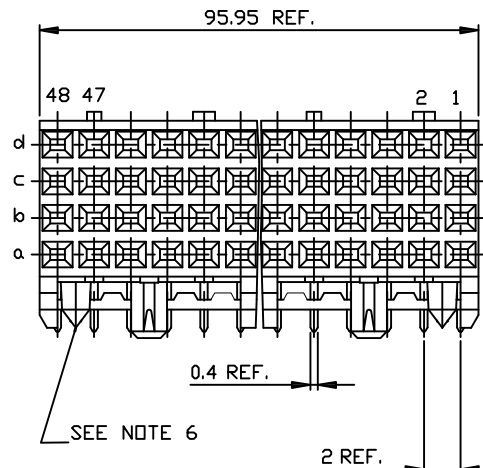
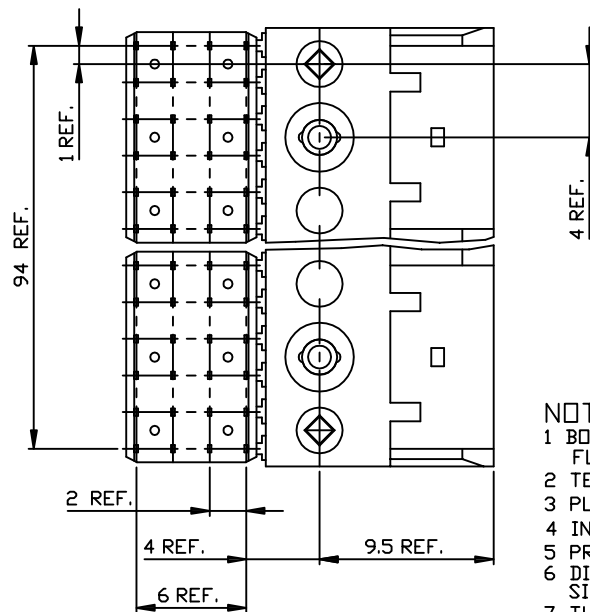
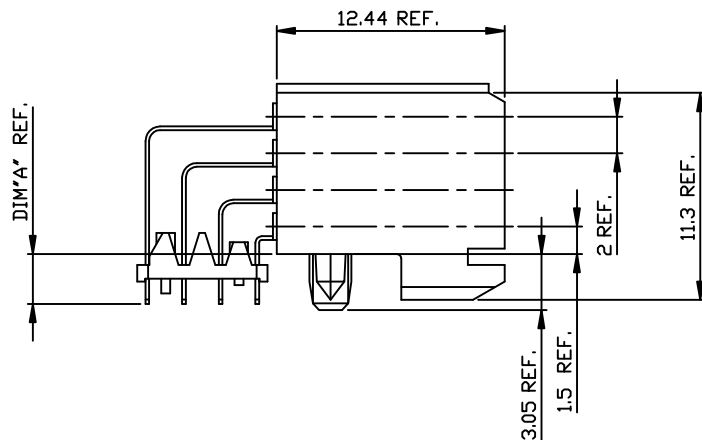
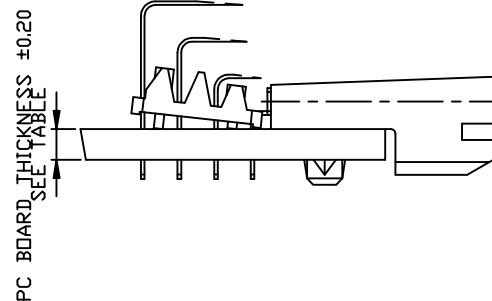


