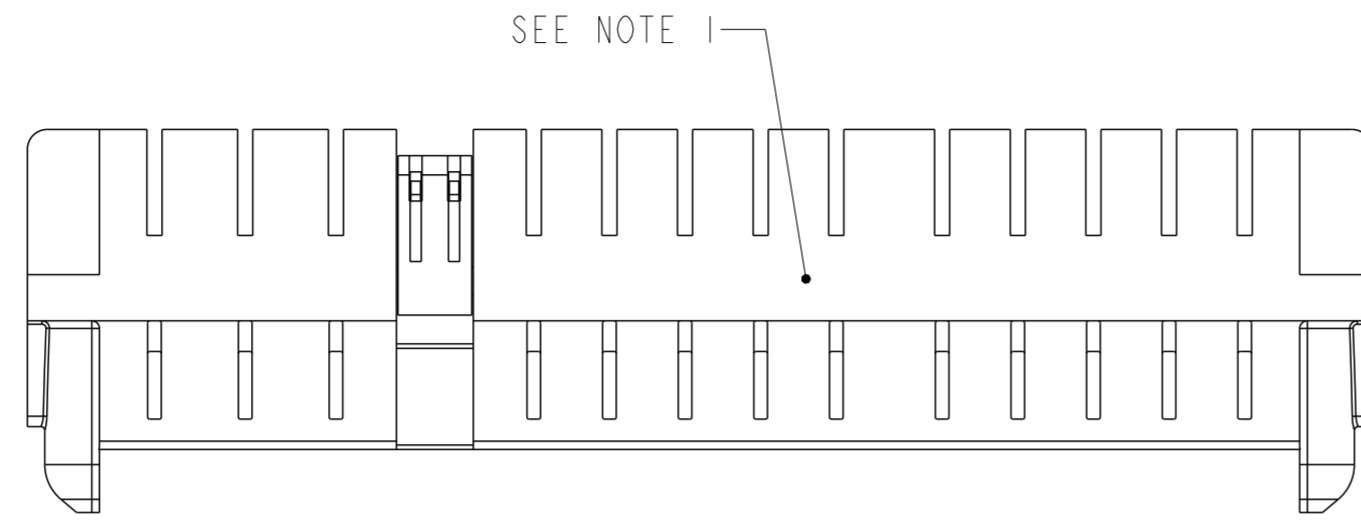
