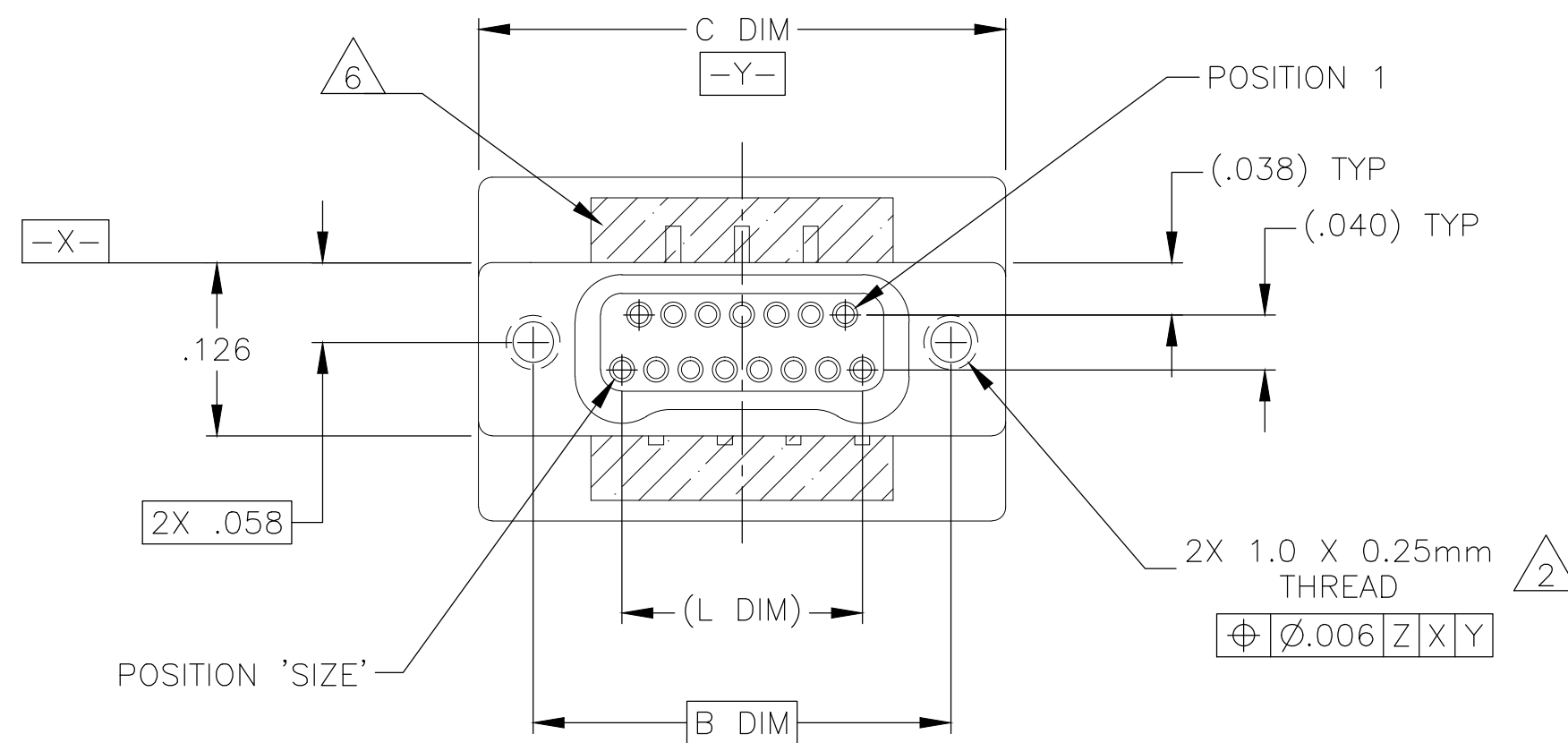
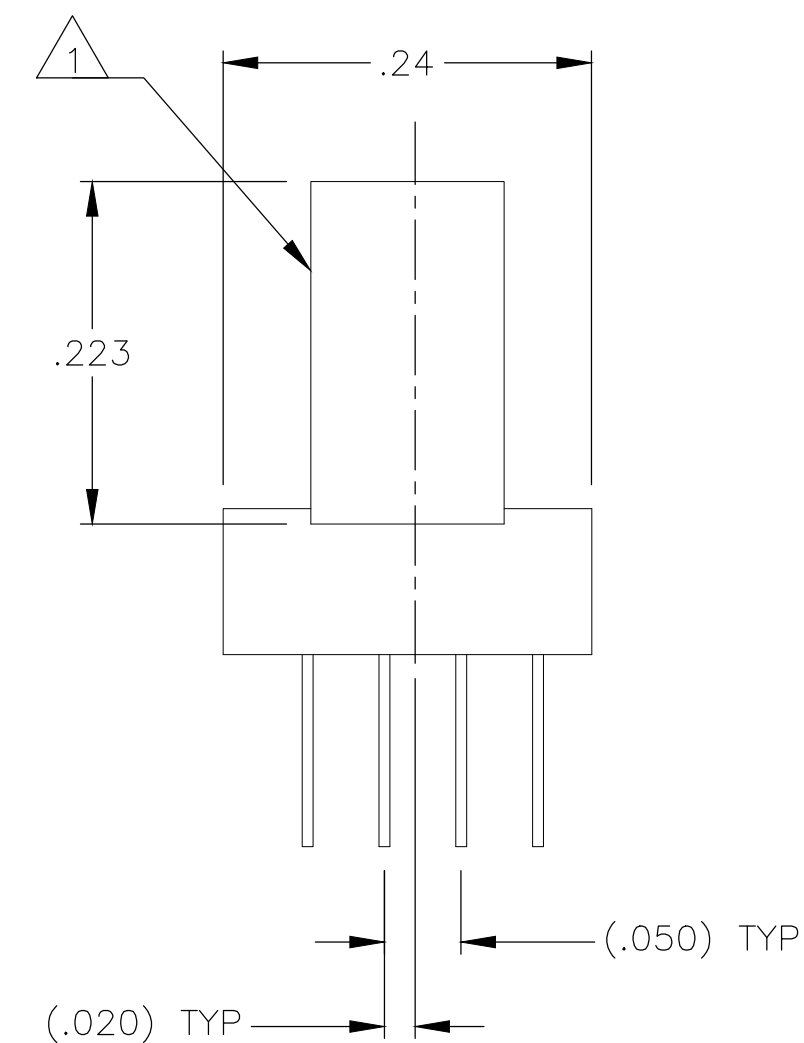
