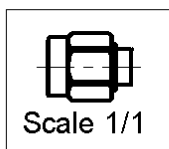
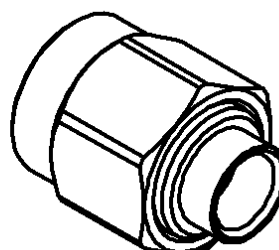
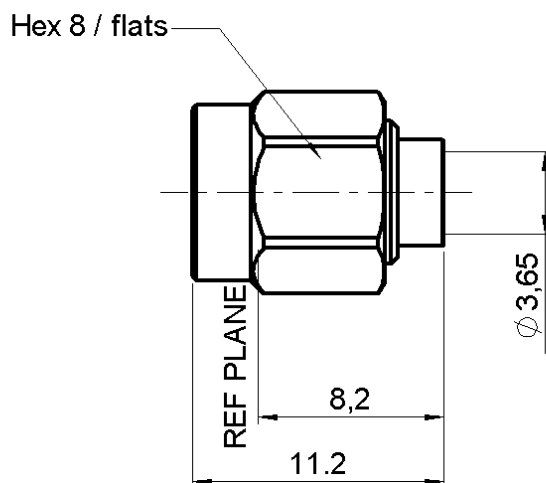


**STRAIGHT PLUG SOLDER TYPE**

**R125.055.702**

**CABLE .141**

Series : SMA-27



All dimensions are in mm.



COMPONENTS	MATERIALS	PLATINGS (µm)
BODY	STAINLESS STEEL	GOLD 0.5 OVER NICKEL 2
CENTER CONTACT	BRASS	GOLD 1.3 OVER NICKEL 2
OUTER CONTACT	-	-
INSULATOR	PTFE	-
GASKET	SILICONE RUBBER	-
OTHERS PARTS	STAINLESS STEEL	GOLD 0.5 OVER NICKEL 2
-	-	-
-	-	-

Issue : 0203 C

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



**STRAIGHT PLUG SOLDER TYPE**

**R125.055.702**

**CABLE .141**

Series : SMA-27

**PACKAGING**

Standard	Unit	Other
<b>100</b>	<b>'W' option</b>	<b>Contact us</b>

**SPECIFICATION**

**ELECTRICAL CHARACTERISTICS**

Impedance		<b>50</b>	$\Omega$
Frequency		<b>0-27</b>	GHz
VSWR	<b>1.05</b> +	<b>0.008</b>	x F(GHz) Maxi
Insertion loss		<b>0.03</b>	$\sqrt{F}$ (GHz) dB Maxi
RF leakage	- (	<b>90</b>	- F(GHz)) dB Maxi
Voltage rating		<b>500</b>	Veff Maxi
Dielectric withstanding voltage		<b>1000</b>	Veff mini
Insulation resistance		<b>5000</b>	M $\Omega$ mini

**CABLE ASSEMBLY**

Stripping	a	b	c	d	e	f
mm	3.17	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00

Assembly instruction :

Recommended cable(s)  
RG 402  
KS 2

Cable retention

- pull off **270** N mini  
- torque **NA** N.cm

**MECHANICAL CHARACTERISTICS**

Center contact retention			
Axial force – Mating end		<b>NA</b>	N mini
Axial force – Opposite end		<b>NA</b>	N mini
Torque		<b>NA</b>	N.cm mini

Recommended torque			
Mating		<b>100</b>	N.cm
Panel nut		<b>NA</b>	N.cm
Clamp nut		<b>NA</b>	N.cm
A/F clamp nut		<b>0.000</b>	mm

Mating life		<b>500</b>	Cycles mini
Weight		<b>2.226</b>	g

**TOOLING**

Part Number	Description	Hexagon
.	.	.
R282.053.000	STRIPPING TOOL	
R282.120.000	SMA BOX SOLDER TYPE	
R282.067.000	POINTER GAUGE	

