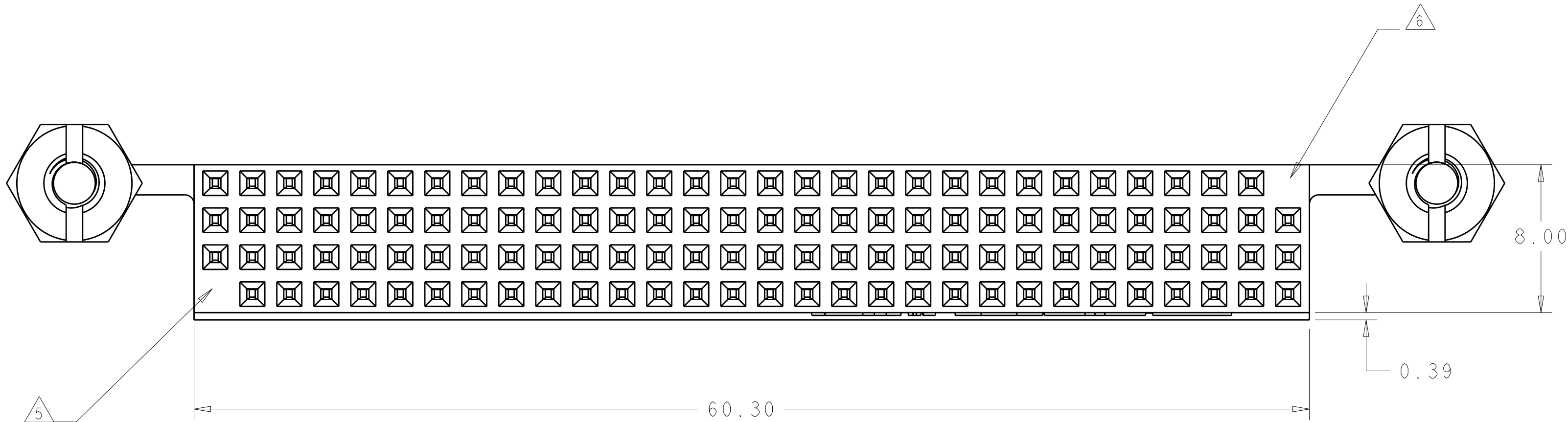
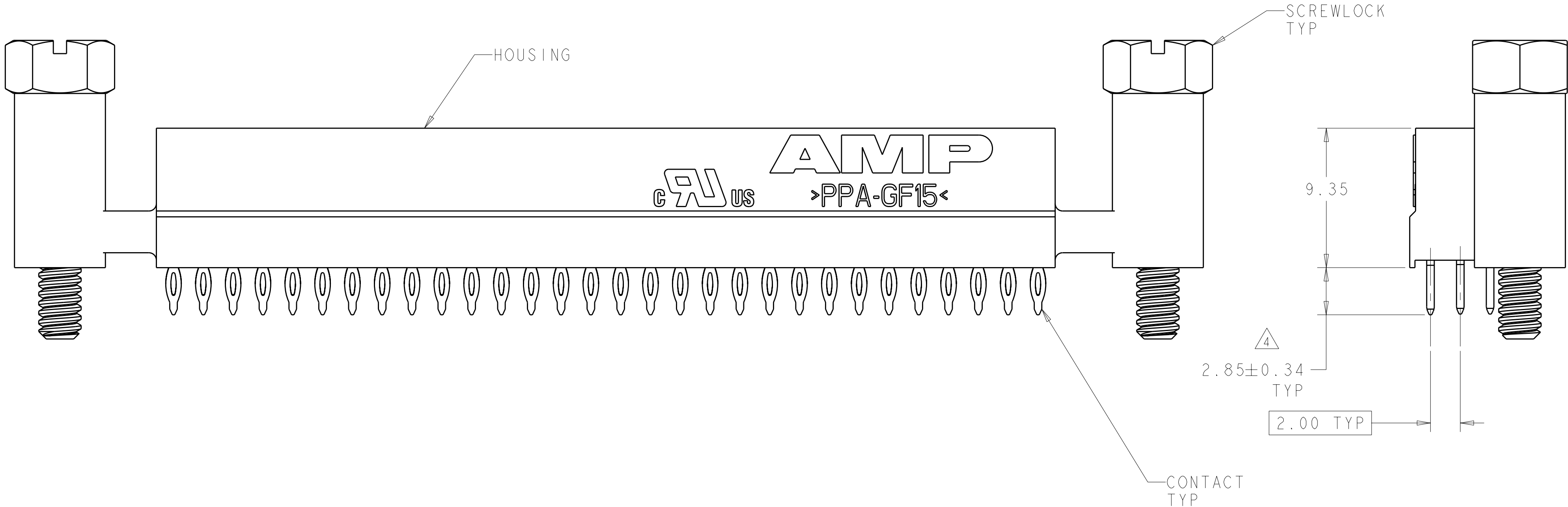


