

SPECIFICATION CONTROL DRAWING

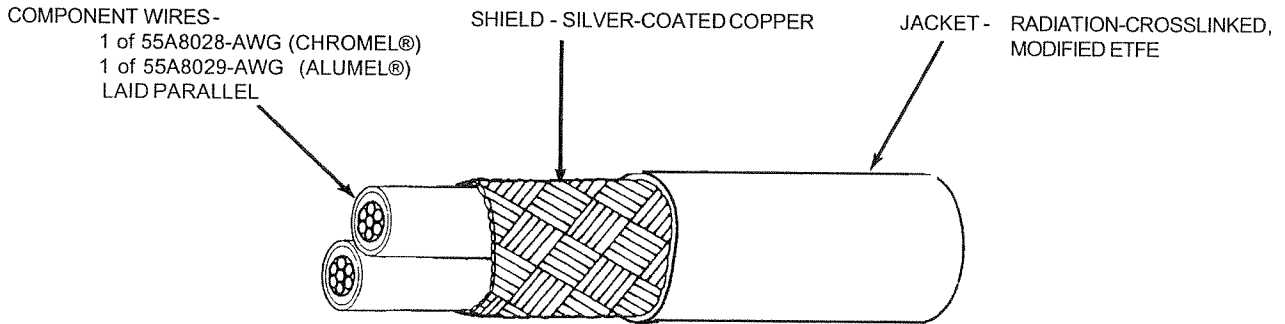
55A6130

TITLE TWO CONDUCTOR, THERMOCOUPLE EXTENSION CABLE, SHIELDED, JACKETED

Date 6-19-02

Revision D

This specification sheet forms a part of the latest issue of Raychem Specification 55A.



CABLE CONSTRUCTION DETAILS

PART NUMBER	CONDUCTOR SIZE (AWG)	SHIELD SIZE (AWG)	JACKET THICKNESS (inch)		OUTSIDE DIAMETER (inch)		MAXIMUM WEIGHT (lb/1000 ft)
			MINIMUM	NOMINAL	NOMINAL	MAXIMUM	
55A6130-26-*	26	38	.006	.008	.073 x .113	.077 x .119	9.1
55A6130-24-*	24	38	.006	.008	.078 x .123	.082 x .129	10.7
55A6130-22-*	22	38	.006	.008	.083 x .133	.087 x .137	13.1
55A6130-20-*	20	38	.006	.008	.091 x .149	.096 x .153	17.8
55A6130-16-*	16	38	.006	.008	.115 x .197	.121 x .207	34.3

CABLE RATINGS AND ADDITIONAL REQUIREMENTS

TEMPERATURE RATING: 200°C

Maximum continuous conductor temperature

VOLTAGE RATING: 600 volts (rms)

ACCELERATED AGING: 300 ± 3°C for 7 hours

DIELECTRIC WITHSTAND: 1500 volts (rms), 60 Hz

FLAMMABILITY: Procedure 1, 3 seconds (maximum);

3 in. (maximum); no flaming of facial tissue

JACKET ELONGATION AND TENSILE STRENGTH:

Elongation, 50% (minimum)

Tensile Strength, 5000 lbf/in² (minimum)

JACKET FLAWS:

Spark Test, 1000 volts (rms), 100% test

Impulse Dielectric Test, 6.0 kV (peak), 100% test

LIFE CYCLE: 230 ± 3°C for 500 hours

LOW TEMPERATURE-COLD BEND: -65° ± 2°C for 4 hours

SHIELD COVERAGE: 85% (minimum)

VOLTAGE WITHSTAND TEST (POST ENVIRONMENTAL):

1000 volts (rms), 60 Hz, 1 minute

PART NUMBER

The "*" in the part numbers above shall be replaced by color code designators with a slash separating the component wire colors and a dash separating the component wire colors from the jacket color. The color of CHROMEL® shall be shown first.

Example: AWG 20,

Per MIL-STD-687: white and green; white jacket: 55A6130-20-9/5-9

Per ANSI MC 96.1: yellow and red; yellow jacket: 55A6130-20-4/2-4

Per British Standard Code BS: brown and blue; red jacket: 55A6130-20-1/6-2

CABLE IDENTIFICATION: Cable shall be marked on outer surface in black ink at 12 in. (nominal) intervals between marks as follows: " 55A6130-AWG 06090 "

EMF shall be 4.00 mV (minimum), 4.19 mV (maximum), at 100°C with reference junction corrected to 0°C per ANSI MC96.1, and shall be performed on every length of finished cable.

The combination of the above thermoelements is referred to as type KX per ANSI MC96.1.

CHROMEL® and ALUMEL® are federally registered trademarks of Hoskins Manufacturing Company. Alternative conductors, exhibiting the same performance characteristics, may be substituted for one or both of the CHROMEL® and ALUMEL® conductors.

COLORS AND COLOR CODE DESIGNATORS SHALL BE IN ACCORDANCE WITH MIL-STD-681.

DIMENSIONS ARE IN INCHES, AND UNLESS OTHERWISE DESIGNATED ARE NOMINAL.

Raychem



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.