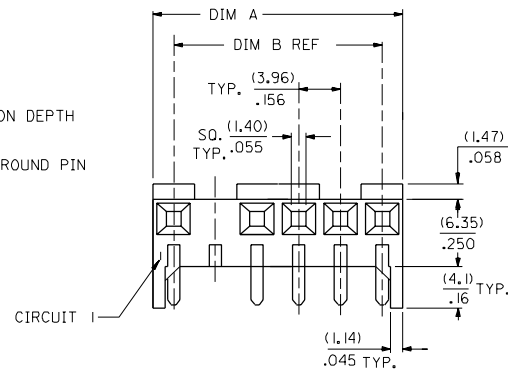
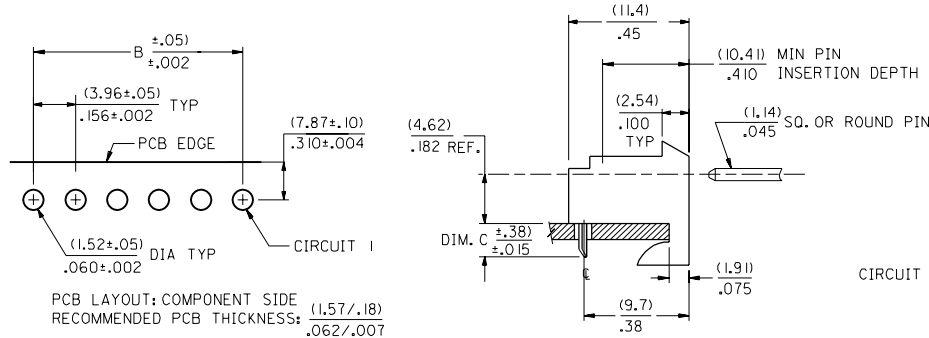
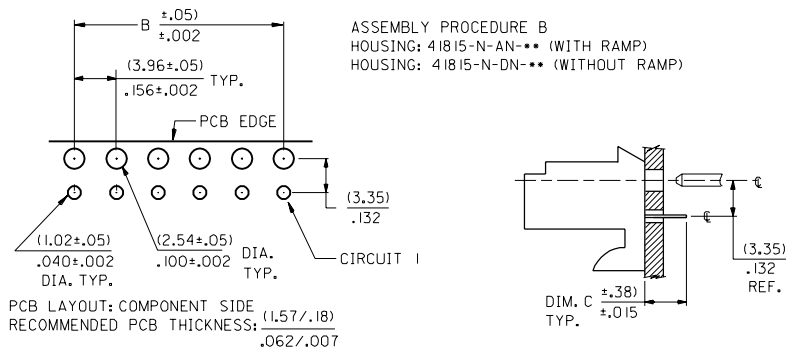


ASSEMBLY PROCEDURE A
HOUSING: 41815-N-AN-•• (WITH RAMP)
HOUSING: 41815-N-DN-•• (WITHOUT RAMP)

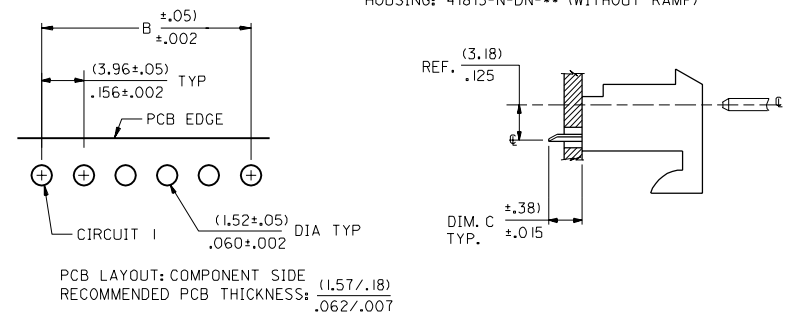


DIM. B	DIM. A	NO. OF CKTS
(3.96) / .156	(7.82±.25) / .308±.010	2
(7.92) / .312	(11.79±.25) / .464±.010	3
(11.89) / .468	(15.75±.25) / .620±.010	4
(15.85) / .624	(19.71±.25) / .776±.010	5
(19.81) / .780	(23.67±.25) / .932±.010	6
(23.77) / .936	(27.64±.30) / 1.088±.012	7
(27.74) / 1.092	(31.60±.25) / 1.244±.012	8
(31.70) / 1.248	(35.56±.30) / 1.400±.012	9
(35.66) / 1.404	(39.52±.30) / 1.556±.012	10
(39.62) / 1.560	(43.48±.30) / 1.712±.012	11
(43.59) / 1.716	(47.45±.30) / 1.868±.012	12
(47.55) / 1.872	(51.41±.30) / 2.024±.012	13
(51.51) / 2.028	(55.37±.36) / 2.180±.014	14
(55.47) / 2.184	(59.33±.36) / 2.336±.014	15

ASSEMBLY PROCEDURE B
HOUSING: 41815-N-AN-•• (WITH RAMP)
HOUSING: 41815-N-DN-•• (WITHOUT RAMP)

