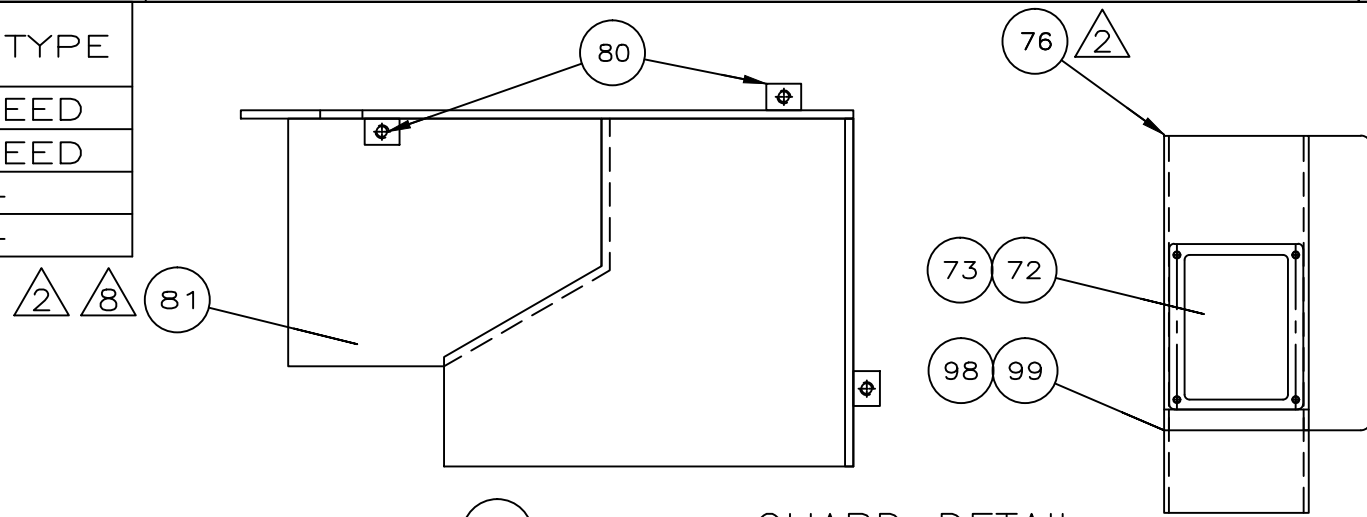
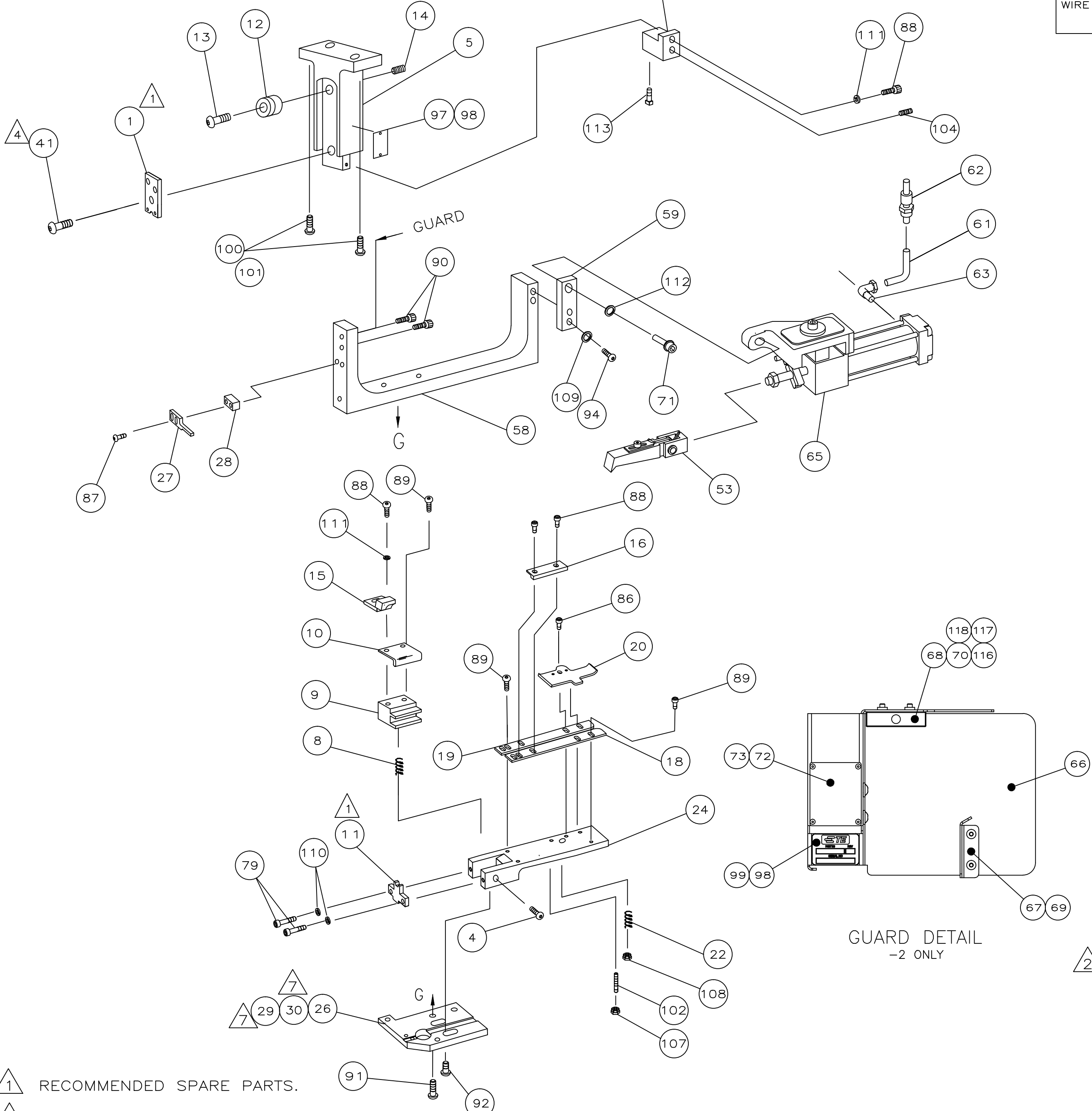


