		GIG-Array		rev		
surface	linear	0.X	±0.30		title			GIG-Array	dwg no	55740	
		0.XX	±0.10								
		0.XXX	±0.05								
-	angular	0°	±2°	www.fci.com	cat. no.			*	Product - Customer Drw		

PreE File - REV C - 2009-06-09

**FLAT AREA
FOR OPTIONAL
PICK-UP CAP**
SCALE 2:1



DIM "A" REF.
MATED HEIGHT
AFTER REFLOW
SEE NOTE 3.



END VIEW OF MATED CONNECTORS
SCALE 2:1

DIM. "A"	PLUG ASSEMBLY P/N
15	55737
17	10026802
18	10030626
20	55738
25	55739
30	10054783



Copyright FCI.

spec ref *		dr Bill Lin 2010/02/02		projection 	mm 	size A4	scale 1:10
tolerance std ASME Y14.5		eng Nickor Zuo 2011/06/09				ecn no ELX-DG-003943-1	
-		chr Alex Cao 2011/06/24				rel level Released	
surface		linear	0.X ±0.30	product family GIG-Array		rev G	
-			0.XX ±0.10	GIG-Array			
			0.XXX ±0.05	5mm RECP. ASSY. 200 SIG. POS.		dwg no 55740	
		angular	0° ±2°	cat. no. *		Product - Customer Drw	sheet 4 of 5

PrdE File - REV C - 2009-06-09

PRODUCT NUMBER	SOLDER BALL COMPOSITION	CONTACT PLATING PERFORMANCE LEVEL
55740-001	STANDARD (EUTECTIC)	PERFORMANCE-BASED PLATING, QUALIFIED TO MEET THE REQUIREMENTS OF FCI PRODUCT SPECIFICATION GS-12-192, INCLUDING TELCORDIA CENTRAL OFFICE
55740-001LF	LEADFREE	
55740-201	STANDARD (EUTECTIC)	Au over Ni
55740-201LF	LEADFREE	

NOTES:

- ① MATERIAL:
HOUSING: LCP
CONTACT: COPPER ALLOY
PLATING (CONTACT): SEE TABLE.
UL RATING: 94 V-0
SOLDBALL: (SEE TABLE) EUTECTIC
SnPb OR LEAD FREE 95.5 Sn/4Ag/0.5Cu.
- ② SOLDER BALLS WILL NOT BE PERFECT SPHERICAL SHAPE DUE TO REFLOW ATTACHMENT.
- ③ MATED HEIGHT EFFECTED BY CUSTOMERS' PCB PAD SIZE, PLATING, SOLDER REFLOW PROFILE & SOLDER PASTE.
- ④ CONTACTS IN ROWS A,C,E,G,J,K,M,P,R AND T ARE SINGLE BEAM CONTACTS, TYPICALLY USED AS GROUND PINS.
(NOTE: CONTACTS IN ROWS J & K ARE TIED TOGETHER [COMMONED])
- ⑤ CONTACTS IN ROWS B,D,F,H,L,N,Q AND S ARE DUAL BEAM CONTACTS, TYPICALLY USED AS SIGNAL PINS.
- ⑥ SPECIFIED POSITIONAL TOLERANCE DEFINES PAD TO PAD LOCATION WITHIN LAND PATTERN. POSITIONAL TOLERANCE OF LAND PATTERN TO FUDICIAL MARKS OR PCB DATUMS SHALL BE DEFINED BY CUSTOMER. FOR RECOMMENDED PRODUCT APPLICATION AND PCB DESIGN DETAILS, SEE DOC. NO. GS-20-016.
- ⑦ FOR PROPER APPLICATION FOLLOW FCI APPLICATION SPECIFICATION GS-20-033. LEAD FREE SOLDER BALLS WILL NOT SOLDER PROPERLY IN A LEADED SOLDER PROCESS DUE TO A HIGHER REFLOW TEMPERATURE. LEADFREE PRODUCT IS THEREFORE NOT BACKWARDS COMPATIBLE WITH LEADED OR SOME SOLDERING APPLICATIONS. REFERENCE FCI APPLICATION SPECIFICATION.
- ⑧ THIS PRODUCT MEETS THE EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER COUNTRY REGULATIONS AS DESCRIBED IN GS-22-008. PRODUCT MEETING THIS DIRECTIVE IS IDENTIFIED IN THE CODE NUMBER MARKED ON EACH PART BY HAVING AN "X" IN THE SEVENTH CHARACTER POSITION.

spec ref	*	dr	Bill Lin	2010/02/02	projection 	mm 	size	A4	scale	1:10	
tolerance std	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	eng	Nickor Zuo	2011/06/09			ecn no	ELX-DG-003943-1			
ASME Y14.5		chr	Alex Cao	2011/06/24			product family	GIG-Array		rel level	Released
-		appr	Pei-Ming Zheng	2011/06/27	surface	GIG-Array		rev	G		
linear	0.X	±0.30		title	GIG-Array		dwg no	55740		rev	
	0.XX	±0.10			5mm RECP. ASSY. 200 SIG. POS.						
	0.XXX	±0.05									
angular	0°	±2°	www.fci.com	cat. no.	*	Product - Customer Drw		sheet 5 of 5			



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.