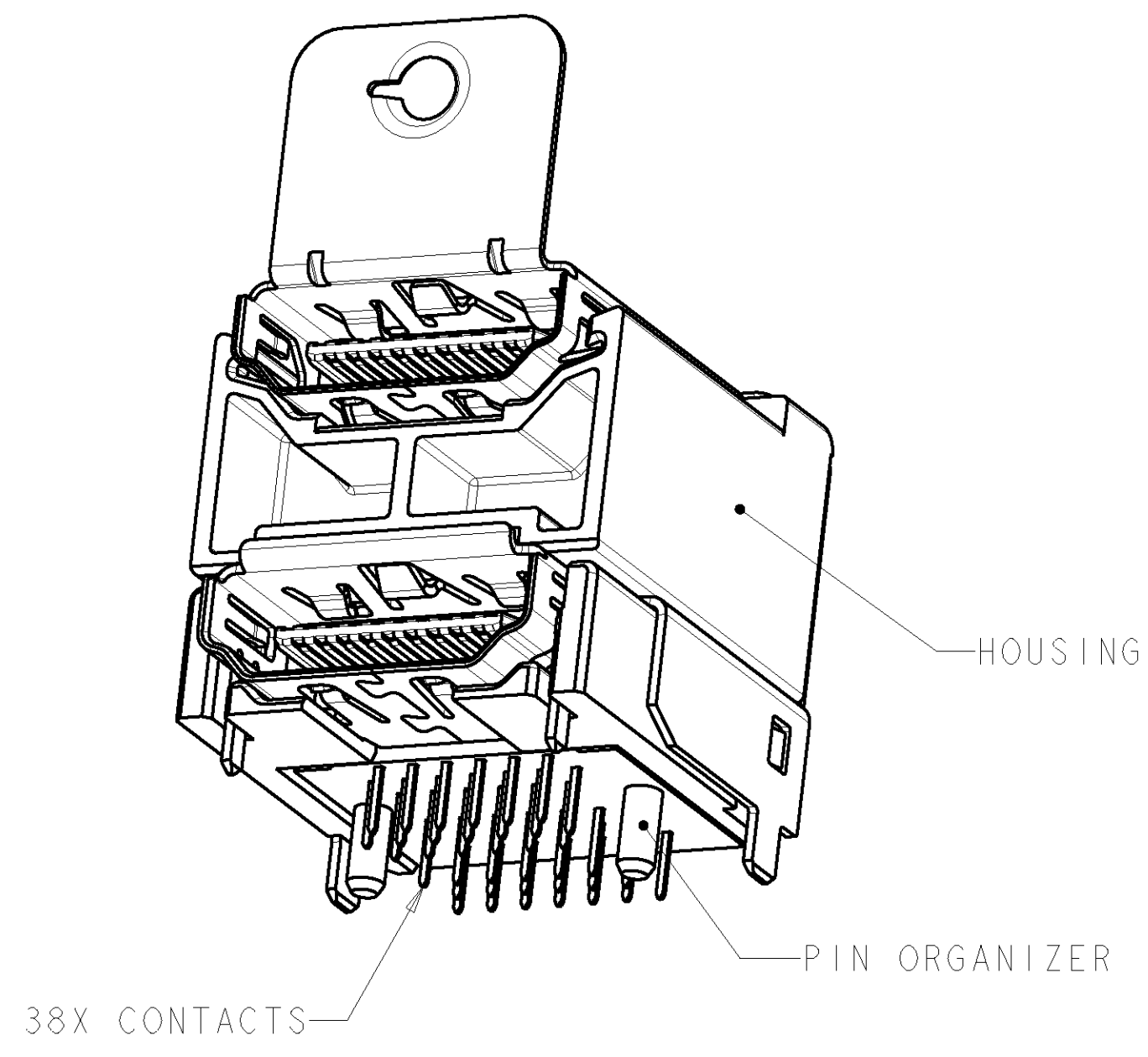
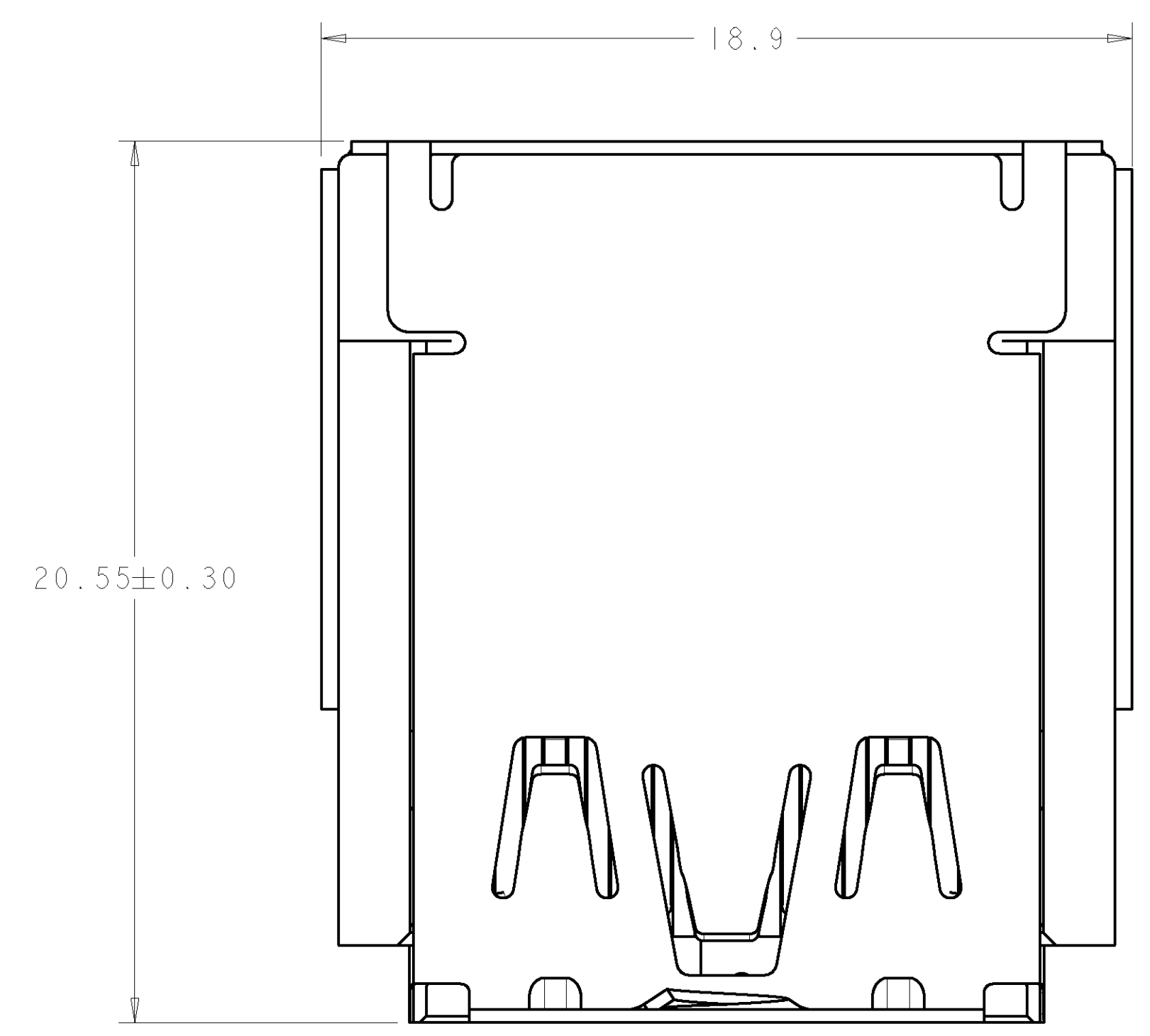
