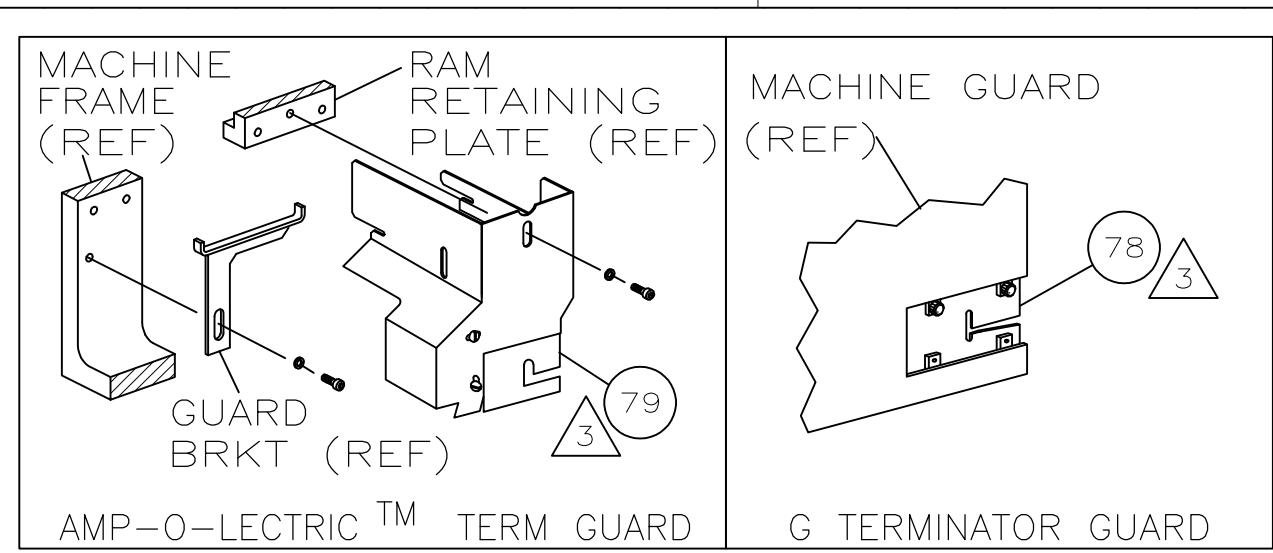
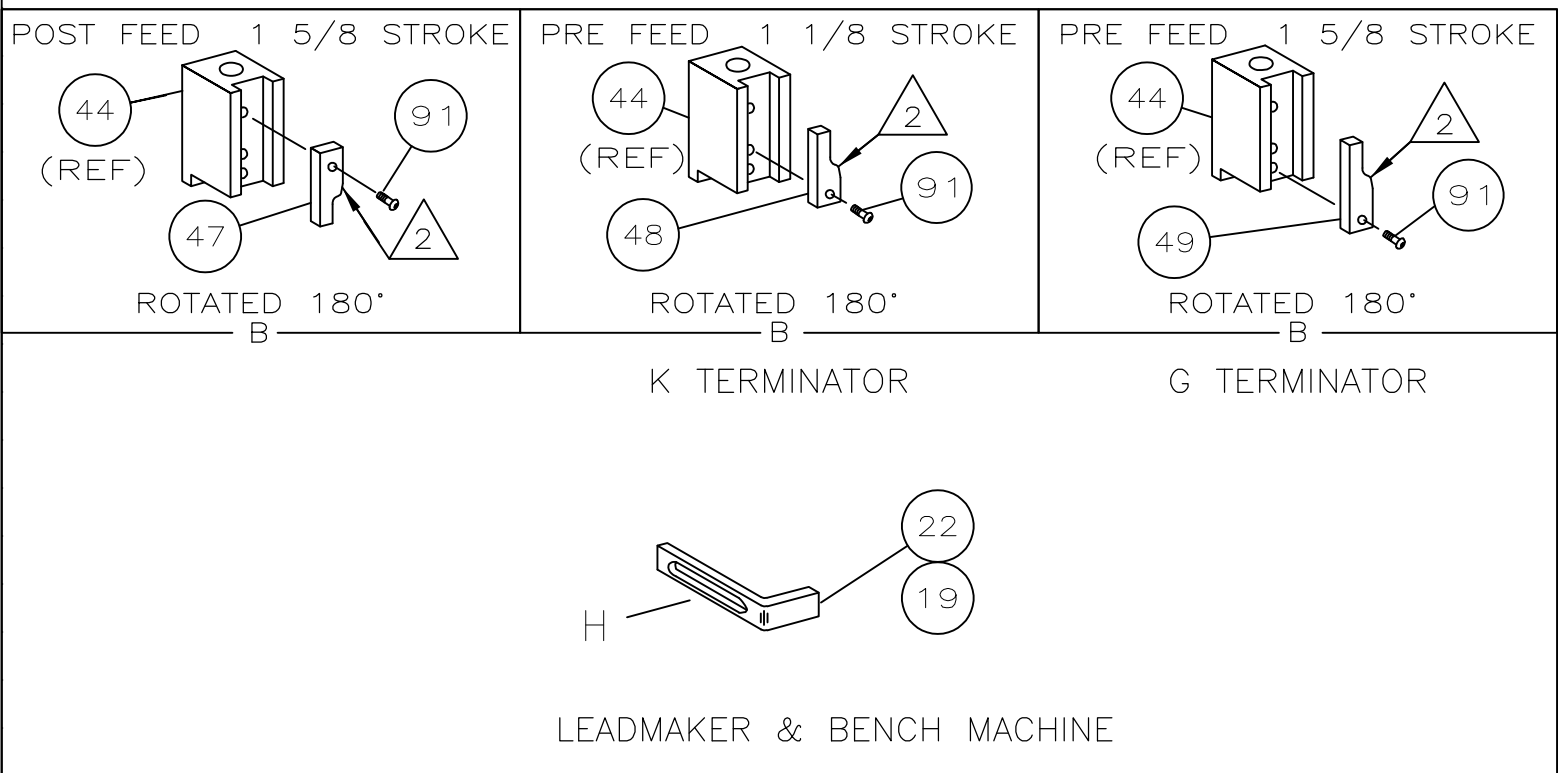
