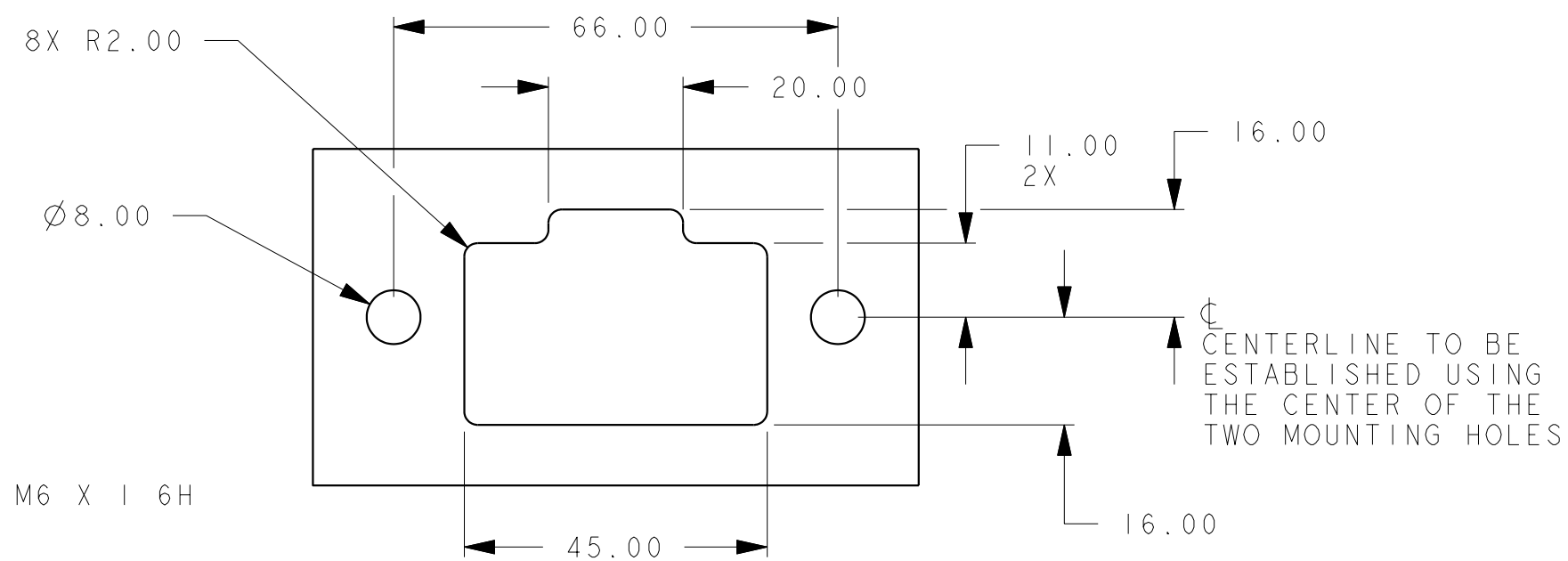
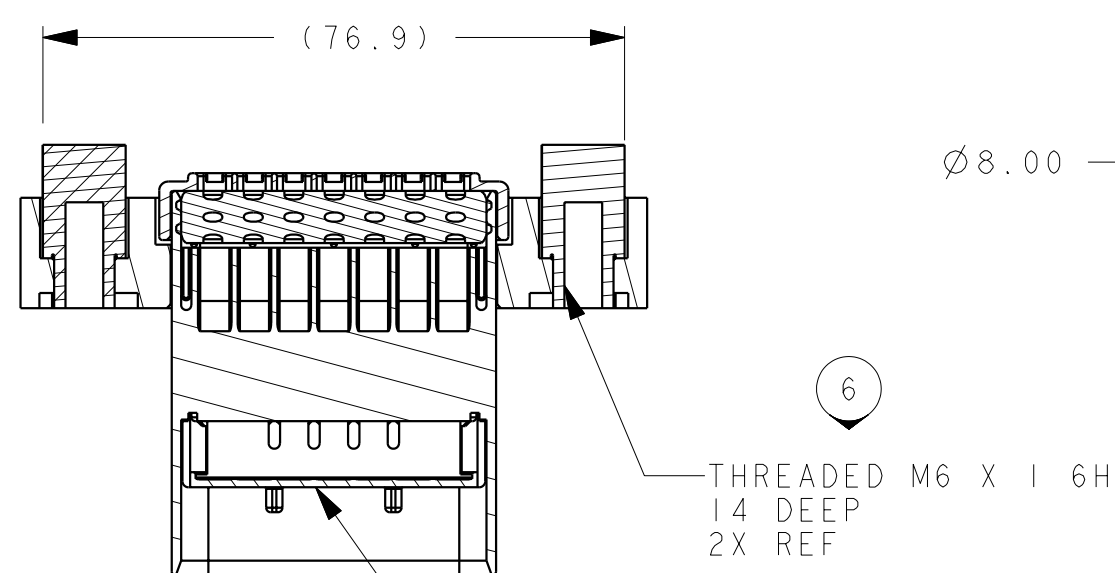
