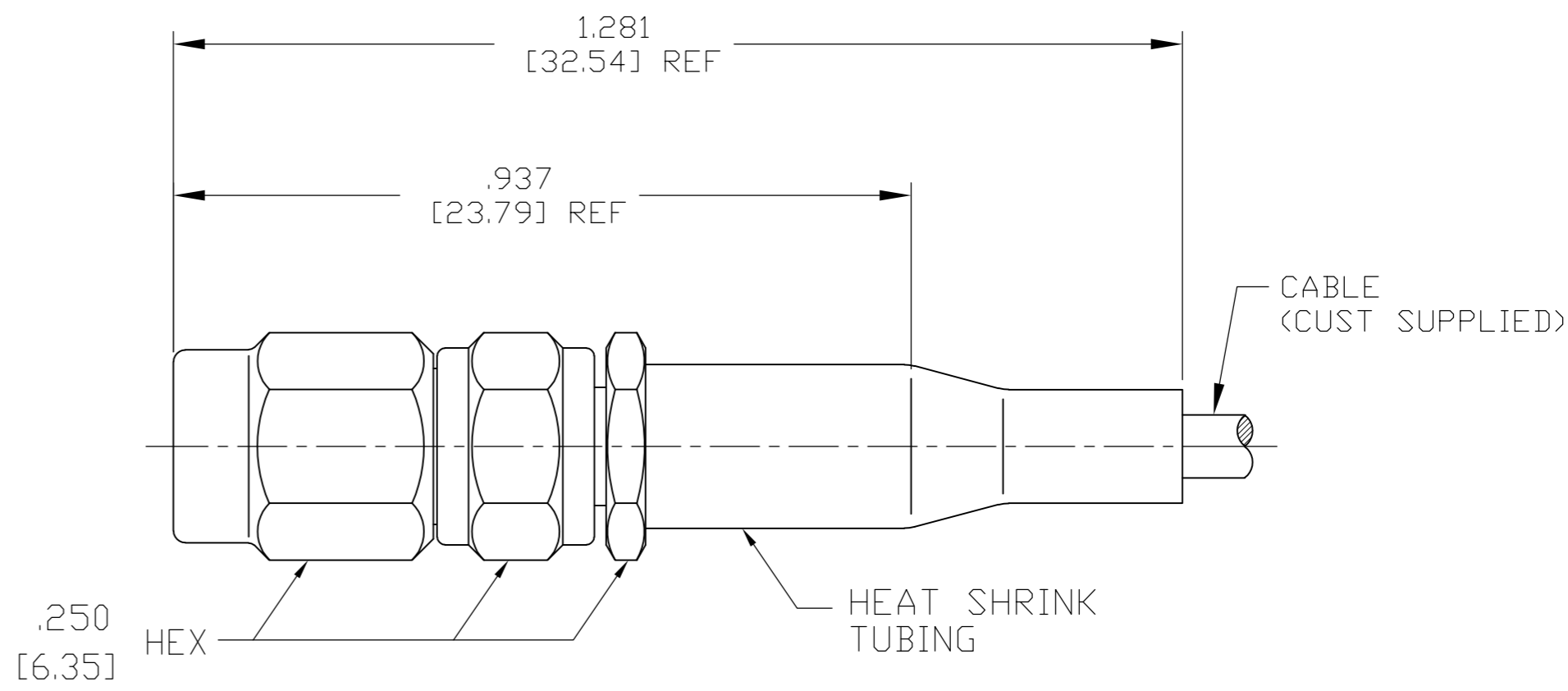


THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION
 © COPYRIGHT BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ALL RIGHTS RESERVED.