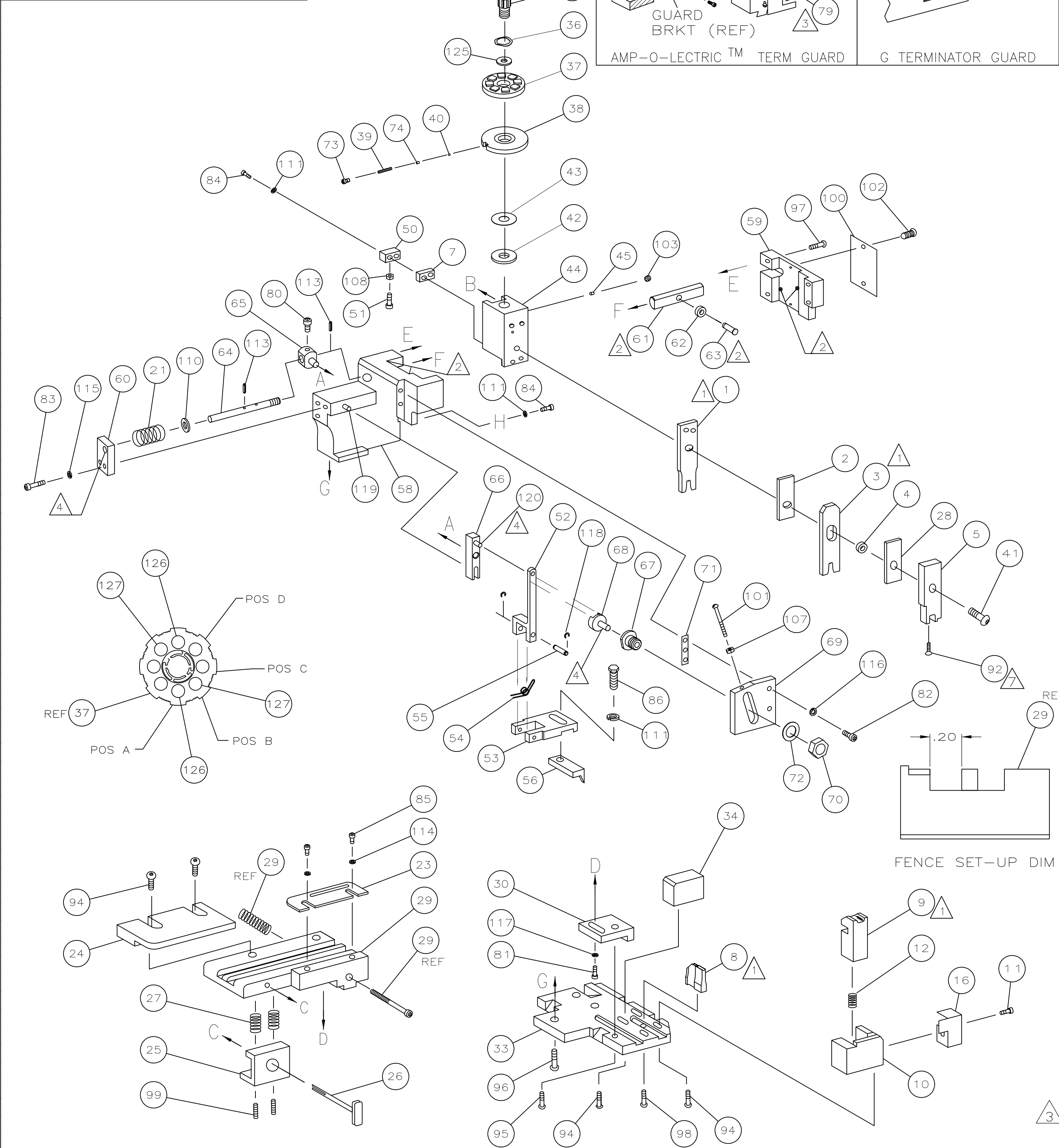


THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ALL INTERNATIONAL RIGHTS RESERVED.

PART NUMBER	REV	FIRST USED
1385240-1	C	122500-1
1385240-2	C	565435-5
1385240-3	C	354500-1



TERMINAL NAME: TERM F M/P 150 SER					
AMP PN	MFR PN	PACKARD TERMINAL		AMP CRIMP SPECS	
286933	12084200	PAD LTR	CRIMP HEIGHT	WIRE SIZE	
		A	.043 ±.002 [1.09 ±0.05mm]	20	
		B	.039 ±.002 [0.99 ±0.05mm]	22	
		C	NOT	USED	
		D	NOT	USED	
SEAL PN	MFR PN	CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
286934	12052925	WIRE	.070 [1.78mm]	F	22-20
		INSUL	.160 [4.06mm]	0	.087 MAX
WIRE STRIP LENGTH	TERM APPL SPEC	FEED	APPL INSTRUCTION	SET UP GAGE	LAYOUT
-	-	.481	408-8040	458637-1	L2511

						129
						128
2	2	2	-	5-354779-4	PIN, WIRE DISC (.3260)B	127
2	2	2	-	4-354779-6	PIN, WIRE DISC (.3220)A	126
1	1	1	-	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	125
1	1	1	-	217238-1	GENERAL INSTRUCTION PACKAGE	124
1	1	1	-	4088040	SF APPL INST 408-8040	123
						122
						121
REF	REF	REF	-	1-21030-1	PIN,DOWEL(Ø.187x.50)LEVER	120
REF	REF	REF	-	1-21030-6	PIN,DOWEL(Ø.187x1.25)HOUSING	119
REF	REF	REF	-	21045-3	RING,RET "C"(Ø.187)FD FING PIN	118
1	1	1	-	21024-5	WASHER, LOCK(#10)ADJ BLOCK	117
REF	REF	REF	-	21024-5	WASHER,LOCK(#10)ADJ PLATE	116
REF	REF	REF	-	21024-5	WASHER,LOCK(#10)FEED GDE ROD	115
2	2	2	-	21024-2	WASHER,LOCK(#4)FRONT STP GUIDE	114
REF	REF	REF	-	5-21028-1	PIN,SLT SPR(Ø.125x.50)ADJ ROD	113
						112
4	4	4	-	21024-4	WASHER,LOCK(#8)STRIPPER	111
REF	REF	REF	-	21899-4	WASHER,FLAT(Ø5/16)SCREW ADJ	110
						109
1	1	1	-	21018-5	NUT,HEX(NO.6)HOLDDOWN	108
REF	REF	REF	-	21068-5	NUT,HEX(6-32)FEED ADJ	107
						106
						105
						104
1	1	1	-	21009-2	SCR,SKT SET(1/4-20x.25 LW)RAM	103
2	2	2	-	21017-2	SCR,DRIVE(#2x.19)ID PLATE	102
REF	REF	REF	-	5-23715-5	SCR,PAN HD(6-32x1.50)FEED ADJ	101
1	1	1	-	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	100
2	2	2	-	5-21006-6	SCR,SET(10-32x.75)DRAG	99
1	1	1	-	22733-8	SCR,BHC(8-32x.38 LW)ANVIL	98
REF	REF	REF	-	2-21002-9	SCR,BHC(10-32x.75)CAP	97
REF	REF	REF	-	2-22733-8	SCR,BHC(1/4-20x.62)HOUSING	96
REF	REF	REF	-	2-21002-7	SCR,BHC(10-32x.50)SG ADJ BLOCK	95
