

SPECIFICATIONS:

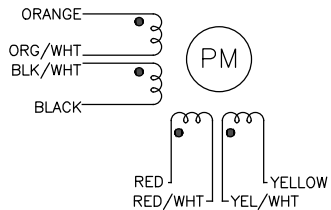
STEPS PER REVOLUTION: 200	ROTOR INERTIA: 260 G-CM ² (3.68E-03 oz-in-sec ²) NOM
STEP ANGLE: 1.8°	DETENT TORQUE: 0.040 N-m (5.66 oz-in) MIN
STEP TO STEP ACCURACY: ±0.09 DEGREE [1], [2]	INSULATION CLASS: B
POSITIONAL ACCURACY: ±0.09 DEGREES [1], [3]	WEIGHT: 0.6 KG (1.32 LB)
RADIAL PLAY: 0.02 mm MAX W/.5KG RADIAL LOAD	OPERATING TEMP. RANGE: -20 TO +50 °C
TEMP. RISE: 80 °C MAX. [8]	STORAGE TEMP. RANGE: -30 TO +70 °C
RELATIVE HUMIDITY RANGE: 15 TO 85 %	

CONNECTION	[3]	[7]	[1]	[1]	[1]	
	SPECIFICATION	RESISTANCE PER PHASE OHM ±10%	INDUCTANCE PER PHASE mH ±20%	RATED CURRENT Amp	HOLDING TORQUE N-m Min	HOLDING TORQUE oz-in Min
BI-POLAR SERIES		1.8	4.6	2.12	1.51	213.8
BI-POLAR PARALLEL		0.45	1.15	4.24	1.51	213.8
UNI-POLAR		0.9	1.15	3.00	1.07	151.5

NOTES, UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

- [1] MEASUREMENTS MADE AT RATED CURRENT IN BOTH PHASES.
- [2] BETWEEN ANY TWO ADJACENT FULL STEP POSITIONS.
- [3] MEASUREMENTS MADE AT LEAD ENDS.
- 4. HIPOT 500 VAC, 60 Hz FOR ONE MINUTE.
- 5. LEADS: 8, 22 AWG, 7 STRAND MIN., UL AND CSA APPROVED, UL 1430 OR UL 3265.
- 6. INSULATION RESISTANCE: 100 MEGOHMS MIN AT 500 VDC.
- [7] AS MEASURED ACROSS ANY WINDING USING AN A.C. INDUCTANCE BRIDGE, AT 1 kHz. MEASUREMENTS MADE AT LEAD ENDS.
- [8] AS MEASURED BY THE CHANGE IN RESISTANCE METHOD, WITH RATED VOLTAGE APPLIED TO 2 PHASES; WITH MOTOR AT REST.
- [9] SHAFT OPTION: IF DOUBLE SHAFT REQUIRED ADD "D" TO END OF PART NUMBER. DOUBLE SHAFT REQUIRES ADDED HOLES FOR ENCODER OPTION.
- 10. THIS MOTOR IS MANUFACTURED IN COMPLIANCE WITH THE CURRENT EU RoHS DIRECTIVE.
- [11] MOTOR LABEL TO INCLUDE "ROHS" COMPLIANT, 'MADE IN (COUNTRY OF ORIGIN)' AND DATE CODE.

WIRING DIAGRAM



BI-POLAR, FULL STEP, 2 PHASE ON

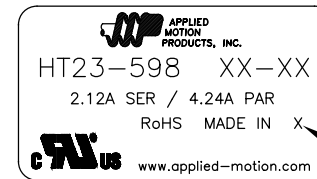
STEP	ORANGE & BLK/WHT	BLACK & ORG/WHT	RED & YEL/WHT	YELLOW & RED/WHT
0	+	-	+	-
1	-	+	+	-
2	-	+	-	+
3	+	-	-	+
4	+	-	+	-

SWITCHING SEQUENCE FOR ROTATION FACING MOUNTING END.

