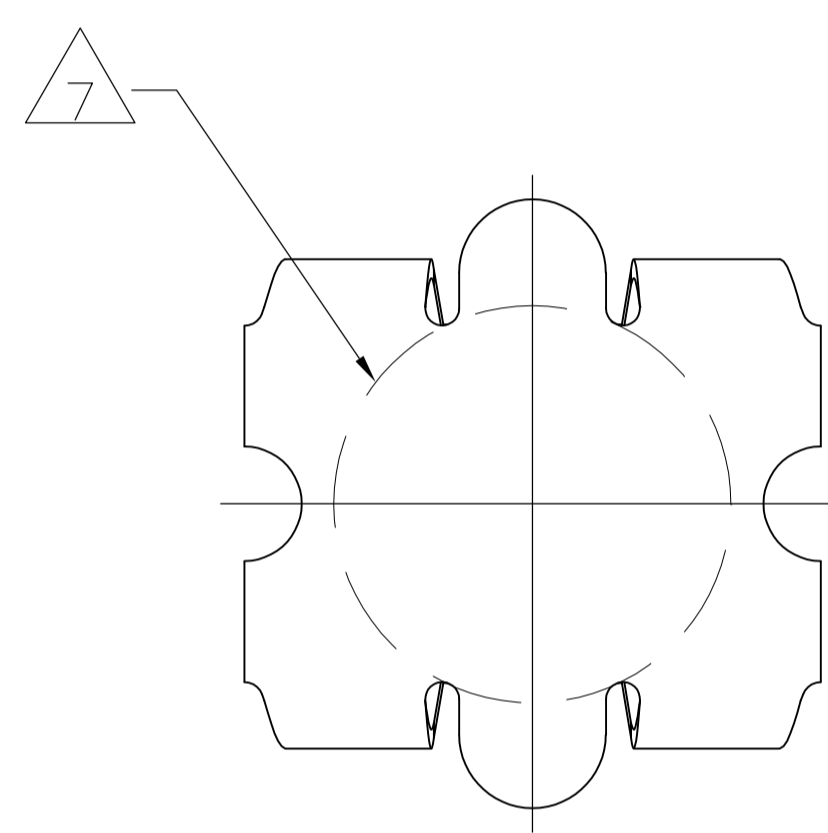
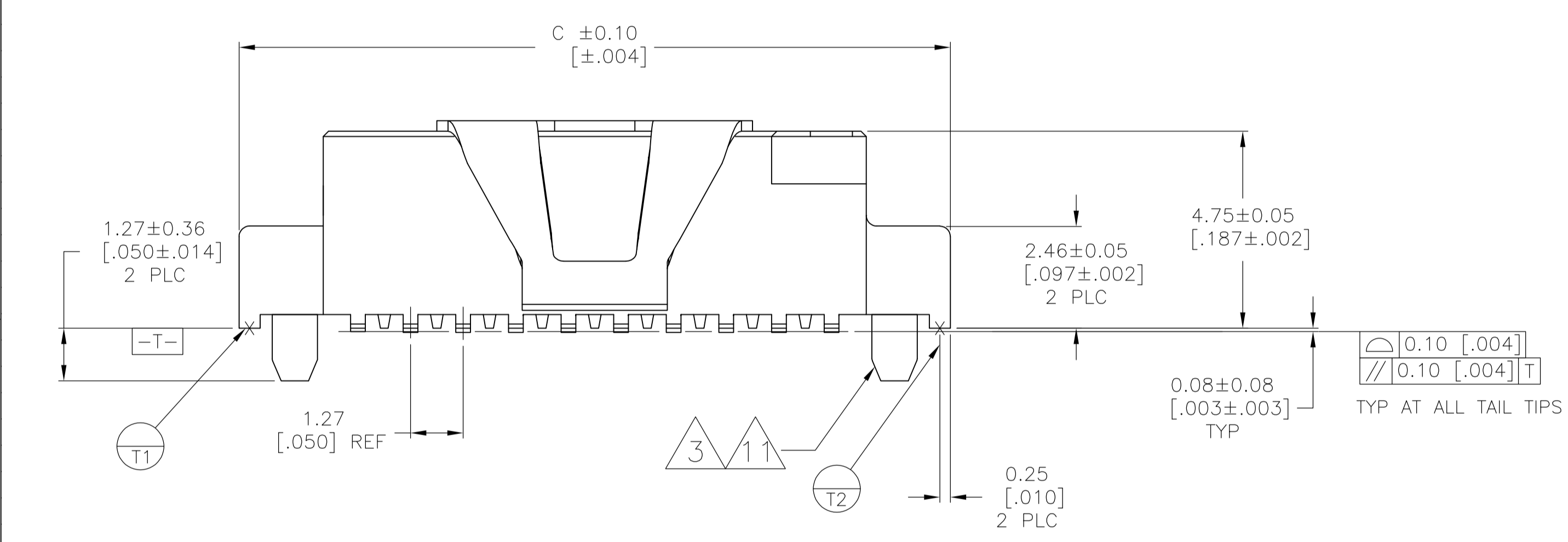
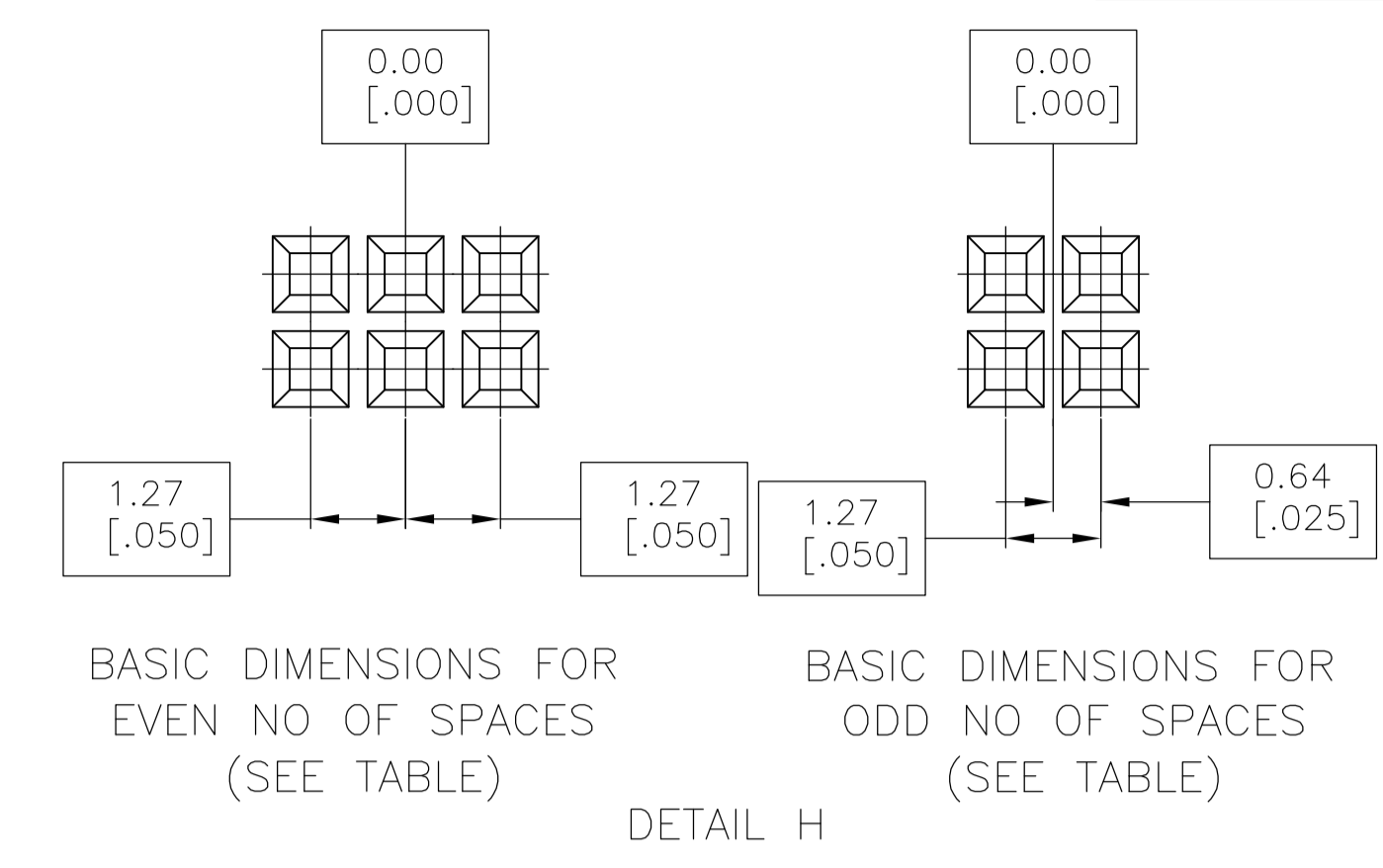
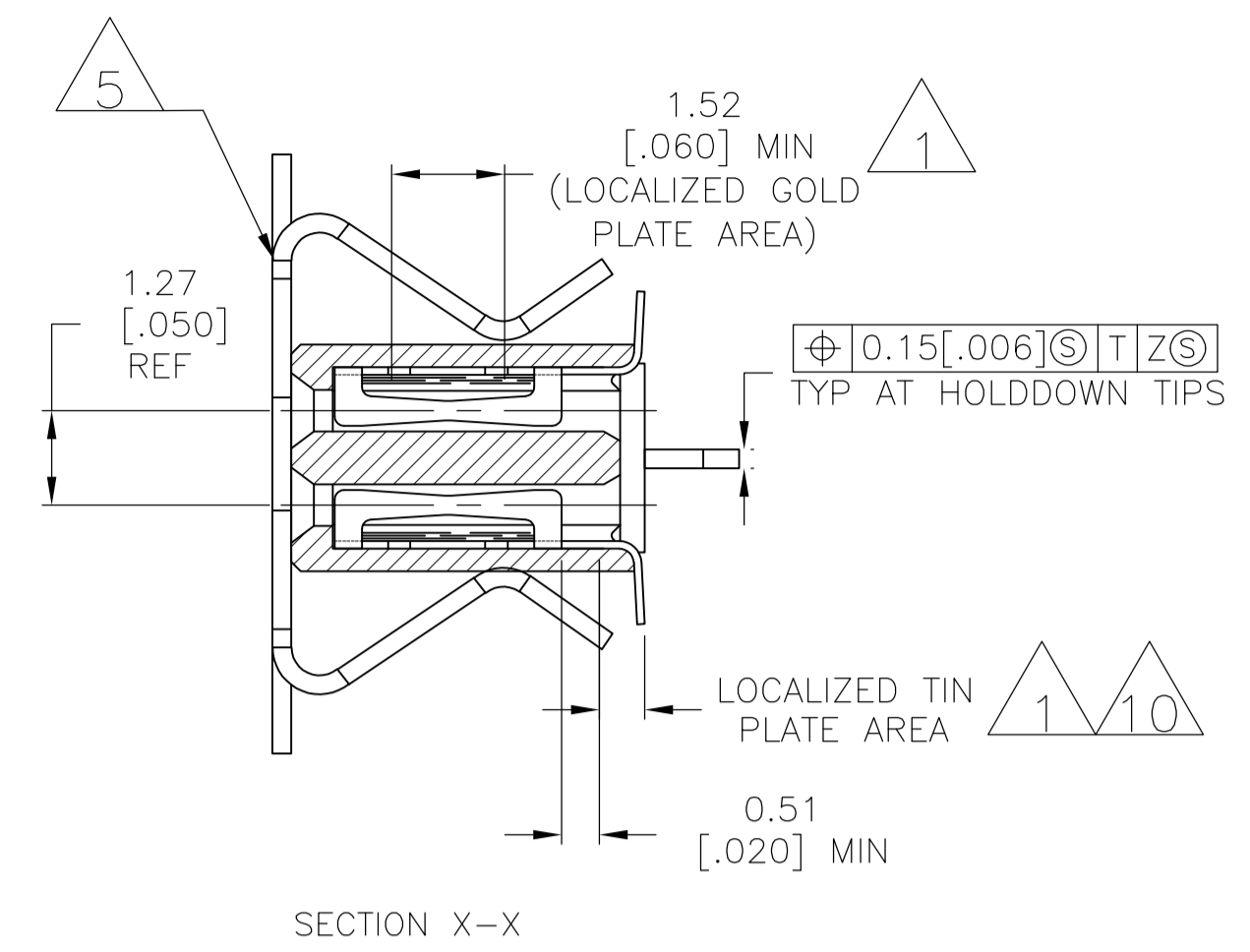
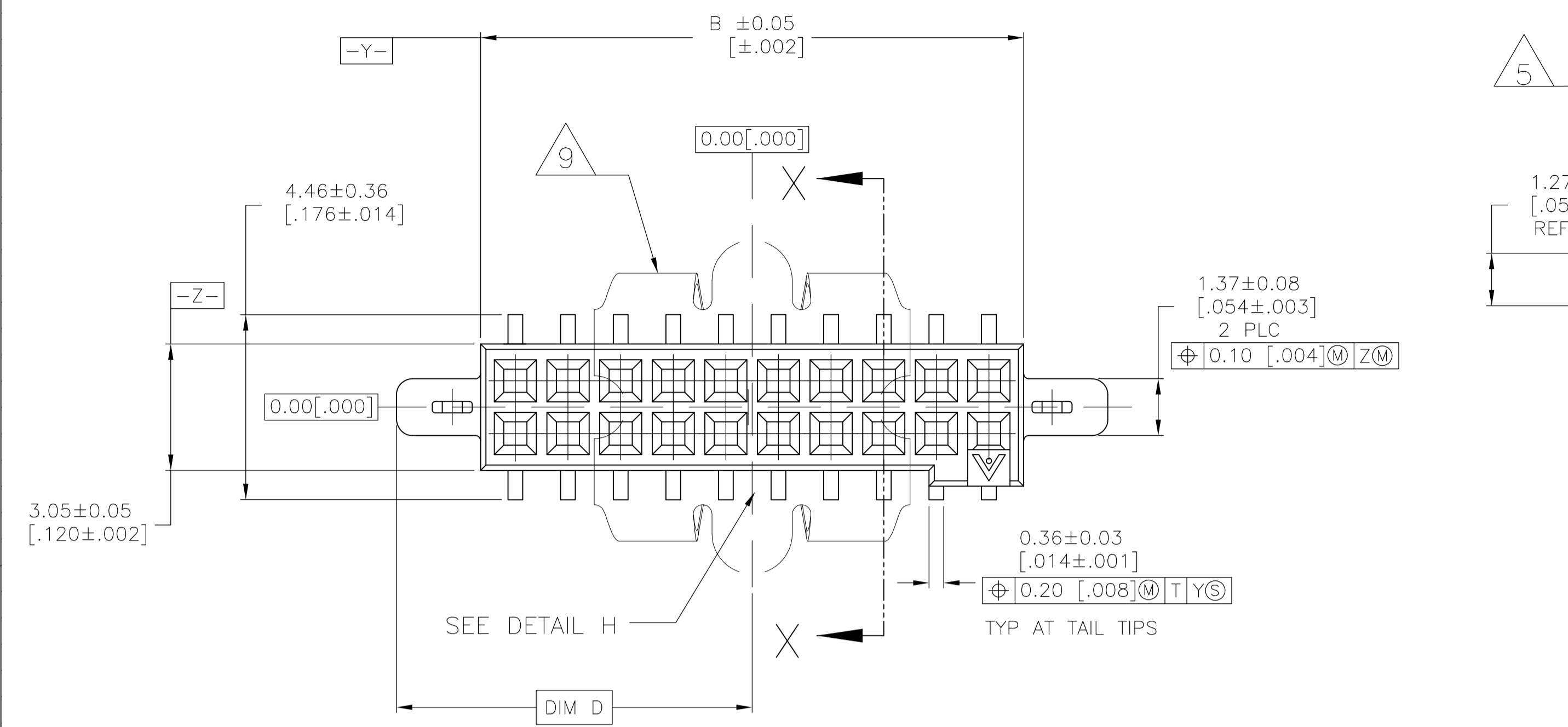
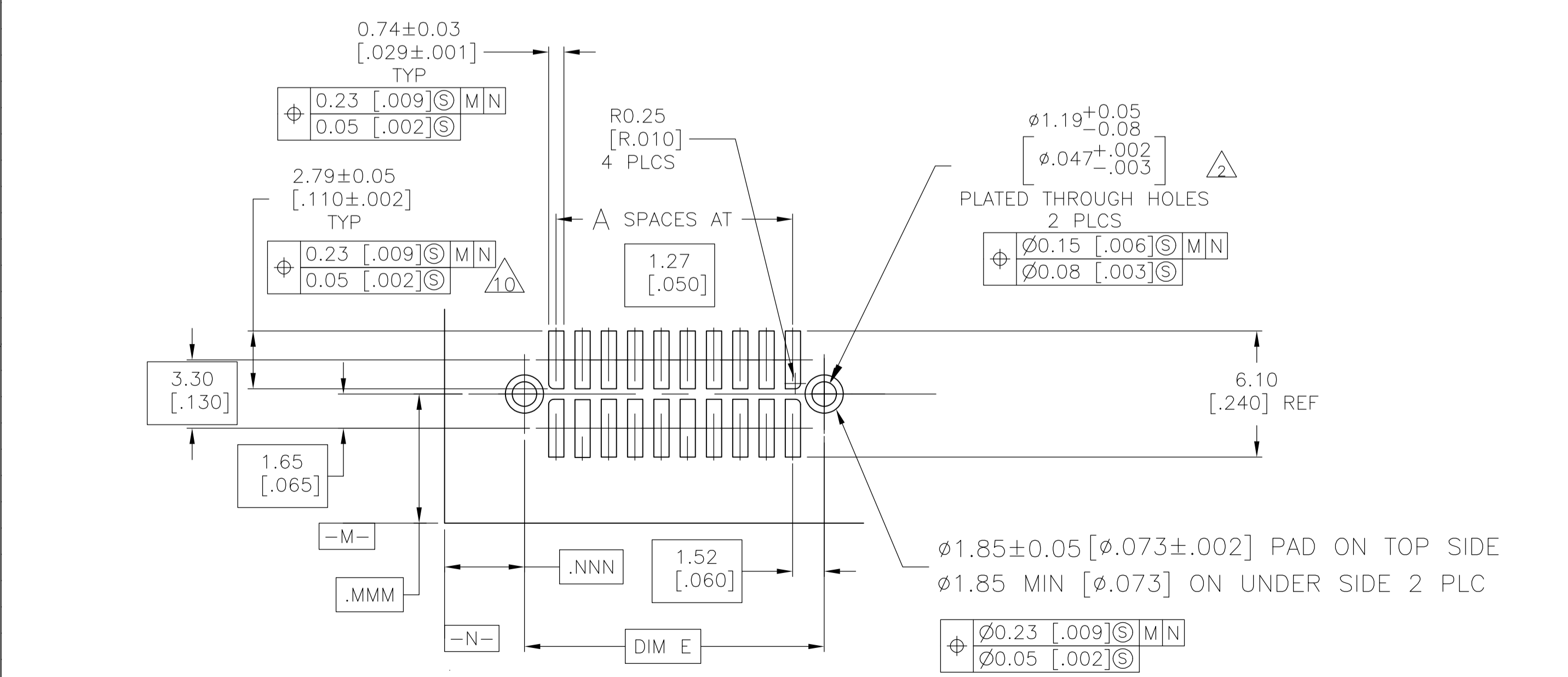


LOC		DIST		REVISIONS			
AD	00	REV	DATE	BY	CHK	APPV	
D	EC	063C	0702 04	01DEC04	BSV	DLS	
D1	REVISED	PER	ECO-10-000030	05JAN10	KK	AEG	



- 1. 0.00076 [0.000030] GOLD IN LOCALIZED PLATE AREA  