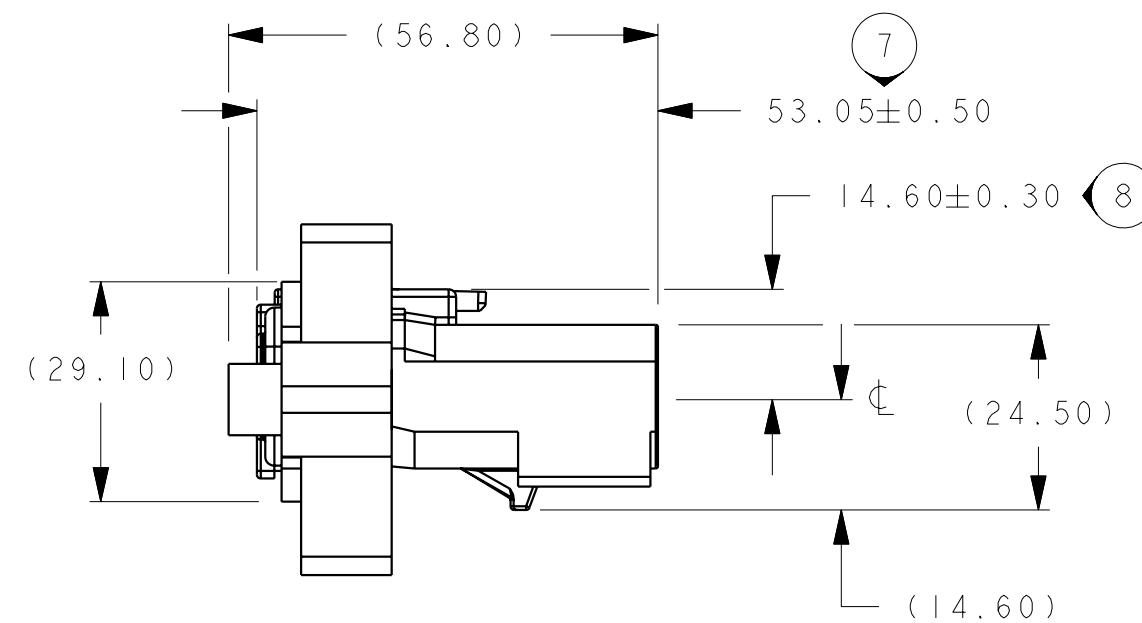
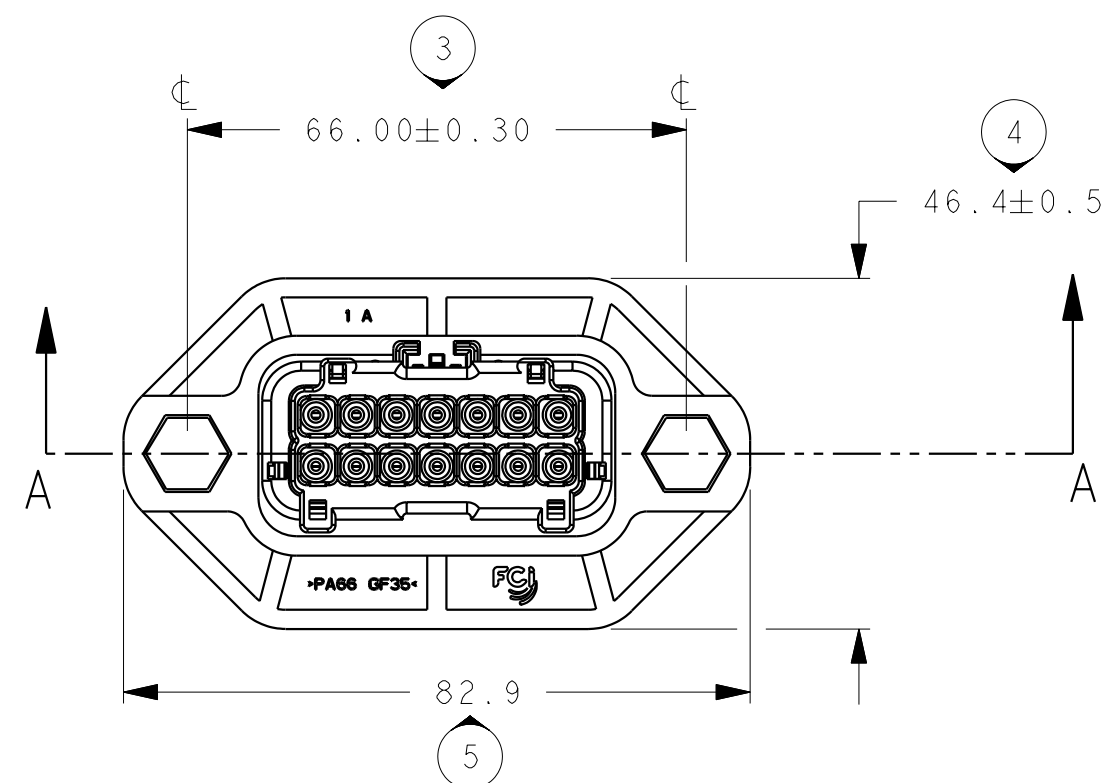