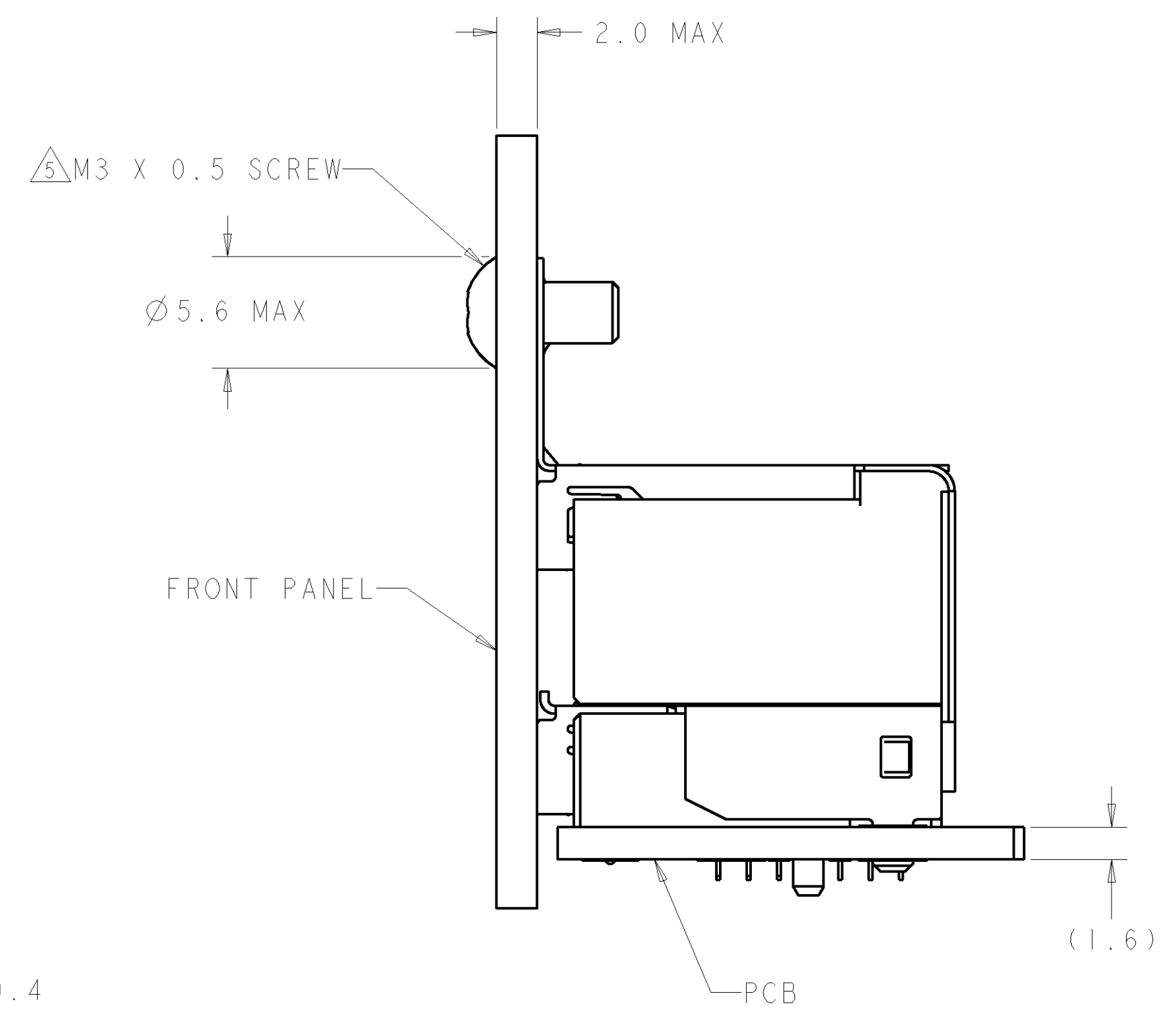
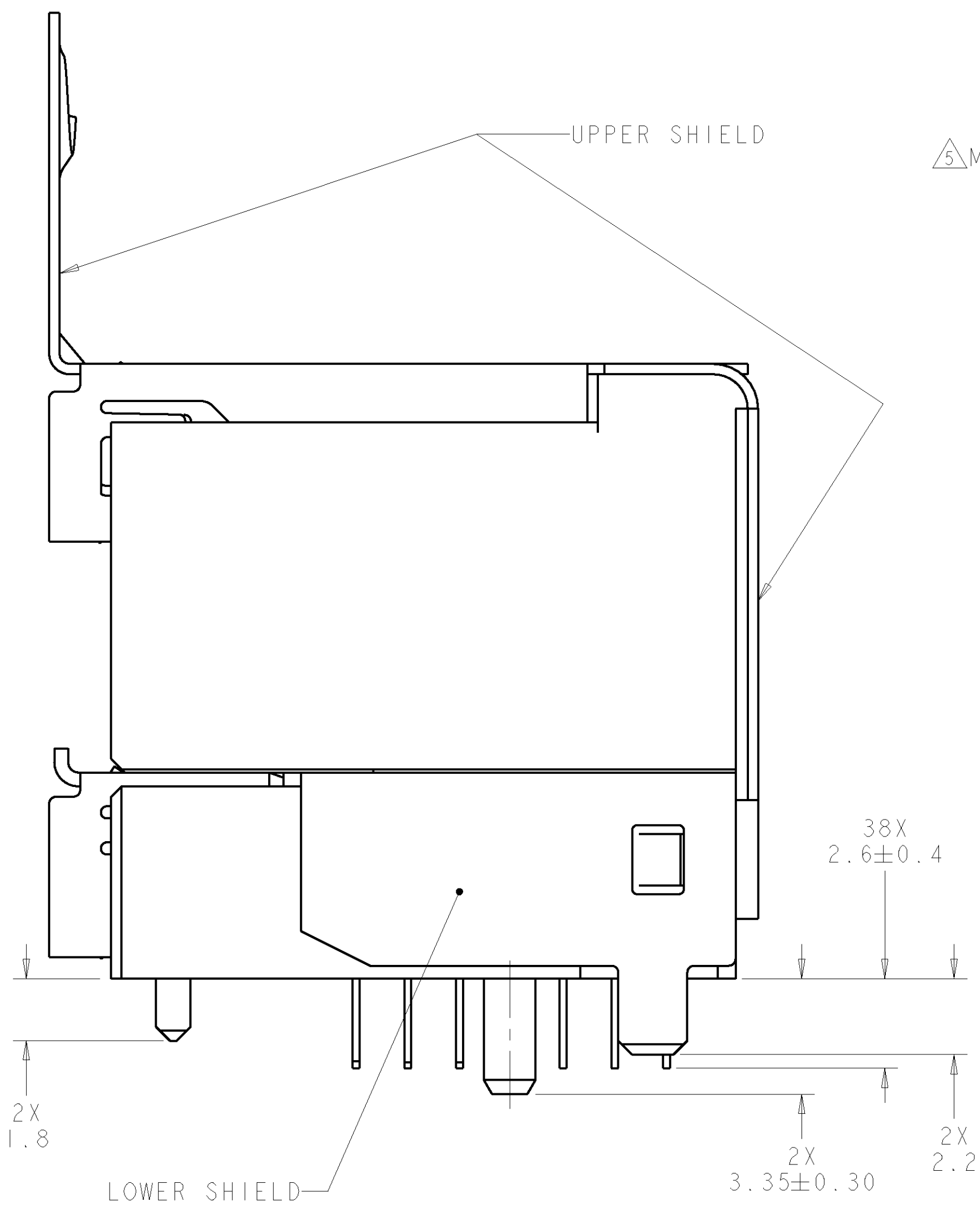
