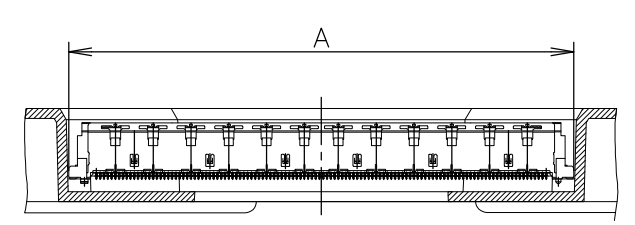
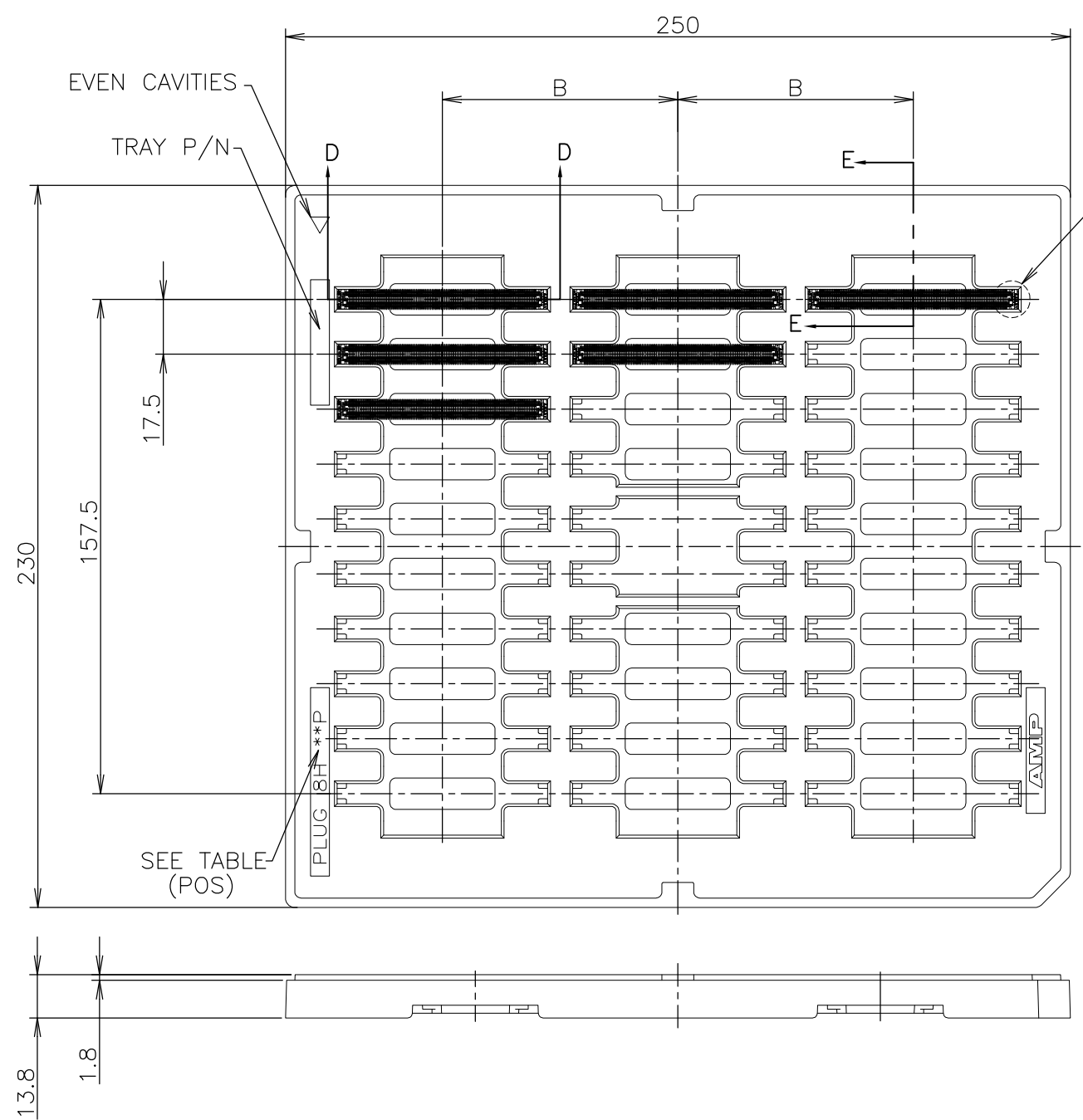
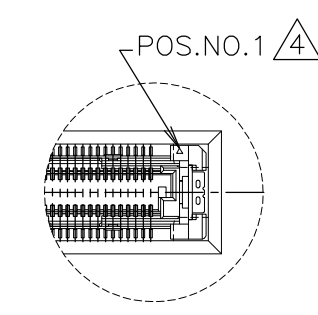


THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.      RELEASED FOR PUBLICATION      - .2006.  
 © COPYRIGHT 2006 By -      ALL RIGHTS RESERVED.

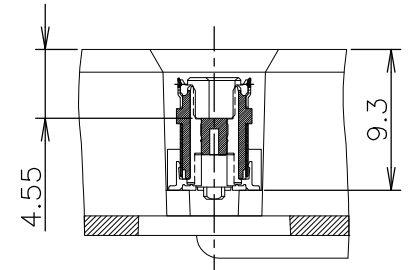
LOC	DIST	REVISIONS				
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD	
J	/					
	D	REVISED PER ECR-13-006361	15APR13	I.T	S.Y	



SECT. D-D  
 (SCALE 2:1)  
 (CONNECTOR NOT SECTION)




DETAIL C  
 (SCALE 2:1)



SECT. E-E  
 (SCALE 2:1)

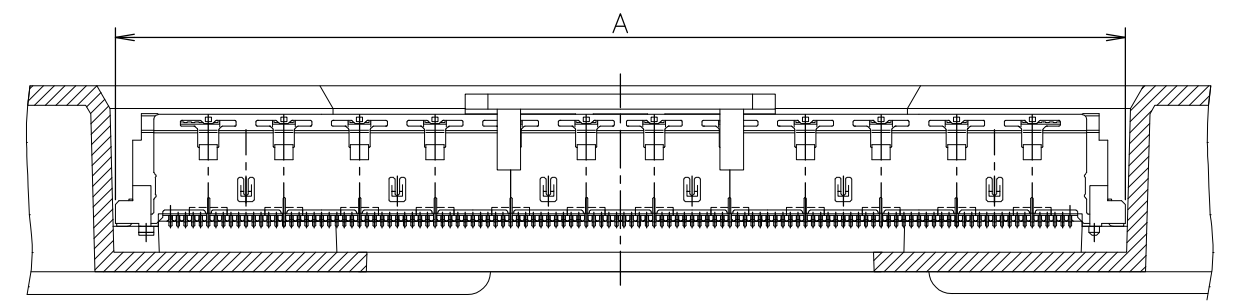
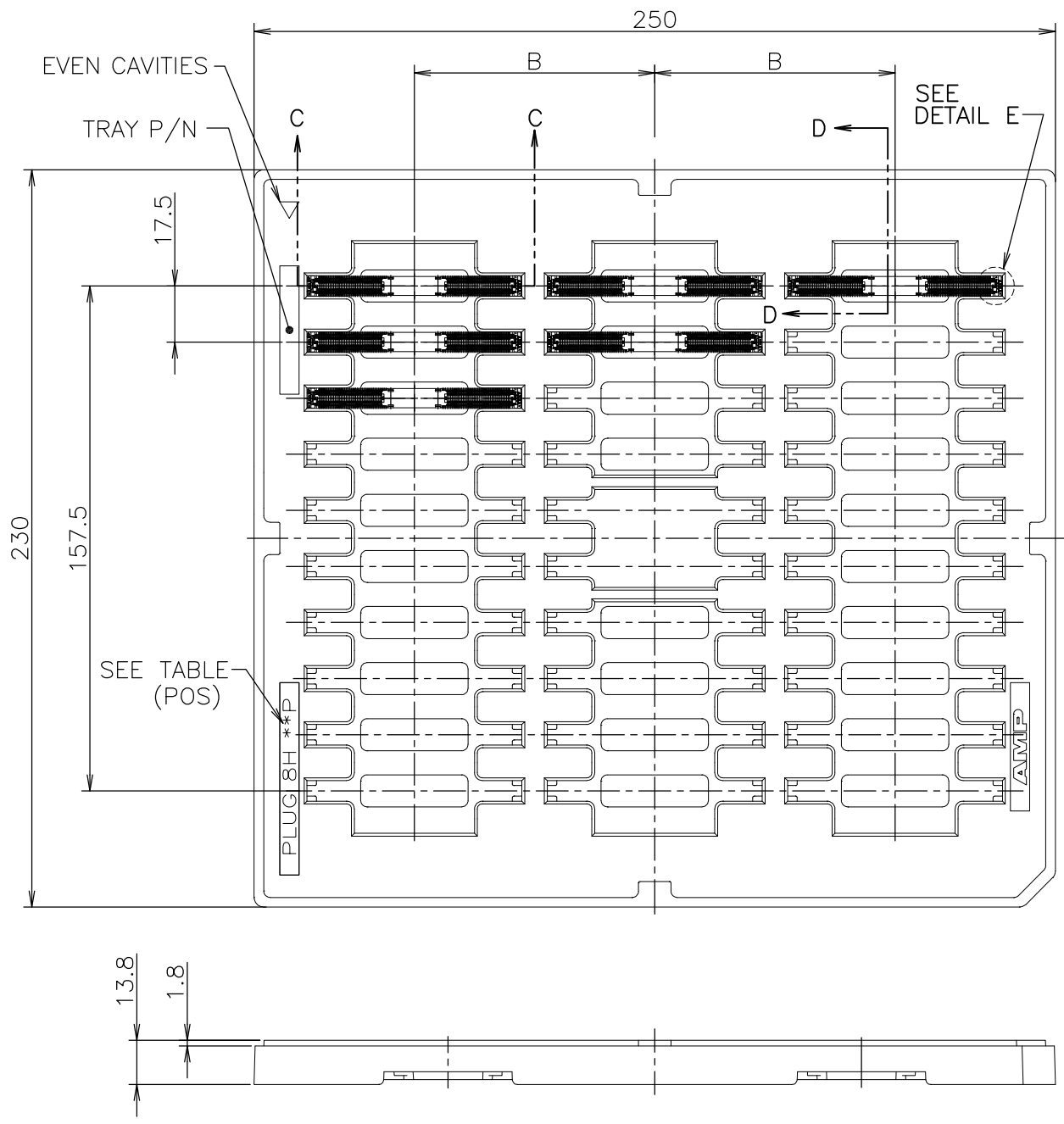
WITHOUT PICK UP CAP

