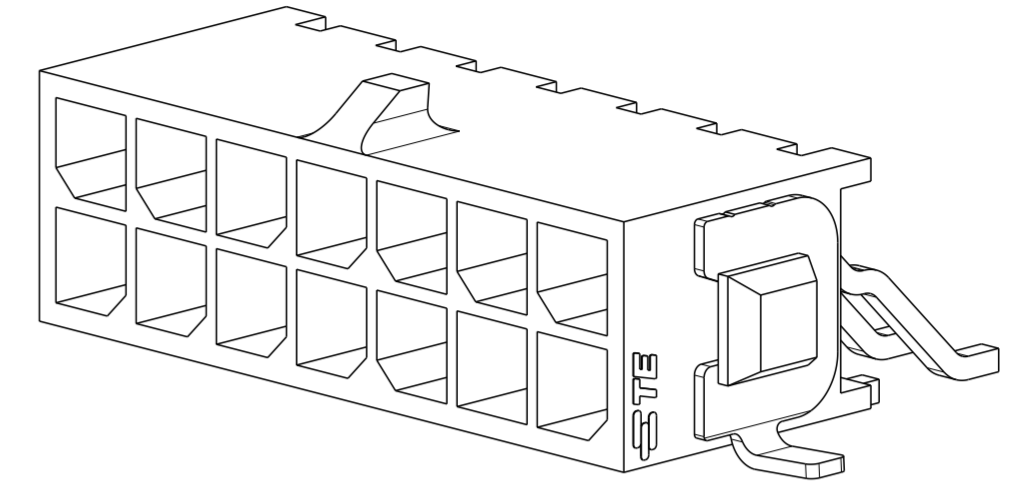
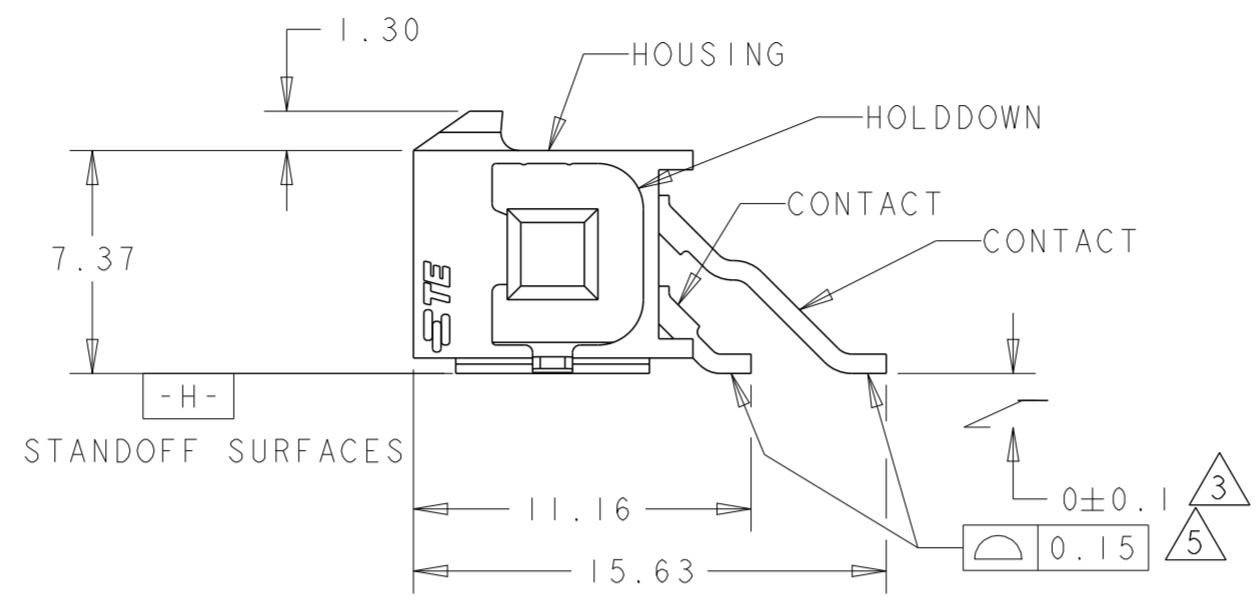
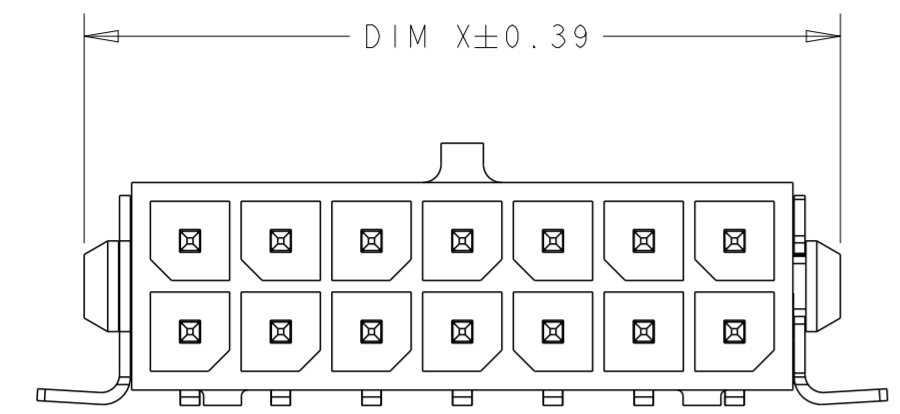


