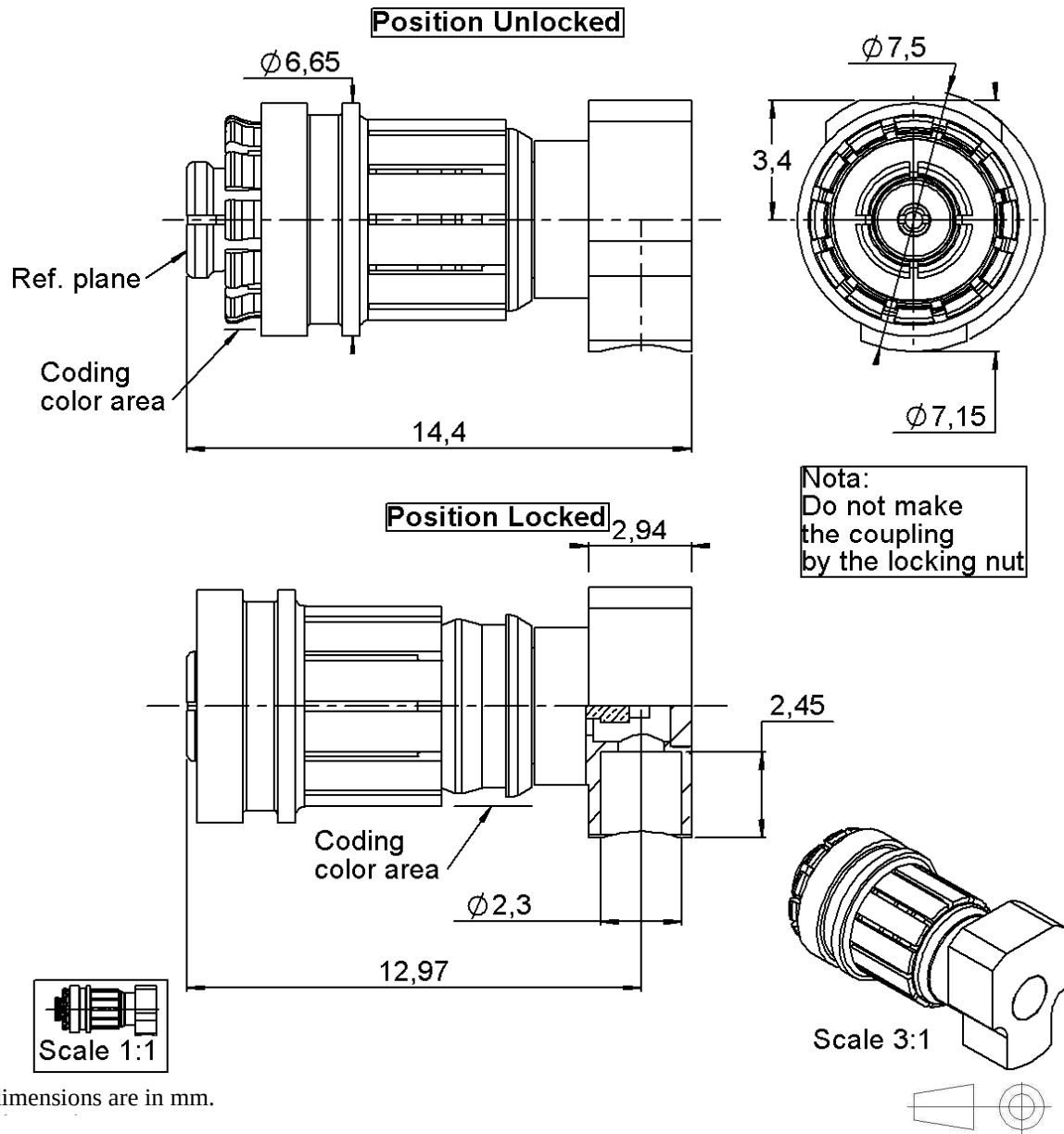


FEMALE RIGHT ANGLE PLUG , SOLDER TYPE

CABLE .085

R222.L80.300

Series : SMP LOCK



COMPONENTS	MATERIALS	PLATING (μm)
BODY	BERYLLIUM COPPER, BRASS	N2PGR
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER	GOLD 1.27 OVER NICKEL 1.27
OUTER CONTACT	-	-
INSULATOR	PTFE+PEEK	-
GASKET	CuAg LOADED SILICONE RUBBER	NICKEL 2
OTHERS PARTS	BERYLLIUM COPPER	-
-	-	-
-	-	-