YES/4	WITHOUT	3	30	75	61.8	220	8-1939756-6
NO	WITHOUT	3	30	75	61.8	220	3-1939756-6
SEALANT	CAP	ROW	QTY	B	A	POS.	PART NO.

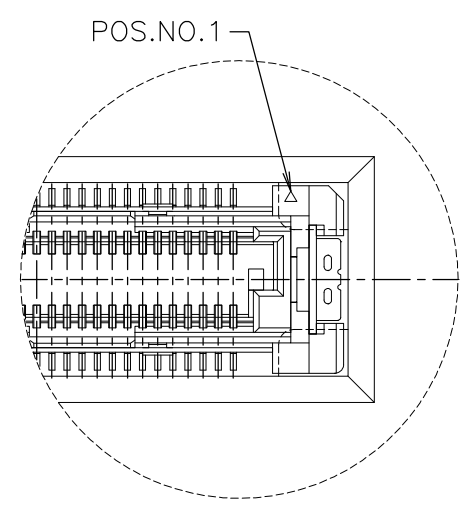
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN Y.NAKAZAWA 25JUL06	 TE Connectivity				
DIMENSIONS: MM		CHK T.KUSUHARA 25JUL06					
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD T.KUSUHARA 25JUL06	NAME				
0 PLC ± 0.3		PRODUCT SPEC					
1 PLC ± 0.3		108-5560					
2 PLC ± 0.3		APPLICATION SPEC					
3 PLC ± 0.3		SIZE		CAGE CODE	DRAWING NO	RESTRICTED TO	
4 PLC ± 0.3		A3		00779	C-1939756		
ANGLES ± 3'		WEIGHT					
MATERIAL		CUSTOMER DRAWING					
FINISH		SCALE 1:2		SHEET 1 OF 4	REV D		

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION NOV , 1996.  
 © COPYRIGHT 1996 By - ALL RIGHTS RESERVED.

