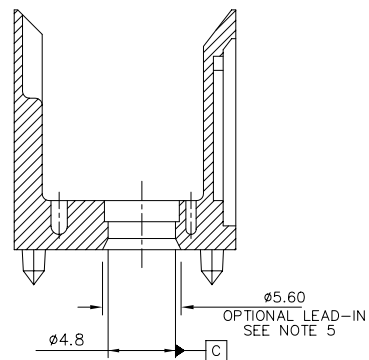
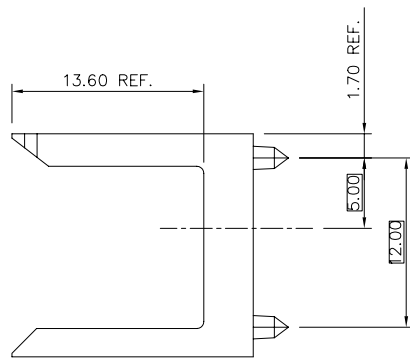
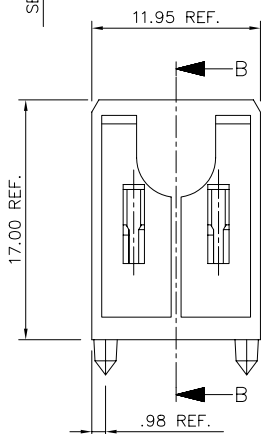
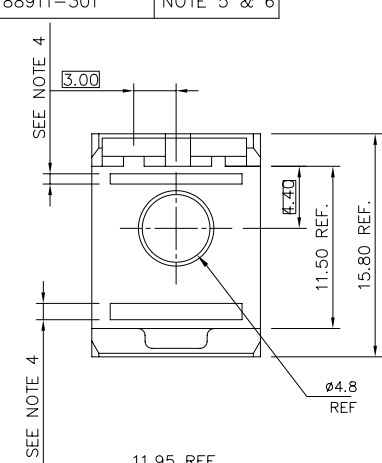
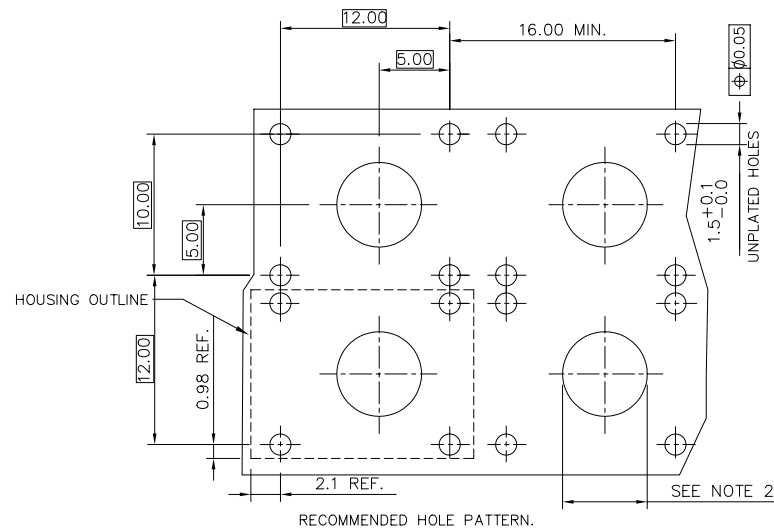


PRODUCT NUMBER	NOTES
88911-101	NOTE 6
88911-201	NOTE 3 & 6
88911-301	NOTE 5 & 6



SECTION B-B



NOTES:

