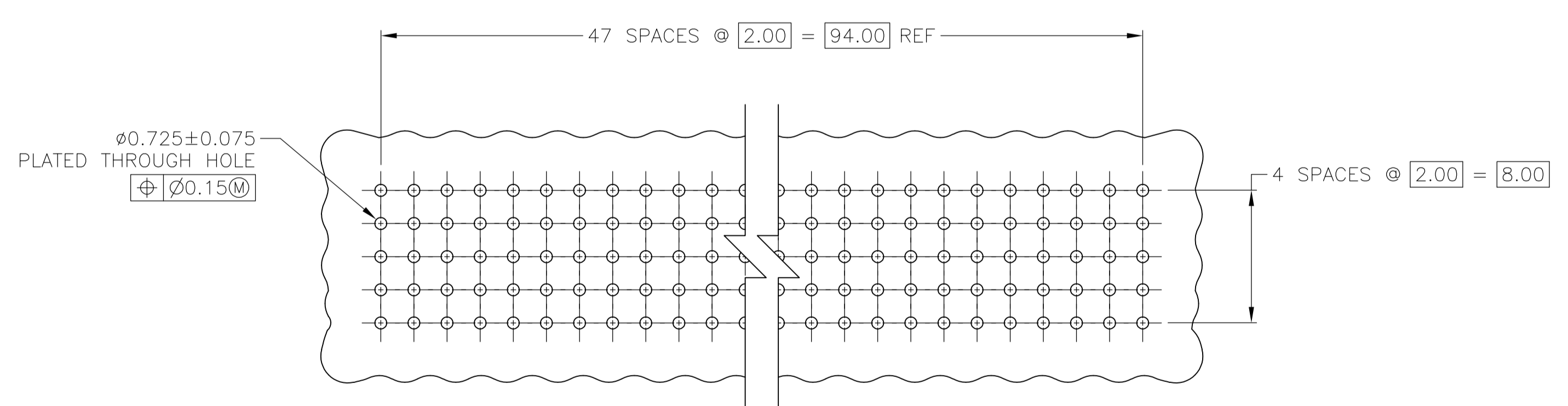
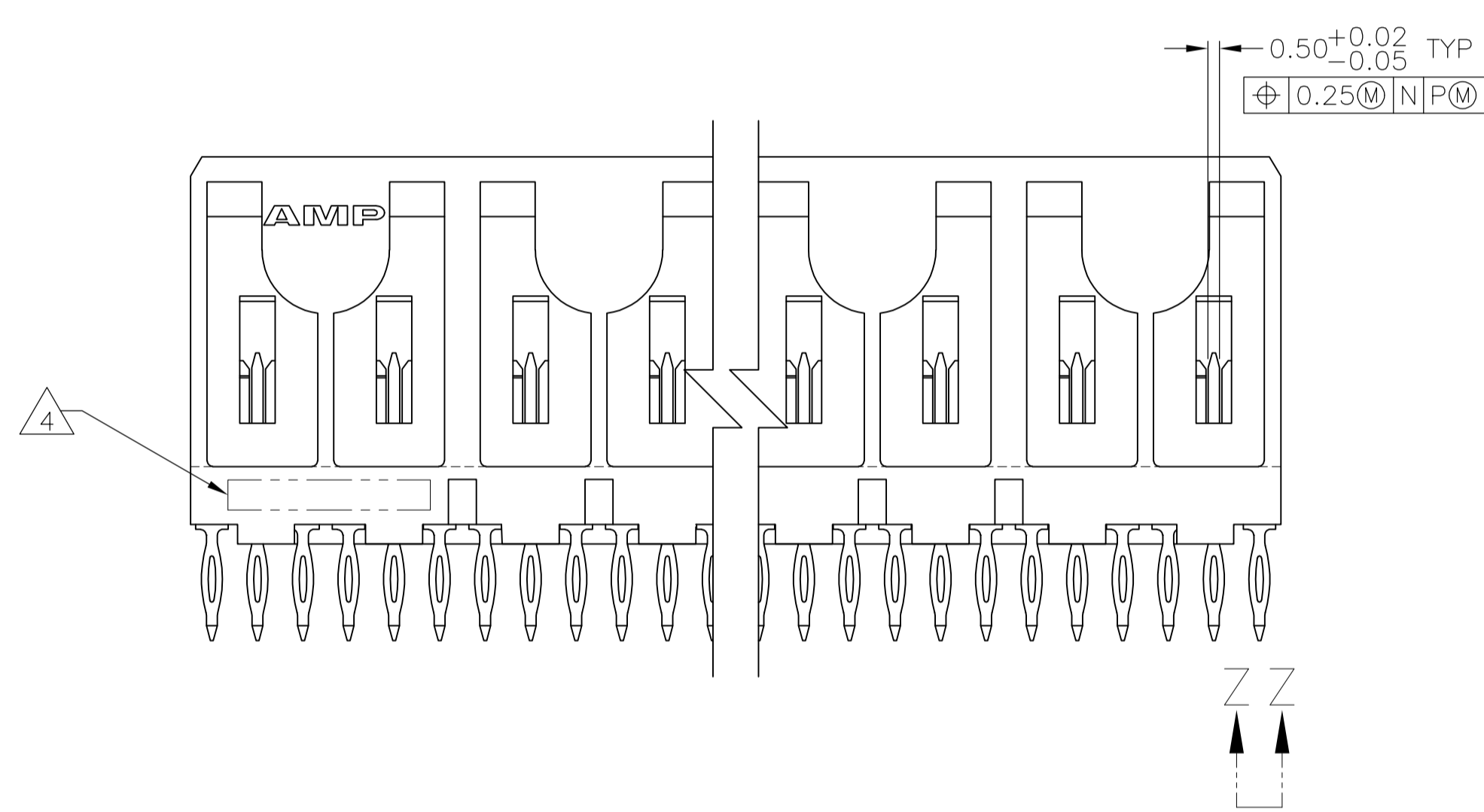
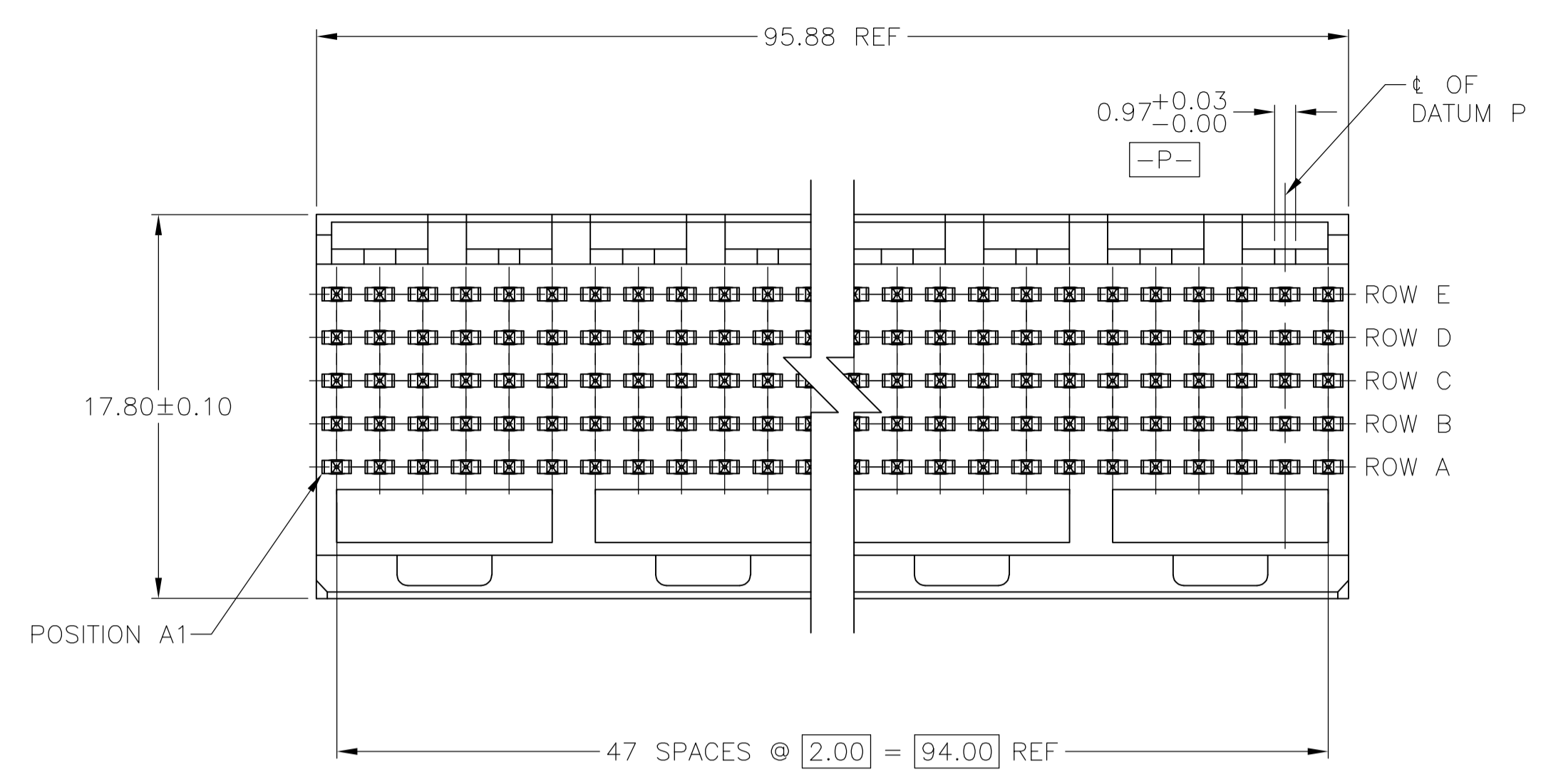
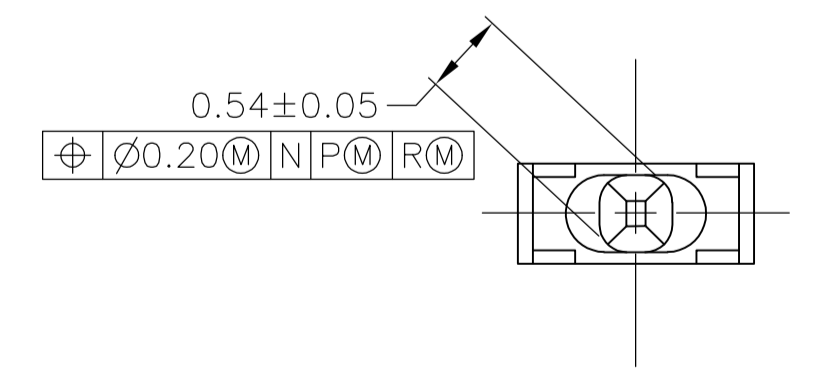
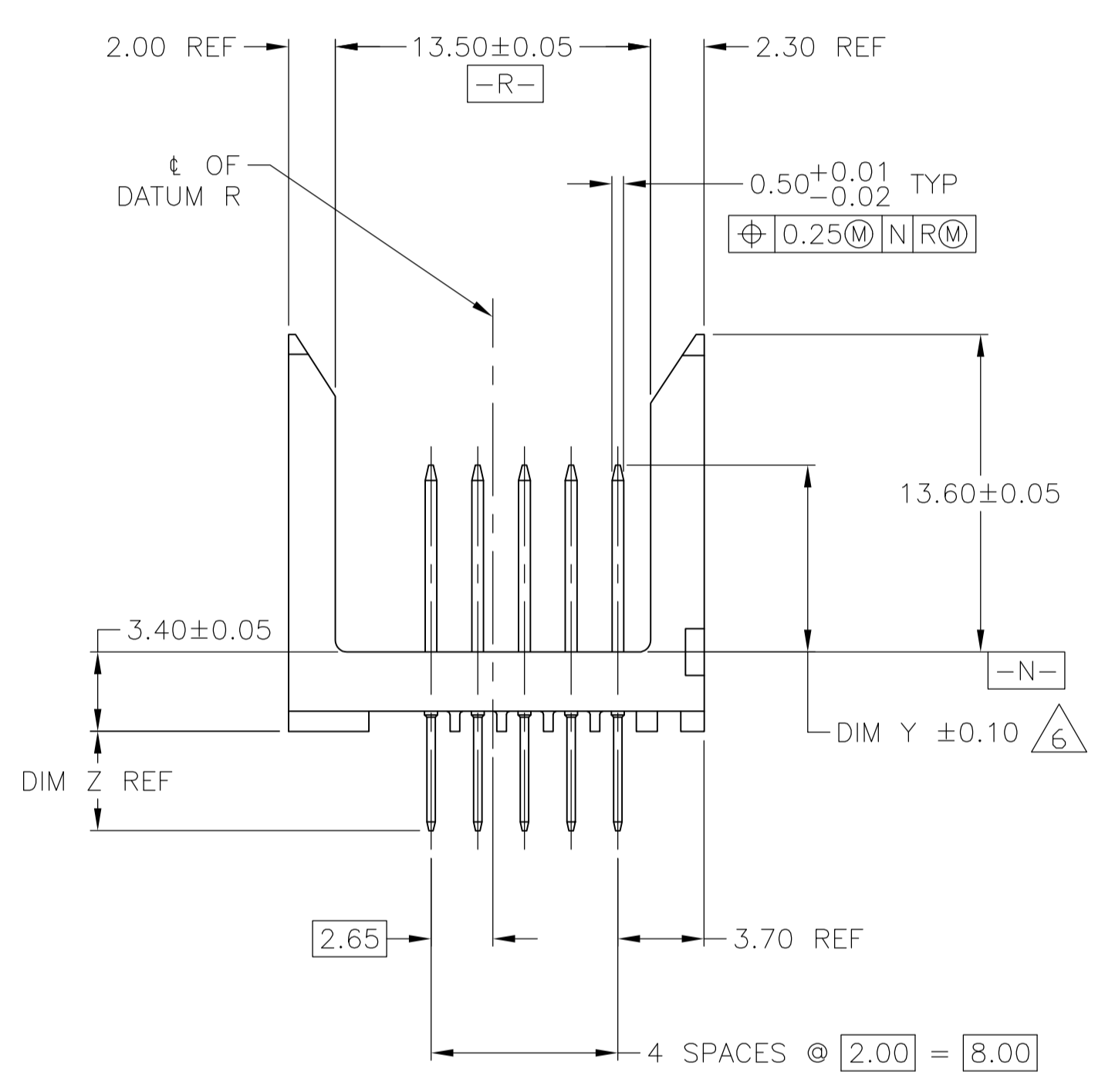


LOC		DIST		REVISIONS			
F	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD		
F		ECR-12-008098	08MAY2012	WC	AC		



RECOMMENDED CIRCUIT PATTERN
(COMPONENT SIDE)



VIEW Z-Z
SCALE 20:1

- 1 HOUSING MATERIAL: LIQUID CRYSTAL POLYMER, NATURAL.
- 2 CONTACT MATERIAL: PHOSPHOR BRONZE.
- 3 CONTACT FINISH:
 UNDERPLATE (ENTIRE CONTACT):
 0.00127 MIN NICKEL PER SAE-AMS-QQ-N-290