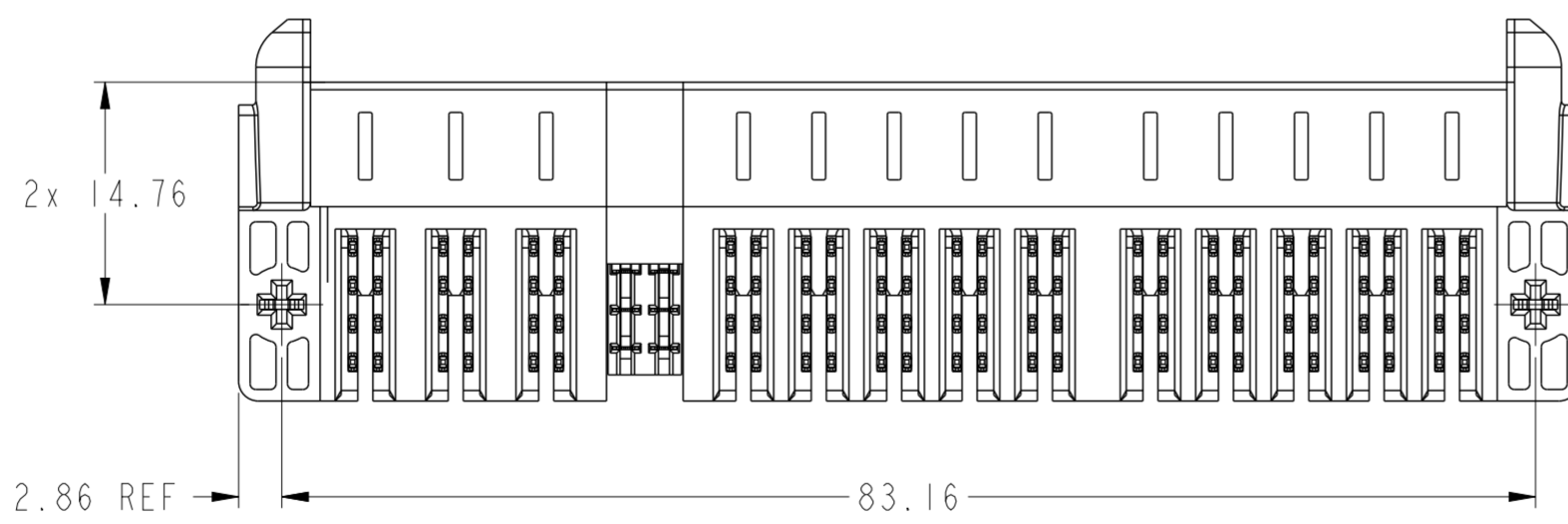
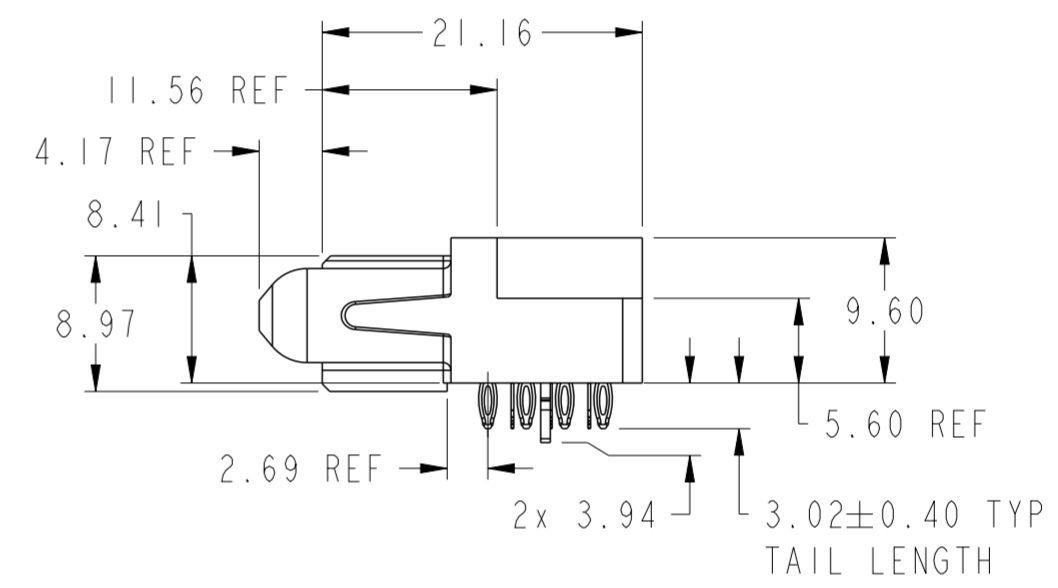
