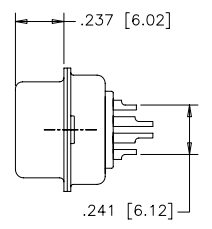
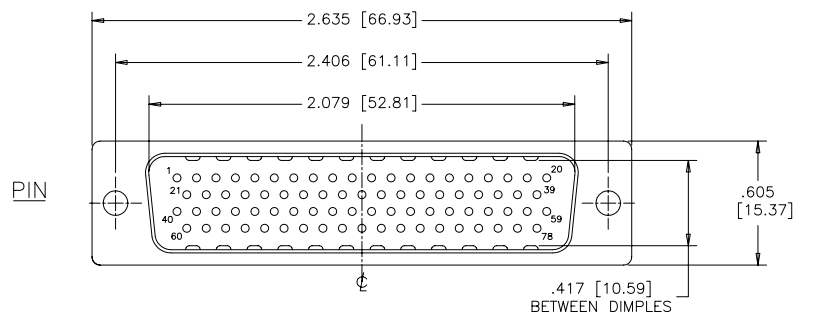


REVISIONS			
REV	ECN, ERN NO.	DATE	APPRD.
B	PRODUCT DRAWING (EAR 12992)	DEC13/06	K.L.

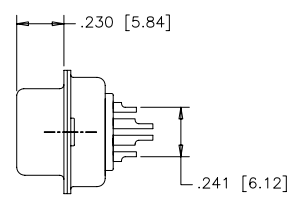
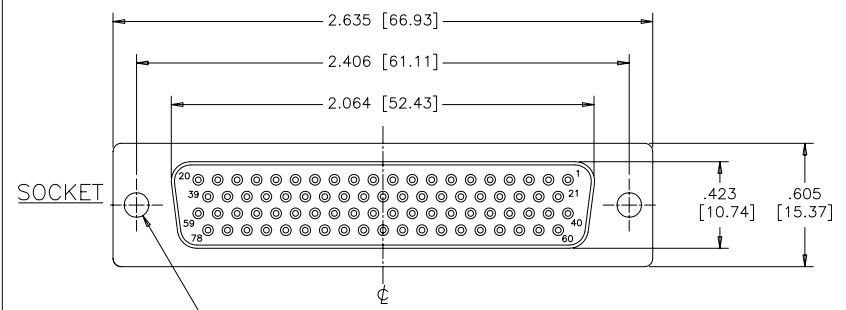


**ORDERING CODE:**

PART NUMBER: 17EHD-078PAM-100  
 SERIES: [ ]  
 NUMBER OF CONTACTS: 078  
 STYLE: P=PIN, S=SOCKET

**TERMINATION-MOUNTING OPTIONS**  
 000= SOLDER CUP, .120 [3.05] DIA. THROUGH HOLE  
 100= SOLDER CUP, #4-40 UNC THREADED HOLES  
 200= SOLDER CUP, #4-40 UNC HEX JACK SOCKETS INSTALLED

**CONTACT PLATING OPTIONS FOR ENGAGEMENT AREA**  
 AA= 3μ" [0.08 MICRONS] GOLD FLASH  
 CH= 15μ" [0.38 MICRONS] GOLD  
 AM= 30μ" [0.76 MICRONS] GOLD



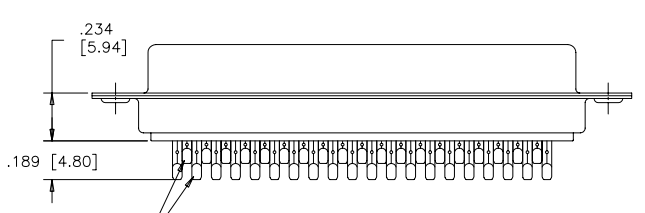
**SPECIFICATIONS:**

**MATERIALS:** ALL MATERIALS ARE RoHS COMPLIANT  
**SHELL:** STEEL, TIN PLATED  
**INSERTS:** HIGH TEMPERATURE RESISTANT NYLON, GLASS REINFORCED, UL FLAMMABILITY RATING 94V-0, COLOUR: BLACK  
**CONTACTS:** COPPER ALLOY, GOLD PLATING (SEE ORDERING CODE) OVER 50u" [1.27 MICRONS] NICKEL ON ENGAGEMENT AREA WITH 100u" [2.54 MICRONS] MIN. MATTE TIN ON CONTACT TERMINALS.

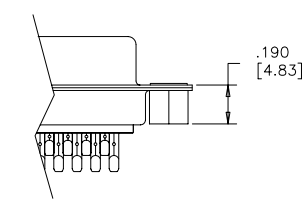
TERMINATION-MTG OPTION 000  
 SOLDER CUP, .120 [3.05] DIA. THROUGH HOLE (2 PLACES)

**ELECTRICAL DATA:**

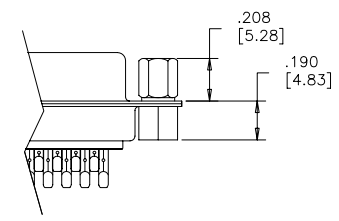
CURRENT RATING: 3 AMP  
 CONTACT RESISTANCE: 15 MILLIOHMS MAX.  
 INSULATION RESISTANCE: 3000 MEGOHMS MIN.  
 DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE: 1000 VAC rms  
 OPERATING TEMPERATURE: -55°C TO +105°C



SOLDER CUP WITH .028 [0.71] INSIDE DIAMETER WIRE HOLE



TERMINATION-MTG OPTION 100  
 SOLDER CUP, #4-40 UNC THREADED THROUGH HOLES



TERMINATION-MTG OPTION 200  
 SOLDER CUP, #4-40 UNC HEX JACK SOCKETS INSTALLED

THIS DOCUMENT CONTAINS PROPRIETARY INFORMATION AND SUCH INFORMATION MAY NOT BE DISCLOSED TO OTHERS FOR ANY PURPOSE OR USED FOR MANUFACTURING PURPOSES WITHOUT WRITTEN PERMISSION FROM AMPHENOL CANADA CORP.

DRAWN	J.LEE	DATE	OCT03/06
DESIGNED			
CHECKED	K.LAMBIE	DATE	OCT03/06
I. E. APPRD.			
Q. A. APPRD.			
DWG. APPRD.			
ENG. REL. NO.			
REF.	EAR 12956		
DIMENSIONS ARE IN	CODE ID. NO.		
INCHES	03554		

Amphenol Canada Corp.			
TITLE 17EHD SERIES HIGH DENSITY D-SUB CONNECTOR, 78 SIZE, SOLDER CUP, PLATING & MOUNTING OPTIONS, RoHS COMPLIANT			
DWG	DRAWING NO.	REV.	
C	P-17EHD-078XXX-X00	B	
SCALE	2/1	WT.	
SURF.		SHEET	1 OF 1



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.