

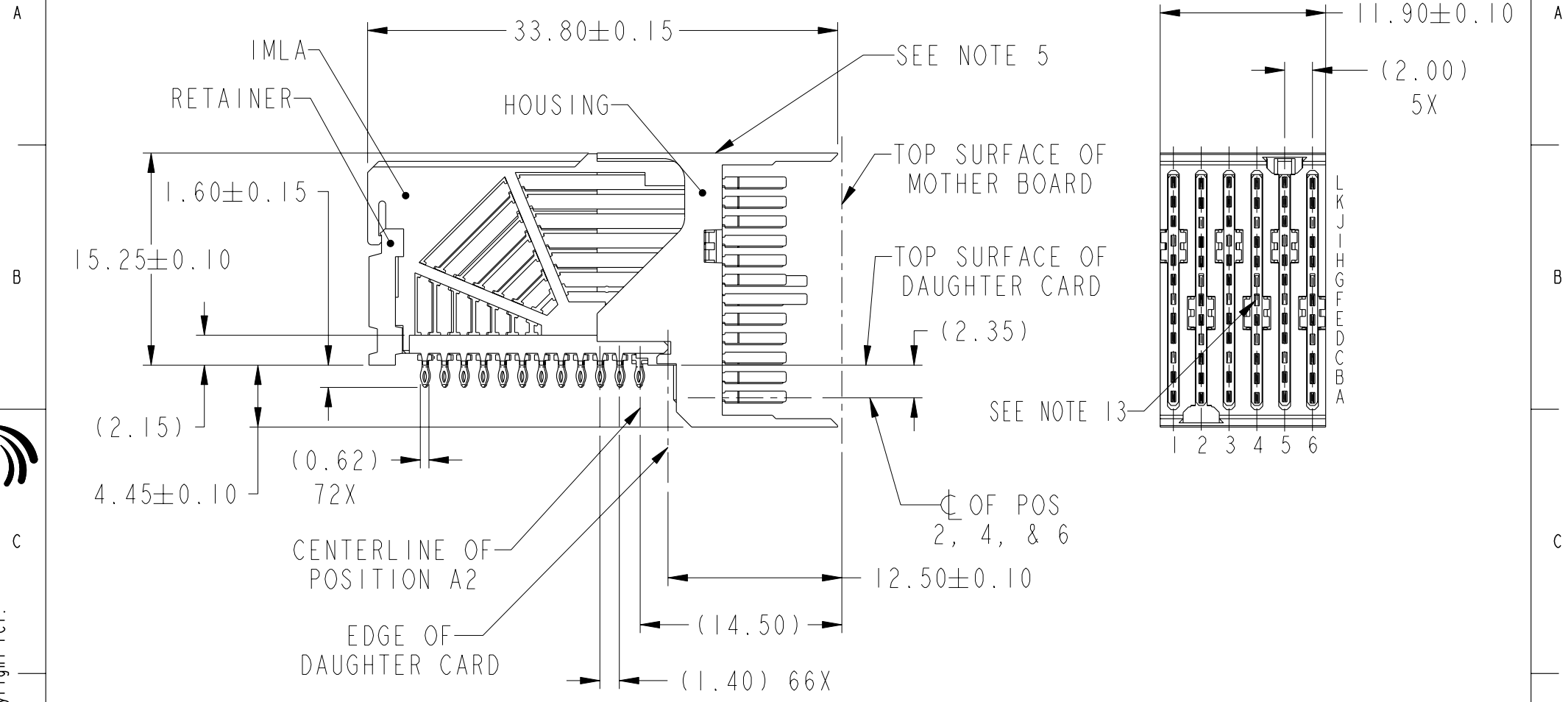
1

2

3

4

Product number
SEE TABLE, SHEET 5



Copyright FCI.

rev	ecn no	dr	date
A	S07-0103	LS	2007-04-05
B	S08-0251	CH	2008-07-31
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-

www.fciconnect.com		surface - ASME Y14.5	tolerance std - ASME Y14.5	projection	MM
		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED			
Dr	T. HOUTZ	2005-06-24	ANGULAR	size	A4
Eng	C. SHELLY	2005-06-24	LINEAR	Scale	5:2
Chr	C. H TAN	2008-07-31	0° ±°	ECN	***
Appr	JOEY NG	2008-07-31	Product family		AirMax VS
				Spec ref	
		AirMax VS R/A HEADER ASSY		dwg no	10052824
		PRESS-FIT, 72 POS, 12MM		Rev.	B
		catalog no	-	CUSTOMER	sheet 1 of 5