PC BOARD VERSIONS		
PRODUCTNR:	PCB THICKNESS	DIM'A"
89038-X01/X01LF	1.6	2.90
89038-X11/X11LF	2.4	3.53

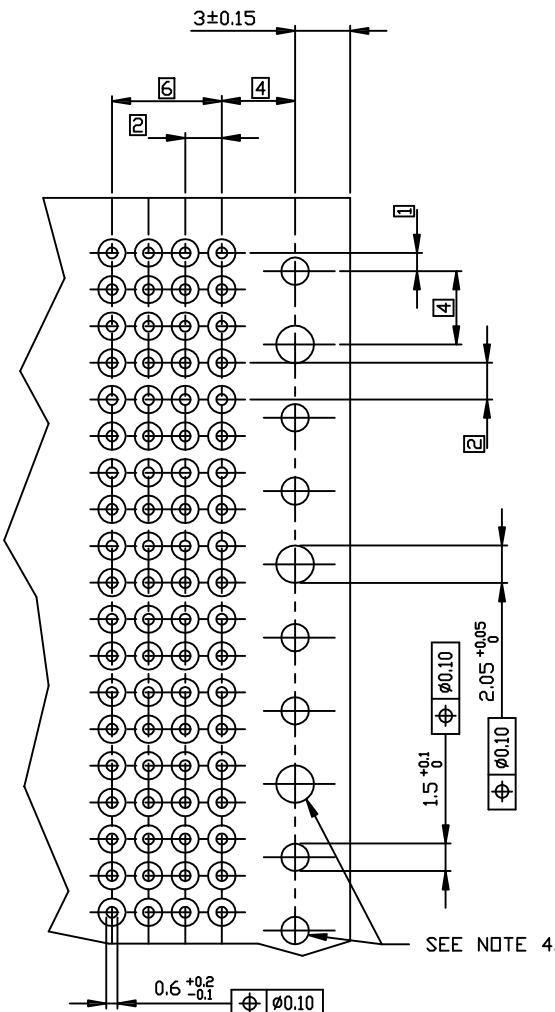


PRODUCT AFTER PC BOARD APPLICATION.



NOTES:

- 1 BODY MAT'L: LIQUID CRYSTAL POLYMER 30% GLASS
FLAME RETARDANT ACC. UL 94-V0
- 2 TERMINAL MATERIAL: PHOSPHOR BRONZE.
- 3 PLATING SOLDER TAILS 2-8 μm SnPb 90-97 OR 2-8 μm PURE Sn
- 4 INDICATED HOLES ARE UNPLATED.
- 5 PRODUCT MARKING: PARTNUMBER & BATCH ID.
- 6 DIAMOND LOCATION PEG ARE ONLY EXISTED ON THE BOTH T. SIDES OF PRODUCT
- 7 THIS PRODUCT MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER COUNTRY REGULATIONS AS DESCRIBED IN GS-22-008.
- 8 THE HOUSING WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260 DEGREE PEAK TEMPERATURE FOR 10 SECONDS IN A WAVE SOLDER APPLICATION.



RECOMMENDED HOLE PATTERN,
COMPONENT SIDE.

PLATING CONTACT AREA:	
DASH NR:	PERFORMANCE LEVEL:
-1YY/1YYLF	TELCORDIA CO
-2YY/2YYLF	CUSTOMER SPECIAL
-3YY/3YYLF	CUSTOMER SPECIAL
-9YY/9YYLF	TELCORDIA CO

mat'l. code		tolerances unless otherwise specified		CUSTOMER COPY		FCI	
l	tr	ec	n	dr	date	linear	projection
J	0004-0004	CLW	041221				
K	0006-0470	Cen	11/23/06				
L	0007-0071	Cen	05/25/07				
M	0008-0071	TER	8/26/08				
G	V00578	LLA	000316	chr	Slee	930203	930203
H	V00847	LLA	000530	app	J.Vint	930203	930203
sheet	revision	M	M	M	M	M	M
Index	sheet	1	2	3			