LOC		DIST		REVISIONS			
AD	00	F	LYR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
		F2		REVISED PER ECO-11-005140	23MAR2011	RK	HMR



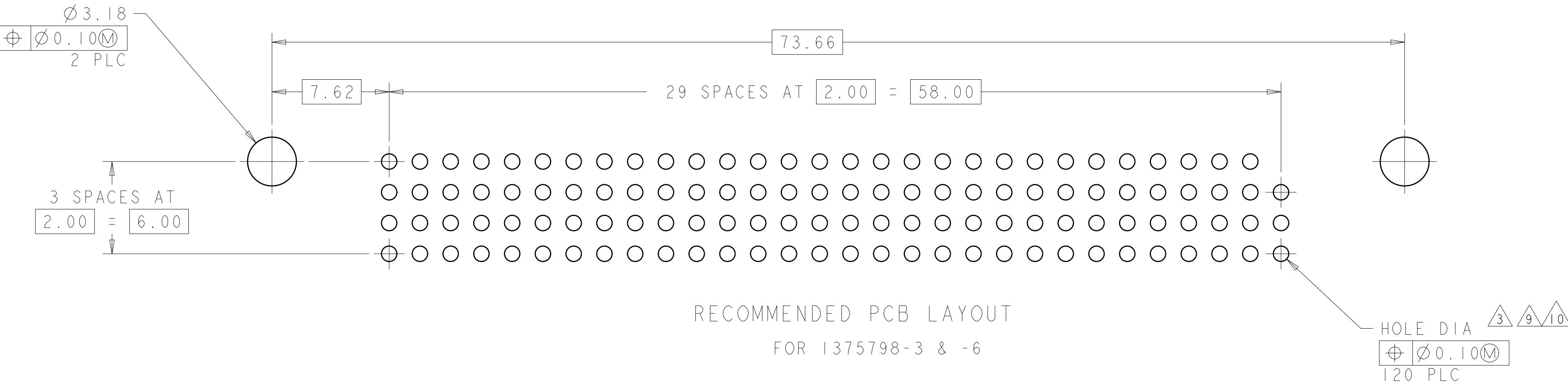
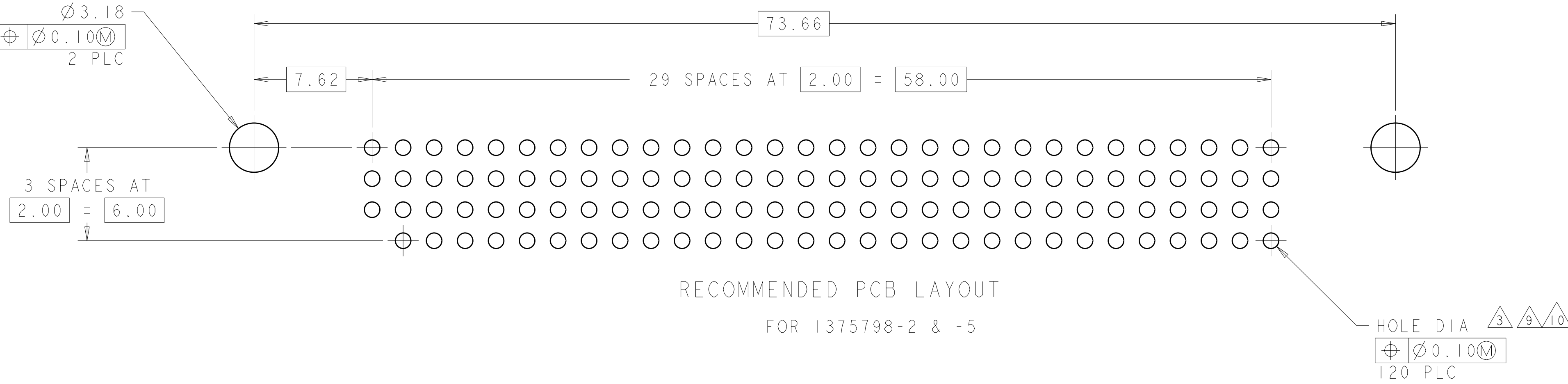
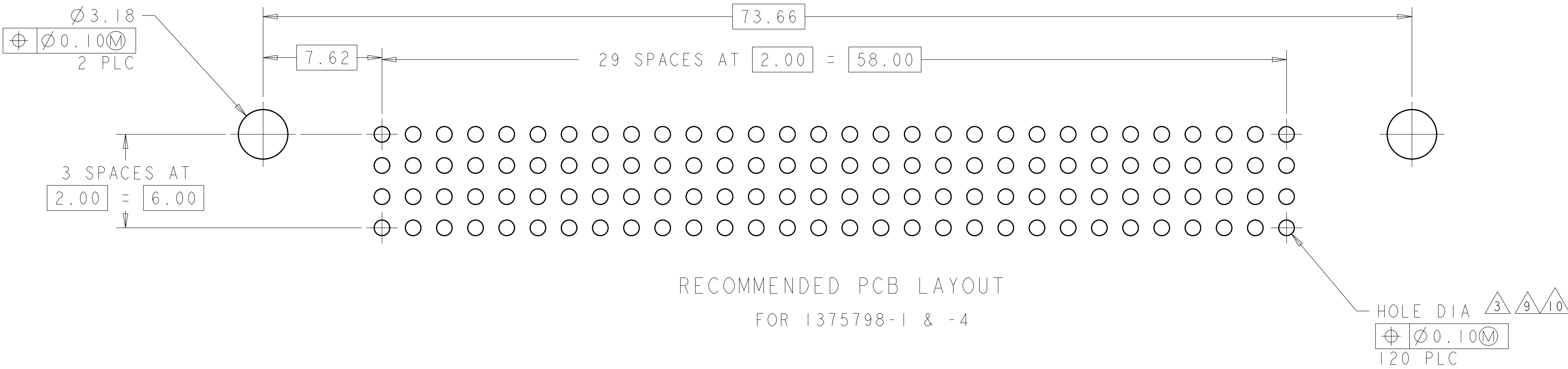
- △ HOUSING: HIGH TEMPERATURE, GLASS FILLED NYLON, COLOR: BLACK.
CONTACTS: PHOSPHOR BRONZE.
SCREWLOCKS: STEEL.
- △ CONTACTS: 0.000381 MIN GOLD ON MATING RECEPTACLE END, 0.00254 BRIGHT TIN-LEAD ON REMAINDER, ALL OVER 0.001270 NICKEL.
SCREWLOCKS: CLEAR CHROMATE OVER ZINC.
- △ PCB HOLE RECOMMENDATIONS:
A. DRILL HOLE DIAMETER TO BE 1.00±0.02.
B. PLATING TO BE 0.005 MIN TIN-LEAD OVER 0.025-0.075 COPPER.
C. RECOMMENDED FINISH HOLE SIZE IS 0.88±0.08.
- △ DIMENSION AFTER SEATING TO PCB.
- △ NO CONTACT IN THIS POSITION FOR PART NUMBER 1375798-2, -5 ONLY.
