



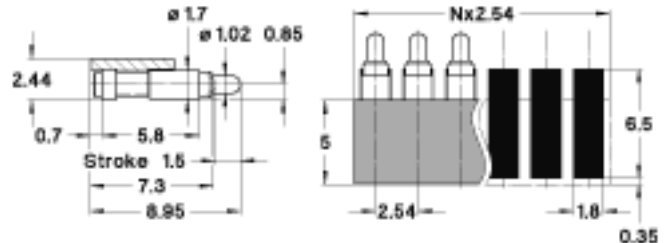
preci-dip

## SPRING-LOADED CONNECTORS & PAD CONNECTORS

**SERIES**  
**8PM**

**8PM-11-00NN-02-131**  
Single Row  
2.54 mm, Surface mount parallel

Connectors with spring-loaded contacts (SLC), surface mount.



### TECHNICAL SPECS.:

<b>Flammability</b>	UL 94V-O
<b>Piston and barrel</b>	Brass CuZn36Pb3 (C36000)
<b>Spring</b>	Music wire DIN 17223, gold plated
<b>Max. stroke</b>	1.5 mm
<b>Forces initial</b>	0.2 N
<b>Forces initial at 1/2 stroke</b>	0.9 N
<b>Mechanical life</b>	50'000 cycles
<b>Max. operating current</b>	3 A
<b>Contact resistance</b>	10 m (static measurement, halfway position)
<b>Coplanarity SMD terminations</b>	Max. 0.1 mm (measured on 25 mm long connectors)

### ORDERING INFORMATION:

PP Plating code	Barrel	Piston
11	Gold 0.25 $\mu$ m	Gold 0.25 $\mu$ m

NN number of poles. Replace NN with the requested number of poles, e.g. 8PM-11-00NN-02-131 with 5 pins becomes 8PM-11-0005-02-131.

# TECHNICAL ASSISTANCE

## GENERAL SPECIFICATIONS:

The values listed below are general specs applying for PRECI-DIP spring-loaded connectors. Please see individual catalog page for additional and product specific technical data.

Operating temperature range	-55 ... +125 °C
Climatic category (IEC)	55/85/21
Operating humidity range	annual mean 75 %
Max working voltage	100 VRMS/150 VDC (2.54 mm grid)

PRECI-DIP products are recognized by Underwriters Laboratories Inc. and listed under "Connectors for Use in Data, Signal, Control and Power Applications", File Nr. E174442.

## ELECTRICAL CHARACTERISTICS:

Insulation resistance between any two adjacent contacts	Min. 10'000 M at 500 V AC
Capacitance between any two adjacent contacts	Max. 1 pF

## ENVIRONMENTAL CHARACTERISTICS:

The sockets withstand the following environmental tests without mechanical and electrical defects:

- Dry heat steady state IEC 60512-11-9.11i / 60068-2-2.Bb: 125 °C, 16h
- Damp heat cyclic IEC 60512-11-12.11m / 60068-2-30.Db: 25/55 °C, 90 – 100 %rH, 1 cycle of 24 h
- Cold steady state IEC 60512-11-10.11j / 60068-2-1.A: -55 °C, 2 h
- Thermal shock IEC 60512-11-4.11d / 60068-2-14.Na: -55/125 °C, 5 cycles 30 min
- Sinusoidal vibrations IEC 60512-6-4.6d / 60068-2-6.Fc: 10 to 500 Hz, 10 g, 1 octave/min, 10 cycles for each axis
- Shock IEC 60512-6-3.6c / 60068-2-27.Ea: 50 g, 11 ms, 3 shocks in three axis

During the above two tests no contact interruption >50 ns does appear.

- Solderability J-STD-002A, Test A, 245°C, 5 s solder alloy SnAg3.8Cu0.7
- Resistance to soldering heat J-STD-0020C, 260°C, 20 s
- Moisture sensitivity J-STD-020C level 1
- Resistance to corrosion :
  - 1) Salt spray test IEC 60068-2-11.Ka: 48 h
  - 2) Sulfur dioxide (SO<sub>2</sub>) test IEC 60068-2-42 Kc: 96 h at 25 ppm SO<sub>2</sub>, 25 °C, 75 %rH
  - 3) Hydrogen sulfide (H<sub>2</sub>S) test IEC 60068-2-43 Kd: 96 h at 12 ppm H<sub>2</sub>S, 25 °C, 75 %rH

## PACKAGING:

Standard connector packaging is card box.

SMD mount connectors available on request with Tape & Reel packaging acc. to EIA Standard 481.



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.