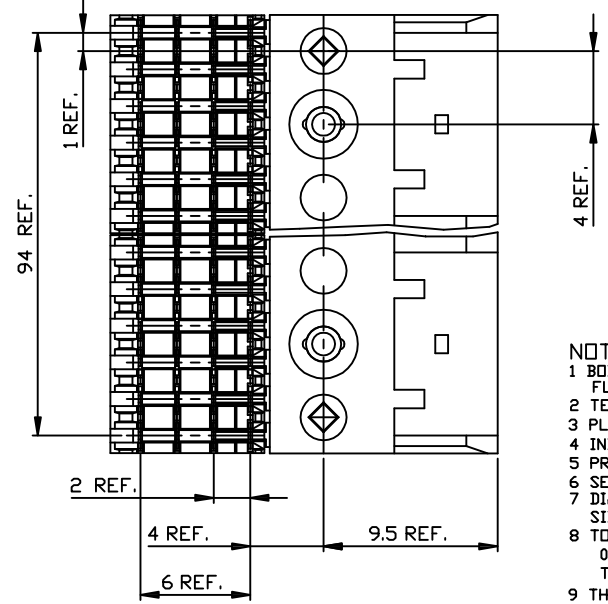
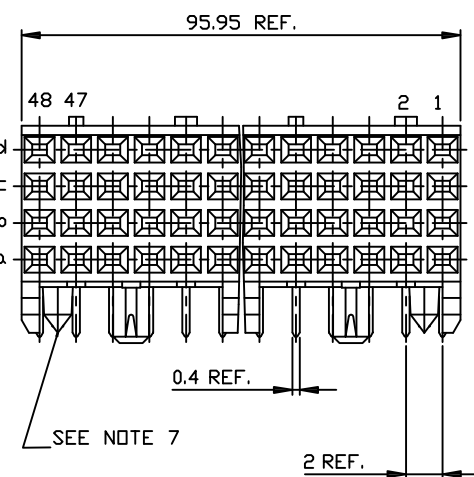
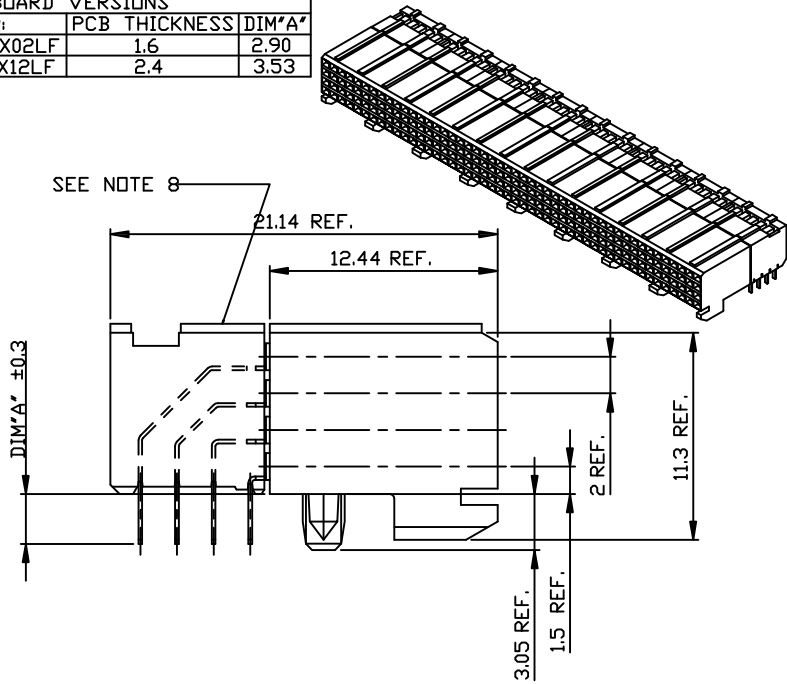
PDM: Rev:M

STATUS: Released

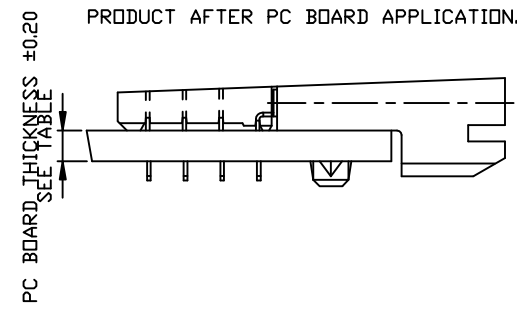
Printed: Nov 14, 2008

All rights strictly reserved. Reproduction or use in any form without written authority from the proprietor.
 Tous droits strictement réservés. Reproduction ou utilisation en quelque forme que ce soit sans autorisation écrite du propriétaire.
 © FCI NV

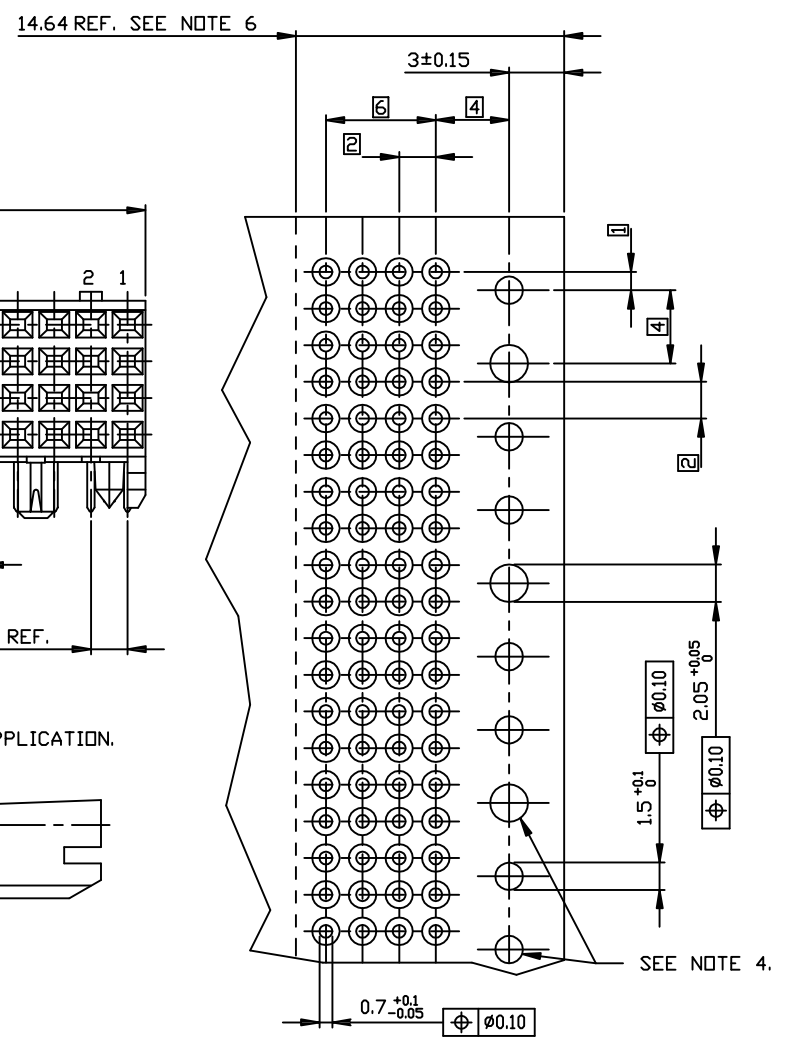
PC BOARD VERSIONS		
PRODUCTNR:	PCB THICKNESS	DIM"A"
89038-X02/X02LF	1.6	2.90
89038-X12/X12LF	2.4	3.53



