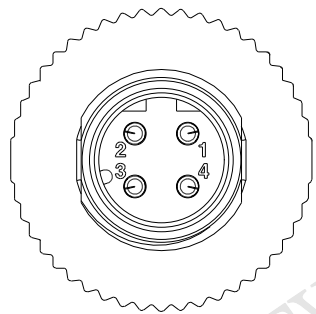
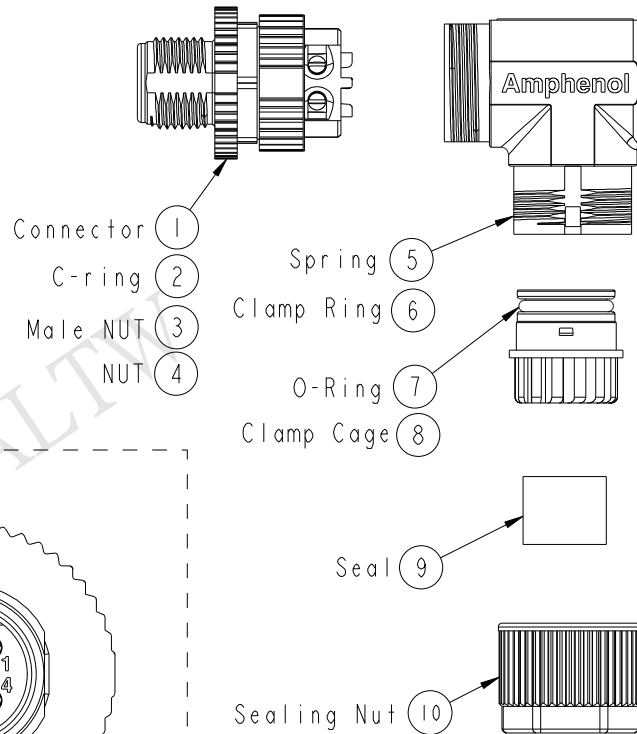


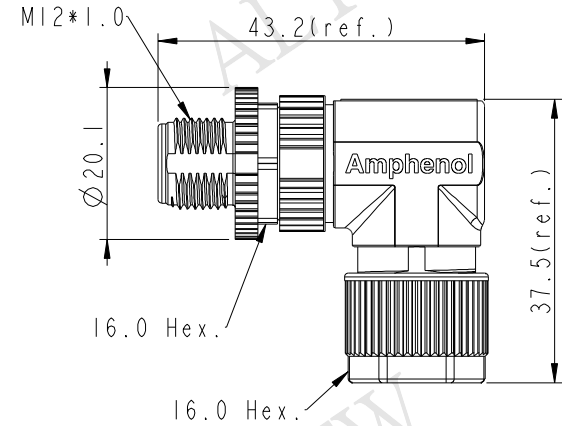
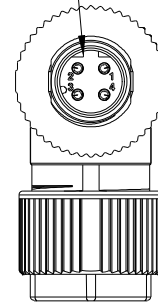
**ALTW**  
**CONFIDENTIAL**  
 2015-10-14  
 R&D DEPT.

REV.	ECN NO.	DATE	SIGN	DESCRIPTION
A	Initial Release	2015/10/14	Mila	Change Rev. I To Rev.A

360° Adjustable Key Code Direction



Pin Assignments  
 Front View



**ALTW**  
 DCC. DEPT.  
 CONFIDENTIAL  
 2015.10.28  
 ISSUED

UNIT:mm		
TOLERANCE		
±0.5mm		

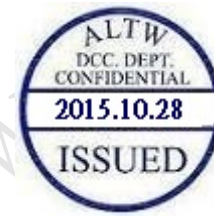
TITLE M12 D-Code 90° Shielded Assy 4Pin M Conn. M Pin			
SCALE 1:1	SIZE A4	SHEET 1 OF 2	
REV. A	WC-REV. A.1	QC: Inspection item	

**Amphenol LTW**  
 安費諾亮泰企業股份有限公司

ITEM NO MSDS-04BMMB-SR7001	DRAWN BY Mila	DATE 2015-10-14
DWG NO MSDS-04BMMB-SR7001	CHECKED BY Cary	DATE 2015-10-14
CUSTOMER ALTW	APPROVED BY Jerry	DATE 2015-10-14

THIS DOCUMENT IS SUBJECT TO CHANGE WITHOUT NOTICE. IT IS CONFIDENTIAL AND A PROPERTY OF Amphenol LTW. DISCLOSURE TO THIRD PARTY HAS TO BE AUTHORIZED BY Amphenol LTW.

THIS DOCUMENT IS SUBJECT TO CHANGE WITHOUT NOTICE. IT IS CONFIDENTIAL AND A PROPERTY OF AMPHENOL LTW. DISCLOSURE TO THIRD PARTY HAS TO BE AUTHORIZED BY AMPHENOL LTW.



M SDS - 04 B M M B - S R 7 001

SDS: D-Code Shielded  
 04: 4Pin  
 B: Without S/R(無網尾)  
 M: Male Connector(公座)  
 M: Male Pin(公Pin)  
 001: Without Cable  
 7: IP67(防水等級67)  
 R: Right(90°)  
 S: Screw(螺紋式)  
 B: Screw in Type(組裝式)

- Note:
- \*  $\text{CC}$  Important Dimension To Check.
  - \* Waterproof Rate: IP67(Mated)
  - \* Housing: Nylon, Black
  - \* Clamp Cage: Nylon, Black
  - \* Male Pin: Copper Alloy, Gold Plated
  - \* Male Nut: Zinc Alloy, Nickel Plated
  - \* Nut: Zinc Alloy, Nickel Plated
  - \* O-Ring: Silicon, Gray
  - \* Clamp Ring: Zinc Alloy, Nickel Plated
  - \* Sealing Nut: Zinc Alloy, Nickel Plated
  - \* Seal: Silicon, Gray
  - \* Seal For Cable OD:  $\varnothing 4.0\text{mm} \sim \varnothing 7.0\text{mm}$
  - \* Screws for Wire connection recommended tightening torque: 0.61~0.84 kgf.cm / 0.059~0.082 N.m
  - \* Applicable Wire gauge (Stranded wire cross section) 0.14mm<sup>2</sup> (26AWG) ~ 0.82mm<sup>2</sup> (18AWG)
  - \* Mating Recommended tightening torque: 3~4 kgf.cm / 0.29~0.39 N.m
  - \* Sealing-Nut Recommended tightening torque: 4~6 kgf.cm / 0.39~0.59 N.m
  - \* Detailed applicable wire specifications may vary depending on the actual wire construction.

UNIT:mm	
TOLERANCE	
±0.5mm	

TITLE M12 D-Code 90° Shielded Assy 4Pin M Conn. M Pin			
SCALE 1:1	SIZE A4	SHEET 2 OF 2	
REV. A	WC-REV. A.1	$\text{CC}$ : Inspection item	

**Amphenol LTW**  
 安費諾亮泰企業股份有限公司

ITEM NO MSDS-04BMMB-SR7001	DRAWN BY Mila	DATE 2015-10-14
DWG NO MSDS-04BMMB-SR7001	CHECKED BY Cary	DATE 2015-10-14
CUSTOMER ALTW	APPROVED BY Jerry	DATE 2015-10-14



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.