6	6	6	-	2-21002-2	SCR,BHC(8-32x.50)TERM H DWN	94
2	2	2	-	2-21002-3	SCR,BHC(8-32x.62)R STP GDE	93
1	1	1	-	1-21003-9	SCR,FHC(6-32x.38)DEP	92
1	1	1	-	1-21002-7	SCR,BHC(6-32x.38)CAM	91
						90
						89
						88
						87
1	1	1	-	2-22603-0	SCR,HEX HD(8-32x.31)FEED FINGER	86
2	2	2	-	1-21000-3	SCR,SHC(4-40x.25)F ST GUIDE	85
3	3	3	-	2-21000-7	SCR,SHC(8-32x.50)STRIPPER	84
REF	REF	REF	-	3-21000-7	SCR,SHC(10-32x.75)FEED ROD GD	83
REF	REF	REF	-	3-21000-6	SCR,SHC(10-32x.62)FD ADJ BLK	82
1	1	1	-	3-21000-4	SCR,SHC(10-32x.38)SG ADJ BL	81
REF	REF	REF	-	3-21000-4	SCR,SHC(10-32x.38)PIVOT BLK	80
-	REF	-	-	455749-1	GUARD, WINDOW	79
REF	-	-	-	679532-1	INSERT, GUARD	78
						77
						76
						75
1	1	1	-	690603-1	SPRING, ASSIST	74
1	1	1	-	23030-1	SCR,SHC(6-32x.25 SL)INS DISC	73
REF	REF	REF	-	458109-1	WASHER, SPECIAL	72
REF	REF	REF	-	690517-1	SPACER	71
-3	-2	-1	U/M	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
QTY REQD PER ASSY				PARTS LIST		

- 1 RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2 GREASE LIGHTLY.
- 3 GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
- 4 LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL.
5. ITEMS WITH QTY OF REF SPECIFIED (EXCEPT ITEMS 78 AND 79) ARE USED ON ITEM 46.

- 6 APPLICATOR APPLIES TERMINAL WITH SEAL PN 12052925.
- 7 APPLY TORQ-SEAL IN ALLEN SOCKET TO FILL HOLE AFTER FLAT HD HAS BEEN ADJUSTED TO CORRECT HEIGHT AT QUALIFICATION. APPLY PN 1-23419-5 LOC-TITE TO THREADS.

LOC	DIST	REVISIONS			
A	66	F	LTR	DESCRIPTION	DATE
		C		ECR-09-013446	6-2009
					MY
					TE

-1	LEADMAKER	MECH POST FEED
-2	BENCH MODEL K	MECH PRE FEED
-3	BENCH MODEL G	MECH PRE FEED

REF	REF	REF	-	22594-8	NUT,HEX(1/2-20)	70
REF	REF	REF	-	240628-1	PLATE, ADJUSTMENT	69
REF	REF	REF	-	240626-1	SHAFT, PIVOT	68
REF	REF	REF	-	240633-1	BUSHING	67
REF	REF	REF	-	455680-1	LEVER, INTERMEDIATE	66
REF	REF	REF	-	240629-1	BLOCK, PIVOT	65
REF	REF	REF	-	240632-2	SCREW, ADJ FEED ROD	64
REF	REF	REF	-	240659-3	PIN, CAM ROLLER	63
REF	REF	REF	-	240658-1	ROLLER, CAM	62
REF	REF	REF	-	454398-2	ROD, FEED	61
REF	REF	REF	-	454178-1	GUIDE, FEED ROD	60
REF	REF	REF	-	454220-1	CAP, RAM	59
REF	REF	REF	-	454485-1	HOUSING	58

