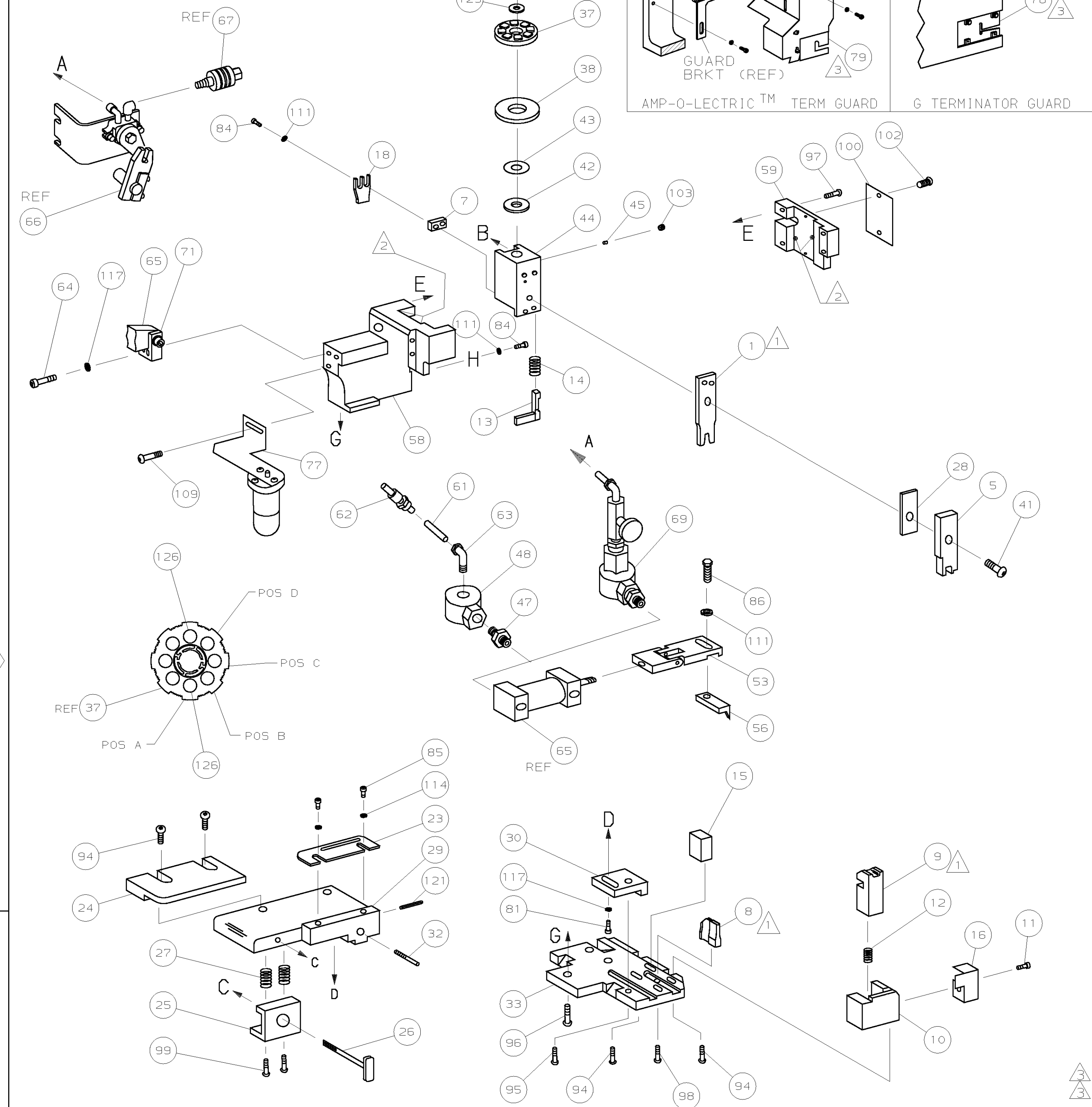


PART NUMBER	REV	FIRST USED
1385053-1	B	122500-1
1385053-2	B	565435-5
1385053-3	B	354500-1



The diagram illustrates three methods for setting the leadmaker:

- POST FEED 1 5/8 STROKE:** Shows a leadmaker with a 1 5/8 stroke. The leadmaker is rotated 180° around the B axis. The distance from the leadmaker to the punch is 44 (REF). The distance from the punch to the leadmaker is 91. The distance from the leadmaker to the punch is 47. The distance from the punch to the leadmaker is 2.
- PRE FEED 1 1/8 STROKE:** Shows a leadmaker with a 1 1/8 stroke. The leadmaker is rotated 180° around the B axis. The distance from the leadmaker to the punch is 44 (REF). The distance from the punch to the leadmaker is 91. The distance from the leadmaker to the punch is 48. The distance from the punch to the leadmaker is 2.
- PRE FEED 1 5/8 STROKE:** Shows a leadmaker with a 1 5/8 stroke. The leadmaker is rotated 180° around the B axis. The distance from the leadmaker to the punch is 44 (REF). The distance from the punch to the leadmaker is 91. The distance from the leadmaker to the punch is 49. The distance from the punch to the leadmaker is 2.