DRAWING MADE IN THIRD ANGLE PROJECTION

PART NUMBER	REV	FIRST USED	MACHINE REFERENCE	FEED TYPE
566408-1	A	356462-2	G-SPLICE TERM	AIR FEED
566408-2	C	2161300-1	5K CE&GII THRU SPLICE	AIR FEED
7-566408-7	A	356462-2	SPARE PARTS KIT	-
7-566408-8	C	-	CONV. KIT FOR -1 TO -2	-



GUARD DETAIL
-1 ONLY



GUARD DETAIL
-2 ONLY

566408 566408

TERMINAL NAME: AMPLIVAR™ THRU SPLICE		REF PAD LTR		CRIMPING DATA	
		41459		CRIMP HEIGHT	
				FEED STRANDED WIRE	
		3		.056 ±.002 [1.42 ±0.05mm]	
		3		.055 ±.002 [1.40 ±0.05mm]	
		3		.054 ±.002 [1.37 ±0.05mm]	
		3		.053 ±.002 [1.35 ±0.05mm]	
		CRIMP		SIZE	
		WIRE		.090 [2.29mm]	
		INSUL		F	
				RANGE	
				-	
WIRE STRIP LENGTH		TERM APPL SPEC		APPL INSTRUCTION	
-		114-2088		408-8318 (-1) 408-127000 (-2)	
		FEED		SET UP GAGE	
		.093		-	
				LAYOUT	
				-	

