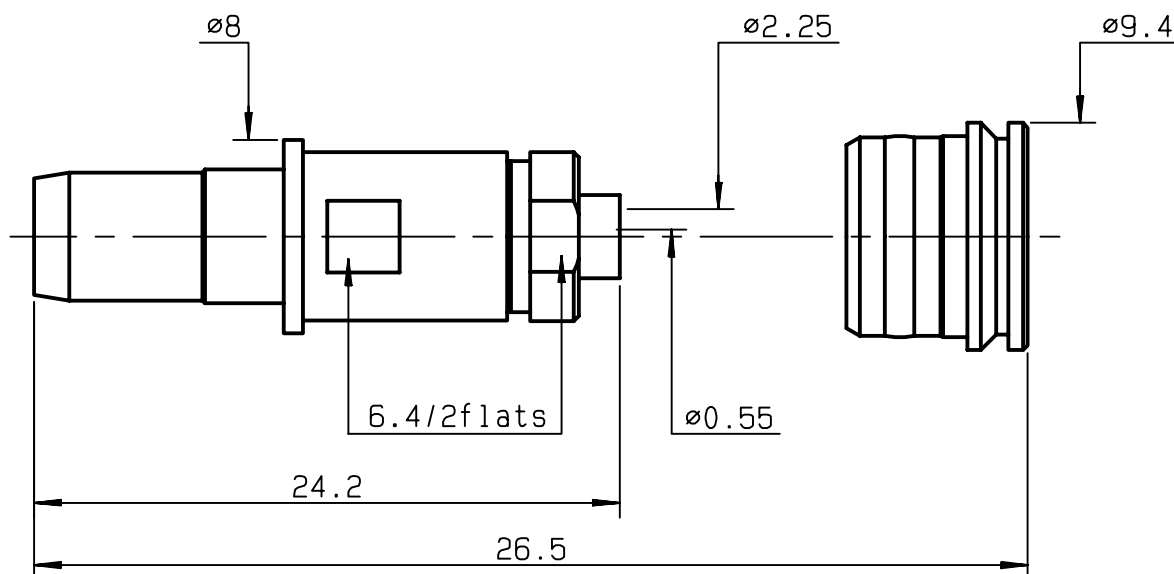


**STRAIGHT PLUG SOLDER TYPE
PRESS MOUNT - CABLE .085**
R128.053.201
SERIES BMA


NOMINAL IMPEDANCE	50	Ω
FREQUENCY RANGE	0-18	GHz
TEMPERATURE RATING	-65/+125	$^{\circ}\text{C}$
V.S.W.R	1.07 + .01 x F(GHz)Maxi	
RF INSERTION LOSS	0.03 $\sqrt{F}$ (GHz) dB Maxi	
VOLTAGE RATING	350	Veff Maxi
DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE	1000	Veff Mini
INSULATION RESISTANCE	5000	M Ω Mini
HERMETIC SEAL	NA	Atm.cm ³ /s
LEAKAGE (pressurized only)	NA	
MECHANICAL DURABILITY	1000	Cycles
WEIGHT	4.3	gr
SPECIFICATION		

CABLES : **KS 1**
RG 405

OTHERS CHARACTERISTICS

CABLE RETENTION	136	N Mini
CENTER CONTACT RETENTION		
Axial force - mating end	27	N Mini
Axial force - opposite end	27	N Mini
Torque	NA	cm.N Mini
RECOMMENDED TORQUES		
Mating	NA	cm.N
Panel nut	NA	cm.N
Clamp nut	200	cm.N

CONNECTOR PARTS: MATERIALS

BODY	STAINLESS STEEL
OUTER CONTACT	
CENTER CONTACT	BRASS
INSULATOR	PTFE
GASKET	
OTHERS PIECES	BRASS

FINISH

(all values are given)
(in micrometers)