Labels: POST FEED 1 5/8 STROKE, PRE FEED 1 1/8 STROKE, PRE FEED 1 5/8 STROKE, ROTATED 180° B, K TERMINATOR, G TERMINATOR, H, LEADMAKER, BENCH MACHINE.

TERMINAL NAME: 22AWG SENSOR TAB													
5184365													
CRIMP DATA (AMP TERMINAL)													
PAD LTR		CRIMP HEIGHT				WIRE SIZE							
A		.040 ±.002 [1.02 ±0.05mm]				22							
B		NOT				USED							
C		NOT				USED							
D		NOT				USED							
CRIMP		SIZE		TYPE		RANGE							
WIRE		.055 [1.40mm]		F		22							
INSUL		-		-		-							
WIRE STRIP LENGTH .115-.131			TERM APPL SPEC NONE		FEED .218		APPL INSTRUCTION 408-8040		SET UP GAGE 458637-1		LAYOUT L2388		
												129	
												128	
												127	
2	2	2	-	C	2-354779-2	PIN, WIRE DISC (.3100)A						126	
1	1	1	-	A	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION						125	
1	1	1	-	A	217238-1	GENERAL INSTRUCTION PACKAGE						124	
1	1	1	-	-	4088040	SF APPL INST 408-8040						123	
												122	
1	1	1	-	A	4-21028-0	PIN,SLT SPR(Ø.093x.75)ST GDE PL						121	
												120	
												119	
												118	
1	1	1	-	A	21024-5	WASHER, LOCK (#10)ADJ BLOCK						117	
												116	
												115	
2	2	2	-	A	21024-2	WASHER,LOCK (#4)FRONT STP GUIDE						114	
												113	
												112	
2	2	2	-	A	21024-4	WASHER,LOCK (#8)STRIPPER						111	
												110	
-	1	-	-	A	2-21002-6	SCR,BHC (10-32x.38)LUBE ASSY						109	
												108	
												107	
												106	
												105	
1	1	-	-	A	992031-1	PIN, CLEVIS						104	
1	1	1	-	A	21009-2	SCR,SKT SET(1/4-20x.25 LW)RAM						103	
2	2	2	-	A	21017-2	SCR,DRIVE (#2x.19) ID PLATE						102	
												101	
1	1	1	-	B	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION						100	
2	2	2	-	A	3-21002-0	SCR,BHC (10-32x.88)DRAG						99	
1	1	1	-	A	22733-8	SCR,BHC (8-32x.38 LW) ANVIL						98	
4	4	4	-	A	2-21002-9	SCR, BHC (10-32x.75) CAP						97	
3	3	3	-	A	2-22733-8	SCR,BHC (1/4-20x.62)H5G						96	
1	1	1	-	A	2-21002-7	SCR, BHC (10-32x.50) 5G ADJ BLK						95	
4	4	4	-	A	2-21002-2	SCR, BHC (8-32x.50) TERM H DWN						94	
												93	
												92	
1	1	1	-	A	1-21002-7	SCR, BHC (6-32x.38) CAM						91	
												90	
1	1	-	-	A	7-21000-9	SCR,SHC (4-40x.19)STRIPPER						89	
												88	
												87	
1	1	1	-	A	2-22603-0	SCR,HEX HD(8-32x.31)FEED FINGER						86	
2	2	2	-	A	1-21000-3	SCR,SHC (4-40x.25)F ST GUIDE						85	
1	1	1	-	A	2-21000-7	SCR,SHC (8-32x.50)STRIPPER						84	
												83	
												82	
1	1	1	-	A	3-21000-4	SCR,SHC (10-32x.38)5G ADJ BL						81	
												80	
-	REF	-	-	B	455749-1	GUARD, WINDOW						79	
REF	-	-	-	B	679532-1	INSERT, GUARD						78	
-	1	-	-	C	1-465184-0	LUBRICATOR ASSY						77	
												76	
												75	
												74	
												73	
												72	
1	1	1	-	B	459610-3	MOUNT, FEED BRACKET						71	
-3	-2	-	U/M	DWG SIZE	PART NO				DESCRIPTION				ITEM NO
QTY REQD PER ASSY					PARTS LIST								

