

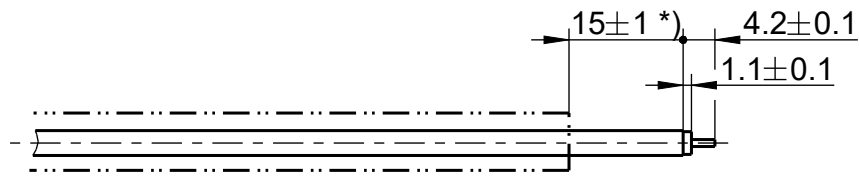
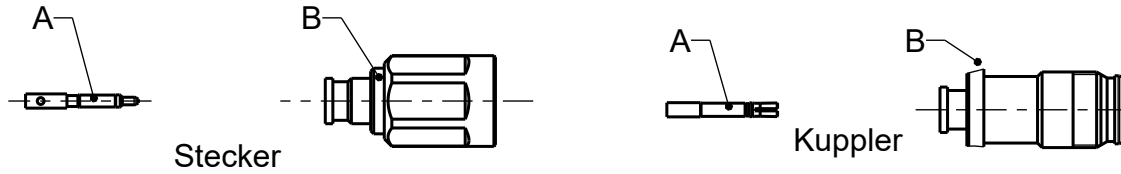
Montageanleitung:

MA_89B

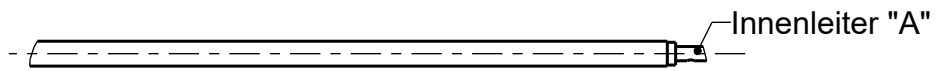
Serie: NEX10

Verbinder gerade
für Festmantel- und Semiflex-Kabel

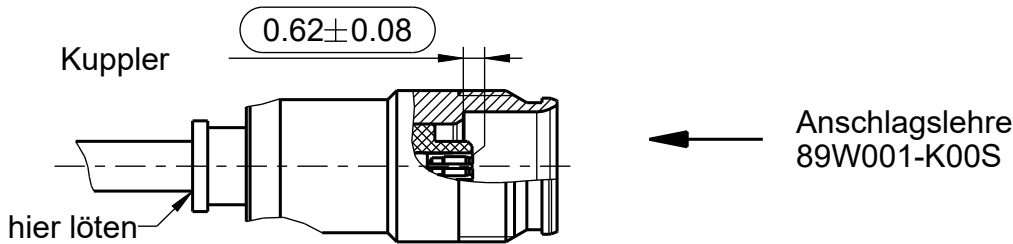
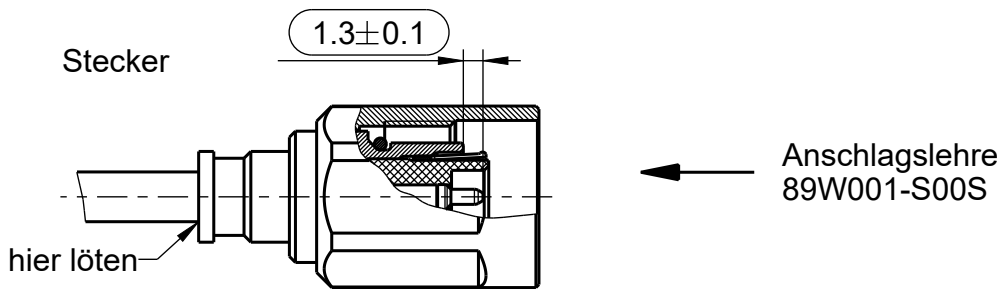
Kabelbefestigung:
Innenleiter gelötet
Außenleiter gelötet



- 1) Kabel nach Zeichnung abisolieren.
- *) Abisolierung bei vorhandenem Kunststoffmantel



- 2) Innenleiter "A" bis auf Anschlag auf den Kabelinnenleiter schieben und mithilfe der Löt Aufnahme verlöten.