- △ NO CONTACT IN THIS POSITION FOR PART NUMBER 1375798-3, -6 ONLY.
- △ CONTACTS: 0.000381 MIN GOLD ON MATING RECEPTACLE END, 0.00254-0.00508 MATTE TIN-LEAD ON REMAINDER, ALL OVER 0.001270 NICKEL.
SCREWLOCKS: CLEAR CHROMATE OVER ZINC.
- △ TO BE USED ON SILVER IMMERSION PLATED PCB'S (NOTE 9).
- △ PCB HOLE RECOMMENDATIONS FOR SILVER IMMERSION PLATING:
A. DRILL HOLE DIAMETER TO BE 1.04±0.02.
B. PLATING TO BE 0.0001524-0.0004064 SILVER OVER 0.0508±0.0254 COPPER.
C. RECOMMENDED FINISH HOLE SIZE IS 0.94-1.03.
- △ PCB HOLE RECOMMENDATIONS FOR ENIG PLATING:
A. DRILL HOLE DIAMETER TO BE 1.04±0.02.
B. PLATING TO BE 0.000051-0.000127 GOLD OVER 0.00305-0.00610 NICKEL ALL OVER 0.0508±0.0254 COPPER.
C. RECOMMENDED FINISH HOLE SIZE IS 0.94-1.03.
- △ TO BE USED ON STANDARD PCB (NOTE 3) OR ENIG PLATED PCB (NOTE 10).
- △ OBSOLETE PARTS: OBSOLETE CIS STREAMLINING PER D.RENAUD/D.SINISI