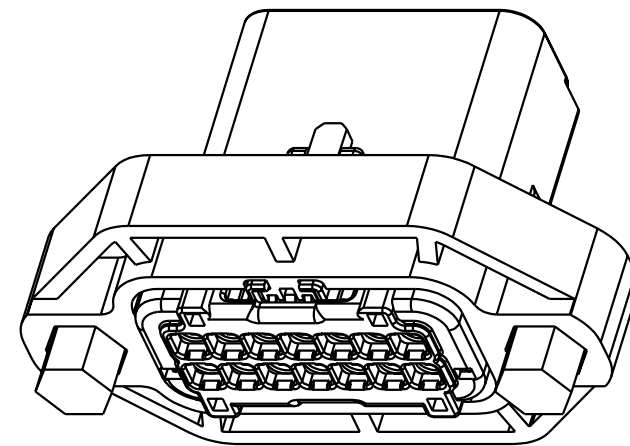
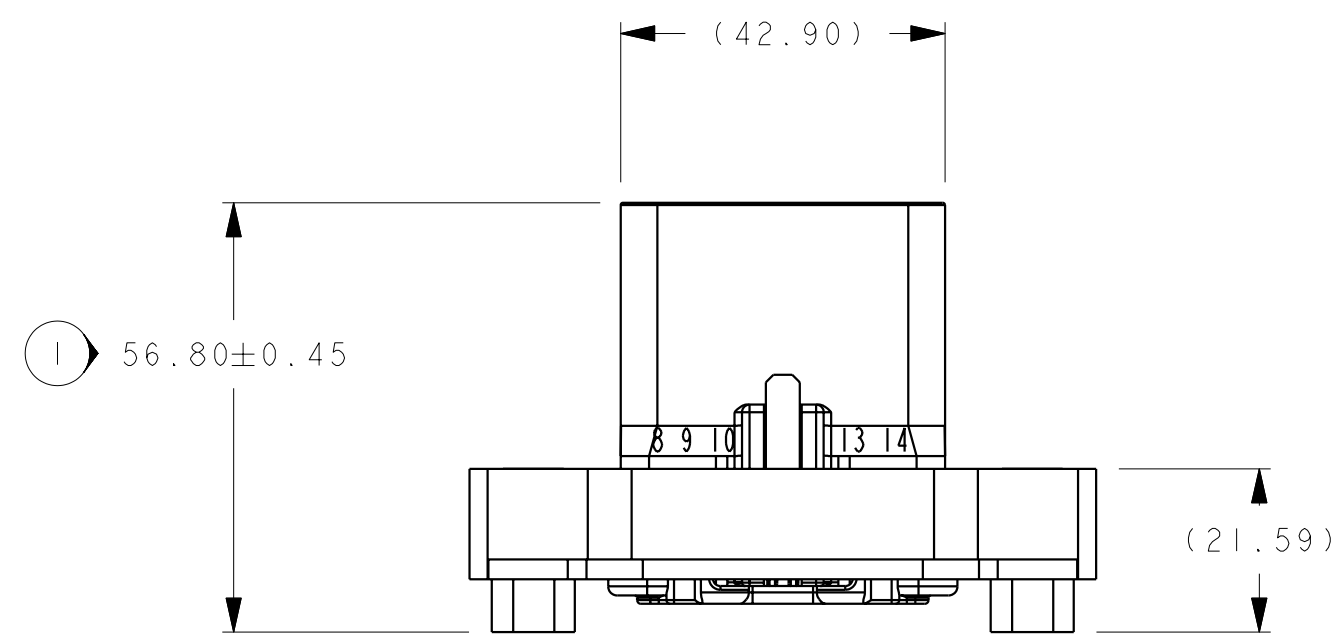




