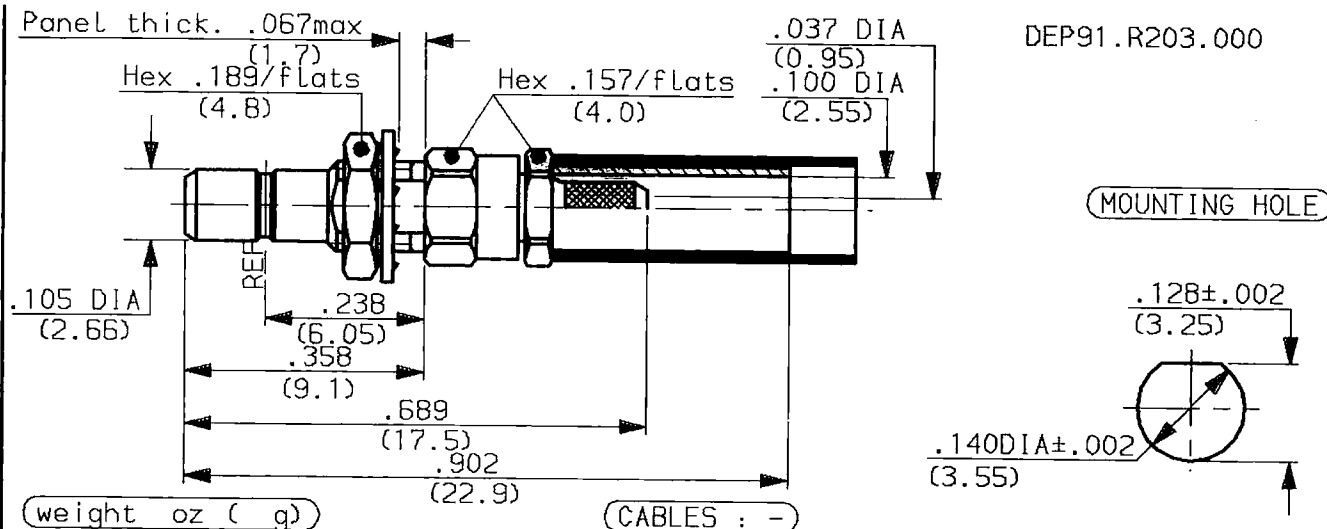




CHARACTERISTICS

NOMINAL IMPEDANCE	50 Ω
FREQUENCY RANGE	0-4 GHz
TEMPERATURE RATING	-65/+165 °C
VSWR	1.33 Max
RF INSERTION LOSS	0.30 /F dB Maxi
VOLTAGE RATING	250 Vrms Maxi
DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE	500 Vrms mini
INSULATION RESISTANCE	1000 Mo mini
HERMETIC SEAL	NA cc/s - Atm.cm3/s
LEAKAGE (pressurized only)	NA psi - MPa

STANDARDISATION

MIL STD 348A
CEI 169-19
CECC 22170

CABLE RETENTION	9.9 Lb mini 45 N
CENTER CONTACT RETENTION	
Axial force - mating end	2.0 Lb mini 8.9 N
Axial force - opposite end	2.0 Lb mini 8.9 N
Torque (Min)	NA Inch.oz - cm.N
RECOMMENDED TORQUES	
Mating	NA Inch.Lb - cm.N
Panel nut	2.2125 Inch.Lb 25 cm.N
Clamp nut	NA Inch.Lb - cm.N

CONSTRUCTION

CONNECTOR PARTS	MATERIALS	FINISH
BODY	BRASS	20µI GOLD
OUTER CONTACT	BRASS	20µI GOLD
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER	50µI GOLD
INSULATORS	PTFE	-
BACK BODY	BRASS	20µI GOLD
FERRULE	BRASS	8µI GOLD
HEATSHRINK SLEEVE	POLYOLEFINE	-
-	-	-
-	-	-

ISSUE	REVISION No	DESCRIPTION	BY	DATE
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.