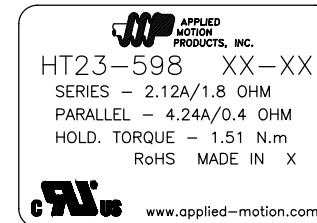
HT23-598

REVISIONS

ECO NO.	REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
5976	A	INITIAL RELEASE	8/28/09	J KORDIK
6090	B	STANDARDIZE ENCODER HOLES	3/29/10	J KORDIK
6345	C	DRAWING CLEANUP	9/20/11	E. RICE
6394	D	REVISE NOTE 5	11/7/11	E. RICE
6807	E	REVISE FLANGE THICKNESS	9/9/13	J KORDIK
7247	F	ADD UL TO LABEL	1/26/16	J KORDIK
7445	G	REVISE NOTE 10	6/6/16	J KORDIK
8209	H	SPECS UPDATED	4/29/19	J KORDIK



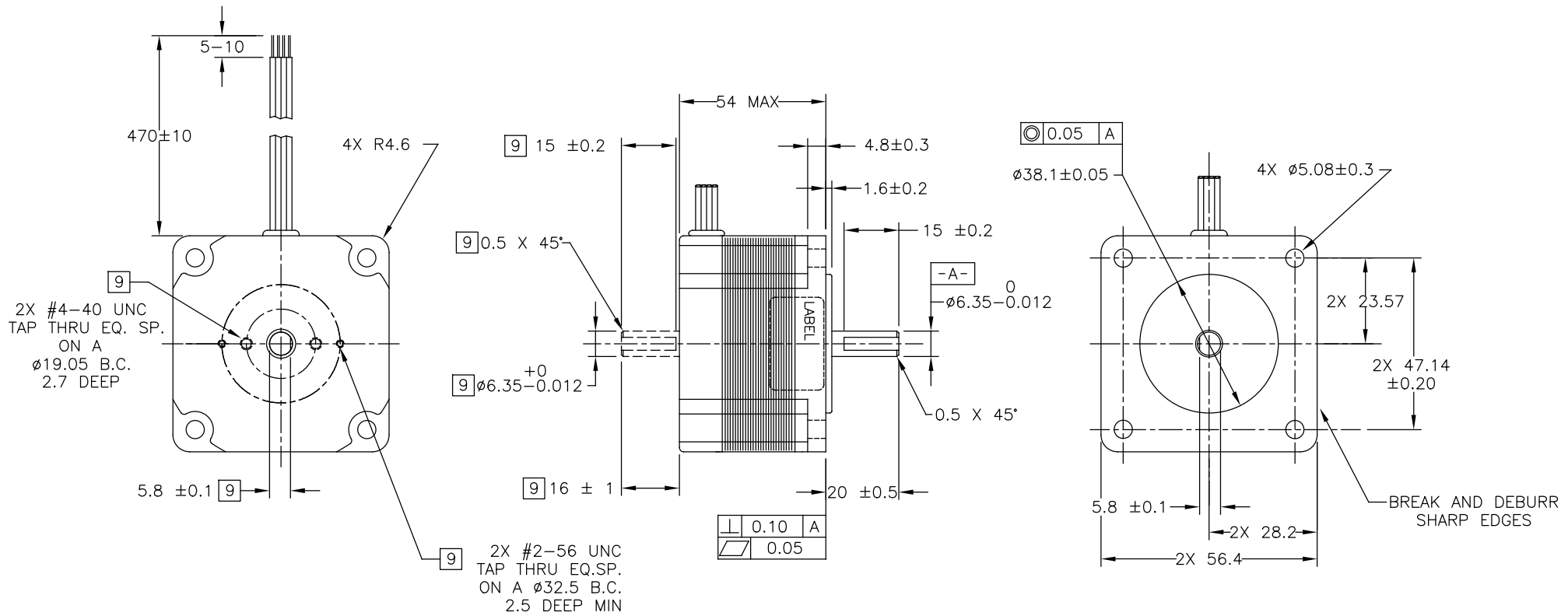
LABEL DETAIL
BOTH OPTIONS ACCEPTABLE



[11]

CONTRACT NO. -		APPLIED MOTION PRODUCTS, INC.		
APPROVALS		DATE		
DRAWN	<i>R. JONEZ</i>	8/20/09		
CHECKED	<i>E. RICE</i>	9/20/11		
APPROVED				
APPROVED				
STEP MOTOR OUTLINE		B	COMPUTER DATA BASE DRAWING	DWG NO. HT23-598
SCALE: NONE				REV H
				SHEET 1 OF 2

MOTOR DRAWING



TOLERANCES DECIMALS: MM (INCH) X.XXX = ± 0.013 (.005) X.XX = ± 0.25 (.01) X.X = ± 2.5 (0.1) ANGLES: MACH. = $\pm 5^\circ$ CHAM. = $\pm 5^\circ$	THIRD ANGLE PROJECTION 		APPLIED MOTION PRODUCTS, INC.	
	APPROVALS DRAWN <i>R. JONEZ</i> CHECKED	DATE 8/20/09	STEP MOTOR OUTLINE	
COMPUTER DATA BASE DRAWING	APPROVED	B	DWG NO. HT23-598	REV H
		SCALE: NONE	SHEET 2 OF 2	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.