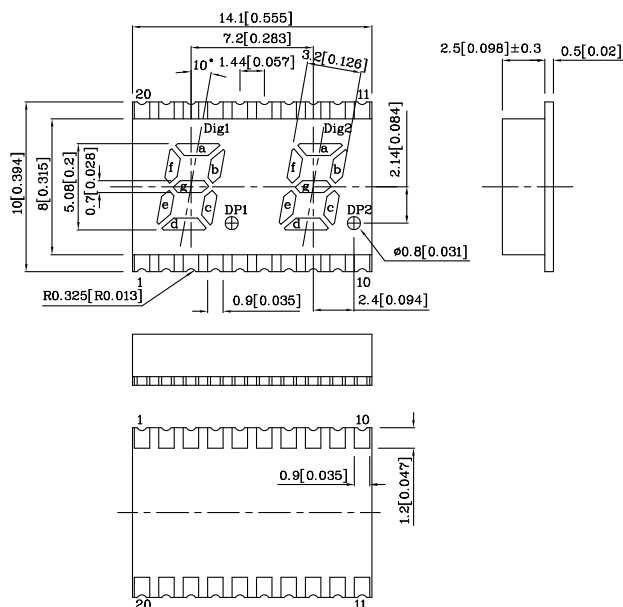
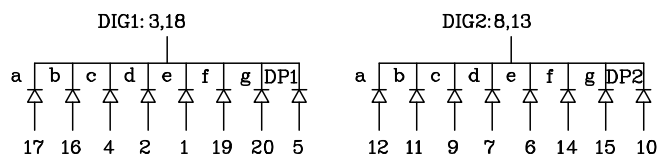


Features

- 0.2 INCH DIGIT HEIGHT.
- LOW CURRENT OPERATION.
- EXCELLENT CHARACTER APPEARANCE.
- I.C. COMPATIBLE.
- MECHANICALLY RUGGED.
- GRAY FACE, WHITE SEGMENT.
- PACKAGE : 600PCS / REEL.
- RoHS COMPLIANT.



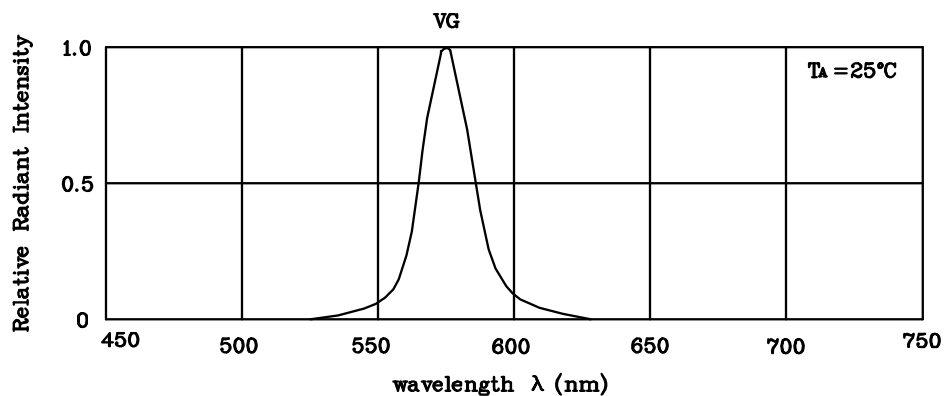
Notes:

1. All dimensions are in millimeters (inches).
2. Tolerance is $\pm 0.25(0.01")$ unless otherwise noted.

Absolute Maximum Ratings (TA=25°C)		VG (InGaAlP)	Unit
Reverse Voltage	VR	5	V
Forward Current	IF	30	mA
Forward Current (Peak) 1/10 Duty Cycle 0.1ms Pulse Width	iFS	150	mA
Power Dissipation	PT	105	mW
Operating Temperature	TA	-40 ~ +85	°C
Storage Temperature	Tstg	-40 ~ +85	

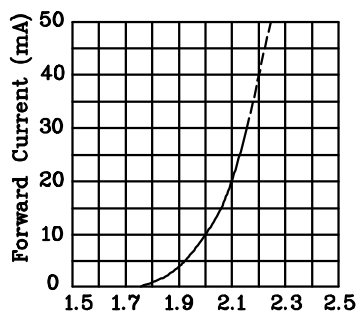
Operating Characteristics (TA=25°C)		VG (InGaAlP)	Unit
Forward Voltage (Typ.) (IF=10mA)	VF	2.0	V
Forward Voltage (Max.) (IF=10mA)	VF	2.5	V
Reverse Current (VR=5V)	IR	10	uA
Wavelength of Peak Emission (IF=10mA)	λ peak	574	nm
Wavelength of Dominant Emission (IF=10mA)	λ D	570	nm
Spectral Line Full Width At Half-Maximum (IF=10mA)	$\Delta\lambda$	20	nm
Capacitance (VF=0V, f=1MHz)	C	15	pF