	-1	LEADMAKER			AIRFEED						
	-2	BENCH MODEL K			AIRFEED						
	-3	BENCH MODEL G			AIRFEED						
A	-	1	-	-	C	692655-5	AIR FEED VALVE ASSY	70			
	-	REF	-	-	A	24042-2	VALVE, SHUT OFF	67			
	-	REF	-	-	C	692655-6	AIR FEED VALVE ASSY	66			
A	1	1	1	-	B	461065-1	AIR FEED ASSY (1 INCH)	65			
	2	2	2	-	A	3-21000-7	SCR,SHC (10-32x.75) AIR ASSY	64			
	1	-	1	-	A	980285-2	ELBOW, SWIVEL 1/8 NPT - 1/4 T	63			
A	1	-	1	-	A	23238-1	QUICK DISCONNECT	62			
	21.00	-	21.00	IN	A	27319-4	TUBING, POLY-FLO Ø.25	61			
								60			
	REF	REF	REF	-	C	454220-1	CAP, RAM	59			
	1	1	1	-	D	454485-1	HOUSING	58			
								57			
	1	1	1	-	B	3-694433-2	PAWL, FEED	56			
								55			
								54			
A	1	1	1	-	B	461062-1	FEED FINGER ASSY	53			
								52			
								51			
								50			
								49			
	1	-	1	-	A	22374-7	VALVE, QUICK EXHAUST	48			
	1	-	1	-	A	22304-1	NIPPLE, HEX 1/8 NPT	47			
								46			
	1	1	1	-	A	690191-1	PLUG, NYLON	45			
	1	1	1	-	C	1338281-3	RAM	44			
	1	1	1	-	A	690125-1	WASHER, LAMINATED	43			
	1	1	1	-	A	690124-9	WASHER, RAM	42			
	1	1	1	-	A	7-21002-9	BOLT, CRIMPER (5/16x1.00)	41			
								40			
								39			
	1	1	1	-	A	690223-2	SPACER, INSULATION DISC	38			
	1	1	1	-	D	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	37			
	1	1	1	-	A	22480-5	WASHER, SPRING	36			
	1	1	1	-	B	690212-1	POST, RAM	35			
								34			
	1	1	1	-	D	455675-1	PLATE, BASE	33			
	1	1	1	-	A	690432-3	SCREW, ADJUSTMENT	32			
								31			
	1	1	1	-	B	455689-1	BLOCK, STRIP GUIDE ADJ	30			
	1	1	1	-	C	455671-1	PLATE, STRIP GUIDE	29			
	1	1	1	-	C	1-455888-5	SPACER, FRONT SHEAR DEP	28			
	2	2	2	-	A	1-22284-0	SPRING, DRAG	27			
	1	1	1	-	B	690546-1	LEVER, DRAG RELEASE	26			
	1	1	1	-	B	240792-1	DRAG, TERMINAL	25			
	1	1	1	-	D	6-690504-4	GUIDE, STRIP (REAR)	24			
	1	1	1	-	A	690438-1	GUIDE, STRIP (FRONT)	23			
	-	-	1	-	B	690472-2	STRIPPER	22			
								21			
	1	1	-	-	A	679218-1	STRIPPER WIRE STOP ASSY	20			
	1	1	-	-	B	458949-8	STRIPPER	19			
	1	1	1	-	B	1-690639-2	BENDING TOOL	18			
								17			
	1	1	1	-	B	318563-1	GUARD, CHIP, FRONT	16			
	1	1	1	-	B	1424300-1	SUPPORT, TERMINAL	15			
	1	1	1	-	A	23846-2	SPRING, SHEAR	14			
	1	1	1	-	C	6-455892-8	HOLDDOWN, TERMINAL	13			
	1	1	1	-	A	4-22280-7	SPRING, SHEAR	12			
	1	1	1	-	B	690461-1	STOP, SHEAR	11			
	1	1	1	-	C	690459-1	HOLDER, SHEAR (FRONT)	10			
A	1	1	1	-	C	1424304-1	SHEAR, FLOAT (FRONT)	9			
	1	1	1	-	C	679547-2	ANVIL	8			
	1	1	1	-	C	2-240641-8	SPACER, DEPRESSOR (REAR)	7			
								6			
	1	1	1	-	C	2-455889-7	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5			
								4			
								3			
								2			
A	1	1	1	-	C	1-456402-0	CRIMPER, WIRE	1			
	-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO			
						← REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)					
QTY REQD PER ASSY					PARTS LIST						
	DIMENSIONS IN INCHES. DO NOT SCALE PRINT.				MATL	-	HT TR	-	FIN	-	
	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:				DR	19MAY00	APP	19MAY00			
	2 PLC DEC ±-				B.HIGMAN	19MAY00	T.ELBIN				
	3 PLC DEC ±-				CHK	19MAY00	REL	-			
	4 PLC DEC ±-				B.HIGMAN						
ANGLES ±-				NAME	SIDE FEED HDM APPLICATOR					MACHINE REF	
SURF TEXTURE: ✓				SCALE	-	D	DWG NO	1385053	SHEET	MINI	
REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R.015 MAX									1 of 1	REV	B
MAR02 8/00 DATE											APPL



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.