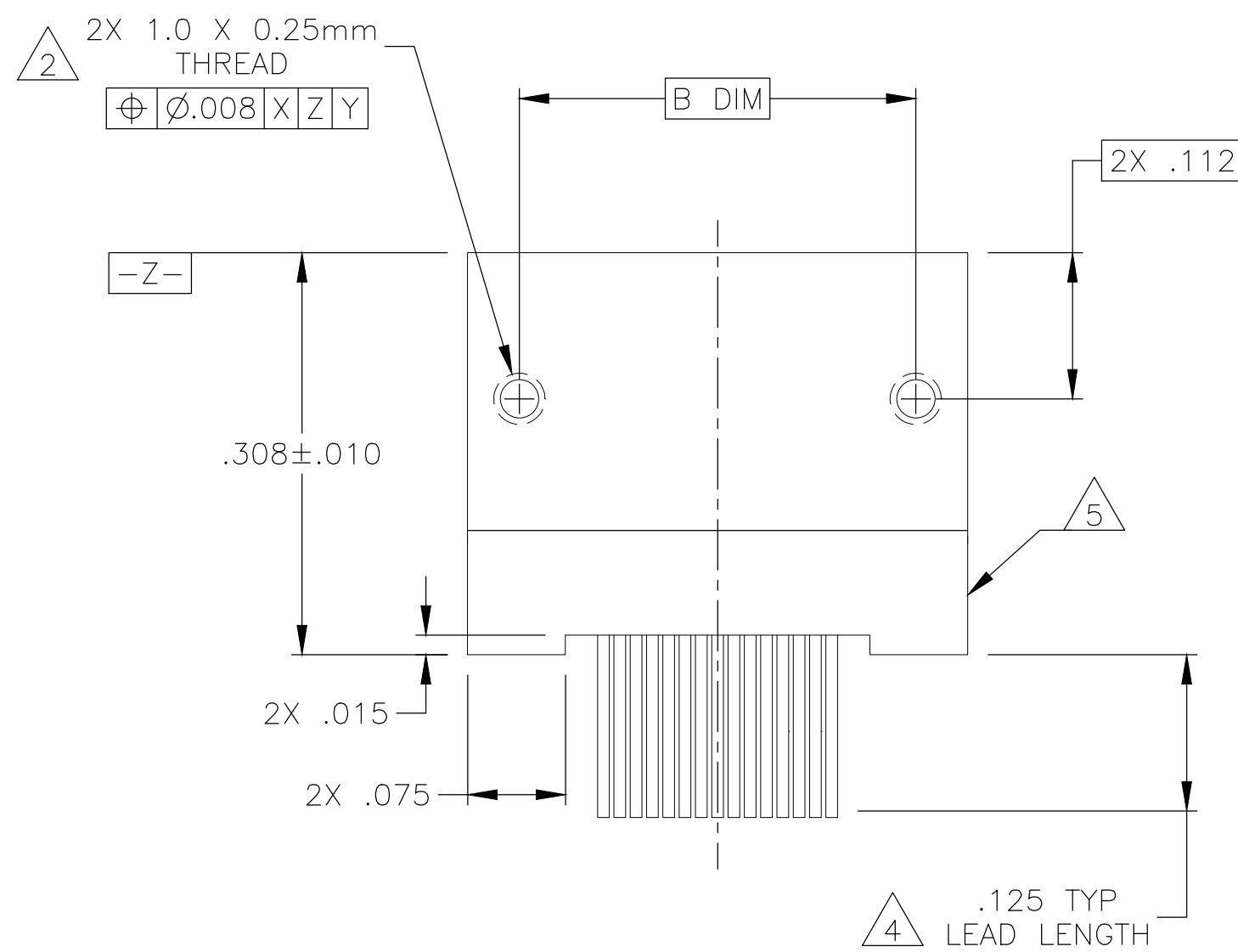


THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION
 © COPYRIGHT - By - ALL RIGHTS RESERVED.

REVISIONS				
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	APVD
D2		REV PER ECO 17-009333	3 DEC 12	CT RL



SIZE	B DIM	C DIM ±.0050	(L DIM)
09	.229	.3085	(.100)
15	.304	.3835	(.175)
25	.429	.5085	(.300)
37	.579	.6585	(.450)
51	.754	.8335	(.625)
65	.929	1.0085	(.800)

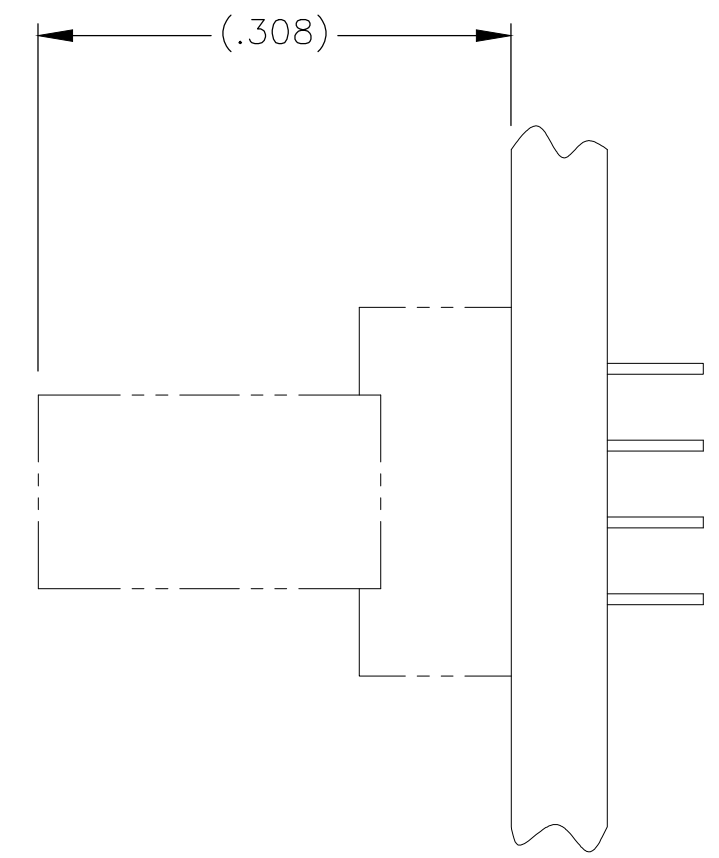
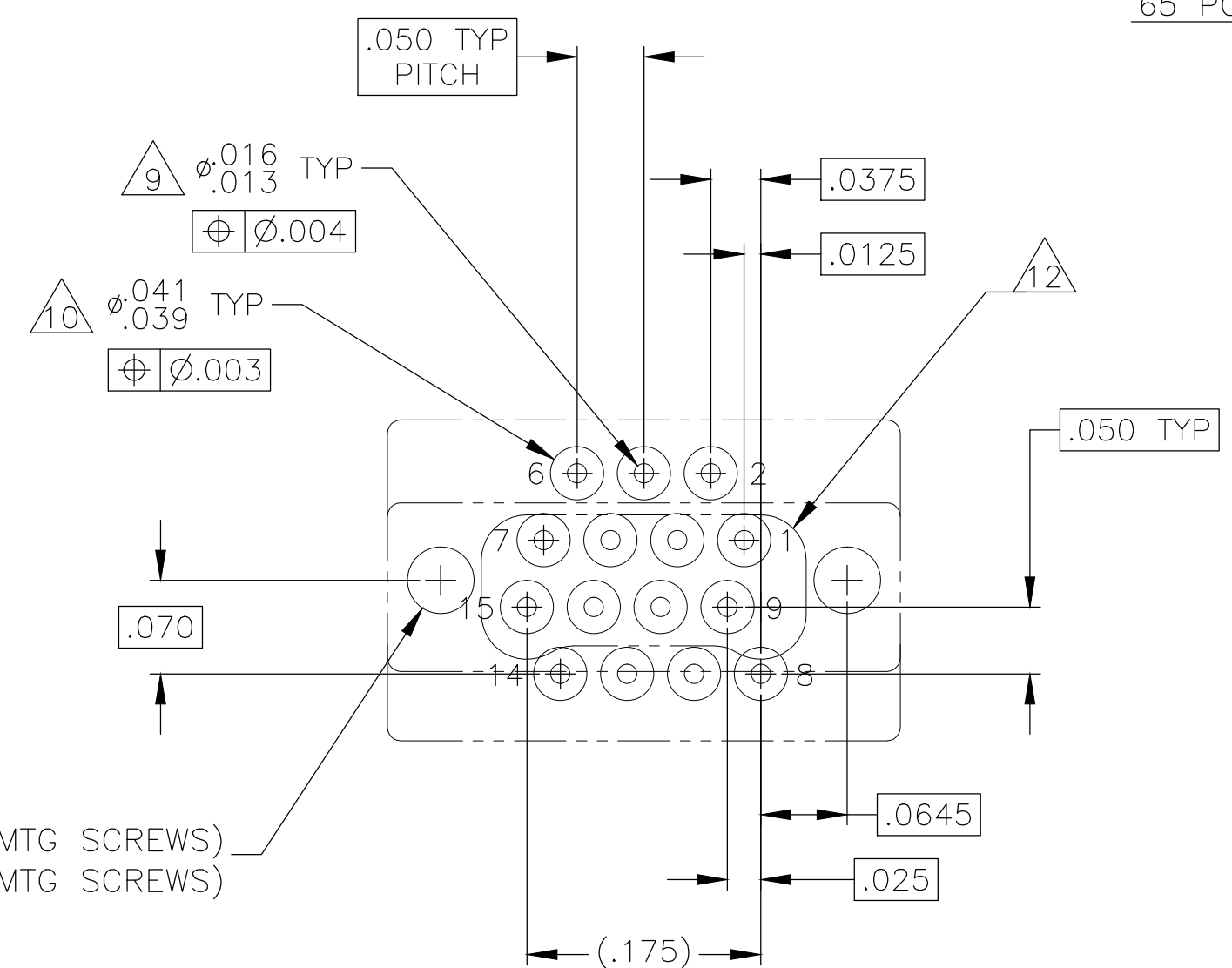
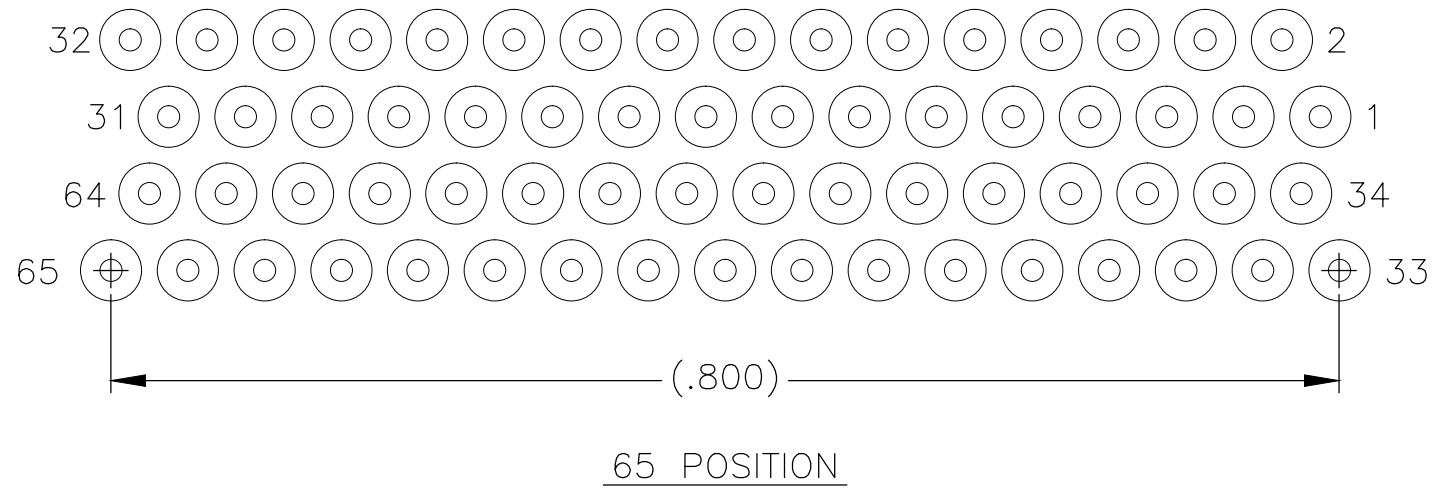
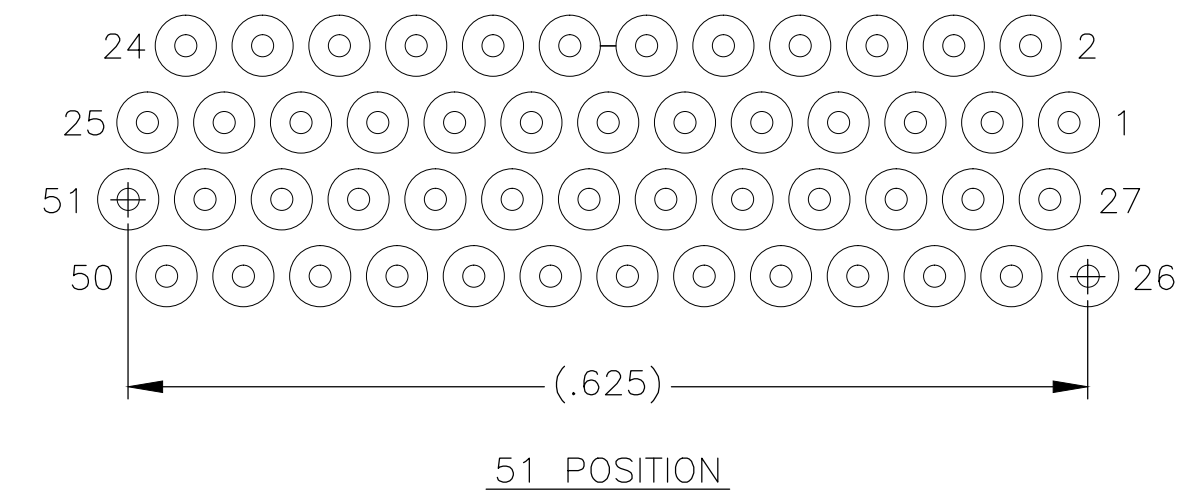
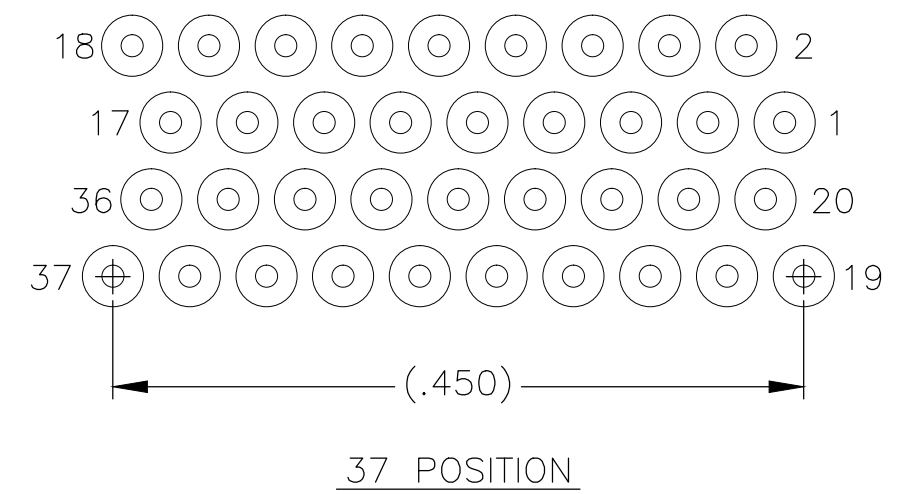
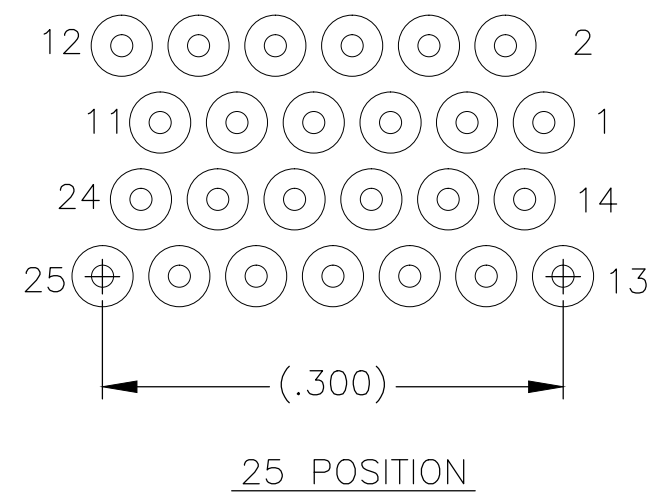
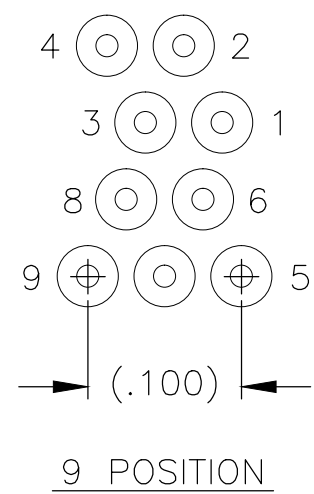