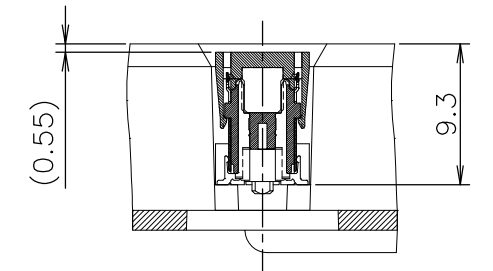
LOC	DIST	REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
J	-	SEE SHEET 1	-	-	-



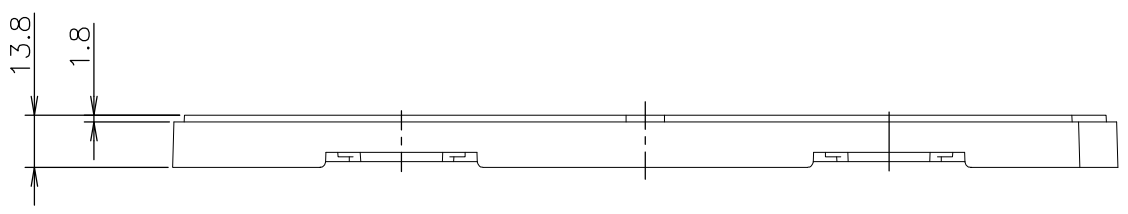
SECT. C-C  
(SCALE 2:1)



DETAIL E  
(SCALE 4:1)



SECT. D-D  
(SCALE 2:1)



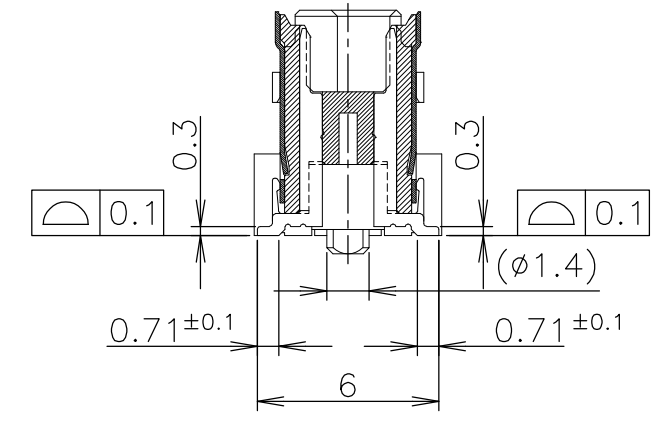
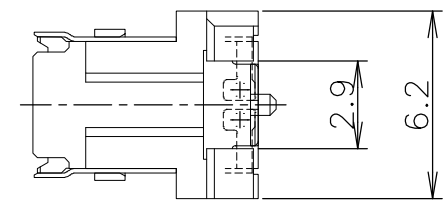
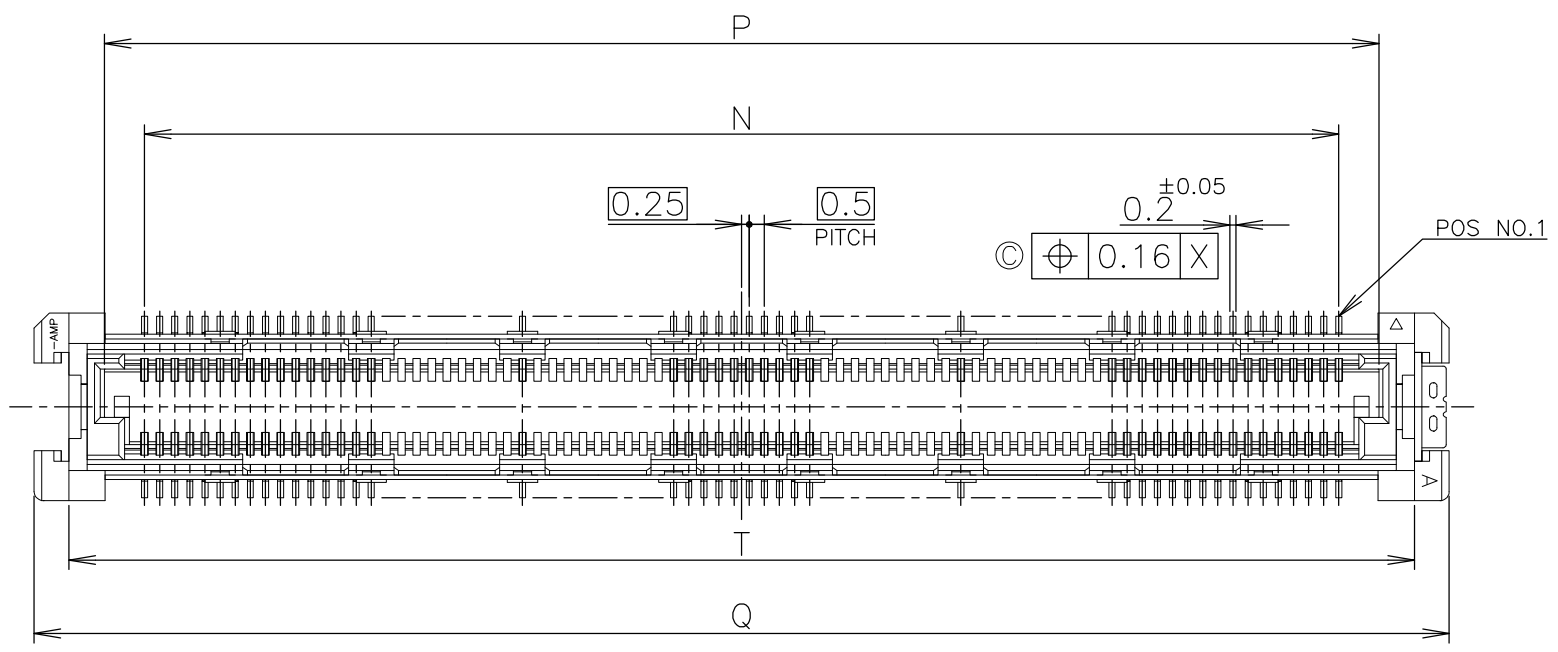
WITH PICK UP CAP