Issue : 1407A A

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

RADIAL 

FEMALE RIGHT ANGLE PLUG , SOLDER TYPE**R222.L80.300****CABLE .085****Series : SMP LOCK****PACKAGING**

Standard	Unit	Other
100	-	Contact us

ELECTRICAL CHARACTERISTICS

Impedance		50 Ω
Frequency		0-26.5 GHz
VSWR	1.3 +	0,0050 x F(GHz) Maxi
Insertion loss		0.12 $\sqrt{F}$ (GHz) dB Maxi
RF leakage	- (	*90 - F(GHz)) dB Maxi
Voltage rating		335 Veff Maxi
Dielectric withstanding voltage		500 Veff mini
Insulation resistance		5000 M Ω mini

MECHANICAL CHARACTERISTICS

Center contact retention		
Axial force – Mating end	6.7	N mini
Axial force – Opposite end	6.7	N mini
Torque	NA	N.cm mini

Recommended torque		
Mating	NA	N.cm
Panel nut	NA	N.cm
Clamp nut	NA	N.cm
A/F clamp nut	0,0000	mm

Mating life	500	Cycles mini
Weight	2,2200	g

ENVIRONMENTAL

Operating temperature	-55/+125	° C
Hermetic seal	NA	Atm.cm3/s
Panel leakage	NA	

SPECIFICATION**CABLE ASSEMBLY**

Stripping	a	b	c	d	e	f
mm	1,30	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00

Assembly instruction :

Recommended cable(s)

BELN 1671A

RG 405

KS 1

Characteristics indicated on this data sheet are those that can be achieved with the highest performance cable. Intrinsic limitations of the cable may diminish the performance of the assembly

Cable retention

- pull off	** N mini
- torque	N.cm

TOOLING

Part Number	Description	Hexagon
R282051000	STRIPPING TOOL	
R282062010	POINTER GAUGE	
R282743120	POSITIONER FOR SOLDERING SMP	
R282740000	SOLDERING MOUNTING	

OTHER CHARACTERISTICS

*-90 up to 18 GHz

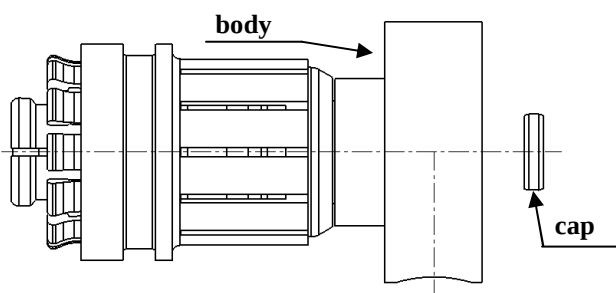
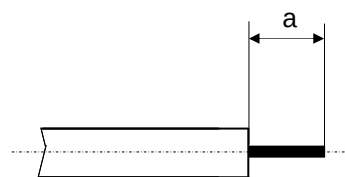
** See the TDS of the cable assembly