RECOMMENDED PANEL OPENING

SECTION A-A TPA SHOWN IN "AS SHIPPED"
(OPEN) POSITION

* NOT CURRENTLY AVAILABLE, SEE FCI ACCOUNT MANAGER FOR FURTHER INFORMATION

F555200	54201418	D	NATURAL	N/A	N/A	N/A	N/A
F455200*	54201417	C	DARK GRAY	N/A	N/A	N/A	N/A
F355200	54201416	B	GRAY	N/A	N/A	N/A	N/A
F255200	54201415	A	BLACK	N/A	N/A	N/A	N/A
14 WAY, UNSEALED FLANGE ASSEMBLY FCI PART NUMBER (CONNECTOR WITH FLANGE)	14 W CONNECTOR FCI PART NUMBER (CONNECTOR ALONE) (REF)	STYLE (POLARITY)	CONNECTOR COLOR	PART NUMBER	REV DATE	REV	DRAWING NUMBER
				CUSTOMER			

NOTES:

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

GENERAL TOLERANCES:

X.X - ±0.50

$$X.XX = \pm 0.30$$

ANGLES $\pm 2^\circ$

ALL DIMENSIONS APPLY TO A FULLY
ASSEMBLED CONNECTOR

- 9) THREADED BUSHINGS MUST WITHSTAND A PUSH-OUT FORCE OF 10 N (2.24 lbf) MIN.
- 10) THREADED BUSHINGS MUST RESIST A TORQUE OF 3.39 - 3.95 N-m (30 - 35 lb-in) IN BOTH DIRECTIONS.
- 11) PART MUST BE FREE OF ANY TOOL MARK, SINK, VOID, SPLAY, BURR, SOIL, CONTAMINATION, MARK OR ANY OTHER DEFECT THAT AFFECTS FIT OR FUNCTION.
- 12) ALL COMPONENTS TO BE ASSEMBLED AND SNAPPED FULLY IN PLACE.
- 13) CONNECTOR TO WITHSTAND A PULL FORCE OF 110 N (24.7lb) MIN (NORMAL RETAINER RETENTION FORCE)

MAXIMUM PANEL THICKNESS 11.0 mm

THE 14 WAY CONNECTOR CAD MODEL USED TO CREATE
THIS ASSEMBLY IS FOR REFERENCE ONLY AND IS NOT
APPROVED FOR GENERAL USE.

ASSEMBLY SHOWN WITH REPRESENTATIVE PANEL IN PLACE

ATTACHMENT FASTENERS ARE NOT SHOWN AND ARE NOT INCLUDED.

SIZE AND STYLE OF ATTACHMENT FASTENERS CAN VARY
ACCORDING TO THE APPLICATION AND ARE THE RESPONSIBILITY
OF THE USER.

10766		-		RELEASE FOR PRODUCTION	
ECN-NO.		ZONE		CHANGE DESCRIPTION	
PRODUCT SPEC.		PACKAGING SPEC.		APPLICATION SPEC.	
-		-		-	
THIS DRAWING AND ALL OTHER INFORMATION CONTAINED THEREIN IS PROPRIETARY AND THE PROPERTY OF FCI. This drawing may not be copied, reproduced or disclosed to any third party without the expressed written permission of FCI. FCI April ©1999					
TOLERANCES		SEE NOTES		MATERIAL : SURFACE FINISH	
COUNTERPART W/:		-		-	
				COLOUR : -	
DO NOT MEASURE DRAWING		TOOL NO. TBD		ECO Loc. Code AN	
CREATED BY	DATE	NAME	TITLE		
2008/12/18		S PALANICHAMY	14 W, UNSEALED, BLKHEAD FLANGE ASY		
MODIFIED BY	2009/01/29	Allen MOTT	PROJECT		
CHECKED BY	2009/01/30	Laura WAKEFORD	BLKHEAD FLANGE		
APPROVED BY	2009/01/30	Sheikh RAHMAN	ESR NO. AM-070099 CAT. NO. -		
FILE NAME PCC0609536			DOCUMENT UNDER PDS CONTROL NO MODIFICATION ALLOWED OUTSIDE		
DRAWING NUMBER		REV.		APPROVAL LEVEL	
PCC0609536		A		-	
STATE		SERIAL RELEASED		SHEET	
PART NUMBER		REV.		I of I	
None		-		SCALE 1:00	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.