NO	WITH	3	30	75	61.8	220	9-1939756-6
SEALANT	CAP	ROW	QTY	B	A	POS.	PART NO.

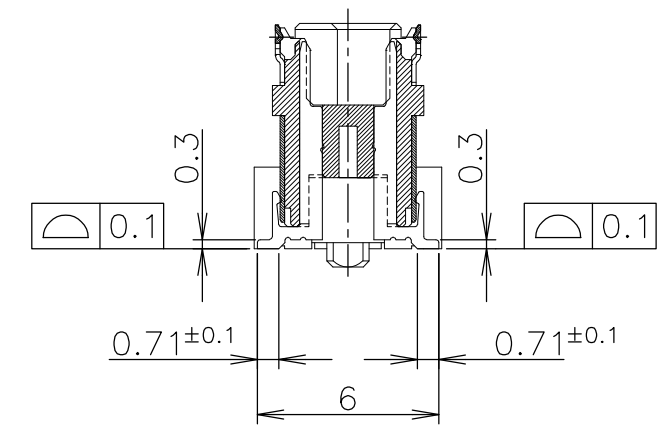
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	-	<b>TE Connectivity</b> HARD TRAY ASSY FH 0.5BTB CONNECTOR 220POS PLUG 8H WITH GROUND PLATE			
DIMENSIONS: MM		CHK	-				
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD	-				
0 PLC ± 0.3 1 PLC ± 0.3 2 PLC ± 0.3 3 PLC ± 0.3 4 PLC ± 0.3 ANGLES ± 3°		PRODUCT SPEC	-				
MATERIAL		FINISH	-	APPLICATION SPEC	-	SIZE	A3
				WEIGHT	-	CAGE CODE	00779
				CUSTOMER DRAWING		DRAWING NO	C-1939756
						RESTRICTED TO	-
				SCALE	4:1	SHEET	2 OF 4
						REV	D

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION NOV , 1996.  
 © COPYRIGHT 1996 By - ALL RIGHTS RESERVED.

