DIN power male connector

RoHS compliant

General information

Design	IEC 60603-2	types: F male
No. of contacts	max. 48	
Contact spacing	5,08 mm	
Test voltage	1550V contact/contact	2500V contact/ground
Contact resistance	max. 15mOhm	
Insulation resistance	min. 10^{12}Ohm	
Working current	max. 6A at 20°C (see derating diagram)	
Temperature range	-55°C ... +125°C	
Termination technology	solder pins	
Clearance	min. 1,6 mm	
Creepage	min. 3,0 mm	
Insertion and withdrawal force	32-pole max. 50N 48-pole max. 75N	
Mating cycles	- PL1 acc. to IEC 60603-2 => - PL2 acc. to IEC 60603-2 => - PL3 acc. to IEC 60603-2 =>	500 mating cycles 400 mating cycles 50 mating cycles
UL file	E102079	
RoHS - compliant	Yes	
Leadfree	Yes	
Hot plugging	No	

Insulator material

Material	PBT (thermoplastics, glass fiber reinforcement 30%)
Colour	RAL 7032 (grey)
UL classification	UL 94-V0
Material group acc. to IEC 60664-1	IIIa (175 ≤ CTI < 400)
NFF classification	I3, F4

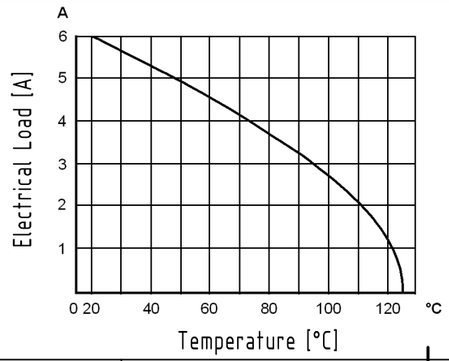
Contact material

Contact material	Copper alloy
Plating termination zone	Sn over Ni
Plating contact zone	Au over PdNi over Ni

Derating diagram acc. to IEC 60512-5 (Current carrying capacity)

The current carrying capacity is limited by maximum temperature of materials for inserts and contacts including terminals.
The current capacity curve is valid for continuous, non interrupted current loaded contacts of connectors when simultaneous power on all contacts is given, without exceeding the maximum temperature.

Control and test procedures according to DIN IEC 60512-5



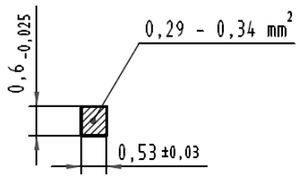
Soldering instructions

The connectors should be protected when being soldered in a dip, flow or film soldering baths. Otherwise, they might become contaminated as a result of soldering operations or deformed as a result of overheating.

(1) For prototypes and short runs protect the connectors with an industrial adhesive tape, e.g. Tesaband 4331 (www.tesa.de). Cover the underside of the connector moulding and the adjacent parts of the pcb as well as the open sides of the connector. This will prevent heat and gases of the soldering apparatus from damaging the connector. About 140 + 5 mm of the tape should suffice.

(2) For large series a jig is recommended. Its protective cover with a fast action mechanical locking device shields the connectors from gas and heat generated by the soldering apparatus. As an additional protection a foil can be used for covering the parts that should not be soldered.

Cross section of solder pins



All Dimensions in mm
Original Size DIN A3

Scale 1:1

Free size tol.

Ref.
Sub. DS 09 06 120 02 01 / EC04319 / 24.01.2012

All rights reserved

Department EC PD - DE

HARTING Electronics GmbH
D-32339 Espelkamp

Created by	Inspected by	Standardisation	Date	State
HAGEMEYERE	TADJE	HOFFMANN	2014-09-12	Final Release

Title: DIN power male connector

Doc-Key / ECM-Nr.: 100580647/UGD/000/A 500000076069

Type: DS

Number: 09061200201

Rev.: A

Page: 1/1

A3

Mouser Electronics

Authorized Distributor

Click to View Pricing, Inventory, Delivery & Lifecycle Information:

HARTING:

09061322931 09061326901 09061326921 09061327931 09061482901 09061482925 09061487901 09063326931 09063486921 09063322931 09061486921 09061327901 09063486901 09061482921 09061322901 09061486925 09061322921 09061327921 09063327901

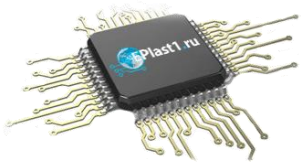
Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits,General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)
Факс: 8 (812) 320-02-42
Электронная почта: org@eplast1.ru
Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.