2	-	2	-	-	18029-2	M4 HEX NUT	118
2	-	2	-	-	18025-2	M4 LOCK WASHER	117
2	-	2	-	-	18027-2	M4 FLAT WASHER	116
1	-	1	-	-	408-32162	THRU SPLICE IS SHEET-GII	115
-	-	1	1	-	217238-1	GENERAL INSTRUCTION PACKAGE	114
-	-	1	1	-	1424328-1	SQUARE HD SCR	113
-	-	1	1	-	21024-8	WASHER, LOCK (3/8)	112
-	-	2	2	-	21024-3	WASHER,LOCK(NO.6)STR & SHR	111
-	-	2	2	-	21024-4	WASHER,LOCK(NO.8)SHEAR BL	110
-	-	2	2	-	21024-5	WASHER,LOCK(NO.10)	109
-	-	1	1	-	21022-4	NUT,HEX SELF LKG(1/4-20)	108
-	-	2	2	-	21018-6	NUT,HEX(8-32)DRAG	107
-	-	1	-	-	408-127000	THRU SPLICE IS SHEET	106
-	-	-	1	-	408-8318	THRU SPLICE IS SHEET	105
-	-	1	1	-	22736-3	SCR,SKT,SET NYLON (6-32x.156)	104
-	-	-	-	-	-	-	103
-	-	2	2	-	5-21061-5	SCR,SKT,SET CONE PT (8-32x.88)	102
2	-	2	-	-	3-18023-3	SCR, SHC (M6x50)	101
-	-	-	2	-	3-18023-1	SCR, SHC (M6x30)	100
-	-	1	1	-	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	99
-	-	2.00	2.00	-	25527-6	TAPE, POLYURETHANE	98
-	-	1	1	-	690701-2	PLATE, IDENTIFICATION	97

-	-	-	-	-	-	-	96
-	-	-	-	-	-	-	95
-	-	2	2	-	3-21000-5	SCR, SHC (10-32x.50)	94
-	-	-	-	-	-	-	93
-	-	4	4	-	3-21002-3	SCR,BHC(1/4-20x.50)ST GD PL	92
-	-	2	2	-	2-22733-8	SCR, SHC (1/4-20x.62) FEED BKT	91
-	-	2	2	-	2-21002-5	SCR, BHC 10-32 X .25 LG.	90
-	-	5	5	-	1-21002-6	SCR, BHC 6-32 X .25 LG.	89
-	-	4	4	-	1-21000-9	SCR, SHC 6-32 X .38 LG.	88
-	-	2	2	-	2-21002-3	SCR, BHC 8-32 X .62 LG.	87
-	-	1	1	-	21001-7	SCR,SHC(1/4-20x1.25)DRAG & ARM	86

-	-	-	-	-	-	-	85
-	-	-	-	-	-	-	84
-	-	-	-	-	-	-	83
-	-	-	-	-	-	-	82
-	-	-	1	-	1338307-2	GUARD,APPLICATOR FEED	81
-	-	-	3	-	1-21100-8	SCR,BHC10-24UNCX.38LG.	80
-	-	2	2	-	2-21000-7	SCR,SHC(8-32X.50)ANVIL	79

-	-	-	-	-	-	-	78
-	-	-	-	-	-	-	77
-	-	-	1	-	1338320-2	GUARD, END FEED	76
-	-	-	-	-	-	-	75
-	-	-	-	-	-	-	74
-	-	4	4	-	21002-9	SCR, BHC (2-56X.25) GUARD WINDOW	73
-	-	1	1	-	1338174-1	WINDOW, GUARD	72
-	-	1	1	-	3-21001-3	SCR, SHC (3/8-16X.75) FEED ASSY	71

-78	-77	-2	-1	U/M	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
				REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)			
QTY REQD PER ASSY				PARTS LIST			

ITEM NOT SHOWN.

ITEM 81 IS ATTACHED TO THE G TERMINATOR GUARD DOOR WITH ITEM 80.

2	-	2	-	-	1-18023-3	SCR, SHC, M4 X 16	70
2	-	2	-	-	18024-6	SCR, BHC, M4 X 8	69
1	-	1	-	-	2168489-1	ACTUATOR, SPARE MCI	68
1	-	1	-	-	2161273-1	GUARD, END FEED INSERT	67
1	-	1	-	-	2161272-2	GUARD, END FEED	66
-	-	1	1	-	2-460277-2	AIR FEED ASSY	65

-	-	1	1	-	980285-2	ELBOW, SWIVEL (1 1/8NPT-1/4T)	63
-	-	1	1	-	23238-1	QUICK DISCONNECT	62
-	-	12.00	12.00	IN	27319-4	TUBING, POLY-FLO Ø.25	61
-	-	1	1	-	1338207-1	BRACKET, FEED EXT	59
-	-	1	1	-	1338208-1	BRACKET, FEED	58

