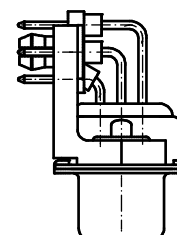
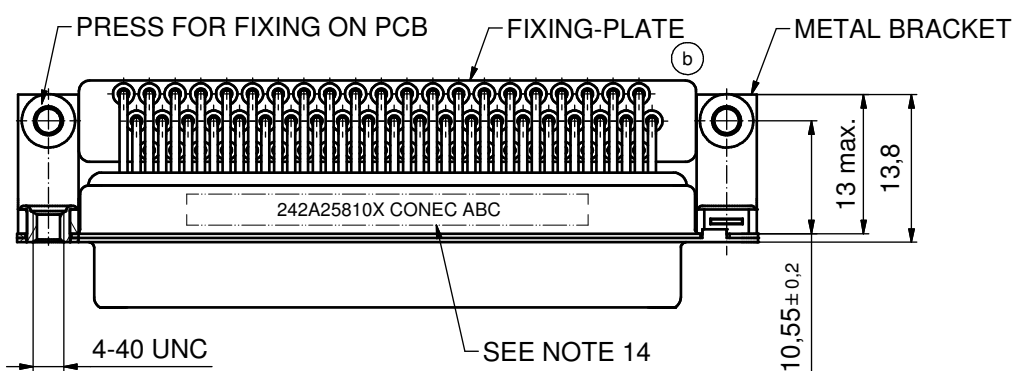
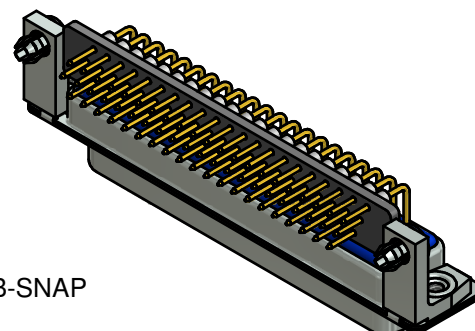
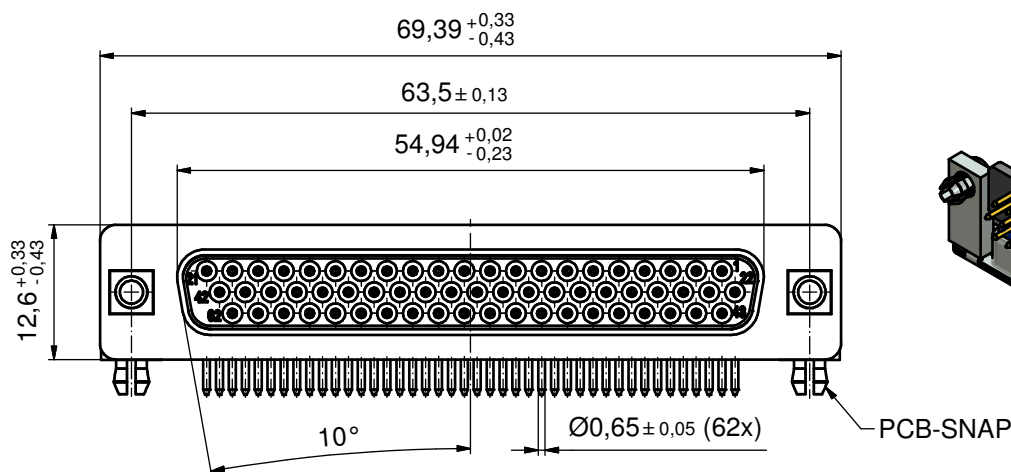
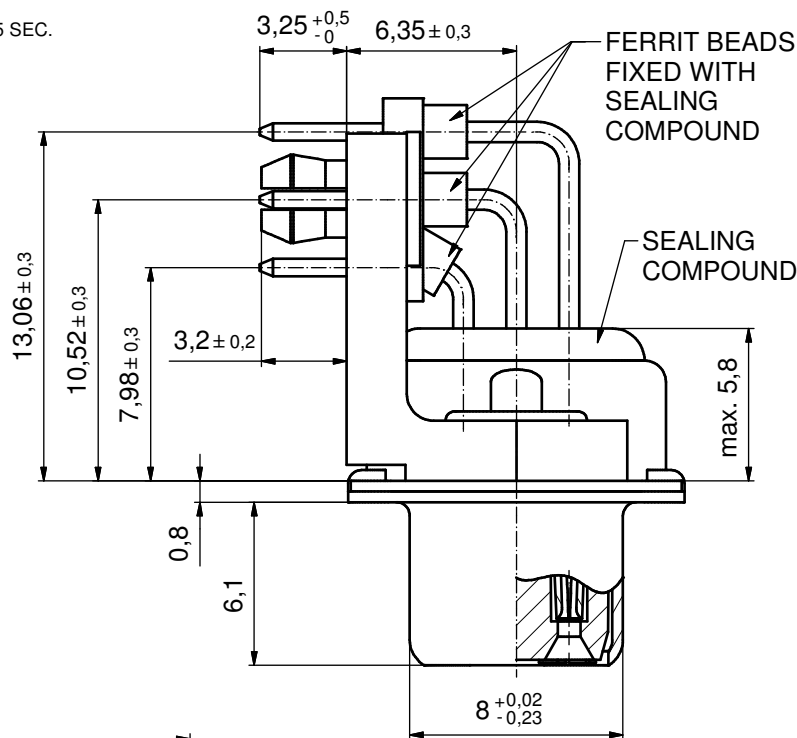


NOTES:

(b)