PLATING CONTACT AREA:	
DASH NR:	PERFORMANCE LEVEL:
-1YY/1YYLF	TELCORDIA CO
-2YY/2YYLF	CUSTOMER SPECIAL
-3YY/3YYLF	CUSTOMER SPECIAL
-9YY/9YYLF	TELCORDIA CO



- NOTES:
- 1 BODY MAT'L: LIQUID CRYSTAL POLYMER 30% GLASS
FLAME RETARDANT ACC. UL 94-V0
 - 2 TERMINAL MATERIAL: PHOSPHOR BRONZE.
 - 3 PLATING SOLDER TAILS 2-8 μm SnPb 90-97 OR 2-8 μm PURE Sn
 - 4 INDICATED HOLES ARE UNPLATED.
 - 5 PRODUCT MARKING: PART NUMBER & BATCH ID.
 - 6 SET BACK FOR PRESS BLOCK.
 - 7 DIAMOND LOCATION PEG ARE ONLY EXISTED ON THE BOTH SIDES OF PRODUCT.
 - 8 TOP SURFACE OF PRESS BLOCK MAY EXTEND UP TO 0.4MM HIGHER THAN HOUSING. THIS MAY AFFECT THE TAIL LENGTH BEFORE APPLICATION TO A BOARD
 - 9 THIS PRODUCT MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER COUNTRY REGULATIONS AS DESCRIBED IN GS-22-008
 - 10 THE HOUSING WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260DEGREE PEAK TEMPERATURE FOR 10 SECONDS IN A WAVE SOLDER APPLICATION.



RECOMMENDED HOLE PATTERN,
COMPONENT SIDE.