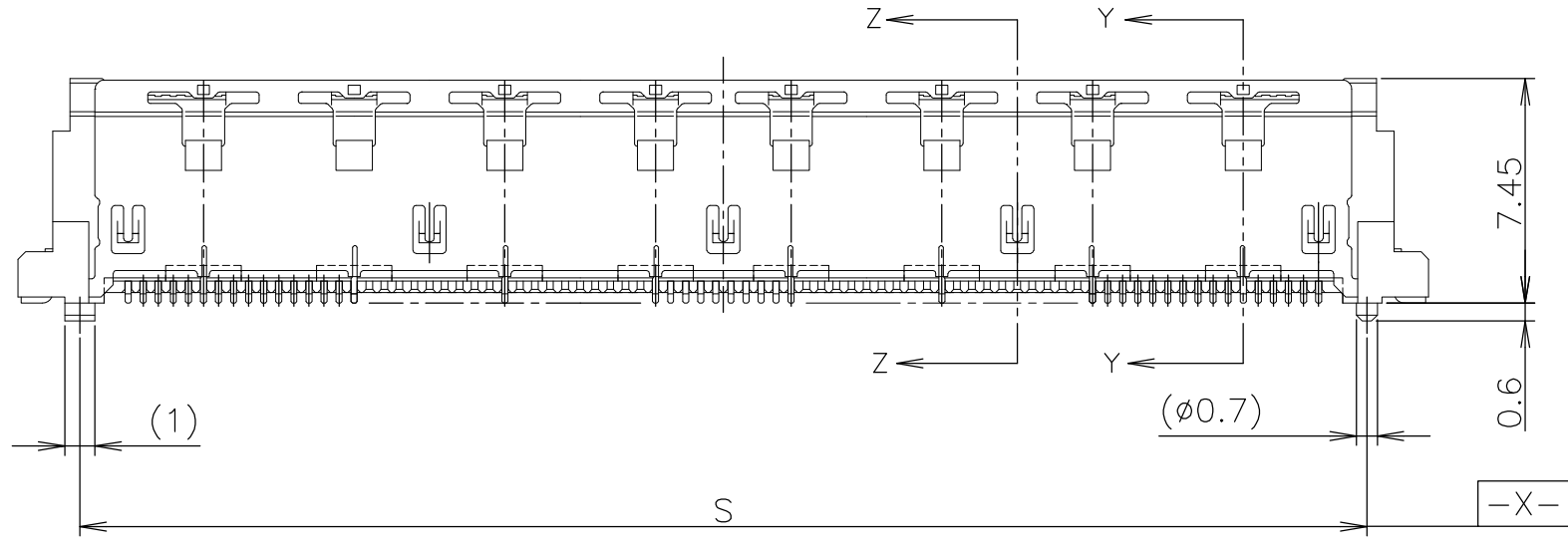
LOC	DIST	REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
		SEE SHEET 1	-	-	-



SECT. Z-Z  
(SIGNAL POSITION)



SECT. Y-Y  
(GROUND POSITION)



- NOTE:**
- ① MATERIAL ; HOUSING : HIGH TEMP THERMO PLASTIC UL94V-0  
CONTACT : COPPER ALLOY  
SOLDER PEG : COPPER ALLOY
  - ② FINISH ; SIGNAL CONTACT : UNDER PL Ni 0.0013mm MIN ALL OVER.  
CONTACT AREA 0.00076mm MIN Au PL.  
SOLDERING AREA 0.001mm MIN TIN PL.  
GROUND CONTACT : UNDER PL Ni 0.0013mm MIN ALL OVER.  
CONTACT AREA 0.00076mm MIN Au PL.  
SOLDERING AREA 0.001mm MIN TIN PL.  
SOLDER PEG : 0.001mm MIN TIN PL. OVER  
0.0013mm MIN Ni PL ALL OVER.
  - ③ THIS POSITION IS GROUND CIRCUIT.
  - ④ THIS PRODUCT WAS COATED BY FLUX-PENETRATION-INHIAITING AGENT.

59.5	57.7	61.8	57.1	54.5	220	BLACK	9-1939756-6
59.5	57.7	61.8	57.1	54.5	220	BLACK	8-1939756-6
59.5	57.7	61.8	57.1	54.5	220	BLACK	3-1939756-6
T	S	Q	P	N	POS.	HSG COLOR	PART NO.