PASSIVATED .
PASSIVATED .
GOLD 1.3 OVER NICKEL 2
-
-
GOLD 0.5 OVER NICKEL 2

BONOMINI

ISSUE
0213A00

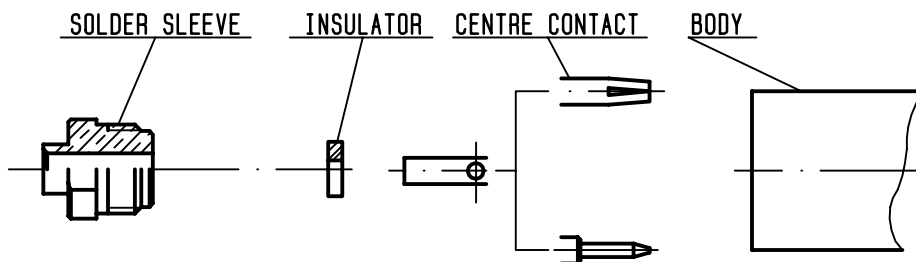
CREATION DATE
23/09/1997

FILE PART-NUMBER
97-1000-025

RADIALL®

The information given here is subject to change without notice.
Design changes may be in order to improve the product .

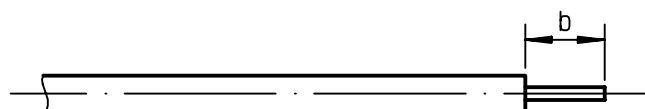
Connect to the future

**R128.053.201**ISSUE **0213A00** SERIES**BMA**

We recommend a cable thermal preconditioning before assembly.

①

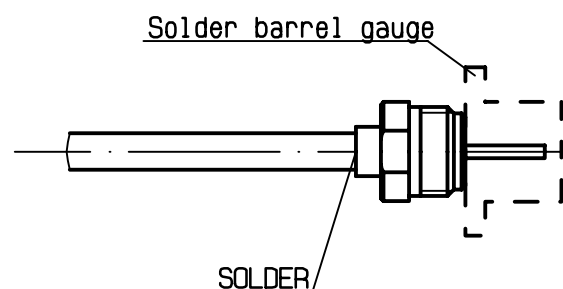
To take the tool kit : R 282 120 000 .
Strip the dielectric of the cable .
Stripping tool cable : R 282 051 000 .
Trim cable centre conductor .
Trimmer : R 282 063 000 .
Clean the cable .



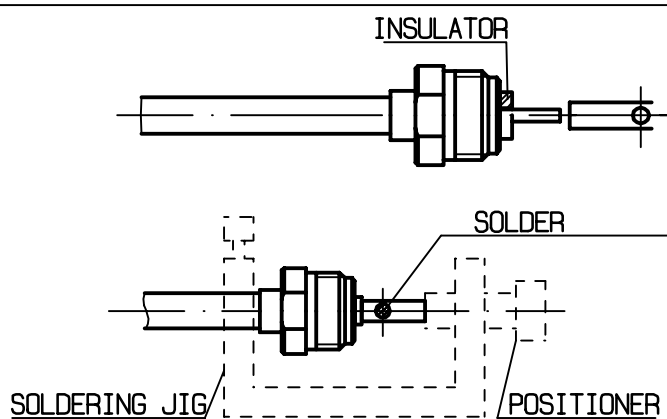
Stripping	a	b	c	d	e
inch	0	0.125 0	0	0	0
mm		3.17			

②

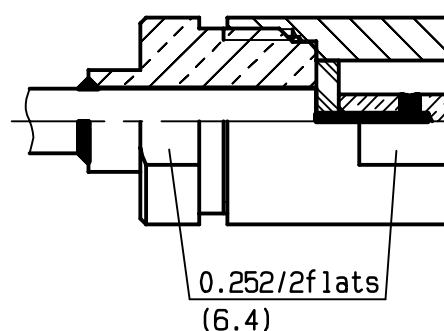
Slide the solder sleeve onto the cable .
Position solder sleeve flush against
solder barrel gauge and solder to the cable
or align with outer the conductor (b) .
Solder barrel gauge : R 282 744 300 .

**③**

Once cooled , remove the solder barrel gauge.
Cut the dielectric flush to clamp braid sleeve.
Slide the insulator onto the cable inner
conductor .
Slide the centre contact onto the cable
inner conductor against insulator .
Fit the cable assembly onto the soldering
jig R 282 740 000 and the positioner
R 282 744 220 .
Tighten cable and solder the centre contact .

**④**

Screw sub-assembly into the connector
body .
(recommended coupling torque 17.7 in.lb)
-
-





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.