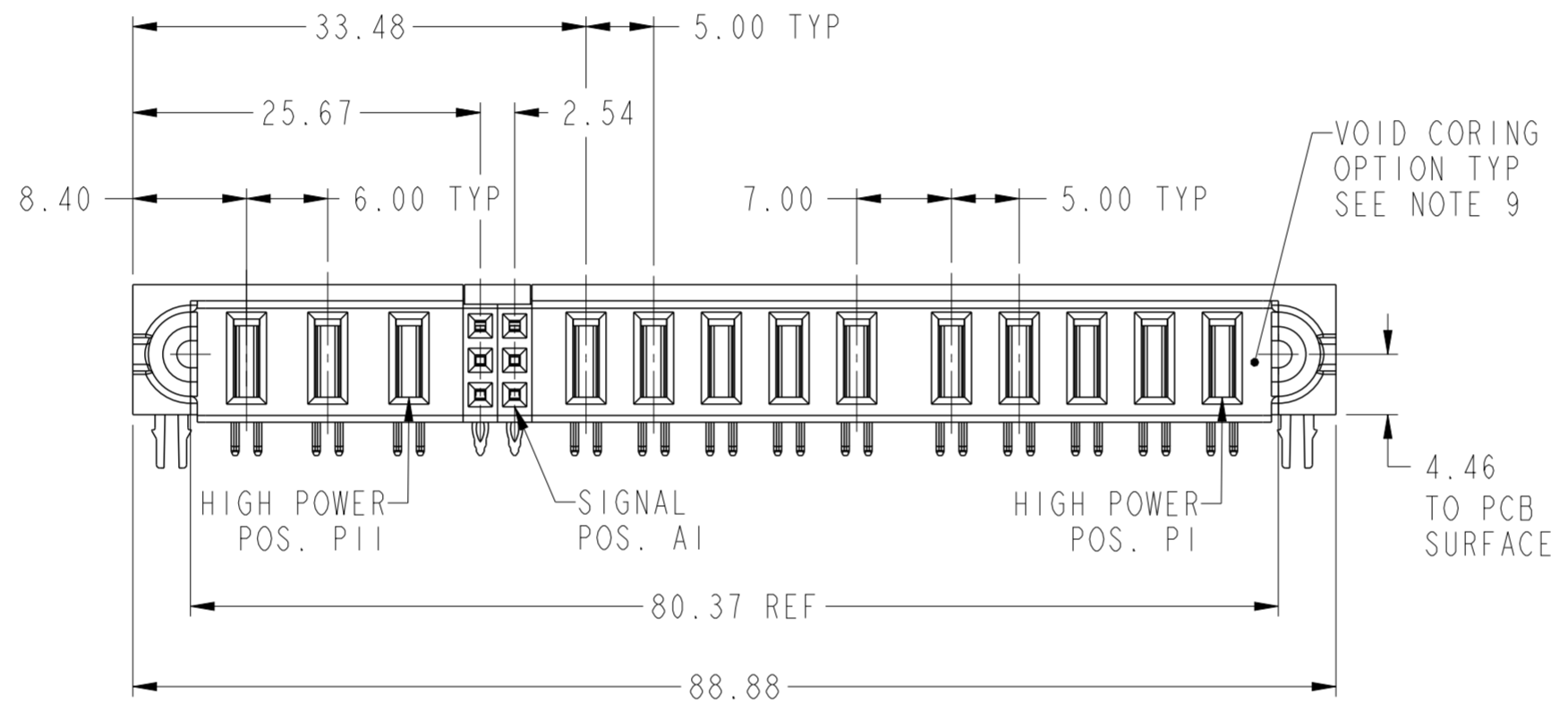