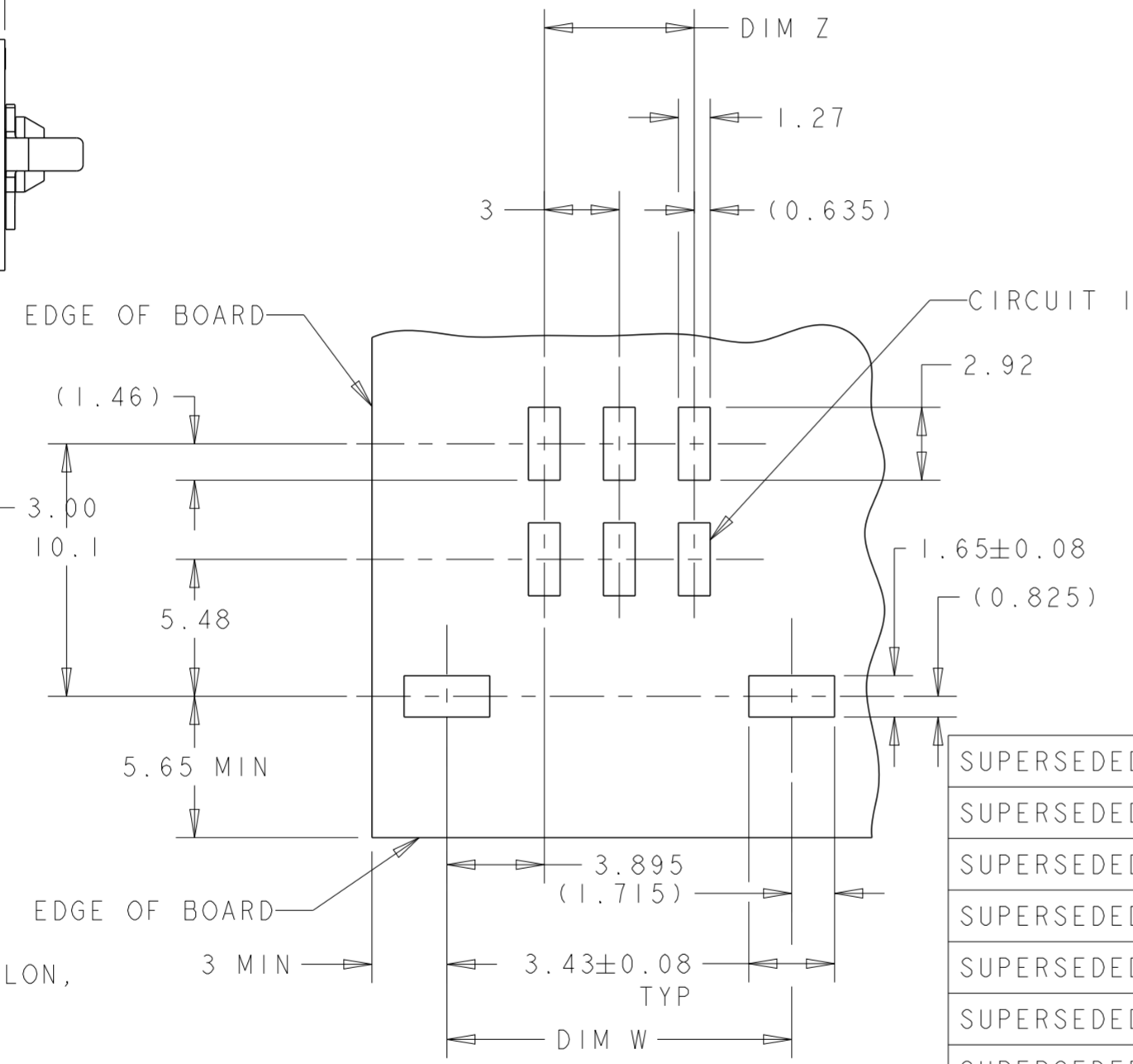
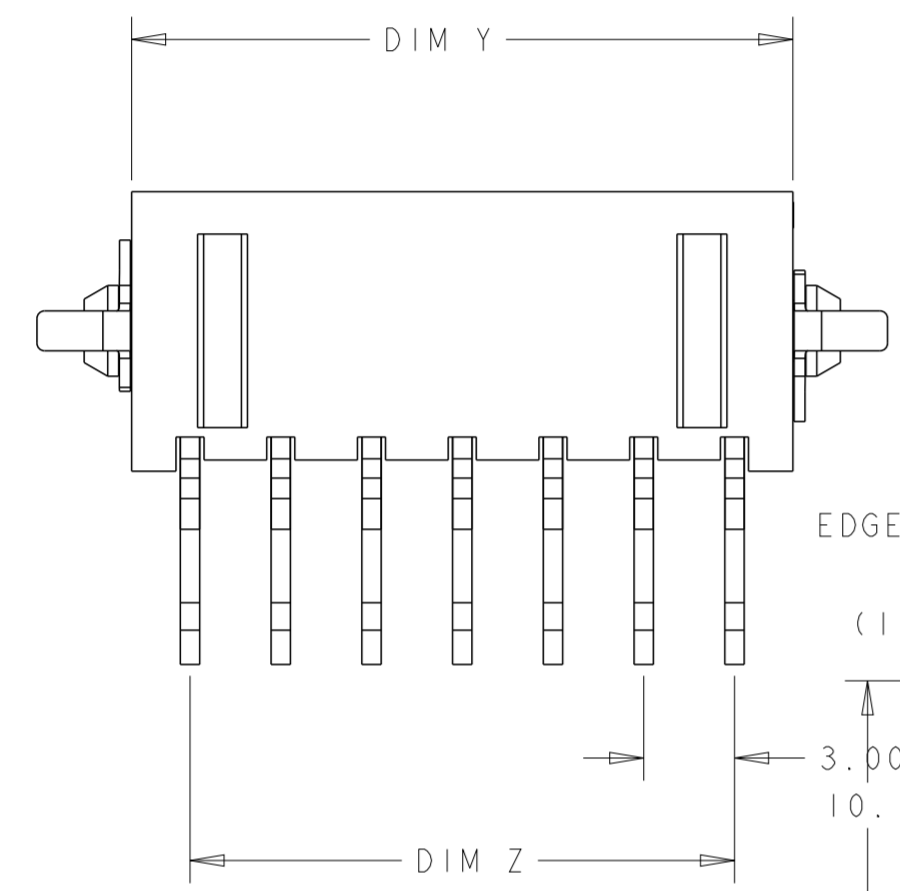
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION 20
 © COPYRIGHT 20 BY - ALL RIGHTS RESERVED.