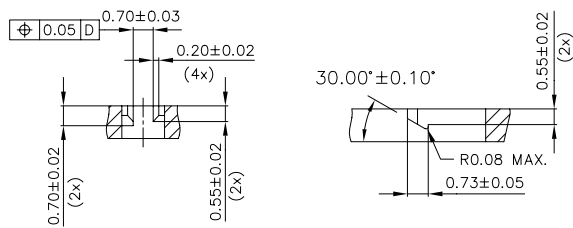
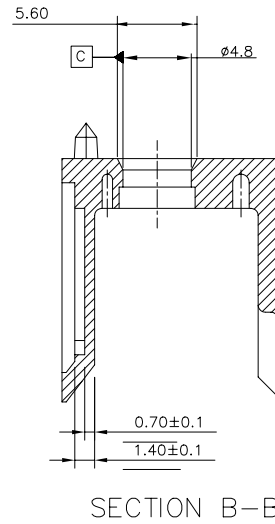
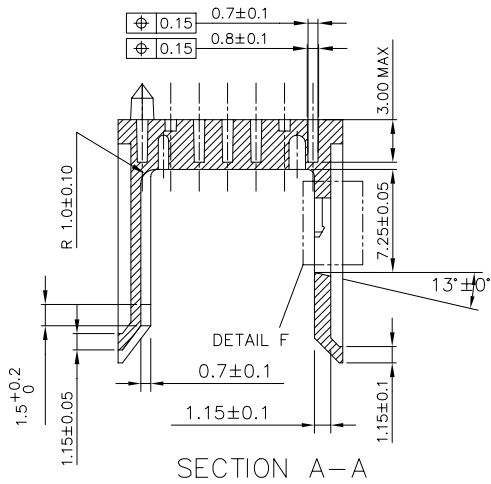
1. MATERIAL-LIQUID CRYSTAL POLYMER 30% GLASS FLAME RETARDANT ACC. UL 94-V0 COLOR NATURAL
2. -WHEN USED WITH GUIDE PIN, HOLE DIAMETER TO BE 3.25±0.10 AND UNPLATED.
-WHEN USED WITH STR. SCREW-TO-BOARD HIGH POWER INSERT, HOLE DIAMETER TO BE 3.25±0.10 AND PLATED WITH 5.00 MIN. PAD DIAMETER.
-WHEN USED WITH A PLUG/PLUG HIGH POWER COUPLER OR A RECEPTACLE/RECEPTACLE COAX COUPLER, HOLE DIAMETER TO BE 6.00+0.10/-0.00 AND UNPLATED.
3. TO BE USED WITH PRESS-FIT COAX SOCKETS.
4. CORING OPTIONAL AT DISCRETION OF MANUFACTURER.
5. P/N 88911-301 HAS 5.60 DIAMETER LEAD-IN CHAMFER ALL OTHER DIMENSIONS ARE THE SAME.
6. ADD "LF" SUFFIX AT THE END OF PART NUMBER FOR LEAD FREE OPTION.

7. THIS PRODUCT MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER COUNTRY REGULATION AS DESCRIBED IN GS-22-008.
8. THE HOUSING WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C PEAK TEMPERATURE FOR 15 SECONDS IN A WAVE SOLDER APPLICATION WITH A 1.5mm MINIMUM THICK CIRCUIT BOARD OR FOR 10-20 SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED OR VAPOR PHASE REFLOW OVEN. SEE APPLICATION NOTES/PROCEDURES IF THEY ARE AVAILABLE

mat'l. code	surface	tolerance	projection	product family
SEE NOTE 1	ISO 1302	ISO 406		METRAL (tm)
ltr	ecn	no	dr	date
E	v70809	MDF	5/14/97	
F	v80738	MDF	4/16/98	
G	v01977	JRW	8/11/00	
H	v11651	LSS	6/05/01	dr
J	v03-1116	LP	10/13/03	enr
K	M05-0224	MHT	10/25/05	chr
L	M06-0286	MNR	7/27/06	app
STU	STONER	3/24/92		
R.	DOUTRICH	3/24/92		
STU	STONER	3/24/92		
STU	STONER	3/24/92		
sheet	revision	L	L	
index	sheet	1	2	

form: A3

PRODUCT NO
88911-301



mat'l. code				surface		tolerance		projection		product family			
-				ISO 1302		ISO 406 ISO 1101				METRAL (tm)			
ltr	ecn	no	dr	date		tolerances unless otherwise specified				title			
L						angles	linear	XX ±.01/.3		MM		HYBRID HEADER HOUSING-12MM	
								xxx ±.005/.13					
						0°±2'		xxxx ±.0020/.050		scale 1:1			
			dr	STU STONER	3/24/92					dwg no		sheet2 of 2	size
			enrg	R. DOUTRICH	3/24/92					88911		A3	
			chr	STU STONER	3/24/92								
			app	STU STONER	3/24/92								
sheet index		revision sheet									type	Product	Customer
											Drawing		



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.