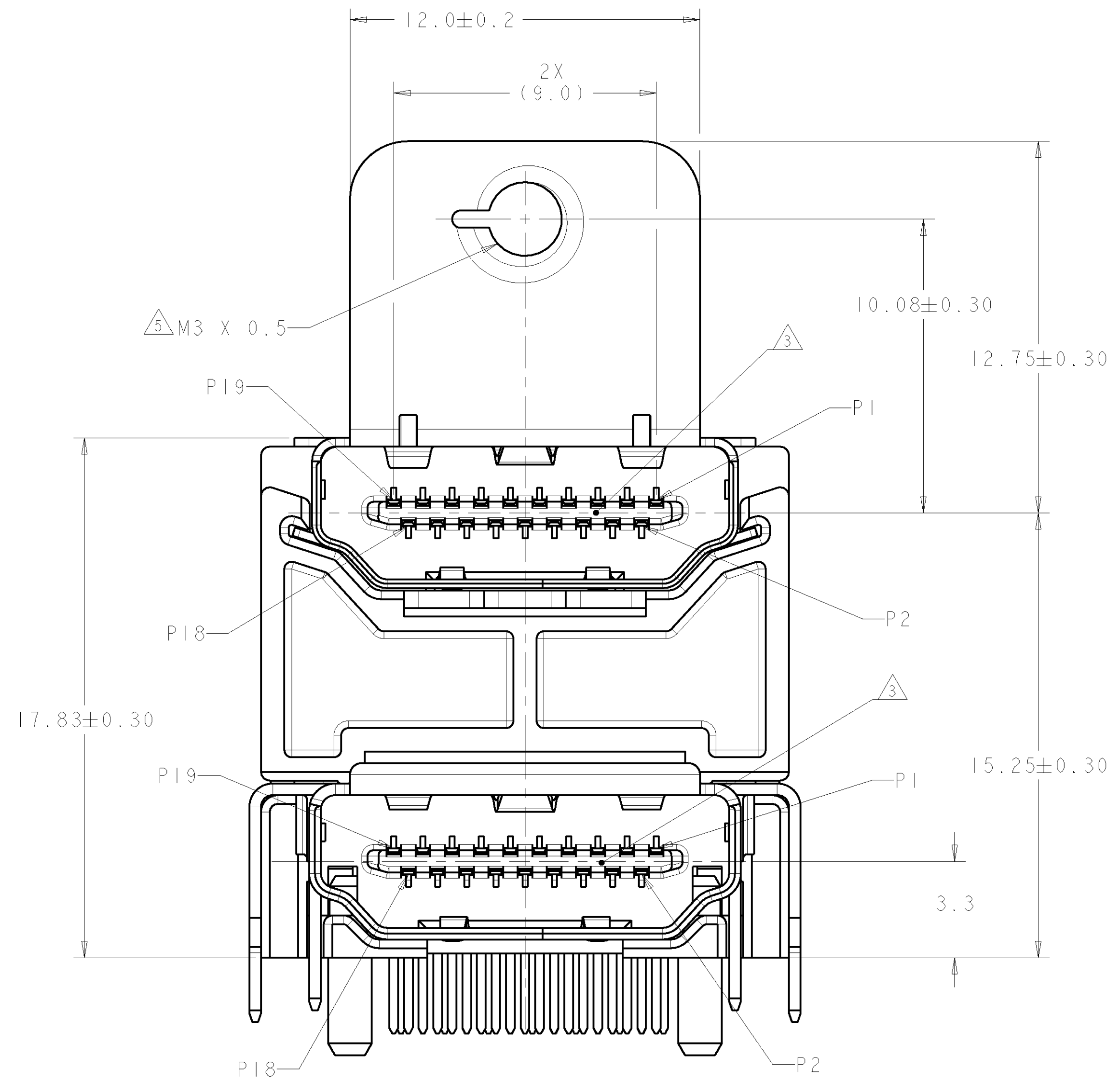


LOC		DIST		REVISIONS			
GP	00	REV	DATE	DATE	DWN	APVD	
A1		REVISED PER ECO-11-005033	21APR11		RK	HMR	



ISOMETRIC VIEW
SCALE 4:1

- 1 MATERIALS:
HOUSING & PIN ORGANIZER: HIGH TEMP THERMOPLASTIC, UL94V-0, BLACK.