PRODUCT NUMBER
10127400-02H1410LF



SEE NOTE 1



Copyright FCI.
FCI

spec ref	-	dr	Kaka Zhang	2015/05/28	projection	MM	size	A2	scale	2:1	
tolerance std	ASME Y14.5	eng	De-Ming Lu	2015/12/29			ecn no	-	rel level		Released
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Fancy Zhang	2015/12/29			product family	PwrBlade ULTRA			rev
surface	ASME Y14.5	appr	Pei-Ming Zheng	2015/12/29	www.fci.com		cat. no.	-	Product - Customer Drw	sheet 1 of 3	
linear	0.X ±0.50 0.XX ±0.25 0.XXX ±0.130			10HP+6S+3HP, PRESS-FIT R/A RECEPTACLE, PwrBlade ULTRA		dwg no 10127400-02H1410					
angular	0° ±2°			PDS: Rev :A		STATUS:Released		Printed: Dec 30, 2015			

PRODUCT NO.

ROWS

HIGH POWER

SIGNAL

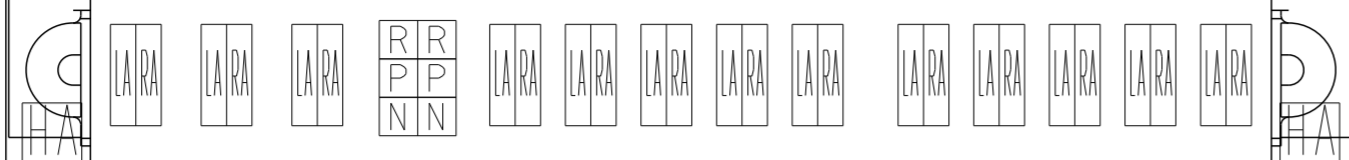
HIGH POWER

CODE

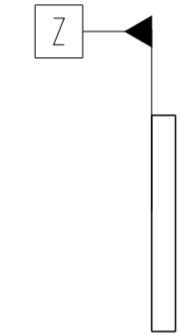
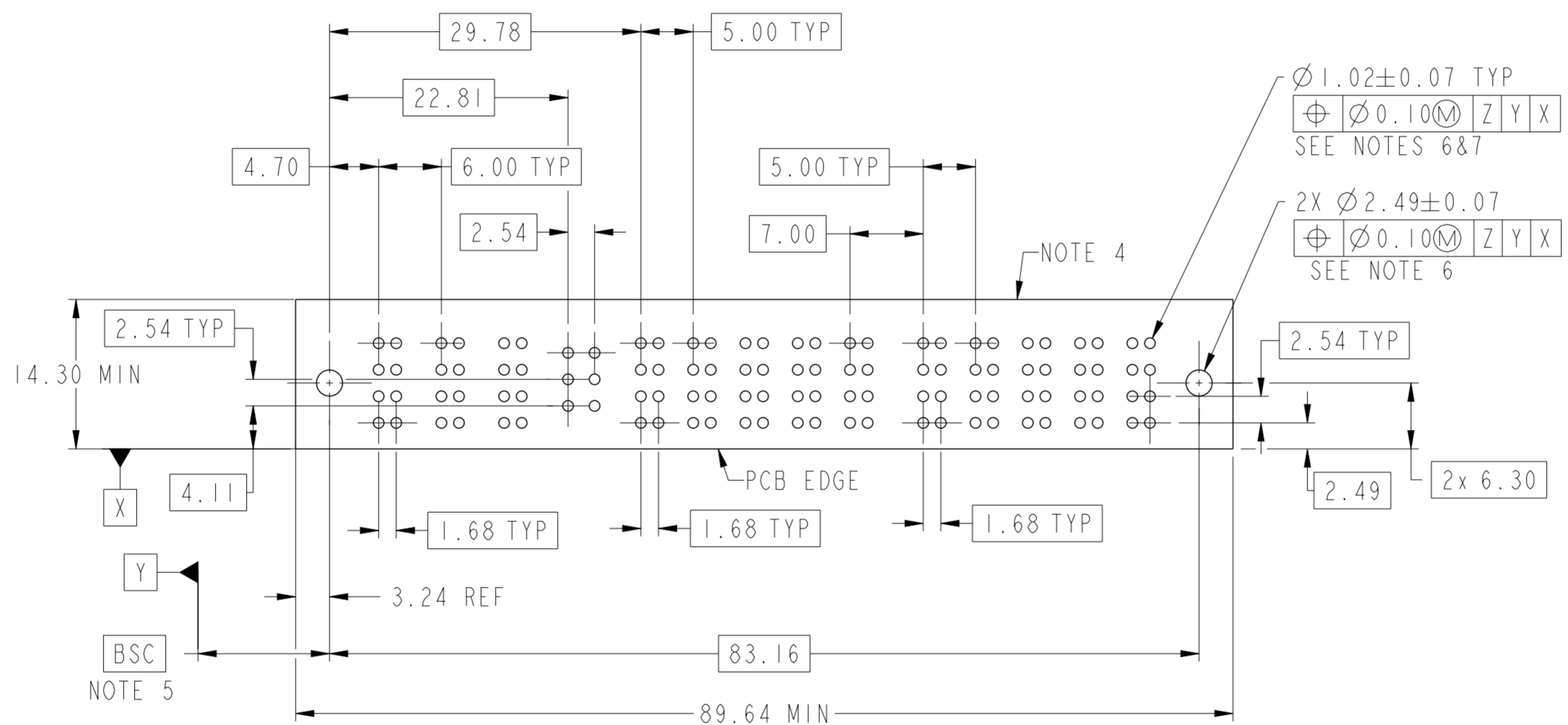
DESCRIPTION