**OTHERS CHARACTERISTICS**

-

**ENVIRONMENTAL**

Operating temperature		<b>-65/+105</b>	$^{\circ}$ C
Hermetic seal		<b>NA</b>	Atm.cm3/s
Panel leakage		<b>NA</b>	

Issue : 0203 C

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



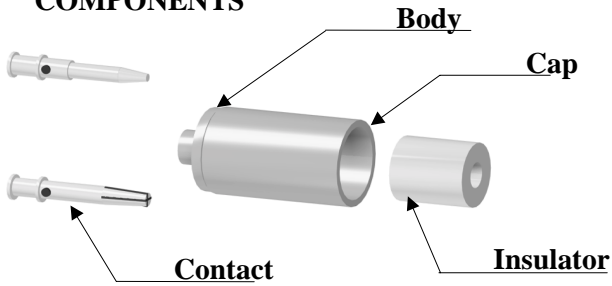
**STRAIGHT PLUG SOLDER TYPE**

**R125.055.702**

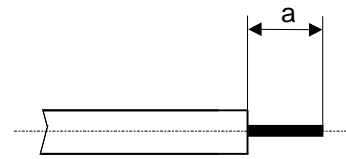
**CABLE .141**

Series : SMA-27

**COMPONENTS**



**STRIPPING DIMENSIONS**



We recommend a cable thermal preconditionning before assembly

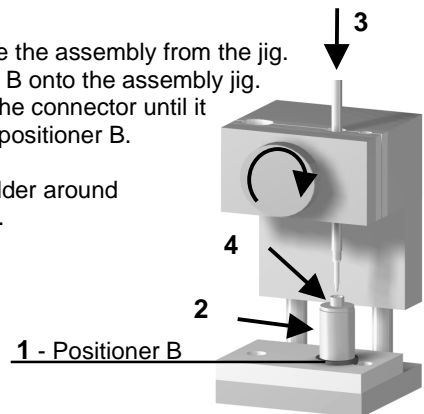
**1**

Strip the cable with the cable stripping tool  
Trim the cable inner conductor with the trimmer.  
Clean the cable.



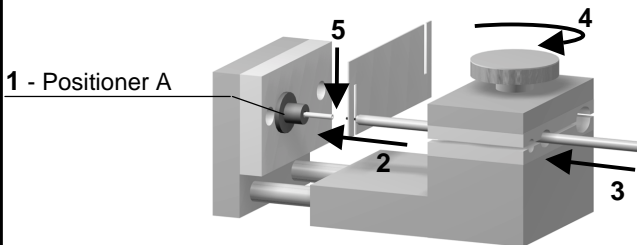
**3**

After cooling, remove the assembly from the jig.  
Screw the positioner B onto the assembly jig.  
Slide the cable into the connector until it bottoms against the positioner B.  
Tighten.  
Put three rings of solder around the cable and solder.



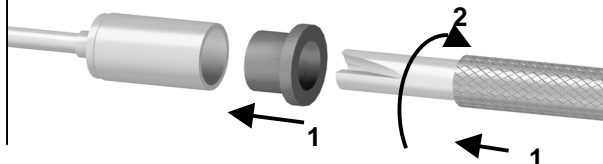
**2**

Mount the positioner A.  
Slide the centre contact into the positioner A.  
Insert the solder gauge between the centre contact and the cable.  
Tighten.  
Solder the centre contact.



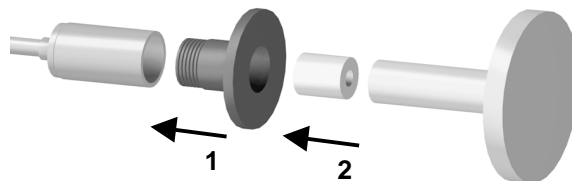
**4**

After cooling, remove the assembly from the jig.  
Screw dielectric recess gauge and trim dielectric.



**5**

Screw dielectric insert tool onto the connector and insert the insulator with the dielectric plunger.



Issue : 0203 C

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.