REV F - 2006-04-17

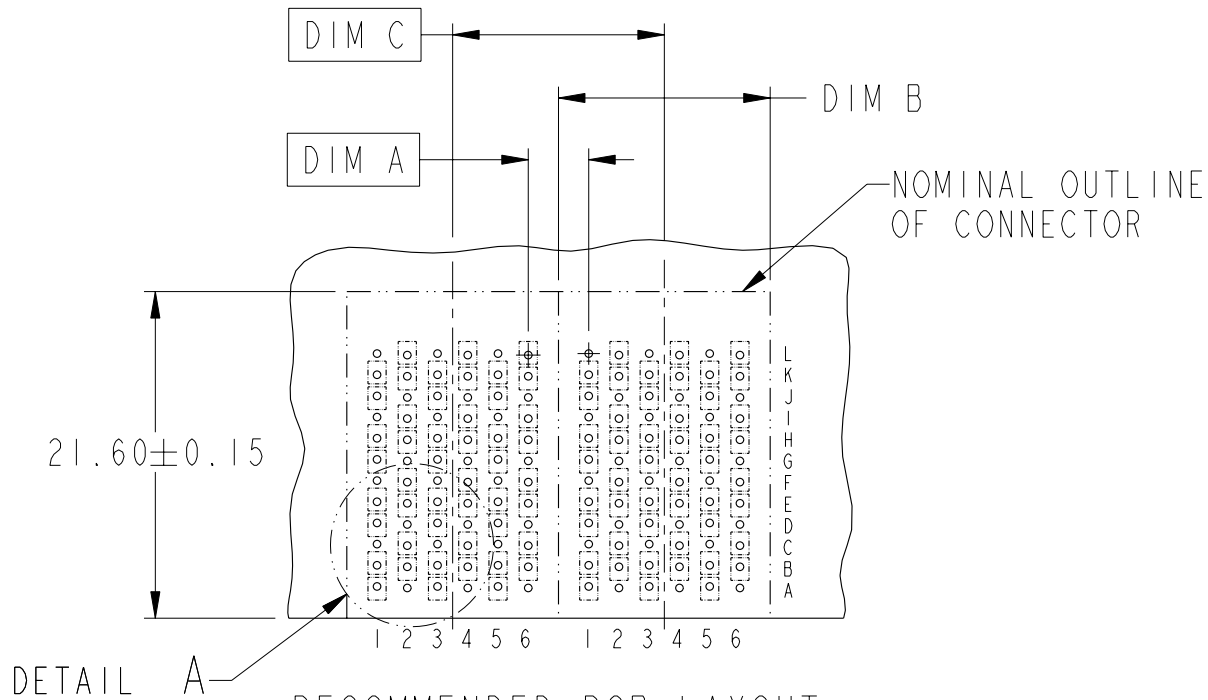
2

PDM: Rev:B

STATUS: Released

Printed: Dec 01, 2010

DESCRIPTION	DIM A	DIM B	DIM C
2-12MM MODULES PLACED END-TO-END	2.00	11.90 2X	12.00
1-12MM MODULE & 1-14MM MODULE PLACED END-TO-END	3.00	11.90 1X & 13.90 1X	13.00



