



$\triangle$   
 N = Number of poles  
 Dim A =  $N \times 8.25 + 2.0$   
 Dim B =  $(N - 1) \times 8.25$

| Poles  | Tol. | Dim A & B  |
|--------|------|------------|
| 2-5p   |      | $\pm 0.20$ |
| 6-10p  |      | $\pm 0.25$ |
| 11-16p |      | $\pm 0.35$ |
| 17-24p |      | $\pm 0.40$ |
| 25-30p |      | $\pm 0.50$ |

| SIGN        | DATE     | DESCRIPTION   | APPROVER |
|-------------|----------|---|----------|
| $\triangle$ | 20/10'06 | added cULus approval                                | Steady   |
| $\triangle$ | 03/17'09 | Add stipulation                                     | Seamus   |
| $\triangle$ | 03/17'09 | Dimension is changed                                | Seamus   |
| $\triangle$ | 06/04'11 | Critical dimension is changed.                      | Tason    |
| $\triangle$ | 06/04'11 | The Wire Range is changed from 20-12AWG to 22-12AWG | Tason    |
| $\triangle$ | 06/04'11 | The tolerance table is changed.                     | Tason    |
| $\triangle$ | 11/27'12 | Change the screw plating specification              | Jacky    |
| $\triangle$ | 12/07'13 | Change the withstand voltage and current            | Jacky    |

THIS IS CAD DRAWING, DO NOT REVISE MANUALLY!!!

MATERIALS ELECTRICAL  
 RATED VOLTAGE & CURRENT: 300 V, 20 A/300 V, 32 A  $\triangle$   
 WITHSTAND VOLTAGE: AC 2500 V/Min  $\triangle$   
 INSULATION RESISTANCE: 1000 M $\Omega$  OR MORE AT DC 500 V  
 OPERATING TEMPERATURE RANG: -40 °C ~ +115 °C  
 SCREW TORQUE VALUE: 8.8 Lb-In..  
 WIRE RANGE: 22 - 12 AWG.  $\triangle$   
 1) MOLDED PARTS: POLYIMIDE 66, UL 94 V-0 BLACK  
 2) TERMINAL: BRASS, 0.8t, Tin PLATED  
 3) TERMINAL SCREWS: STEEL, M3

$\triangle$  3) TERMINAL SCREWS:  
 $\triangle$  Critical dimension:  $\nabla$   
 $\triangle$  APPROVAL:  $\triangle$

**YK 334 xx 0 x x 00G** G:RoHS compliant (lead<4%) in copper alloy  
 NO. OF POLES \_\_\_\_\_ MARK \_\_\_\_\_  
 02: 2 POLES  
 03: 3 POLES  
 04: 4 POLES  
 :  
 30: 30 POLES  
 TERMINAL & SCREW PLATED 0: " @" MARK  
 1: "ANY" MARK  
 $\triangle$  0: TERMINAL & SCREW: G/F  
 $\triangle$  1: TERMINAL: G/F, SCREW: Zinc  
 $\triangle$  2: TERMINAL: Sn, SCREW: G/F  
 $\triangle$  3: TERMINAL: Sn, SCREW: Zinc

| ANYTEK  |               |                     |                     | CUSTOMER COPY |             |      |               |
|---|---------------|---------------------|---------------------|---------------|-------------|------|---------------|
| ALL RIGHTS RESERVED. REPRODUCTION OR ISSUE TO THIRD PARTIES IN ANY FORM WHATSOEVER IS NOT PERMITTED WITHOUT WRITTEN AUTHORITY FROM THE PROPRIETOR. PROPERTY OF ANYTEK TECHNOLOGY CO., LTD |               |                     |                     |               |             |      |               |
| TITLE   | YK-334 Series |                     |                     | DWG NO.       | 8YK0001-334 |      |               |
| PART NO.  | YK334xx0xx00G |                     |                     | CUST NO.      |             |      |               |
| APPROVED  | CHECKED       | DESIGNED            | DRAWN               | Tolerance     |             |      |               |
|   |               | Jacky<br>2013.12.07 | Jacky<br>2013.12.07 | UNIT: mm      |             | X.   | $\pm 0.50$    |
|   |               |                     |                     | SCALE: NONE   |             | X.X  | $\pm 0.30$    |
|   |               |                     |                     | SHEET: 01/01  |             | X.XX | $\pm 0.10$    |
|   |               |                     |                     | REV.: F       |             | X°   | $\pm 1^\circ$ |



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.