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN		TE Connectivity HARD TRAY ASSY FH 0.5BTB CONNECTOR 220POS PLUG 8H WITH GROUND PLATE	
DIMENSIONS: MM		CHK			
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD			
0 PLC ± 0.3 1 PLC ± 0.3 2 PLC ± 0.3 3 PLC ± 0.3 4 PLC ± 0.3 ANGLES ± 3° FINISH		PRODUCT SPEC			
MATERIAL ①		APVD		NAME	
FINISH ②		APVD		APPLICATION SPEC	
①		APVD		SIZE	
②		APVD		CAGE CODE	
③		APVD		DRAWING NO	
④		APVD		RESTRICTED TO	
CUSTOMER DRAWING		WEIGHT		A3 00779 C-1939756	
SCALE 4:1		SHEET 3 OF 4		REV D	

4

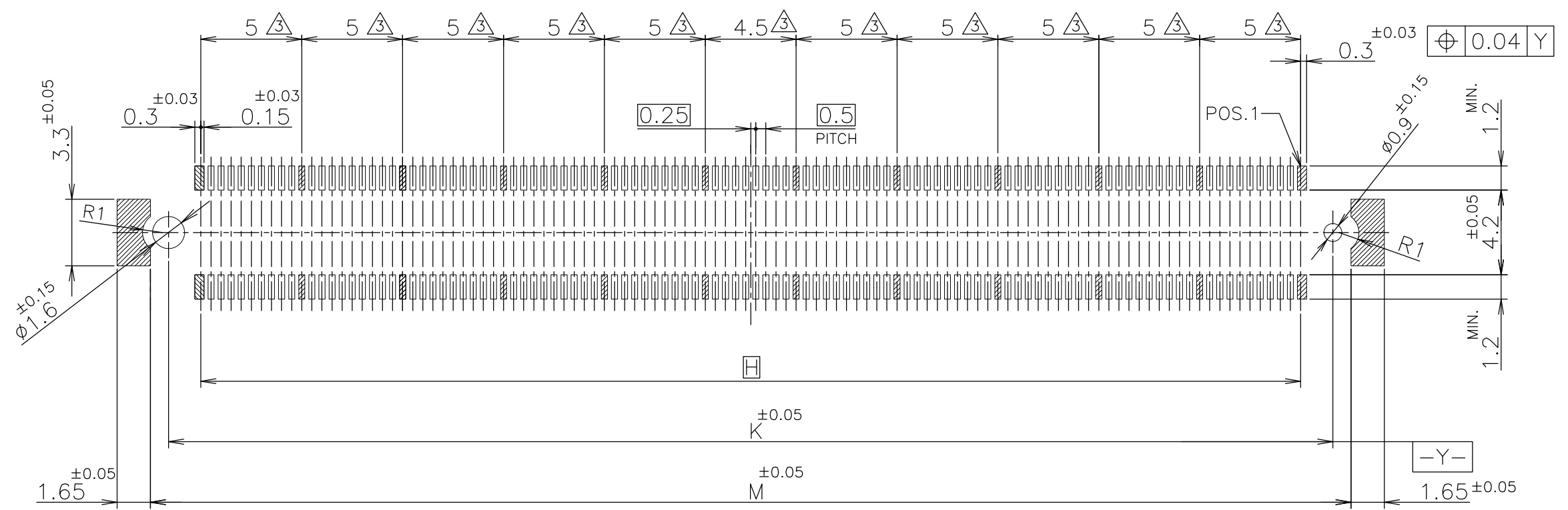
3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION NOV , 1996.  
 © COPYRIGHT 1996 By - ALL RIGHTS RESERVED.

LOC	DIST	REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
		SEE SHEET 1	-	-	-



REFERENCE P.C.BOARD LAYOUT

59.5	57.7	54.5	220	9-1939756-6
59.5	57.7	54.5	220	8-1939756-6
59.5	57.7	54.5	220	3-1939756-6
M	K	H	POS	PART NO.

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	TE Connectivity HARD TRAY ASSY FH 0.5BTB CONNECTOR 220POS PLUG 8H WITH GROUND PLATE				
DIMENSIONS: MM		CHK					
		APVD					
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 0 PLC ± 0.3 1 PLC ± 0.3 2 PLC ± 0.3 3 PLC ± 0.3 4 PLC ± 0.3 ANGLES ± 3°		PRODUCT SPEC					
MATERIAL		APVD	APPLICATION SPEC	SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO	RESTRICTED TO
		WEIGHT	A3 00779		C-1939756		
		CUSTOMER DRAWING		SCALE	SHEET	REV	
				4:1	4 OF 4	D	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.