 ON MATING SURFACES:
 CONFORMS TO ALL TESTING SPECIFIED FOR TELCORDIA UNCONTROLLED ENVIRONMENT.
 ON LEADS:
 0.0006 MIN MATTE TIN PER ASTM B 545 OVER UNDERPLATE.
 LUBRICATION (MIN MATING SURFACES):
 SURFACE CONDITIONER AFTER PLATING.
- 4 PART MARKING PER AMP SPEC 115-9009, LOCATED APPROXIMATELY AS SHOWN.
- 5. SEE SHEET 2 FOR SEQUENCING CHARTS.
- 6 DIMENSION APPLIES WHEN SEATED ON PRINTED CIRCUIT BOARD.
- 7 CONTACT FINISH:
 UNDERPLATE (ENTIRE CONTACT):
 0.00127 MIN NICKEL PER SAE-AMS-QQ-N-290
 ON MATING SURFACES:
 0.00076 MIN NICKEL OR COBALT HARDENED GOLD PER ASTM B-488 OVER UNDERPLATE.
 ON LEADS:
 0.0006 MIN MATTE TIN PER ASTM B 545 OVER UNDERPLATE.
 LUBRICATION (MIN MATING SURFACES):
 SURFACE CONDITIONER AFTER PLATING.
- 8 CONTACT FINISH:
 UNDERPLATE (ENTIRE CONTACT):
 0.00127 MIN NICKEL PER SAE-AMS-QQ-N-290
 ON MATING SURFACES:
 0.00030 MIN PALLADIUM NICKEL OVER UNDERPLATE.
 ON LEADS:
 0.0006 MIN MATTE TIN PER ASTM B 545 OVER UNDERPLATE.
 LUBRICATION (MIN MATING SURFACES):
 SURFACE CONDITIONER AFTER PLATING.
- 9 OBSOLETE PARTS: OBSOLETE CIS STREAMLINING PER D.RENAUD/D.SINISI

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DIN B MCMMASTER 130EC04	Tyco Electronics Corporation Harrisburg, PA 17105-3608
		CHK R WERTZ 130EC04	
DIMENSIONS: mm		APVD R WERTZ 130EC04	NAME PIN ASSEMBLY, Z-PACK 2mm FB, SIGNAL, VERTICAL, 5 ROW, 240 POSITION, SEQUENCED, WITH PRESS FIT LEADS
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		PRODUCT SPEC	
0 PLC ± -		108-1441	SIZE CAGE CODE DRAWING NO RESTRICTED TO A1 00779 C=5223087
1 PLC ± -		APPLICATION SPEC	
2 PLC ± 0.13		114-1075	WEIGHT -
3 PLC ± -			
4 PLC ± -			CUSTOMER DRAWING SCALE 4:1 SHEET 1 OF 2 REV F
ANGLES ± -			



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.