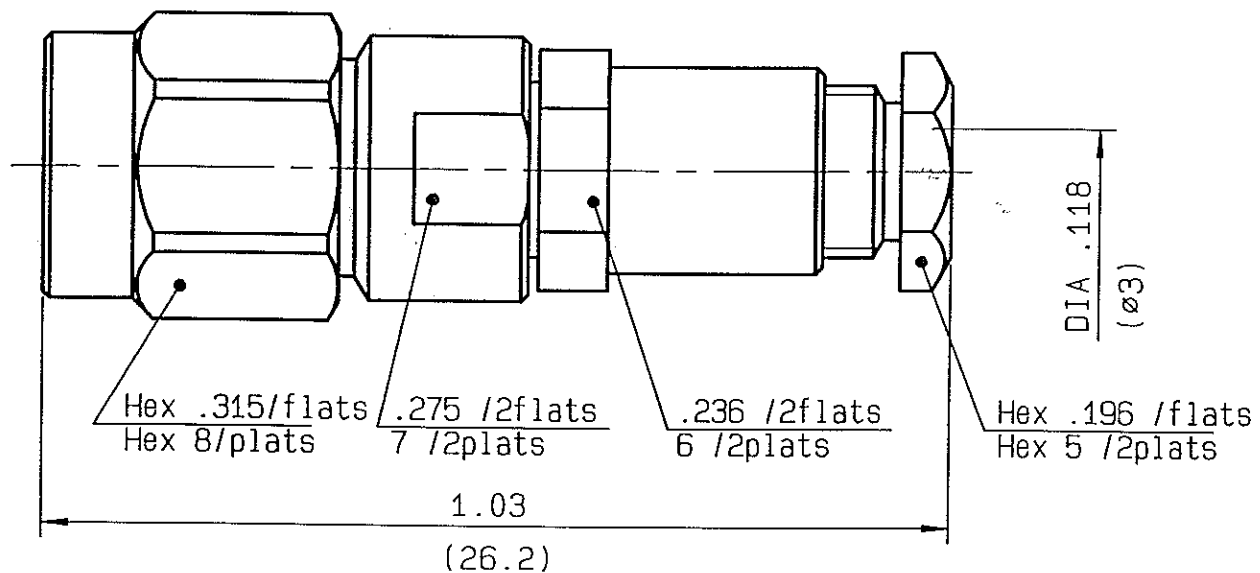


STRAIGHT PLUG CLAMP TYPE
CABLE 2.6/50 S
R125.091.000
SERIES SMA


NOMINAL IMPEDANCE	50	Ω
FREQUENCY RANGE	0-12.4	GHz
TEMPERATURE RATING	-65/+165	°C
V.S.W.R	1.15 + .02 x F(GHz)Maxi	
RF INSERTION LOSS	0.06 √F(GHz)	dB Maxi
VOLTAGE RATING	250	Veff Maxi
DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE	750	Veff Mini
INSULATION RESISTANCE	5000	MΩMini
HERMETIC SEAL	NA	Atm.cm ³ /s
LEAKAGE (pressurized only)	NA	
MECHANICAL DURABILITY	500	Cycles
WEIGHT		gr
SPECIFICATION		

CABLES : KX 22A
 RG 174
 RG 188
 RG 316

OTHERS CHARACTERISTICS

CABLE RETENTION	90	N Mini
CENTER CONTACT RETENTION		
Axial force - mating end	27	N Mini
Axial force - opposite end	27	N Mini
Torque	NA	cm.N Mini
RECOMMENDED TORQUES		
Mating	100	cm.N
Panel nut	NA	cm.N
Clamp nut	40	cm.N

CONNECTOR PARTS MATERIALS

FINISH (all values are given in micrometers)