1. SHELL OPTIONS (TO BE SPECIFIED IN NANONICS PART NUMBER):
 METAL: 6061-T6 ALUMINUM, ELECTROLESS NICKEL PLATED PER SAE-AMS-C-26074 OR SAE-AMS-2404 (STANDARD) OR GOLD PLATED PER ASTM B488
 303 STAINLESS STEEL, PASSIVATED PER SAE-AMS-2700
 INSULATOR MATERIAL FOR ALL METAL SHELLS IS LIQUID CRYSTAL POLYMER (LCP) PER MIL-M-24519 OR PER ASTM D5138
 PLASTIC: LIQUID CRYSTAL POLYMER (LCP) PER MIL-M-24519 OR PER ASTM D5138
2. STANDARD 1.0 X 0.25mm MOUNTING AND JACKSCREW THREADS ARE SHOWN FOR REFERENCE ONLY AND MUST BE SPECIFIED IN THE NANONICS PART NUMBER WHEN REQUIRED. 1.2 X 0.25mm THREADS ALSO AVAILABLE.
3. MOUNTING HARDWARE IS AVAILABLE WITH THIS CONFIGURATION (NOT SHOWN). HARDWARE MUST BE SPECIFIED IN THE NANONICS PART NUMBER. CONSULT TYCO ELECTRONICS FOR DETAILS
4. LEAD MATERIAL: HH BRASS, TIN LEAD PLATED 60/40 COMPOSITION PER SAE-AMS-P-81728
5. LEAD ORGANIZER MATERIAL IS LIQUID CRYSTAL POLYMER PER ASTM D5138
6. THROUGH HOLE LEADS ARE EPOXY ENCAPSULATED WITHIN THE LEAD ORGANIZER
7. NANONICS TERMINATION CODE: M5 WITH SPECIAL CODE 11816 OR TERMINATION CODE M51
8. PREVIOUSLY IDENTIFIED AS NANONICS: N10138/255