CONTACTS: COPPER ALLOY
SHIELDS: STAINLESS STEEL
- 2 FINISH:
CONTACTS:
GOLD FLASH OVER
PALLADIUM-NICKEL PLATE, 0.3µm MIN TOTAL ON THE MATING SURFACE,
2µm MIN TIN PLATE ON THE SOLDER-TAIL,
2µm MIN NICKEL UNDERPLATE ON THE ENTIRE CONTACT.
OR
0.3µm MIN GOLD PLATE ON THE MATING SURFACE,
2µm MIN TIN PLATE ON THE SOLDER-TAIL,
2µm MIN NICKEL UNDERPLATE ON THE ENTIRE CONTACT.
LOWER SHIELD:
0.75µm MIN TIN OVER
0.8µm MIN NICKEL UNDERPLATE
- 3 INTERFACE DIMENSIONS ARE PER HDMI SPECIFICATION VERSION 1.3a.
4. WAVE SOLDER COMPATIBLE PER 109-202, CONDITION B, NO CLEAN FLUX IS RECOMMENDED.
- 5 APPLIED TORQUE MUST NOT EXCEED 4 kg-cm (3.47 in-lbs).
- 6 HOLES INDICATED ARE NOT REQUIRED FOR MOUNTING OF 1888811-1 BUT MUST BE ADDED TO ENABLE INTERCHANGEABILITY WITH 1746679.



