

**SPECIFICATIONS:**

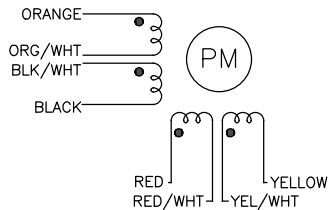
STEPS PER REVOLUTION: 200	ROTOR INERTIA: 260 G-CM <sup>2</sup> (3.68E-03 oz-in-sec <sup>2</sup> ) NOM
STEP ANGLE: 1.8°	DETENT TORQUE: 0.040 N-m (5.66 oz-in) MIN
STEP TO STEP ACCURACY: ±0.09 DEGREE [1], [2]	INSULATION CLASS: B
POSITIONAL ACCURACY: ±0.09 DEGREES [1], [3]	WEIGHT: 0.6 KG (1.32 LB)
RADIAL PLAY: 0.02 mm MAX W/.5KG RADIAL LOAD	OPERATING TEMP. RANGE: -20 TO +50 °C
TEMP. RISE: 80 °C MAX. [8]	STORAGE TEMP. RANGE: -30 TO +70 °C
RELATIVE HUMIDITY RANGE: 15 TO 85 %	

	[3]	[7]	[1]	[1]
CONNECTION	RESISTANCE PER PHASE OHM ±10%	INDUCTANCE PER PHASE mH ±20%	RATED CURRENT Amp	HOLDING TORQUE N-m Min oz-in Min
BI-POLAR SERIES	1.8	4.6	2.12	1.51 213.8
BI-POLAR PARALLEL	0.45	1.15	4.24	1.51 213.8
UNI-POLAR	0.9	1.15	3.00	1.07 151.5

NOTES, UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

- [1] MEASUREMENTS MADE AT RATED CURRENT IN BOTH PHASES.
- [2] BETWEEN ANY TWO ADJACENT FULL STEP POSITIONS.
- [3] MEASUREMENTS MADE AT LEAD ENDS.
- 4. HIPOT 500 VAC, 60 Hz FOR ONE MINUTE.
- 5. LEADS: 8, 22 AWG, 7 STRAND MIN., UL AND CSA APPROVED, UL 1430 OR UL 3265.
- 6. INSULATION RESISTANCE: 100 MEGOHMS MIN AT 500 VDC.
- [7] AS MEASURED ACROSS ANY WINDING USING AN A.C. INDUCTANCE BRIDGE, AT 1 kHz. MEASUREMENTS MADE AT LEAD ENDS.
- [8] AS MEASURED BY THE CHANGE IN RESISTANCE METHOD, WITH RATED VOLTAGE APPLIED TO 2 PHASES; WITH MOTOR AT REST.
- [9] SHAFT OPTION: IF DOUBLE SHAFT REQUIRED ADD "D" TO END OF PART NUMBER. DOUBLE SHAFT REQUIRES ADDED HOLES FOR ENCODER OPTION.
- 10. THIS MOTOR IS MANUFACTURED IN COMPLIANCE WITH THE CURRENT EU RoHS DIRECTIVE.
- [11] MOTOR LABEL TO INCLUDE "ROHS" COMPLIANT, 'MADE IN (COUNTRY OF ORIGIN)' AND DATE CODE.

WIRING DIAGRAM



BI-POLAR, FULL STEP, 2 PHASE ON

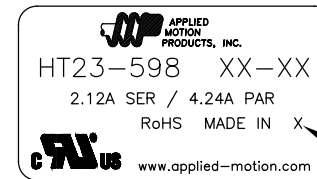
STEP	ORANGE & BLK/WHT	BLACK & ORG/WHT	RED & YEL/WHT	YELLOW & RED/WHT
0	+	-	+	-
1	-	+	+	-
2	-	+	-	+
3	+	-	-	+
4	+	-	+	-

SWITCHING SEQUENCE FOR ROTATION FACING MOUNTING END.

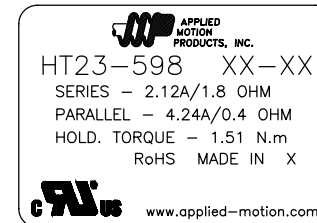
HT23-598

REVISIONS

ECO NO.	REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
5976	A	INITIAL RELEASE	8/28/09	J KORDIK
6090	B	STANDARDIZE ENCODER HOLES	3/29/10	J KORDIK
6345	C	DRAWING CLEANUP	9/20/11	E. RICE
6394	D	REVISE NOTE 5	11/7/11	E. RICE
6807	E	REVISE FLANGE THICKNESS	9/9/13	J KORDIK
7247	F	ADD UL TO LABEL	1/26/16	J KORDIK
7445	G	REVISE NOTE 10	6/6/16	J KORDIK
8209	H	SPECS UPDATED	4/29/19	J KORDIK