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN C. SCHOLL 04-09-02	 TE Connectivity																		
DIMENSIONS: INCHES		CHK M. STORRY 04-16-02																			
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD D. MORALES 03-30-04	NAME RCPT ASSEMBLY, VERTICAL MOUNT, THROUGH HOLE, 2 TO 4 ROW, .050 SPACING,																		
<table border="1"> <tr> <td>0 PLC</td> <td>±</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>1 PLC</td> <td>±</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>2 PLC</td> <td>±</td> <td>.010</td> </tr> <tr> <td>3 PLC</td> <td>±</td> <td>.005</td> </tr> <tr> <td>4 PLC</td> <td>±</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>ANGLES</td> <td>±</td> <td>1°</td> </tr> </table>		0 PLC	±	-	1 PLC	±	-	2 PLC	±	.010	3 PLC	±	.005	4 PLC	±	-	ANGLES	±	1°	PRODUCT SPEC -	SIZE A2
0 PLC	±	-																			
1 PLC	±	-																			
2 PLC	±	.010																			
3 PLC	±	.005																			
4 PLC	±	-																			
ANGLES	±	1°																			
MATERIAL SEE NOTES		APPLICATION SPEC -	CAGE CODE OJPN9																		
FINISH SEE NOTES		WEIGHT 0	DRAWING NO C=1589743																		
		CUSTOMER DRAWING	RESTRICTED TO -																		
		SCALE 8:1	SHEET 1 of 2																		
			REV D2																		

