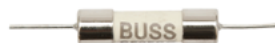


# S505SC

## 5 mm x 20 mm Time-delay, axial lead ceramic tube fuses



### Product features

- Time-delay, high breaking capacity
- Designed to IEC 60127-2
- Nickel-plated brass end cap construction
- 5 mm x 20 mm physical size

### Applications

Primary circuit protection:

- Power supplies
- LED lighting
- LED/LCD televisions
- Appliances and white goods
- Printers

### Agency information

- cURus Recognition file number: E19180, Guide JDYX2/JDYX8
- SEMKO: File 1219335, 1310139
- VDE: File 40024252, 40037710 (1 A - 8 A)
- BSI: File KM55676
- IMQ: File CA03.00529
- PSE/JET: JET1641-31003-1010, JET1641-31003-2002, JET7042-31003-2001
- CCC: 2019010207252180
- KC-Mark: File SU05011-12003, SU05011-12004, SU05011-12005A; SU05030-13003A, SU05030-13004, SU05030-13005
- TUV: J50233218

### Ordering

- The ordering code is the part number replacing the " " with a "-" plus adding the packaging prefix (i.e. S505SC-1.25-R; BK-S505SC1-25-R)

### Packaging prefixes

- BK- (20 parts in a carrier, 5 carriers in a box)
- TR2- (1500 parts per reel, tape width 52 mm)
- TR3- (1500 parts per reel, tape width 54 mm)

**Electrical characteristics**

$I_n$	$1.5I_n$ min minute	$2.1I_n$ max minute	$2.75I_n$ min ms	max s	$4I_n$ min ms	max s	$10I_n$ min ms	max ms
1 A-3.15 A	60	30	750	80	95	5	10	150
4 A-6.3 A	60	30	750	80	150	5	10	150
8 A-10 A	30	30	750	80	150	5	10	150

**Product specifications**

Part number <sup>5</sup>	Current rating (A)	Voltage rating (Vac)	Interrupting rating at rated voltage (50 Hz) (A)	Typical DC cold resistance ( $\Omega$ ) <sup>2</sup>	Typical pre-arcing $I^2t$ ( $A^2s$ ) <sup>3</sup>	Typical voltage drop (mV) <sup>4</sup>	IMQ	VDE	SEMKO	cURus	PSE/JET	CCC	KC	BSI	TUV
S505SC-1-R	1.0	250	1500	0.169	1.38	180	x	x	x	x	x	x	x	x	x
S505SC-1.25-R	1.25	250	1500	0.108	2.14	151	x	x	x	x	x	x	x	x	x
S505SC-1.6-R	1.6	250	1500	0.070	7.35	130	x	x	x	x	x	x	x	x	x
S505SC-2-R	2.0	250	1500	0.055	9.83	123.5	x	x	x	x	x	x	x	x	x
S505SC-2.5-R	2.5	250	1500	0.040	19.9	119	x	x	x	x	x	x	x	x	x
S505SC-3.15-R	3.15	250	1500	0.031	40.4	110	x	x	x	x	x	x	x	x	x
S505SC-4-R	4.0	250	1500	0.018	41.0	89.8	x	x	x	x	x	x	x	x	x
S505SC-5-R	5.0	250	1500	0.013	71.2	88	x	x	x	x	x	x	x	x	x
S505SC-6.3-R	6.3	250	1500	0.010	152	72.5	x	x	x	x	x	x	x	x	x
S505SC-8-R	8.0	250	1500	0.007	237	82.5	x	x	x	x	x	x	x	x	x
S505SC-10-R	10	250	1500	0.005	353	70	x		x	x	x	x	x	x	x

1 Interrupting ratings 1 A to 10 A were measured at 70% to 80% PF on AC.

2 Typical DC cold resistance measured at <10% of rated current .

3. Typical  $I^2t$  value is measured at 10 times the rated current under DC.

4. Typical voltage drop is measured at +20 °C ambient temperature at rated current .

5. Part number definition: S505SC-xxx-R

S505 = Product code

SC = Single cap

xxx = Ampere rating

-R = RoHS compliant

**Dimensions—mm**

<b>A</b>
BK: 38.1±0.38
TR2: 15.75 typ
TR3: 16.75 typ



Time vs. current curve



I<sup>2</sup>t vs. time curve



**Temperature derating curve**



**General specifications**

---

Operating temperature: -55 °C to +125 °C (with derating)

---

### Wave solder profile



### Reference EN 61760-1:2006

Profile feature	Standard SnPb solder	Lead (Pb) free solder
Preheat		
• Temperature min. ( $T_{smin}$ )	100 °C	100 °C
• Temperature typ. ( $T_{styp}$ )	120 °C	120 °C
• Temperature max. ( $T_{smax}$ )	130 °C	130 °C
• Time ( $T_{smin}$ to $T_{smax}$ ) ( $t_s$ )	70 seconds	70 seconds
$\Delta$ preheat to max Temperature	150 °C max.	150 °C max.
Peak temperature ( $T_p$ )*	235 °C – 260 °C	250 °C – 260 °C
Time at peak temperature ( $t_p$ )	10 seconds max 5 seconds max each wave	10 seconds max 5 seconds max each wave
Ramp-down rate	~ 2 K/s min ~3.5 K/s typ ~5 K/s max	~ 2 K/s min ~3.5 K/s typ ~5 K/s max
Time 25 °C to 25 °C	4 minutes	4 minutes

### Manual solder

+350 °C (4-5 seconds by soldering iron), generally manual/hand soldering is not recommended.

Life Support Policy: Eaton does not authorize the use of any of its products for use in life support devices or systems without the express written approval of an officer of the Company. Life support systems are devices which support or sustain life, and whose failure to perform, when properly used in accordance with instructions for use provided in the labeling, can be reasonably expected to result in significant injury to the user.

Eaton reserves the right, without notice, to change design or construction of any products and to discontinue or limit distribution of any products. Eaton also reserves the right to change or update, without notice, any technical information contained in this bulletin.

**Eaton**  
**Electronics Division**  
1000 Eaton Boulevard  
Cleveland, OH 44122  
United States  
Eaton.com/electronics

© 2019 Eaton  
All Rights Reserved  
Printed in USA  
Publication No. 10132 PCN19017M  
December 2019

Eaton is a registered trademark.

All other trademarks are property of their respective owners.

Follow us on social media to get the latest product and support information.





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.