-	-	-	-	-	-	-	57
-	-	-	-	-	-	-	56
-	-	-	-	-	-	-	55
-	-	-	-	-	-	-	54

-	-	1	1	-	460680-7	FEED FINGER ASSY	53
-	-	-	-	-	-	-	52
-	-	-	-	-	-	-	51

-	-	-	-	-	-	-	50
-	-	-	-	-	-	-	49
-	-	-	-	-	-	-	48

-	-	-	-	-	-	-	47
-	-	-	-	-	-	-	46
-	-	-	-	-	-	-	45

-	-	-	-	-	-	-	44
-	-	-	-	-	-	-	43
-	-	-	-	-	-	-	42

-	-	1	1	-	7-21002-7	BOLT, CRIMPER(5/16-24x.75)	41
-	-	-	-	-	-	-	40
-	-	-	-	-	-	-	39

-	-	-	-	-	-	-	38
-	-	-	-	-	-	-	37
-	-	-	-	-	-	-	36

-	-	-	-	-	-	-	35
-	-	-	-	-	-	-	34
-	-	-	-	-	-	-	33

-	-	-	-	-	-	-	32
-	-	2	2	-	18027-4	WASHER, FLAT M6	30
-	-	2	2	-	2-18023-9	SCR,SHC M6 X 20	29

-	-	1	1	-	2-690451-3	SPACER	28
-	-	1	1	-	240639-1	STRIPPER	27
-	-	1	1	-	1424318-1	PLATE, BASE	26

-	-	1	1	-	458412-3	PLATE, STRIP GUIDE	24
-	-	1	1	-	3-22283-0	SPRING, DRAG	22
-	-	-	-	-	-	-	21

-	-	1	1	-	458403-1	DRAG, STOCK	20
-	-	1	1	-	458406-8	GUIDE, STRIP (REAR)	19
-	-	1	1	-	458404-9	GUIDE, STRIP (FRONT)	18

-	-	-	-	-	-	-	17
-	-	1	1	-	1424330-2	GUIDE, TERMINAL	16
-	-	1	1	-	1424334-1	REAR STRIPPER	15

-	-	1	1	-	27058-2	PLUNGER, SPRING, STUBBY	14
-	-	1	1	-	21004-9	SCR, SHLD .31 DIA X .50 LG.	13
-	-	1	1	-	1338124-1	WHEEL, ADJUSTING	12

-	-	1	1	-	1424319-8	ANVIL	11
-	-	1	1	-	1424335-6	SHEAR	10
-	-	1	1	-	458409-5	HOLDER, SHEAR	9

-	-	1	1	-	6-22282-8	SPRING, SHEAR RETURN	8
-	-	1	1	-	1424322-1	BLOCK, SHEAR DEPRESSOR	7
-	-	-	-	-	-	-	6

-	-	1	1	-	1338212-1	HOLDER, TOOL	5
-	-	1	1	-	690461-4	SCREW, SHEAR STOP	4
-	-	-	-	-	-	-	3

-78	-77	-2	-1	U/M	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
					← REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)		
QTY REQD PER ASSY				PARTS LIST			

DIMENSIONS IN INCHES. DO NOT SCALE PRINT. TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 2 PLC DEC ±.25 3 PLC DEC ±.4 4 PLC DEC ±.6 ANGLES ± SURF TEXTURE: REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R.015 MAX		MATERIAL		HT TR		FIN	
DR R.KNEPPER 4/6/01 APP 4/6/01 T.ELBIN		CHK 4/6/01 B.HIGMAN		REL		TE Connectivity Harrisburg, PA 17105-3608	
NAME		EF THRU SPLICE APPL		MACHINE REF		THRU-G	
SCALE		DWG NO		566408		SHEET 1 of 1	
GAGE CODE		00779		CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING		1	
P F LTR		REVISION RECORD		APP		DATE	
C		ECR-15-010715		RS		JUL15	
B		ECR-11-025988		SX		DEC11	
A1		ECR-11-025038		SX		DEC11	
A		REVISED		RK		MAY01	

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

MA077.2001

RELEASED FOR PUBLICATION

THIS DRAWING IS UNCLASSIFIED

BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED.

LOC A

DIST 66

AMP 1756 REV 3-92

8

Translated 070408.044619 (YYMMDD.HHMMSS) from ComputerVision, Inc., Medusa Revision 12.2.5T

7

6

5

4

3

566408

D

C

B

A



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.