500 matings/dematings of the locking sleeve

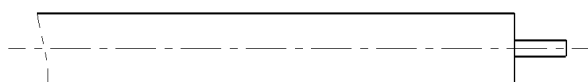
Issue : 1407A A

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

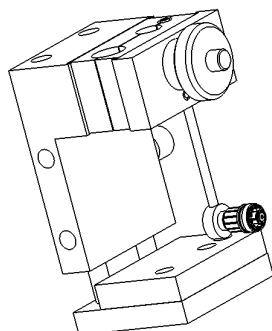
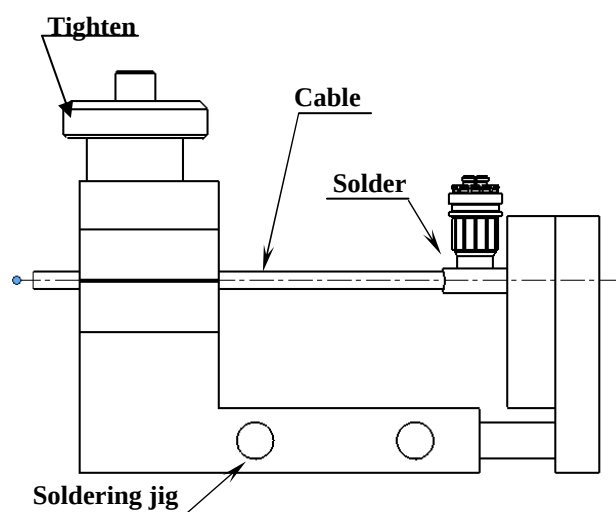


FEMALE RIGHT ANGLE PLUG , SOLDER TYPE**R222.L80.300****CABLE .085****Series : SMP LOCK****COMPONENTS****STRIPPING DIMENSION****We recommend a thermal preconditionning cable**

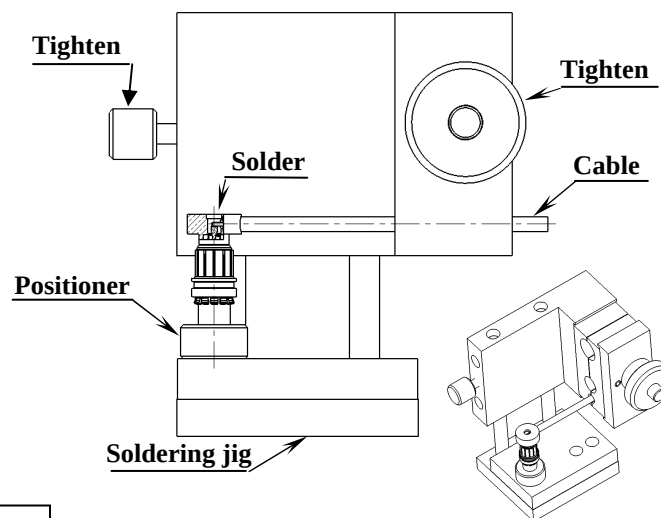
- 1** Strip the cable .
Clean the cable .
The iron temperature shall not exceed 250°C max



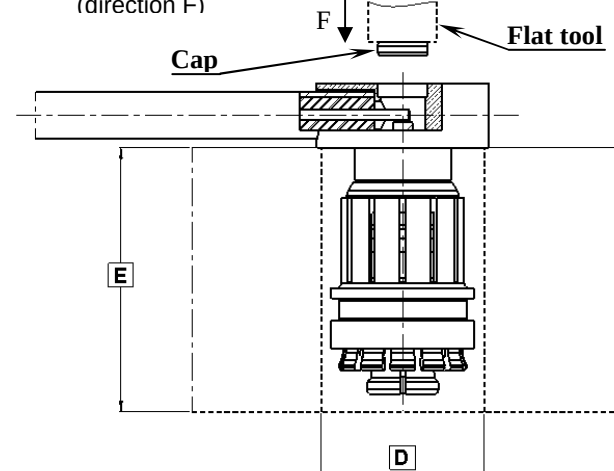
- 2** Check the orientation of the "U shape" of the center contact and align if necessary.
Insert the assembly in the soldering jig and tighten.
Slide cable into connector until it bottoms against the body and tighten.
Solder the body onto the cable .



- 3** After cooling remove the cable assembly from the jig.
Slide the body in position unlocked into the positioner until its bottoms against the positioner .
Slide cable assembly into the jig and tighten.
Solder the center contact.
After cooling remove cable assembly from the jig.



- 4** Place cable assembly into a dia D = 6.85 +0.1 and thickness E = 12.3 +0.1 .
Place cable assembly below a flat pressing tool .
Press-fit the cap until it bottoms against the body .
(direction F)

**Issue : 1407A A**

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

RADIAL



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.