RECOMMENDED PCB LAYOUT
FOR DIFFERENTIAL APPLICATIONS
COMPONENT SIDE
(TWO ADJACENT FOOTPRINTS SHOWN)
NOTES 6 & 7



title AirMax VS R/A HEADER ASSY
PRESS-FIT, 72 POS, 12MM
catalog no -

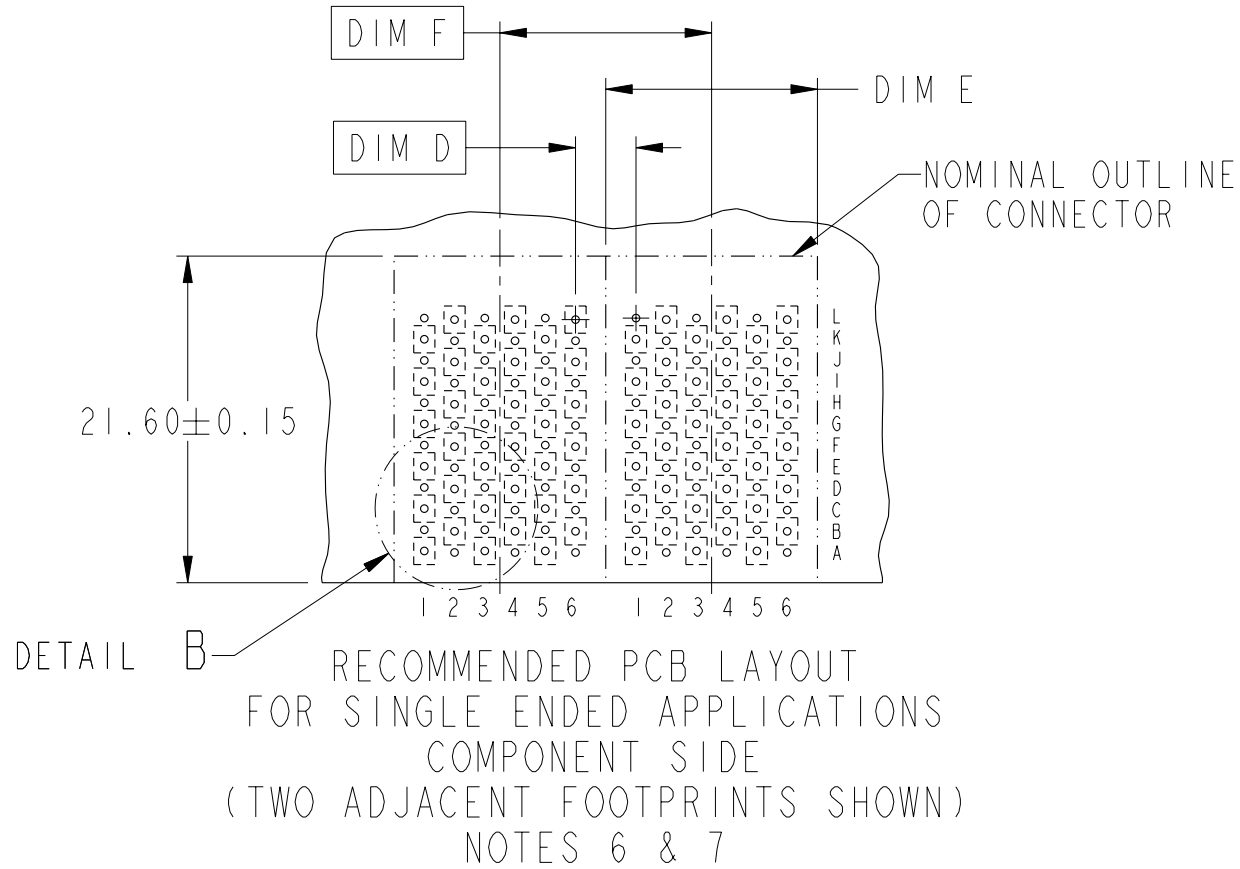
dwg no 10052824
CUSTOMER

Rev. B

sheet 2 of 5



DESCRIPTION	DIM D	DIM E	DIM F
2-12MM MODULES PLACED END-TO-END	2.00	11.90 2X	12.00
1-12MM MODULE & 1-14MM MODULE PLACED END-TO-END	3.00	11.90 1X & 13.90 1X	13.00



	title AirMax VS R/A HEADER ASSY PRESS-FIT, 72 POS, 12MM	dwg no 10052824	Rev. B
	catalog no -	CUSTOMER	sheet 3 of 5





Copyright FCI.

REV F - 2006-04-17

SEE NOTE 9
⌀ 0.10
ALL HOLES

ANTIPAD WIDTH =
 $2.0 - (\text{TRACE} + \text{SPACE} + \text{TRACE})$
TYP

2.00 TYP

GND POSITION

3.200 TYP

(0.100)

2.000
⌀ OF POS
2, 4, & 6

1.40 IIX

2.100

⌀ OF POS
1, 3, & 5

DETAIL A
SCALE 4:1

ANTIPAD WIDTH =
 $2.0 - (\text{TRACE} + \text{SPACE} + \text{TRACE})$
TYP

2.00 TYP

SEE NOTE 9
⌀ 0.10
ALL HOLES

GND POSITION

1.800
TYP

(0.100)