LOC	DIST	REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	C	REVISE PER ECO-08-015533	28AUG08	PY	DW

COMPONENT	MATERIAL	FINISH
HOUSING COUPLING NUT CLAMP NUT	STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM- A582, TYPE 303	GOLD PLATE PER ASTM-B-488 OVER 50 uin NICKEL PLATE PER QQ-N-290
DIELECTRIC	TFE FLUOROCARBON PER ASTM-D-1457	N/A
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER PER ASTM B 196, ALLOY C17300, CONDITION H	GOLD PLATE PER ASTM-B-488 OVER 50 uin NICKEL PLATE PER QQ-N-290
RETAINING RING	BERYLLIUM COPPER PER ASTM B 194, ALLOY C17200, CONDITION H	GOLD PLATE PER ASTM-B-488 OVER COPPER PLATE PER AMS 2418
RETAINING RING	BERYLLIUM COPPER PER ASTM B 194, ALLOY C17200, CONDITION H	N/A
GASKET	VITON PER MIL-R-83248, TYPE I, CLASS 1	N/A
SHRINK TUBING	HEAT SHRINKABLE POLYOLEFIN COMPOUND MIL-I-23053/4	N/A
FERRULE	COPPER OR BRASS ALLOY ROCKWELL F65 MAXIMUM	GOLD PLATE PER ASTM-B-488 OVER COPPER PLATE PER AMS 2418
SLEEVE	BRASS PER ASTM-B-16 COMP. 360, HALF HARD	GOLD PLATE PER ASTM-B-488 OVER COPPER PLATE PER AMS 2418
COMPONENT	MATERIAL	FINISH



ELECTRICAL	MECHANICAL	ENVIRONMENTAL
Nominal Impedance (Ohms) 50 Frequency Range (GHz) DC to MAX <u>OPERATING FREQUENCY OF CABLE</u> Volt Rating (VRMS MAX) @ Sea Level 250 VSWR 1.20±0.3xf(GHz) Insertion Loss (dB MAX) .04 √f(GHz) RF Leakage (dB MIN) -60 dB @ 2-3 GHz Corona, 70,000 Ft (VRMS MIN) 190 Dielectric Withstanding Voltage (VRMS MIN) @ Sea Level 750 Contact Resistance (Milliohms MAX) Center Contact 4.0 Outer Contact 2.0 Cable to Housing 5.0 RF High Potential @ Sea Level (VRMS MIN @ 5 MHz) 500 I.R.(Megohms MIN) 5,000	Interface Dimensions MIL-STD-348A, Fig. 319.1 Recommended Mating Torque 4 - 5 in-lbs Mating Characteristics: Insertion (MAX Lbs) 3.0 Withdrawal (MIN Oz) 1.0 Force to Engage and Disengage (In-Lbs MAX) 2.0 Center Contact Captivation Axial (Lbs) 4.0 Radial (In-Oz) N/A Cable Retention Axial Force (Lbs MIN) 10 Torque (In-Oz) N/A Weight (Grams) TBD	TEMPERATURE RATING -65°C TO +165°C Vibration MIL-STD-202, Method 204, Condition D. Shock MIL-STD-202, Method 213, Condition I. Thermal Shock MIL-STD-202, Method 107, Condition B, EXCEPT HIGH TEMP +85°C Moisture Resistance MIL-STD-202, Method 106 Corrosion - MIL-STD-202, Method 101, Condition B, 5% salt spray

DESIGNED FOR USE WITH RG-196/U CABLE	
CABLE ENTRY DIAMETER MINIMUM	
FERRULE	.098 [2.49]
SLEEVE	.036 [0.91]
CONTACT	.014 [0.36]

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN 10-30-07 C.C.THOMAS	Tyco Electronics Corporation Harrisburg, PA 17105-3608	
DIMENSIONS: INCHES [mm]		CHK 10-30-07 D.WILSON	NAME SSMA STRAIGHT CABLE PLUG CRIMP CLAMP ATTACHMENT	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD 10-30-07 D.WILSON	APPLICATION SPEC 408-04787	
0 PLC ± - 1 PLC ± - 2 PLC ± - 3 PLC ± .005 [0.13] 4 PLC ± - ANGLES ± -		MATERIAL SEE TABLE	FINISH SEE TABLE	
MATERIAL SEE TABLE		FINISH SEE TABLE		SIZE A2 CAGE CODE 00779 DRAWING NO C=1996230 RESTRICTED TO - SCALE 5:1 SHEET 1 of 1 REV C

1996230-1
PART NUMBER



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.