0.00381 [0.000150] TIN ON SOLDER TAILS  
ALL OVER 0.00127 [0.000050] NICKEL
- 2. USE 1.32±0.02 [0.0520±.0010] DRILLED HOLE ( #55 DRILL )  
WITH 0.00254(.001) MIN COPPER
- 3. PLATING: 0.0038 [0.000150] TIN OVER 0.00127 [0.000050] NICKEL
- 4. IF PLANNING TO USE MORE THAN ONE MATING PAIR OF CONNECTORS  
TO INTERCONNECT 2 BOARDS, PLEASE REFER TO PARA. 3.3 IN THE  
APPLICATION SPEC, #114-7010
- 5. VACUUM COVER DESIGNED FOR 4.0 [0.160] DIA NOZZLE. VACUUM COVER TO BE REMOVED  
AFTER SOLDERING.
- 6. PACKAGED IN EIA 481 TAPE AND REEL. SEE TABLE FOR TAPE WIDTHS.
- 7. 5.2 [0.205] MIN TARGET AREA FOR VACUUM PICK-UP.
- 8. HOUSING: LCP. COLOR-BLACK.  
CONTACT: COPPER ALLOY PER ASTM SPECIFICATION B422.  
LOCATOR: COPPER ALLOY PER ASTM SPECIFICATION B194  
VACUUM COVER: ALUMINUM ALLOY PER ASTM SPECIFICATION 209.
- 9. VACUUM COVER SHOWN IN PHANTOM LINE.