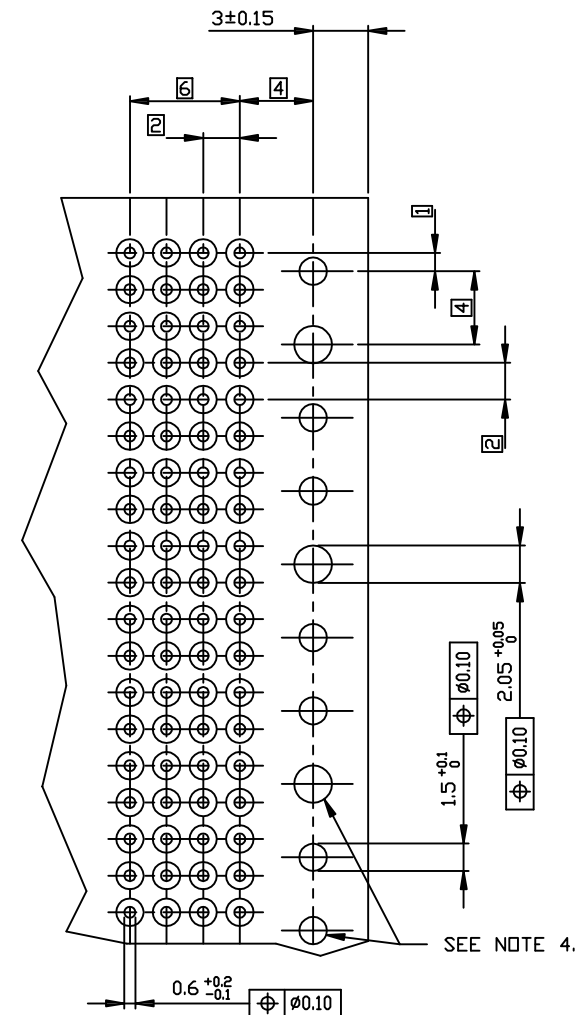
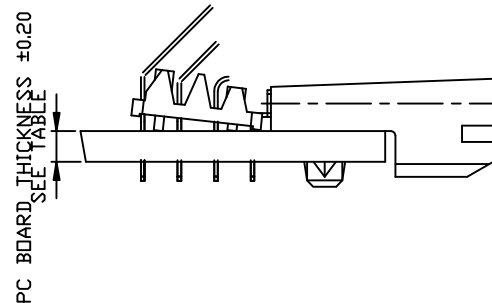
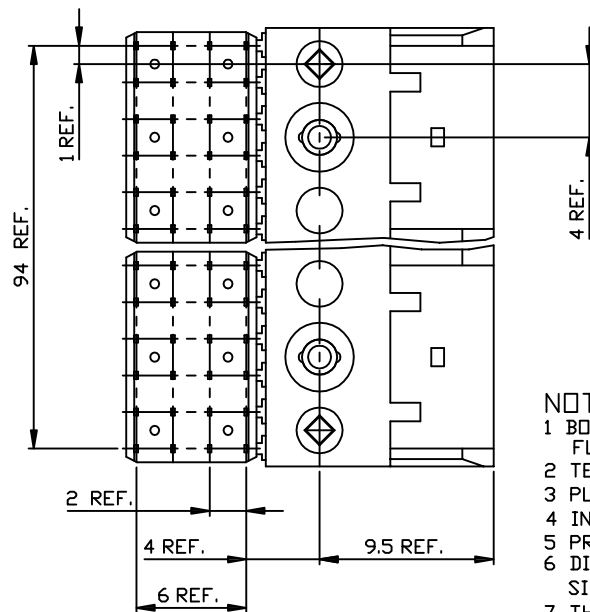
nat'l. code		tolerances unless otherwise specified		CUSTOMER COPY		FCI	
l	tr	ec	n	o	d	r	e
linear		projection		title		www.fciconnection	
angles		product family		RA FEMALE SIGNAL		code	
dr. J. de Bl.		970529		96 mm PRESS PEG		213	
engr. P. Schalk		970529		product size		A2	
chr. P. Schalk		970529		89038		sheet	
app. H. Coolmans		970529		2 of 2			
sheet	revision						
Index	sheet						





All rights strictly reserved. Reproduction or lease to third parties in any form without the prior written consent of the author is strictly prohibited.
 Tous droits strictement réservés. Toute réimpression ou location à des tiers sans autorisation écrite de l'auteur est formellement interdite.
 Property of F.C.I. Inc. Propriété de F.C.I. Inc.

[A] [B] [C] [D] [E] [F] [G] [H] [I] [J] [K] [L] [M] [N] [O] [P] [Q] [R] [S] [T] [U] [V] [W] [X] [Y] [Z]



RECOMMENDED HOLE PATTERN,
COMPONENT SIDE.

- 1 BODY MAT'L: LIQUID CRYSTAL POLYMER 30% GLASS
FLAME RETARDANT ACC. UL 94-V0
- 2 TERMINAL MATERIAL: PHOSPHOR BRONZE.
- 3 PLATING SOLDER TAILS 2-8 μm SnPb 90-97 OR 2-8 μm PURE Sn
- 4 INDICATED HOLES ARE UNPLATED.
- 5 PRODUCT MARKING: PART NUMBER & BATCH ID.
- 6 DIAMOND LOCATION PEG ARE ONLY EXISTED ON THE BOTH
SIDES OF PRODUCT.
- 7 THIS PRODUCT MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER
COUNTRY REGULATIONS AS DESCRIBED IN GS-22-008.
- 8 THE HOUSING WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260 DEGREE PEAK
TEMPERATURE FOR 10 SECONDS IN A WAVE SOLDER
APPLICATION.

mat'l. code				tolerances unless otherwise specified				CUSTOMER COPY		 www.fciconnection.com	
ltr ecn nodr date				linear				projection		title	
H				angles						RA FEMALE SIGNAL 96 mm PRESS PEG	
				dir Heaven Cen 11/23/06 engr Collins Lu 11/23/06 chr Beer Fu 11/23/06 appd Joseph Hala 11/23/06						product family METRAL(tm)	
								scale 5:1		code 213	
								size A2		sheet 3 of-	
sheet revision											
Index sheet											



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.