REVISIONS					
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	HI	REVISED PER ECR-16-011494	22JUN2017	NK	CX

UNREEL DIRECTION OF REVERSE TAPED



SCALE 5:1



REVERSE TAPED	FINISH	DIM Y	DIM W	DIM Z	DIM X	NO. OF POSN.	PART NUMBER
REVERSE TAPED	6	12.86	16.79	9.00	16.00	8	6-794629-8
REVERSE TAPED	6	6.86	10.79	3.00	10.00	4	6-794629-4
TAPED	6	36.86	40.79	33.00	40.00	24	5-794629-4
TAPED	6	33.86	37.79	30.00	37.00	22	5-794629-2
TAPED	6	30.86	34.79	27.00	34.00	20	5-794629-0
TAPED	6	27.86	31.79	24.00	31.00	18	4-794629-8
TAPED	6	24.86	28.79	21.00	28.00	16	4-794629-6
TAPED	6	21.86	25.79	18.00	25.00	14	4-794629-4
TAPED	6	18.86	22.79	15.00	22.00	12	4-794629-2
TAPED	6	15.86	19.79	12.00	19.00	10	4-794629-0
TAPED	6	12.86	16.79	9.00	16.00	8	3-794629-8
TAPED	6	9.86	13.79	6.00	13.00	6	3-794629-6
TAPED	6	6.86	10.79	3.00	10.00	4	3-794629-4
LOOSE PIECE	6	3.86	7.79	-	7.00	2	3-794629-2
SUPERSEDED BY 5-794629-4	2	36.86	40.79	33.00	40.00	24	2-794629-4
SUPERSEDED BY 5-794629-2	2	33.86	37.79	30.00	37.00	22	2-794629-2
SUPERSEDED BY 5-794629-0	2	30.86	34.79	27.00	34.00	20	2-794629-0
SUPERSEDED BY 4-794629-8	2	27.86	31.79	24.00	31.00	18	+794629-8
SUPERSEDED BY 4-794629-6	2	24.86	28.79	21.00	28.00	16	+794629-6
SUPERSEDED BY 4-794629-4	2	21.86	25.79	18.00	25.00	14	+794629-4
SUPERSEDED BY 4-794629-2	2	18.86	22.79	15.00	22.00	12	+794629-2
SUPERSEDED BY 4-794629-0	2	15.86	19.79	12.00	19.00	10	+794629-0
SUPERSEDED BY 3-794629-8	2	12.86	16.79	9.00	16.00	8	794629-8
SUPERSEDED BY 3-794629-6	2	9.86	13.79	6.00	13.00	6	794629-6
SUPERSEDED BY 3-794629-4	2	6.86	10.79	3.00	10.00	4	794629-4
SUPERSEDED BY 3-794629-2	2	3.86	7.79	-	7.00	2	794629-2

- 1 MATERIAL;
CONTACTS - BRASS.
HOUSING - UL 94V-0 RATED HIGH TEMP NYLON,
COLOR; BLACK.
HOLDDOWNS - PHOSPHOR BRONZE.
- 2 PLATING;
CONTACTS - 0.76µm MINIMUM GOLD OVER 2.54µm
MINIMUM NICKEL ON MATING AREA.
2.54µm TIN-LEAD MINIMUM OVER 2.54µm
NICKEL MINIMUM ON SOLDER TAIL.
HOLDDOWNS - 2.54µm TIN-LEAD.
- 3 DIMENSION APPLIES TO SOLDER TAIL SURFACES
AND STANDOFF SURFACES.
- 4 RECOMMENDED PC BOARD THICKNESS OF 1.57.
- 5 ALL SOLDER TAILS AND HOLDDOWNS.
- 6 PLATING;
CONTACTS - 0.76µm MINIMUM GOLD OVER 2.54µm
MINIMUM NICKEL ON MATING AREA.
2.54µm MATTE TIN MINIMUM OVER 2.54µm
NICKEL MINIMUM ON SOLDER TAIL.
HOLDDOWNS - 2.54µm MATTE TIN.

RECOMMENDED PCB LAYOUT (COMPONENT SIDE)

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS: mm	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 0 PLC ± 1 PLC ± 2 PLC ±0.13 3 PLC ± 4 PLC ± ANGLES ± FINISH	DWN K. WHITAKER 19MAR2003 CHK C. JONES 19MAR2003 APVD C. JONES 19MAR2003	NAME SURFACE MOUNT, RIGHT ANGLE, SURFACE MOUNT HOLDDOWN, ASSEMBLY, 30 GOLD HEADER, DUAL ROW, MICRO MATE-N-LOK™
MATERIAL 1	SEE TABLE	PRODUCT SPEC APPLICATION SPEC WEIGHT	SIZE A2p0779
CUSTOMER DRAWING		SCALE 4:1	SHEET OF REV HI

STE TE Connectivity



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.