1. RoHS COMPLIANT
2. FOR WAVE SOLDERING (SOLDER BATH TEMPERATURE 260°C FOR 5 SEC. AND SOLDER PREHEAT 100°C FOR 30 SEC.)
3. METAL SHELLS: STEEL; min. 315µm TIN over 40-80µm NICKEL
4. INSULATOR: HIGH TEMPERATURE PLASTIC UL 94 V-0; BLACK
5. CONTACTS: COPPER ALLOY
PLATING: GOLD FLASH over NICKEL
6. METAL BRACKETS: ZINC DIE CAST;
300µm COPPER / 40-120µm NICKEL / 120-200µm TIN
7. THREADED INSERTS: COPPER ALLOY;
min. 200µm TIN over 80µm NICKEL
8. PCB-SNAPS: COPPER ALLOY; min. 200µm TIN over 80µm NICKEL
PCB-HOLE: $\varnothing 3,1 \pm 0,1$; PCB THICKNESS 1,6mm
9. FIXING-PLATE: PBT GF UL 94 V-0; BLACK
10. P.C.B. HOLE DRILLINGS ON SHEET 2
11. CAPACITANCE: 370pF $\pm 20\%$
12. DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE: 300 VDC
13. MAXIMUM TORQUE VALUE FOR THREAD: 6 in. LB
14. CONNECTOR IS PART MARKED: 242A25810X CONEC ABC

(5:1)

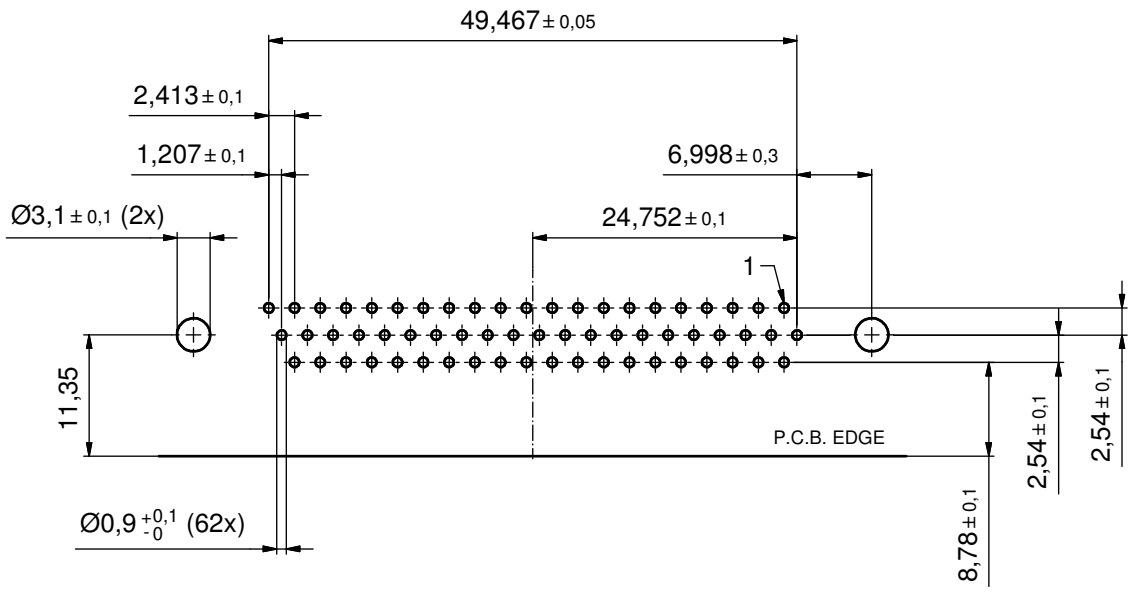


Directive 2002/95/EC RoHS compliant

THIS DRAWING MAY NOT BE COPIED OR REPRODUCED IN ANY WAY, AND MAY NOT BE PASSED ON TO A THIRD PARTY WITHOUT WRITTEN PERMISSION. OWNERSHIP AND COPYRIGHT OF CONEC GmbH										
DO NOT ALTER CAD DRAWING BY HAND				tolerance ISO 2768-m		 dim. in mm	scale: 2:1 (5:1)		material: SEE NOTES	
				date			name		title: D-SUB HD FILTER FEMALE 90° 62pos. 0.314inch with threaded insert, metal bracket and clip	
				drawn	15.04.02	Parei				
				appd.	15.04.02	Mickenbecker				
				norm						
				d-old			dwg no:		DIN-A3 sh: 1	
2 x b		Ä4216	02.02.2012	K.H.			24K1A243			
a		Original								
rev.	description	date	name	part no:			242A25810X			

CONEC

P.C.B. HOLE DRILLINGS
(P.C.B. TOP SIDE)



THIS DRAWING MAY NOT BE COPIED OR REPRODUCED IN ANY WAY, AND MAY NOT BE PASSED ON TO A THIRD PARTY WITHOUT WRITTEN PERMISSION. OWNERSHIP AND COPYRIGHT OF CONEC GmbH				tolerance ISO 2768-m				 dim. in mm		scale: 2:1					
										material: SEE SHEET 1					
								date		name		title: P.C.B. HOLE DRILLINGS D-SUB HD FILTER FEMALE 90°, 62pos. thread insert,metal bracket,fixing-plate,ferrit bead			
								drawn 15.04.02		Parei					
								appd. 15.04.02		Mickenbecker					
				norm				dwg no: 24K1A243							
				d-old											
2 x b		Ä4216		02.02.2012		K.H.				DIN-A3 sh: 2					
a		Original													
rev.		description		date		name		part no: SEE SHEET 1							



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.