BODY	STAINLESS STEEL
OUTER CONTACT	
CENTER CONTACT	BRASS
INSULATOR	PTFE
GASKET	SILICONE RUBBER
OTHERS PIECES	BRASS

GOLD 0.5 OVER NICKEL 2
GOLD 1.3 OVER NICKEL 2
-
-
GOLD 0.2 OVER NICKEL 2

ISSUE

CREATION DATE

FILE PART-NUMBER

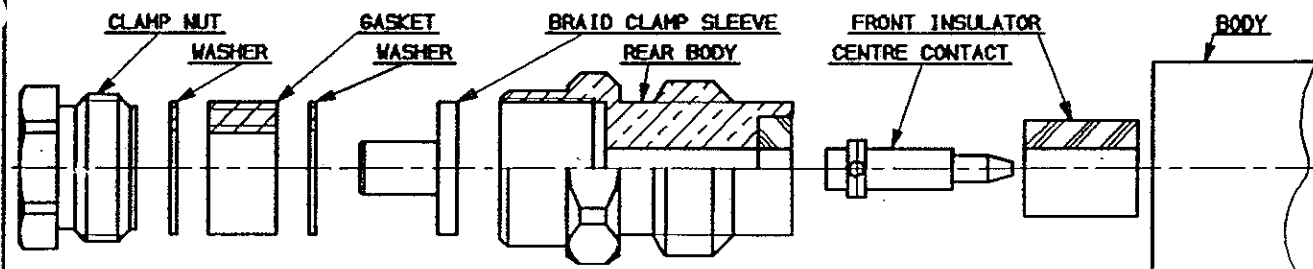
J943K00

17/04/1989


RADIALL®

The information given here is subject to change without notice.
 Design changes may be in order to improve the product.

Connect to the future

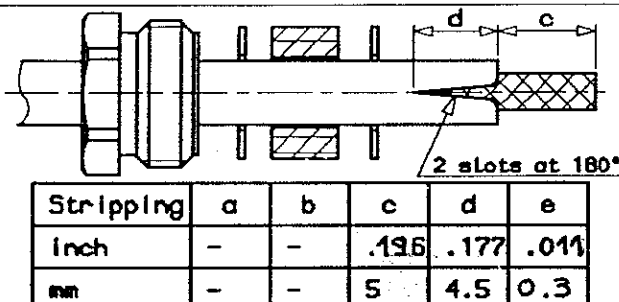
STRAIGHT PLUG , CLAMP VERSION FOR
 2.6/50 CABLE


①

1-1 Slide the clamp nut, the 1st washer, the gasket and the 2nd washer onto the cable .

1-2 Strip the cable .

1-3 Cut the jacket (2 slots) .

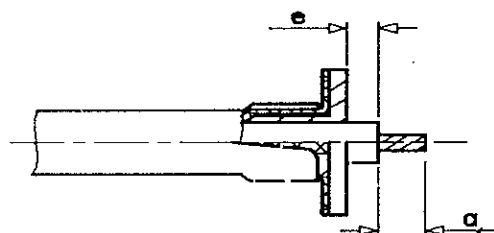


②

2-1 Slide clamp braid sleeve over braid .

2-2 Cut the braid flush with the clamp braid sleeve .

2-3 Strip the dielectric as shown .



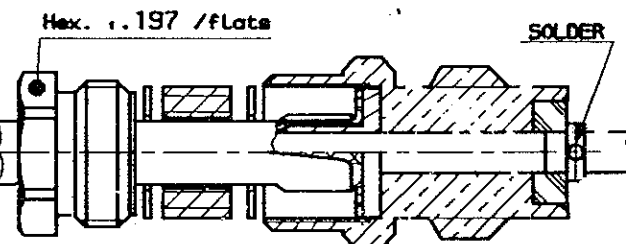
③

3-1 Screw sub-assembly into the connector rear body (coupling torque 3.54 in. lb)

3-2 Slide centre contact over centre conductor until it bottoms against insulator

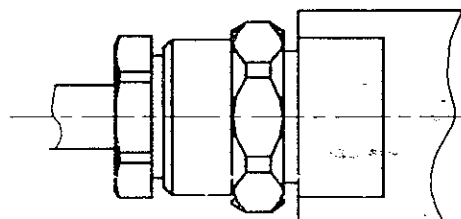
3-3 Solder centre contact .

3-4 Mount front insulator .



④

4-1 Screw sub-assembly into the connector body .

 Recommended coupling torque
 8.86 in. lb


ISSUE	REVISION No	DESCRIPTION	BY	DATE
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.
9943	21/09/10.004	21C → 196 → 043 → 011 . (Stripping notation)	Vignard	25/10/99
Initiated on		The information given here is subject to change without notice. Design changes may be in order to improve the product.		
Superseded on				



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.