10127400-02H1410LF

C
B
A



RA	RIGHT POWER CONTACT
LA	LEFT POWER CONTACT
N	SIGNAL CONTACT
P	SIGNAL CONTACT
R	SIGNAL CONTACT
HA	HOLD DOWN



Copyright FCI.

spec ref	-	dr	Kaka Zhang	2015/05/28	projection	MM	size	A2	scale	2:1
tolerance std	ASME Y14.5	eng	De-Ming Lu	2015/12/29			ecn no	-	rel level	Released
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Fancy Zhang	2015/12/29						
		appr	Pei-Ming Zheng	2015/12/29						
surface	ASME Y14.5	linear	0.X	±0.50			title 10HP+6S+3HP, PRESS-FIT R/A RECEPTACLE, PwrBlade ULTRA		dwg no 10127400-02H1410	rev A
		angular	0°	±2°	www.fci.com		cat. no.		Product - Customer Drw sheet 2 of 3	

PDS: Rev :A

STATUS:Released

Printed: Dec 30, 2015

PRODUCT NUMBER

10127400-02HI410LF

NOTES:

- 1. "FCI", PART NUMBER AND DATE CODE TO BE MARKED ON THIS SURFACE.
THE P/N CAN BE OMITTED IF THERE IS NOT ENOUGH SPACE ON THIS SURFACE.
- 2. MATERIALS:
HOUSING: GLASS FILLED WITH HIGH TEMP POLYAMIDE, UL94V-0.
POWER CONTACTS: COPPER ALLOY.
SIGNAL CONTACTS: COPPER ALLOY.
HOLD DOWN: COPPER ALLOY.
- 3. PLATING SPECIFICATION: FCI 10135186.
- 4. DENOTES CONNECTOR KEEP OUT ZONE.
- 5. DATUM AND BASIC DIMENSION ARE ESTABLISHED BY CUSTOMER.
- 6. ALL HOLE DIAMETERS ARE FINISHED HOLE SIZES.
- 7. 1.150±0.025mm DRILLED HOLE PLATED WITH 7.62µm MIN Sn OVER
25.4µm-76.2µm Cu PLATING TO ACHIEVE A 1.02±0.07mm FINISHED HOLE.
- 8. PRODUCT SPECIFICATION: FCI GS-12-1176.
APPLICATION SPECIFICATION: FCI GS-20-0389.
PRODUCT PACKAGE SPECIFICATION: FCI GS-14-2354.
- 9. THE VOID CORING BETWEEN POWER MODULES, SIGNAL MODULES AND END MODULES ARE
OPTIONAL AND THE SHAPE MAY BE DIFFERENT TO OPTIMIZE THE MOLDING
PROCESS. THE VOID CORING WILL NOT EFFECT THE PRODUCT FUNCTION.



Copyright FCI.

spec ref	-	dr	Kaka Zhang	2015/05/28	projection	MM	size	A2	scale	2:1
tolerance std	-	eng	De-Ming Lu	2015/12/29			ecn no	-	rel level	Released
ASME Y14.5	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	chr	Fancy Zhang	2015/12/29						
		appr	Pei-Ming Zheng	2015/12/29						
surface	✓	product family	PwrBlade ULTRA		title	10HP+6S+3HP, PRESS-FIT		dwg no	10127400-02HI410	
ASME Y14.5	linear	www.fci.com	cat. no.		R/A RECEPTACLE, PwrBlade ULTRA		rev	A		Product - Customer Drw
	angular							sheet 3 of 3		

PDS: Rev :A

STATUS:Released

Printed: Dec 30, 2015



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.