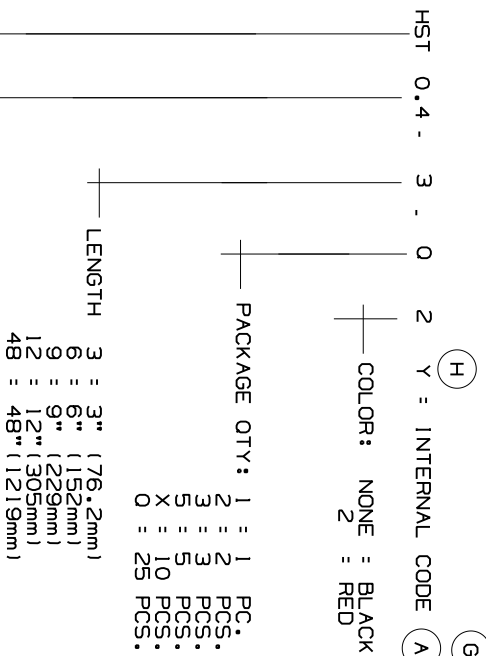


THIS COPY IS PROVIDED ON A RESTRICTED BASIS AND IS NOT TO BE USED IN ANY WAY DETRIMENTAL TO THE INTERESTS OF PANDUIT CORP.

PANDUIT INVENTORY NUMBERING SYSTEM



| PANDUIT PART NUMBER | Min. Exp. I.D In. (mm) | Max. Rec. I.D In. (mm) | NOMINAL REC WALL THICKNESS In. (mm) |
|---------------------|------------------------|------------------------|-------------------------------------|
| HST0.4-3-0-2(Y) | 0.400 (10.2) | 0.160 (4.1) | 0.08 (2.0) |
| HST0.8-3-0-2(Y) | 0.750 (19.1) | 0.220 (5.6) | 0.09 (2.3) |
| HST1.1-3-0-2(Y) | 1.100 (27.9) | 0.375 (9.5) | 0.12 (3.0) |
| HST1.5-3-0-2(Y) | 1.500 (38.1) | 0.500 (12.7) | 0.16 (4.1) |
| HST2.0-3-0-2(Y) | 2.000 (50.8) | 0.666 (16.9) | 0.16 (4.1) |
| HST2.7-3-0-2(Y) | 2.700 (68.6) | 0.870 (22.1) | 0.16 (4.1) |
| HST3.0-3-0-2(Y) | 3.000 (76.2) | 1.000 (25.4) | 0.16 (4.1) |
| HST3.5-3-0-2(Y) | 3.500 (88.9) | 1.200 (30.5) | 0.16 (4.1) |

EXPANDED INSIDE DIAMETER TUBING
 THICK WALL, ADHESIVE LINED HEAT SHRINK TUBING.

NOTES:

- APPROXIMATE SHRINK RATIO: 3:1 (EXPANDED: RECOVERED ID)
- SHRINK RATIOS ARE APPROXIMATIONS; PLEASE REFER TO TABLE 1 FOR THE EXACT MINIMUM EXPANDED AND MAXIMUM RECOVERED I.D.'S.
- MATERIAL: CROSSLINKED POLYOLEFIN
- COLOR: BLACK AND RED
- "ALL WARRANTIES, INCLUDING MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, ARE EXCLUDED. (USER IS RESPONSIBLE TO DETERMINE SUITABILITY OF PRODUCT FOR INTENDED USE.)"
- ALL PARTS ARE ROHS COMPLIANT

| REV | DATE | BY | CHK | DESCRIPTION | ECN | R | CUST | SUP |
|-----|----------|-----|-----|--|----------|---|------|-----|
| 3 | 2/25/11 | LEF | | 1 ADDED NOTE #6 H CHANGED Y: FROM COMPLIANT TO INTERNAL CODE G CHANGED I.D. FROM 10.1 TO 10.2 ON PART HST0.4 F PUT HST3.0 BACK ON DRAWING | | | | |
| 2 | 10/12/10 | LEF | | ADDED Y: ROHS CHANGED NOTE 1 ADDED LINES HST2.7 & 3.5 DIM. CHANGES REMOVED HST 3.0 LINE | GB0239KM | 2 | RAMI | |

CAD FILENAME/LAYERS: G03597HN_DC_GB0239KM/03

PANDUIT CORP. TINLEY PARK, ILLINOIS

HST THICK WALL ADHESIVE LINED HEAT SHRINK

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, DIMENSIONAL TOLERANCES ARE: (X) ±0.05 (1.31 (XXX) ±0.010 (0.251) (XX) ±0.02 (0.51) ANGLES ± 5°

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, ALL DIMENSIONS ARE GIVEN IN INCHES, THIRD ANGLE PROJECTION.

SCALE: NONE

DRAWING NO. GB0239KM

DWG SIZE: A

DATE: 10/12/10

CHK'D: JVL

MAT'L: SEE NOTES



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.