Part Number	Emitting Color	Emitting Material	Luminous Intensity (IF=10mA) ucd	Wavelength nm λ P	Description
			min.	typ.	
XZDVG05C2	Green	InGaAlP	4700	25990	574 Common Cathode.Rt. Hand Decimal
Published Date : MAY.19.2005		Drawing No :XDSA3064		V5	Checked : B.L.LIU
P.1/3					

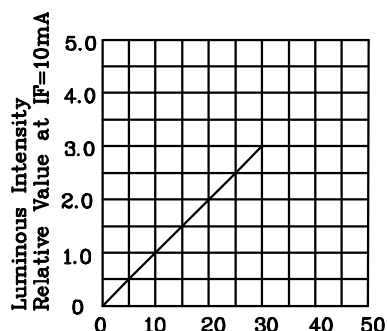


RELATIVE INTENSITY Vs. WAVELENGTH

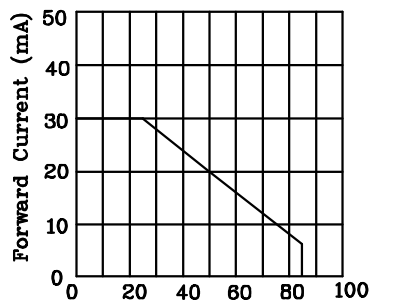
❖ VG



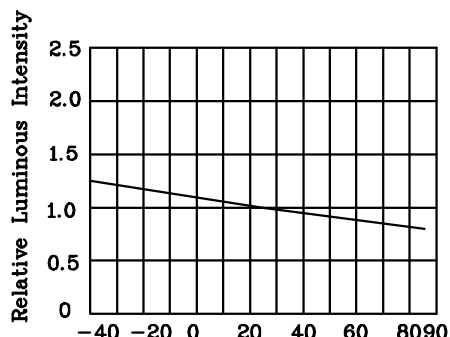
FORWARD CURRENT Vs.
FORWARD VOLTAGE



LUMINOUS INTENSITY Vs.
FORWARD CURRENT

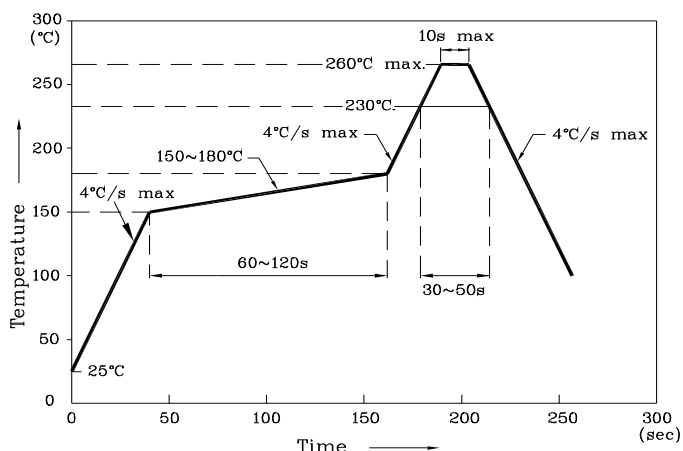


FORWARD CURRENT
DERATING CURVE



LUMINOUS INTENSITY Vs.
AMBIENT TEMPERATURE

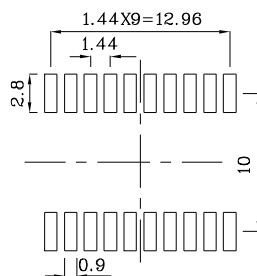
Reflow Soldering Profile For Lead-free SMT Process.



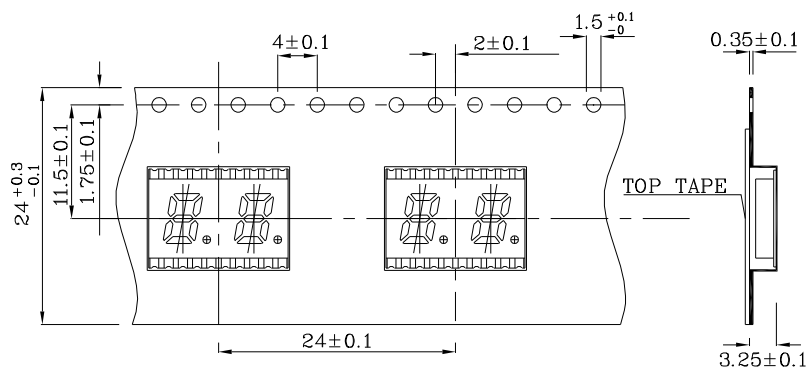
Notes:

- 1.Maximum soldering temperature should not exceed 260°C.
- 2.Recommended reflow temperature: 145°C-260°C.
- 3.Do not put stress to the epoxy resin during high temperatures conditions.

❖ **Recommended Soldering Pattern (Units : mm;Tolerance± 0.15)**



❖ **Tape Specification (Units : mm)**



Remarks:

If special sorting is required (e.g. binning based on forward voltage, luminous intensity, or wavelength), the typical accuracy of the sorting process is as follows:

1. Wavelength: +/-1nm
2. Luminous Intensity: +/-15%
3. Forward Voltage: +/-0.1V

Note: Accuracy may depend on the sorting parameters.



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.