- 3) Das so vorbereitete Kabel auf das Anschlussmaß in den Steckerkörper "B" einschieben und verlöten.
Achtung: zu viel Zinn kann einen Kurzschluss verursachen!
- 4) Anschlussmaße überprüfen. (Restliche Anschlussmaße sind der Gesamtzeichnung zu entnehmen).

vertraulich / confidential

rev.	change-no	name	date	drawn	date	name	scale:
b00	18-2001	B_Wollitzer	05.11.2018	check.	29.08.2016	T_Stadler	1:1
a00	18-s301	S_Schier	04.09.2018	appr.	05.11.2018	F_Fraunhofer	sheet:
300	17-1471	T_Stadler	31.08.2017		05.11.2018	F_Fraunhofer	1/2
200	17-v097	T_Stadler	16.05.2017				
100	16-m667	T_Stadler	31.08.2016				

Rosenberger

Werkzeuge:

Abisolierwerkzeug
Anschlagslehre
Löt ausrüstung
....
....
....
....

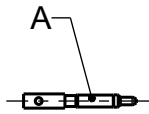
Assembly Instruction:

MA_89B

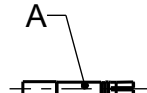
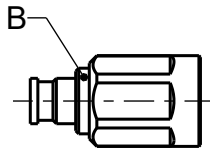
Series: NEX10

**Straight Connector
for Semi-Rigid and Semi-Flex Cable**

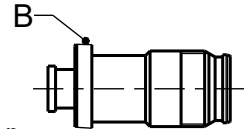
**Cable entry:
Center conductor soldered
Outer conductor soldered**



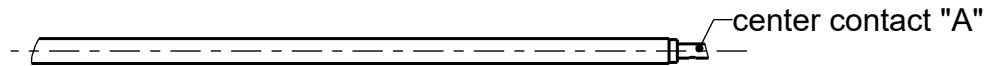
male connector



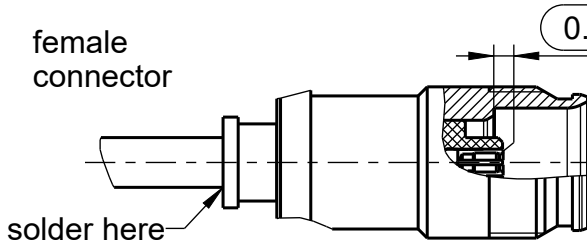
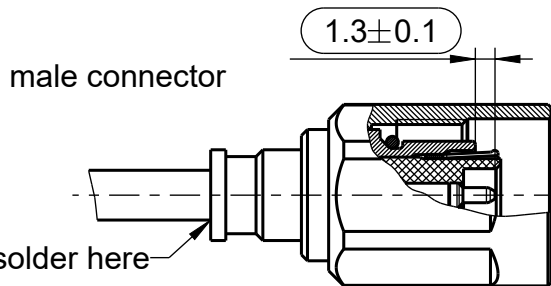
female connector



- 1) Prepare cable acc. to drawing.
- *) Stripping for cable with FEP-jacket



- 2) Slide center contact "A" onto center conductor of the cable until stop and solder it with assistance of the solder tool.



- 3) Slide prepared cable into connector body "B" to the right dimension and solder. Attention: to much tin may cause a short!
- 4) Check mating dimensions. (For missing mating dimensions see the general drawing).

vertraulich / confidential

rev.	change-no	name	date	drawn	date	name	scale:	Tools:	
b00	18-2001	B_Wollitzer	05.11.2018	check.	29.08.2016	T_Stadler	1:1	stripping tool
a00	18-s301	S_Schier	04.09.2018	appr.	05.11.2018	F_Fraunhofer	2/2	locating gauge
300	17-1471	T_Stadler	31.08.2017					solder equipment
200	17-v097	T_Stadler	16.05.2017				
100	16-m667	T_Stadler	31.08.2016				
							

Rosenberger

1

2

3

4



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.