

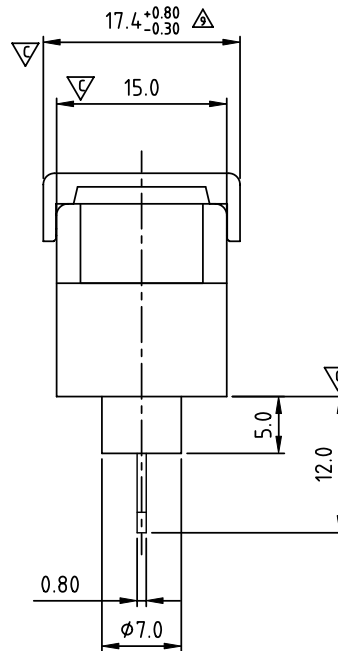


N=Number of poles

Dimension A&B&C

| | |
|-------|------------|
| Dim A | (N+2)×10.0 |
| Dim B | (N-1)×10.0 |
| Dim C | N×10.0+3.5 |

| Poles | Tolerance |
|---------|-----------|
| 4p-10p | ±0.40 |
| 11p-20p | ±0.60 |
| 21p-30p | ±0.80 |



| SIGN | DATE | DESCRIPTION | APPROVER |
|------|-----------|---|----------|
| △ | 2/07'06 | Part No. changed | Tony |
| △ | 7/11'06 | Dimension changed from 3.6 to 3.5 | Tony |
| △ | 2006.08.3 | Screw torque value changed from 10.4Lb-in to 12Lb-in | 梁仁松 |
| △ | 2006.08.3 | Approval changed | 梁仁松 |
| △ | 3/30'09 | Structure changed | JODY |
| △ | 3/30'09 | Temperature changed from -40 105°C to -40 115°C | JODY |
| △ | 11/17'12 | Change the screw plating specification | Jacky |
| △ | 11/17'12 | Change the dimensional tolerance | Jacky |
| △ | 08/25'14 | The dimensional tolerance is changed from 17.4±0.30 to 17.4 ^{+0.80} _{-0.30} | Airy min |

THIS IS CAD DRAWING, DO NOT REVISE MANUALLY!!!

MATERIALS ELECTRICAL

- RATED VOLTAGE & CURRENT: 300 V, 20 A
 WITHSTAND VOLTAGE: AC 2000 V/Min
 INSULATION RESISTANCE: 1000 MΩ OR MORE AT DC 500 V
 OPERATING TEMPERATURE RANG: △ -40 °C ~ +115 °C
 △ SCREW TORQUE VALUE: 12Lb-In.
 WIRE RANGE: 22 - 12 AWG
 1) MOLDED PARTS: POLYIMIDE 66, UL 94 V-0 BLACK
 2) TERMINAL: BRASS, 0.8t, Tin PLATED
 3) TERMINAL SCREWS: STEEL, M3.5
 4) COVER MATERIAL: PC

- △ APPROVAL: us
 △ PART NO.:
 Critical dimension: ▽

YK 606 xx 1 x x 00G

- NO. OF POLES
 04: 4 POLES
 05: 5 POLES
 06: 6 POLES
 ...
 30: 30 POLES

G:RoHS compliant(lead<4%)
 in copper alloy

MARK

- 0: "@" MARK
 1: "ANY" MARK

TERMINAL & SCREW PLATED

- 0: TERMINAL & SCREW: G/F
 △ 1: TERMINAL: G/F, SCREW: Zinc
 2: TERMINAL: Sn, SCREW: G/F
 △ 3: TERMINAL: Sn, SCREW: Zinc

ANYTEK

CUSTOMER COPY

ALL RIGHTS RESERVED. REPRODUCTION OR ISSUE TO THIRD PARTIES IN ANY FORM WHATSOEVER IS NOT PERMITTED WITHOUT WRITTEN AUTHORITY FROM THE PROPRIETOR. PROPERTY OF ANYTEK TECHNOLOGY CO., LTD

| | | | | | | |
|----------|---------|--|------------------------|--------------|--|-------------|
| TITLE | | YK-606 With Flange&With Cover Series(4P-30P) | | | | |
| PART NO. | | YK606xx1xx00G | | DWG NO. | | 8YK0001-606 |
| APPROVED | CHECKED | DESIGNED | DRAWN | CUST NO. | | Tolerance |
| | | Airy min 2014.08.25 | Airy min 2014.08.25 | | | X. ±0.50 |
| | | | | | | X.X ±0.30 |
| | | | | | | UNIT: mm |
| | | | | SHEET: 01/01 | | X° ±1° |
| | | | | REV.: H | | |



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.