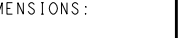


△	△	YES △	1375798-6
△	△	YES △	1375798-5
△	△	NO	1375798-4
△	△	YES △	1375798-3
△	△	YES △	1375798-2
△	△	NO	1375798-1
FINISH		KEYED CIRCUITS	PART NO

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN W.G. LENKER CHK L.L. BREKOSKY APVD J. OLSON	20JUN2000 15JAN2001 13JUN2001	NAME ASSEMBLY, PC/104-PLUS, NON-STACKTHROUGH CONTACTS, 2 STANDOFFS, PRESS FIT	
DIMENSIONS:	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	PRODUCT SPEC		SIZE	
mm	0 PLC ± 1 PLC ± 2 PLC ± 3 PLC ± 4 PLC ± ANGLES ±	108-1956		CAGE CODE	
	FINISH	APPLICATION SPEC		DRAWING NO	
MATERIAL		114-13021		RESTRICTED TO	
△	△	WEIGHT		A100779	
	△	CUSTOMER DRAWING		SCALE 2:1	
	△			SHEET 1 OF 2	
	△			REV F2	

LOC		DIST		REVISIONS				
AD	00	P	LYR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD	
		-	-	SEE SHEET 1	-	-	-	



THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN W.G. LENKER CHK L. BREKOSKY APVD J. OLSON	20JUN2000 15JAN2001 13JUN2001	 TE Connectivity	
DIMENSIONS:		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		NAME	
mm		9 PLC ± 1 PLC ± 2 PLC ±0.01 3 PLC ± 4 PLC ± ANGLES ± FINISH ±		ASSEMBLY, PC104-PLUS, NON-STANDTHROUGH CONTACTS, 2 STANDOFFS, PRESS FIT	
				PRODUCT SPEC 108-1956 APPLICATION SPEC 114-13021	
MATERIAL		WEIGHT		SIZE CAGE CODE DRAWING NO	
-		-		A100779C=1375798	
		CUSTOMER DRAWING		RESTRICTED TO	
				SCALE 5:1 SHEET 2 OF 2 REV F2	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.