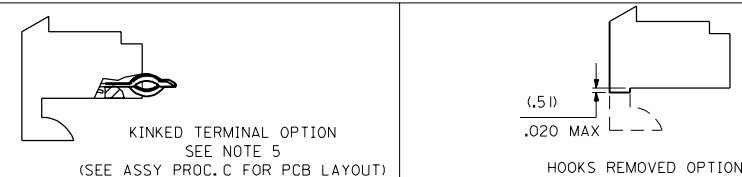


ASSEMBLY PROCEDURE C
HOUSING: 41815-N-AN-•• (WITH RAMP)
HOUSING: 41815-N-DN-•• (WITHOUT RAMP)



NOTES:

2. SOLDERABILITY: WHEN PARTS ARE SOLDERED AT A TEMPERATURE OF 230°C OR 446°F FOR 5 SECONDS EACH SOLDERED SURFACE SHALL BE A MINIMUM OF 95% COVERED WITH A SMOOTH CONTINUOUS ADHERENT COATING. FOR ADDITIONAL INFORMATION SEE ES-152.
3. MATERIAL: HOUSING: POLYESTER, 94V-0 COLOR NATURAL (WHITE)
5. SEE SMES-42329-••• FOR KINK PIN INFORMATION.
6. PRODUCT SPECIFICATION: PS-08-50
7. PARTS ARE STACKABLE END TO END ON (3.96) / .156
8. FOR TOP ENTRY AND RIGHT ANGLE ASSEMBLIES WITH LOWER INSERTION FORCE USE SINGLE BEAM CONTACT. (TERMINAL NO. 4244)



LTR.		REVISIONS	LTR.	REVISIONS	DIMENSIONS SHOWN (METRIC) INCH UNLESS OTHERWISE SPECIFIED TOLERANCES: ANGULAR 1/16"		TITLE (3.96) / .156 PC BOARD CONNECTOR ASSEMBLY 41815 SERIES DWG.		DATE 10/28/87	
LTR.		REVISIONS	LTR.	REVISIONS	3 PLACE ± 2 PLACE ± 1 PLACE ±		MOLEX INCORPORATED LITEL, ILL. 60532 U.S.A.		SHEET NO. 1 OF 7	
LTR.		REVISIONS	LTR.	REVISIONS	DRAWING: SAMIEC BY: LENZ		SEE CHARTS		SDA-41815	
LTR.		REVISIONS	LTR.	REVISIONS	SCALE: 1:1		THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION.		DIV. C	

	13	12	11	10	9	8	7	6	41815	4	3	2	1			
J	ENG. NO.		HOUSING NO.	HOUSING TYPE	TERMINAL NO.		TERM. MAT'L	ASSEMBLY PROCEDURE		DIM. C	VOID LOC.	PACKING	KINKED TERMINAL	HOOKS REMOVED	J	
	A-41815-0212/0225		41815-N-AN	WITH RAMPS	2144-BA-A1AA122B		PHOS BRONZE	A: SIDE ENTRY		(3.68) / .145	NONE	BULK	NO	NO		
	A-41815-0226/0240		41815-N-AN	WITH RAMPS	2188-11587)		BRASS	B: BOTTOM ENTRY		(3.18) / .125	2,4	BULK	NO	NO		
	A-41815-0242/0254		41815-N-AN	WITH RAMPS	2188-11587)		BRASS	B: BOTTOM ENTRY		(3.18) / .125	3	BULK	NO	NO		
	A-41815-0255/0270		41815-N-AN	WITH RAMPS	2144-BA-A1AA122B		PHOS BRONZE	C: TOP ENTRY		(3.05) / .120	NONE	BULK	NO	NO		
I	A-41815-0271/0284		41815-N-AN	WITH RAMPS	6298-1122)		PHOS BRONZE	B: BOTTOM ENTRY		(4.06) / .160	NONE	BULK	NO	NO	I	
	A-41815-0299/0312		41815-N-AN	WITH RAMPS	2144-AA-A2AA102B		BRASS	C: TOP ENTRY		(4.80) / .189	NONE	BULK	NO	YES		
	A-41815-0313/0326		41815-N-AN	WITH RAMPS	2144-AA-A1AA-563B		BRASS	A: SIDE ENTRY		(3.68) / .145	NONE	BULK	NO	NO		
H	A-41815-0212/0225				A-41815-0226/0240				A-41815-0242/0254				A-41815-0255/0270			H
	PART NO.	ENG. NO.	CKT		PART NO.	ENG. NO.	CKT		PART NO.	ENG. NO.	CKT		PART NO.	ENG. NO.	CKT	
		A-41815-0212	2			A-41815-0226	2						09-48-4024	A-41815-0255	2	
		A-41815-0213	3			A-41815-0227	3		S 09-48-5032	A-41815-0242	3		09-48-4034	A-41815-0256	3	
		A-41815-0214	4			A-41815-0228	4			A-41815-0243	4		09-48-4044	A-41815-0257	4	
G		A-41815-0215	5		S 09-48-5051	A-41815-0229	5			A-41815-0244	5		09-48-4054	A-41815-0258	5	
		A-41815-0216	6			A-41815-0230	6			A-41815-0245	6		09-48-4064	A-41815-0259	6	G
		A-41815-0217	7			A-41815-0231	7			A-41815-0246	7		09-48-4074	A-41815-0260	7	
		A-41815-0218	8			A-41815-0232	8			A-41815-0247	8		09-48-4084	A-41815-0261	8	
	09-48-4097	A-41815-0219	9			A-418										



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.