- 10. 0.00076(.000030) GOLD IN LOCALIZED GOLD PLATE AREA, 0.00381(.000150)  
TIN ON SOLDER TAILS, ALL OVER 0.00127 (.000050) NICKEL.
- 11. PLATING 0.00381(.000150) TIN OVER  
0.00127(.000050) NICKEL.
- 12. OBSOLETE PARTS: OBSOLETE CIS STREAMLINING PER D.RENAUD/D.SINISI



72 mm	46.23 [1.820]	23.11 [.910]	48.92 [1.926]	44.86 [1.766]	34	70	10-5-147427-2
56 mm	39.88 [1.570]	19.94 [.785]	42.57 [1.676]	38.51 [1.516]	29	60	10-5-147427-1
72 mm	46.23 [1.820]	23.11 [.910]	48.92 [1.926]	44.86 [1.766]	34	70	147427-2
56 mm	39.88 [1.570]	19.94 [.785]	42.57 [1.676]	38.51 [1.516]	29	60	147427-1
TAPE WIDTH	E	D	C	B	A	NO OF POS	PART NUMBER

RECOMMENDED BOARD LAYOUT SCALE 5:1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. DIM B HAYMAKER 06FEB01 Tyco Electronics Corporation Harrisburg, Pa 17105-3608

DIMENSIONS: mm [INCHES] TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

PLC	±	MIN	MAX
0 PLC	±	-	-
1 PLC	±	-	-
2 PLC	±	-	-
3 PLC	±	0.13	(.005)
4 PLC	±	-	-

APVD J. MOSIER 11SEP00 NAME ASSEMBLY, RECEPTACLE, VERTICAL, DOUBLE ROW, SURFACE MOUNT, AMPMODU 50/50 GRID CONNECTOR

SIZE: A1 CAGE CODE: 00779 DRAWING NO: 147427 RESTRICTED TO: -

CUSTOMER DRAWING SCALE: 10:1 SHEET: 1 OF 1 REV: D1



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.