1	1	1	-	458537-2	PAWL, FEED	57
REF	REF	REF	-	240624-1	PIN, FEED FINGER	56
REF	REF	REF	-	691499-1	SPRING, FEED FINGER	55
REF	REF	REF	-	690541-1	HOLDER, FEED FINGER	54
REF	REF	REF	-	455679-2	LEVER, TERMINAL FEED ARM	53
1	1	1	-	811242-2	BUMPER, HOLDDOWN	52
1	1	1	-	690753-1	SPACER, TONKER	51
1	-	-	-	690602-6	CAM, PRE-FEED 1 5/8 ST	50
-	1	-	-	690602-5	CAM, PRE-FEED 1 1/8 ST	49
-	-	1	-	690501-4	CAM, POST-FEED 1 5/8 ST	48
1	1	1	-	459456-2	APPLICATOR, BASIC (SUBASSY)	47
1	1	1	-	690191-1	PLUG, NYLON	46
1	1	1	-	455673-1	RAM	45
1	1	1	-	690125-1	WASHER, LAMINATED	44
1	1	1	-	690124-1	WASHER, RAM	43
1	1	1	-	7-21002-9	BOLT, CRIMPER(5/16x1.00)	42
1	1	1	-	23241-6	BALL, STEEL	41
1	1	1	-	690170-1	SPRING, COMPRESSION	40
1	1	1	-	690142-1	DISC, INSULATION	39
1	1	1	-	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	38
1	1	1	-	22480-5	WASHER, SPRING	37
1	1	1	-	690212-1	POST, RAM	36
1	1	1	-	2-690786-3	SUPPORT, TERMINAL	35
REF	REF	REF	-	455675-1	PLATE, BASE	34
						33
						32
						31

REF	REF	REF	-	455689-1	BLOCK, STRIP GUIDE ADJ	30
1	1	1	-	318042-1	STRIP GUIDE PLATE ASSY	29
1	1	1	-	455888-6	SPACER, FRONT SHEAR DEP	28
2	2	2	-	1-22284-0	SPRING, DRAG	27
1	1	1	-	690546-1	LEVER, DRAG RELEASE	26
1	1	1	-	240792-1	DRAG, TERMINAL	25
1	1	1	-	2-90765-5	GUIDE, STRIP (REAR)	24
1	1	1	-	690438-1	GUIDE, STRIP (FRONT)	23
-	-	1	-	690472-2	STRIPPER	22
REF	REF	REF	-	4-22284-9	SPRING, FEED RETURN	21

1	1	-	-	690472-1	STRIPPER	20
						19
						18
						17
1	1	1	-	318563-1	GUARD, CHIP, FRONT	16
						15
						14

1	1	1	-	3-22280-3	SPRING, SHEAR	13
1	1	1	-	690461-2	STOP, SHEAR	12
1	1	1	-	1-690459-0	HOLDER, SHEAR (FRONT)	11
1	1	1	-	318707-2	SHEAR, FLOAT (FRONT)	10
1	1	1	-	4-662185-1	ANVIL	9
1	1	1	-	1-240641-7	SPACER, DEPRESSOR (REAR)	8
						7

1	1	1	-	318701-1	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	6
1	1	1	-	1-230811-0	SPACER, BLOCK CRIMPER	5
1	1	1	-	1-904741-9	CRIMPER, INSULATION	4
1	1	1	-	1-455888-6	SPACER, CRIMPER	3
1	1	1	-	3-456404-9	CRIMPER, WIRE	2

-3	-2	-1	U/M	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
QTY REQD PER ASSY						
PARTS LIST						
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.						
DIMENSIONS: INCHES		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		Tyco Electronics Corporation Harrisburg, PA 17105-3608		
0 PLC ± .005		1 PLC ± .002		SIDE FEED HM APPLICATOR		
2 PLC ± .002		3 PLC ± .002		-		
4 PLC ± .002		ANGLES ± .002		-		
MATERIAL -		FINISH -		-		
WEIGHT -		SIZE		-		
CUSTOMER DRAWING		SCALE		-		
SHEET		1 OF 1		REV		



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.