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION
 © COPYRIGHT - By - ALL RIGHTS RESERVED.

REVISIONS					
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
-	-	SEE SHEET 1	-	-	-



2X $\phi .050 \pm .002$ (FOR 1.0mm MTG SCREWS)
 $\phi .058 \pm .002$ (FOR 1.2mm MTG SCREWS)
 $\phi \varnothing .004$

TYPICAL PCB LAYOUT $\triangle 8$
 SIZE 15 SHOWN FOR REFERENCE

- $\triangle 8$. POSITIONAL TOLERANCES FOR BASIC DIMENSIONED FEATURES ARE RELATIVE TO FIDUCIALS OR SOME SIMILAR DATUM REFERENCES DEFINED BY PCB DESIGNER.
- $\triangle 9$. PLATED THROUGH HOLES
- $\triangle 10$. SOLDER PADS
- 11. ALL THROUGH HOLE LAYOUTS ARE AS VIEWED FROM TOP OF PCB.
- $\triangle 12$. CONNECTOR ORIENTATION

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN C. SCHOLL 04-09-02	TE Connectivity	
DIMENSIONS: INCHES		CHK M. STORRY 04-16-02		
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD D. MORALES 03-30-04	NAME RCPT ASSEMBLY, VERTICAL MOUNT, THROUGH HOLE, 2 TO 4 ROW, .050 SPACING,	
0 PLC ± - 1 PLC ± - 2 PLC ± .010 3 PLC ± .005 4 PLC ± - ANGLES ± 1°		PRODUCT SPEC -	SIZE A2 CAGE CODE OJPN9 DRAWING NO. C=1589743 RESTRICTED TO -	
MATERIAL SEE NOTES		FINISH SEE NOTES	SCALE 8:1 SHEET 2 OF 2 REV D2	
SEE NOTES		CUSTOMER DRAWING		



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.