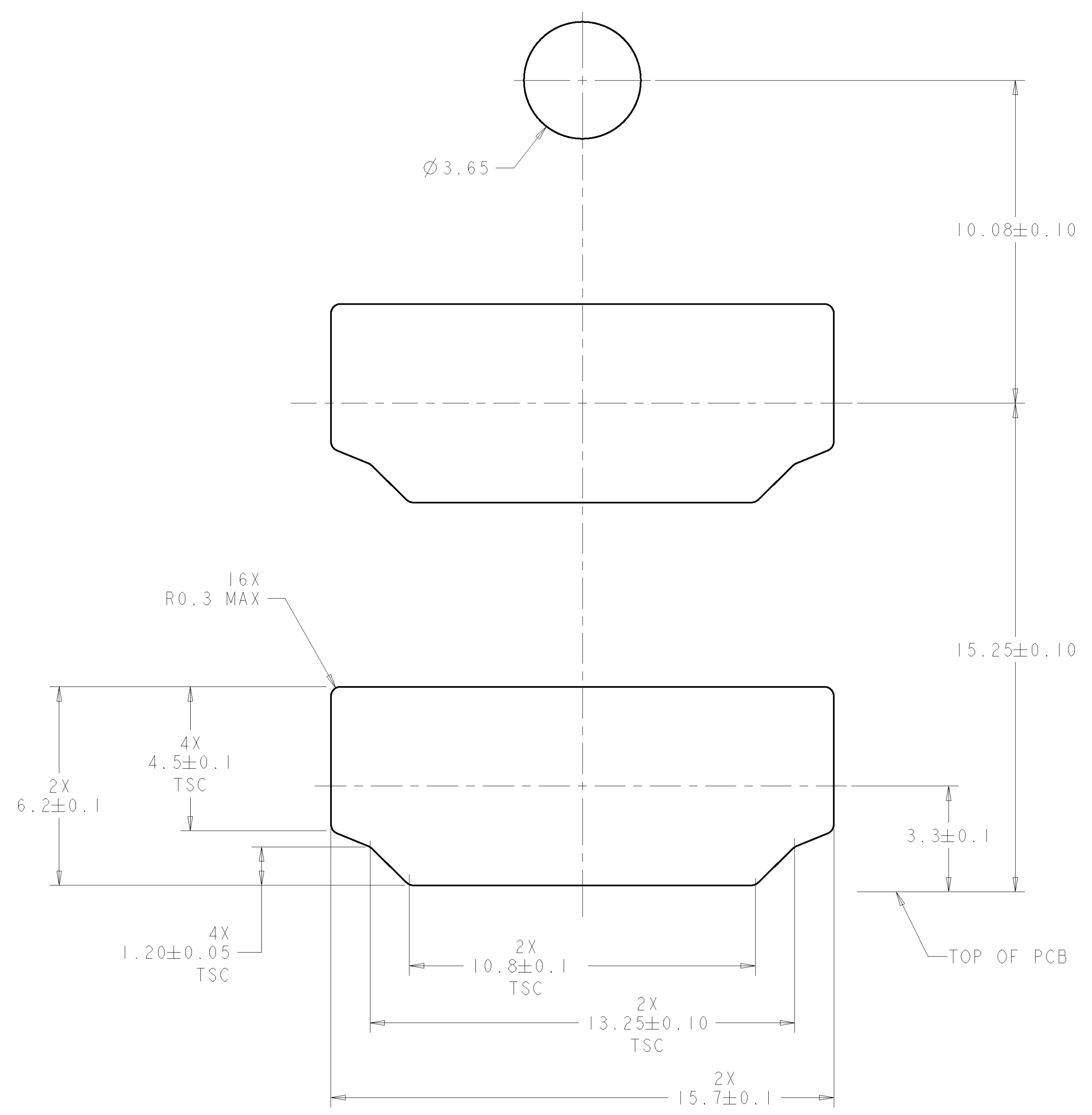
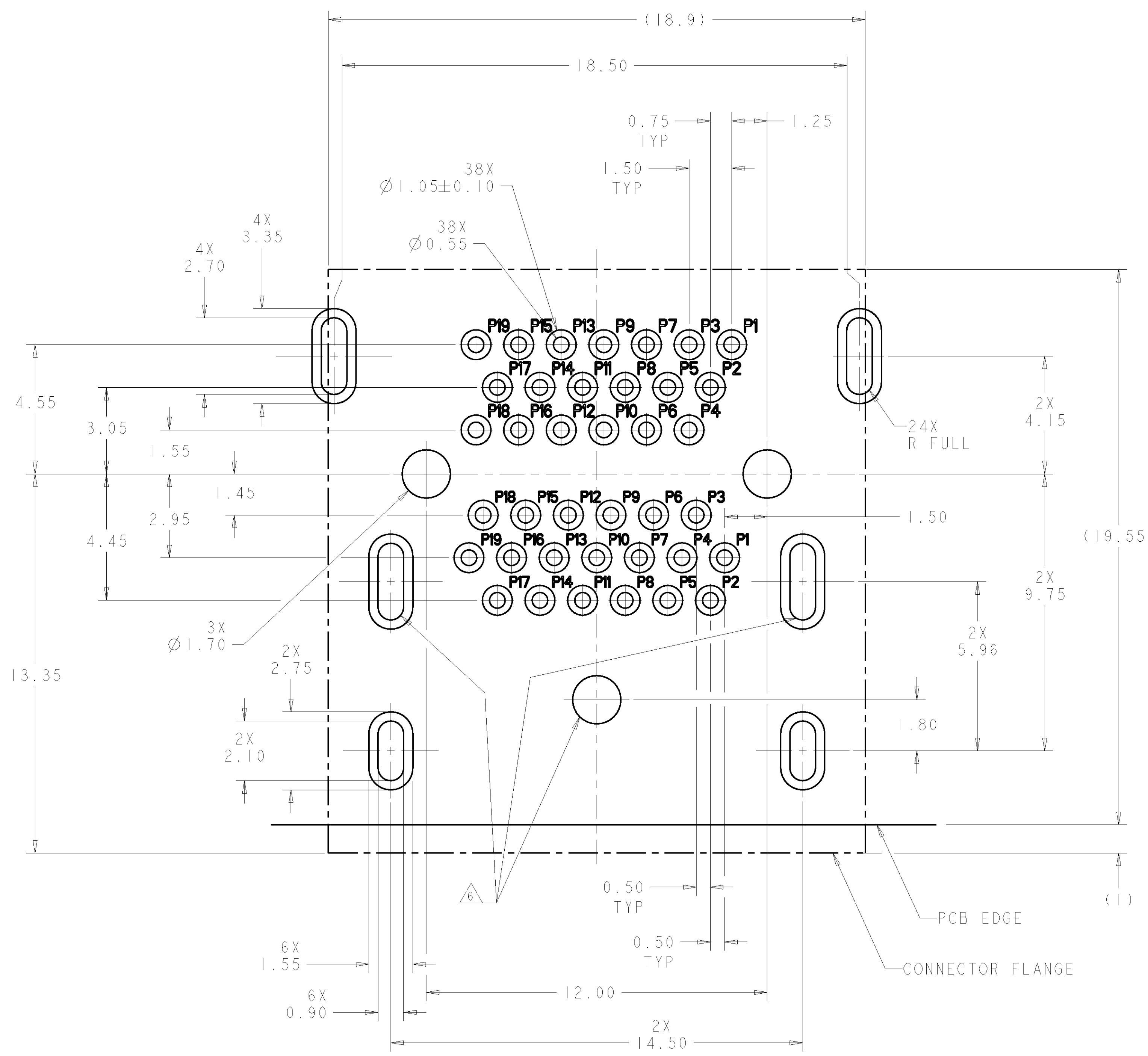
INSTALLED CONDITION VIEW
SCALE 4:1

1888811-1
PART NO

DIMENSIONS:		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		DWN J. McCLINTON 16 JAN 2007		TE Connectivity	
mm	0 PLC ±0.3	1 PLC ±0.3	2 PLC ±0.05	3 PLC ±0.05	4 PLC ±0.05	APVD J. McCLELLAN 16 JAN 2007	NAME
	ANGLES ±0.5			APVD J. REISINGER 16 JAN 2007		CONNECTOR ASSEMBLY, HDMI STACKED	
MATERIAL	FINISH	WEIGHT	SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO	RESTRICTED TO	
1	2		A1	00779	C=1888811		
CUSTOMER DRAWING						SCALE 8:1	SHEET 1 OF 2 REV A1

LOC	DIST	REV	DATE	BY	APPD
GP	00				

REVISIONS					
REV	DATE	DESCRIPTION	BY	APPD	DATE
-	-	SEE SHEET 1	-	-	-



PCB LAYOUT
 SHOWN FROM CONNECTOR SIDE
 TOLERANCES ARE NON-CUMULATIVE
 SCALE 10:1

RECOMMENDED PANEL CUTOUT
 SCALE 10:1

DIMENSIONS:		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		DWN J. McCLINTON 16 JAN 2007		TE Connectivity	
mm		0 PLC ±0.3 1 PLC ±0.05 3 PLC ±0.05 4 PLC ±0.05 ANGLES ±0.1		CDR J. McCLELLAN 16 JAN 2007 APVD J. REISLINGER 16 JAN 2007			
MATERIAL SEE SHEET 1		FINISH SEE SHEET 1		PRODUCT SPEC APPLICATION SPEC WEIGHT CUSTOMER DRAWING		NAME CONNECTOR ASSEMBLY, HDMI STACKED SIZE CAGE CODE DRAWING NO. A100779C-1888811 RESTRICTED TO	
				SCALE 8:1		SHEET 2 OF 2 REV A1	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.