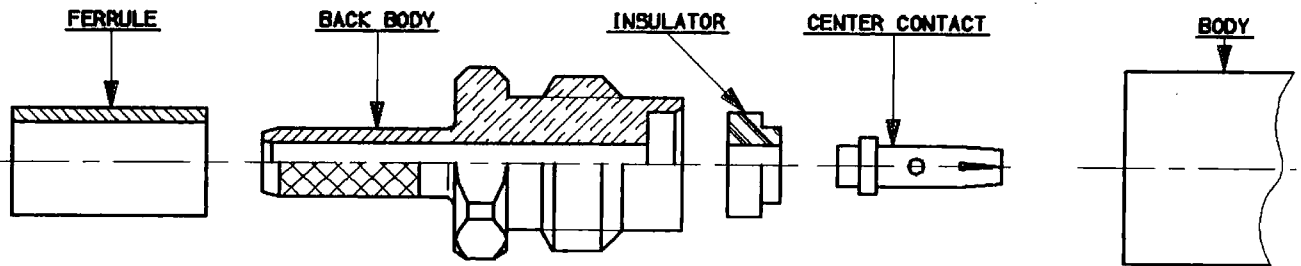
Initiated on **18-JAN-91**

Superseded on

The information given here is subject to change without notice. Design changes may be in order to improve the product.

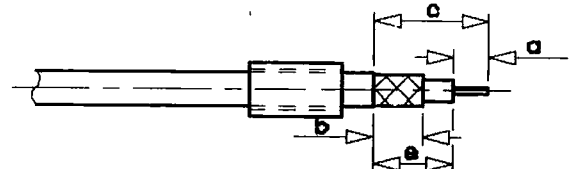


STRAIGHT BULKHEAD JACK
CRIMP TYPE CABLE 2/50



①

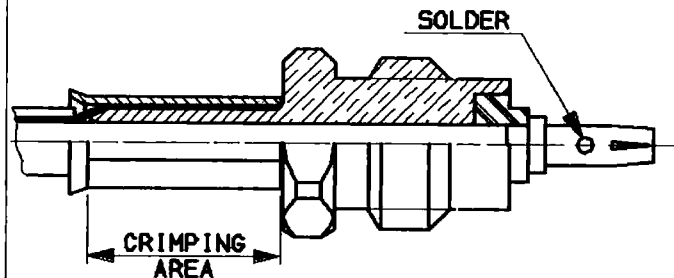
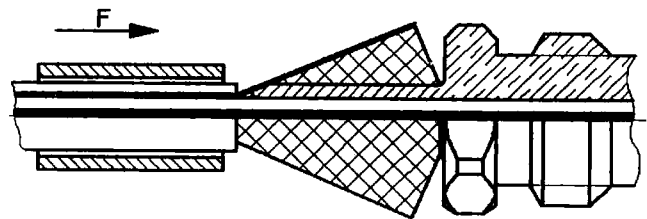
- 1-1 Slide the ferrule onto the cable .
- 1-2 Strip the cable .



Stripping	a	b	c	d	e
Inch	.138	.157	.492	-	.335
mm	3.5	4	12.5	-	8.5

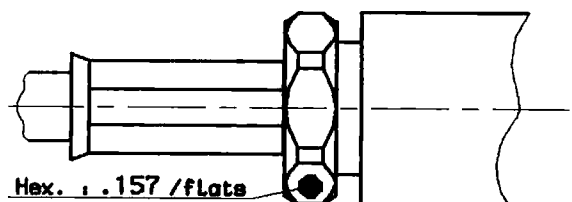
②

- 2-1 Fan the braid .
- 2-2 Slide the back body between dielectric and braid .
- 2-3 Slide the insulator into the back body .
- 2-4 Slide on the centre contact until it bottoms against insulator .
- 2-5 Solder the center contact .
- 2-6 Clean soldering area .
- 2-7 Slide ferrule over the braid (in direction F)
- 2-8 Crimp ferrule with crimping tool R 282 235 003 (Hex. : .105) or tool M22520/5-01 + Dies M22520/5- 03



③

- 3-1 Screw sub-assembly into the connector body .
Recommended coupling torque
3.15 in.Lb



ISSUE	REVISION No	DESCRIPTION	BY	DATE
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.

Initiated on 3 OCT 91

Superseded on

The information given here is subject to change without notice. Design changes may be in order to improve the product.



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.