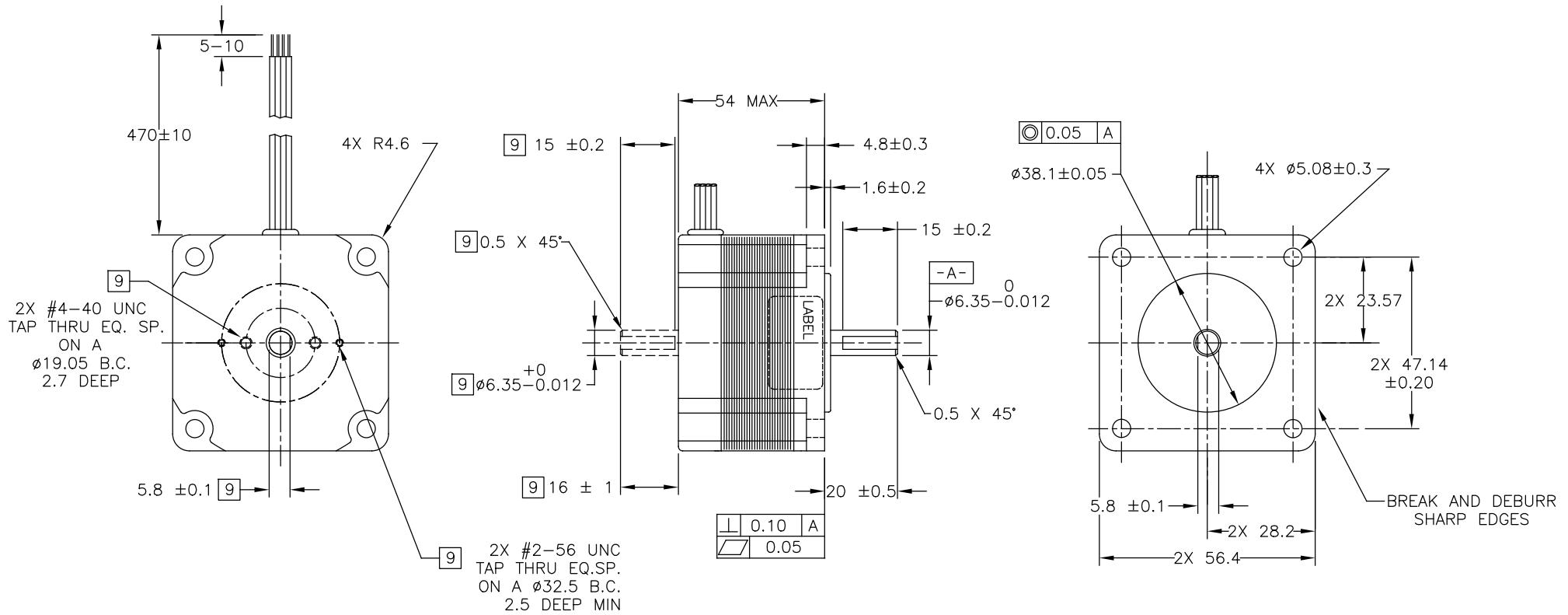
LABEL DETAIL  
BOTH OPTIONS ACCEPTABLE



[11]

CONTRACT NO. -				
APPROVALS		DATE		
DRAWN <i>R. JONEZ</i>		8/20/09		
CHECKED <i>E. RICE</i>		9/20/11		
APPROVED				
APPROVED				
<b>B</b>		COMPUTER DATA BASE DRAWING		DWG NO. <b>HT23-598</b>
		SCALE: NONE		REV <b>H</b>
				SHEET 1 OF 2

# MOTOR DRAWING



TOLERANCES		THIRD ANGLE PROJECTION		APPLIED MOTION PRODUCTS, INC.	
DECIMALS: MM (INCH)				<b>STEP MOTOR OUTLINE</b>	
X.XXX = $\pm 0.013$ (.005)					
X.XX = $\pm 0.25$ (.01)		APPROVALS	DATE	<b>B</b> DWG NO.	HT23-598
X.X = $\pm 2.5$ (0.1)		DRAWN R. JONEZ	8/20/09		
ANGLES: MACH. = $\pm 5^\circ$ CHAM. = $\pm 5^\circ$		CHECKED		SCALE: NONE	
COMPUTER DATA BASE DRAWING		APPROVED		SHEET 2 OF 2	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.