1.40 IIX

2.100

⌀ OF POS
1, 3, & 5

DETAIL B
SCALE 4:1

2.000
⌀ OF POS
2, 4, & 6



Part no AirMax VS R/A HEADER ASSY
PRESS-FIT, 72 POS, 12MM
catalog no -

dwg no 10052824
CUSTOMER sheet 4 of 5

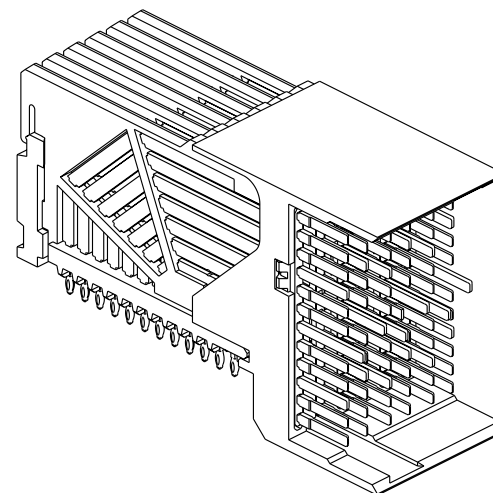
Rev. B

PDM: Rev:B

STATUS:Released

Printed: Dec 01, 2010

PART NUMBER	PRESS-FIT TAIL PLATING TYPE	SHORT DETECT CONTACT
10052824-101	TIN/LEAD ALLOY OVER NICKEL	NO
10052824-101LF	TIN OVER NICKEL (LEAD FREE)	
10052824-111	TIN/LEAD ALLOY OVER NICKEL	YES (SEE NOTE 13)
10052824-111LF	TIN OVER NICKEL (LEAD FREE)	



NOTES:

1. CONNECTOR MATERIALS:
 HOUSING & RETAINER: HIGH TEMP THERMOPLASTIC, NATURAL, UL94V-0
 IMLA PLASTIC: HIGH TEMP THERMOPLASTIC, BLACK, UL94V-0
 CONTACT: COPPER ALLOY

2. CONTACT PLATING:
 SEPARABLE INTERFACE:
 PERFORMANCE-BASED PLATING, QUALIFIED TO MEET THE REQUIREMENTS OF FCI PRODUCT SPECIFICATION GS-12-239, INCLUDING TELCORDIA GR-1217-CORE (NOVEMBER 1995) CENTRAL OFFICE.
 PRESS-FIT TAILS: SEE TABLE

3. PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-239

4. APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-035

5. PRODUCT MARKING, (PART NUMBER & LOT CODE), ON THIS SURFACE

6. REFER TO CUSTOMER DRAWING 10035911 FOR INFORMATION REGARDING PCB LAYOUT OF POWER AND GUIDE MODULES RELATIVE TO SIGNAL MODULES

7. POSITIONS F OF ODD NUMBERED COLUMNS AND POSITIONS G OF EVEN NUMBERED COLUMNS CORRESPOND TO EARLY MATE HEADER PINS

8. THERE IS NO GROUND BUSSING WITHIN THE CONNECTOR SYSTEM

9. REFER TO CUSTOMER DRAWING 10045979 FOR INFORMATION ON PCB HOLE DIAMETERS AND PLATING OPTIONS.

10. THIS PRODUCT MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER COUNTRY REGULATIONS AS DESCRIBED IN GS-22-008.

11. THE HOUSING WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C PEAK TEMPERATURE FOR 40 SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED OR VAPOR PHASE REFLOW OVEN.

12. PACKAGING MEETS GS-14-920 LEAD FREE LABELING SPECIFICATION.

13. MATING PIN F4 IS SHORTER THAN ALL REMAINING SIGNAL PINS. NOMINAL MATING WIPE FOR PIN F4 IS 0.5MM LESS THAN ALL REMAINING SIGNAL PINS.

14. A $\triangle B$ SYMBOL WILL BE NEXT TO ANY DIMENSION, VIEW, OR NOTE WHICH HAS BEEN MODIFIED WITH THE CURRENT DRAWING REVISION.



Copyright FCI.

	title AirMax VS R/A HEADER ASSY PRESS-FIT, 72 POS, 12MM	dwg no 10052824	Rev. B
	catalog no -	CUSTOMER	sheet 5 of 5



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.