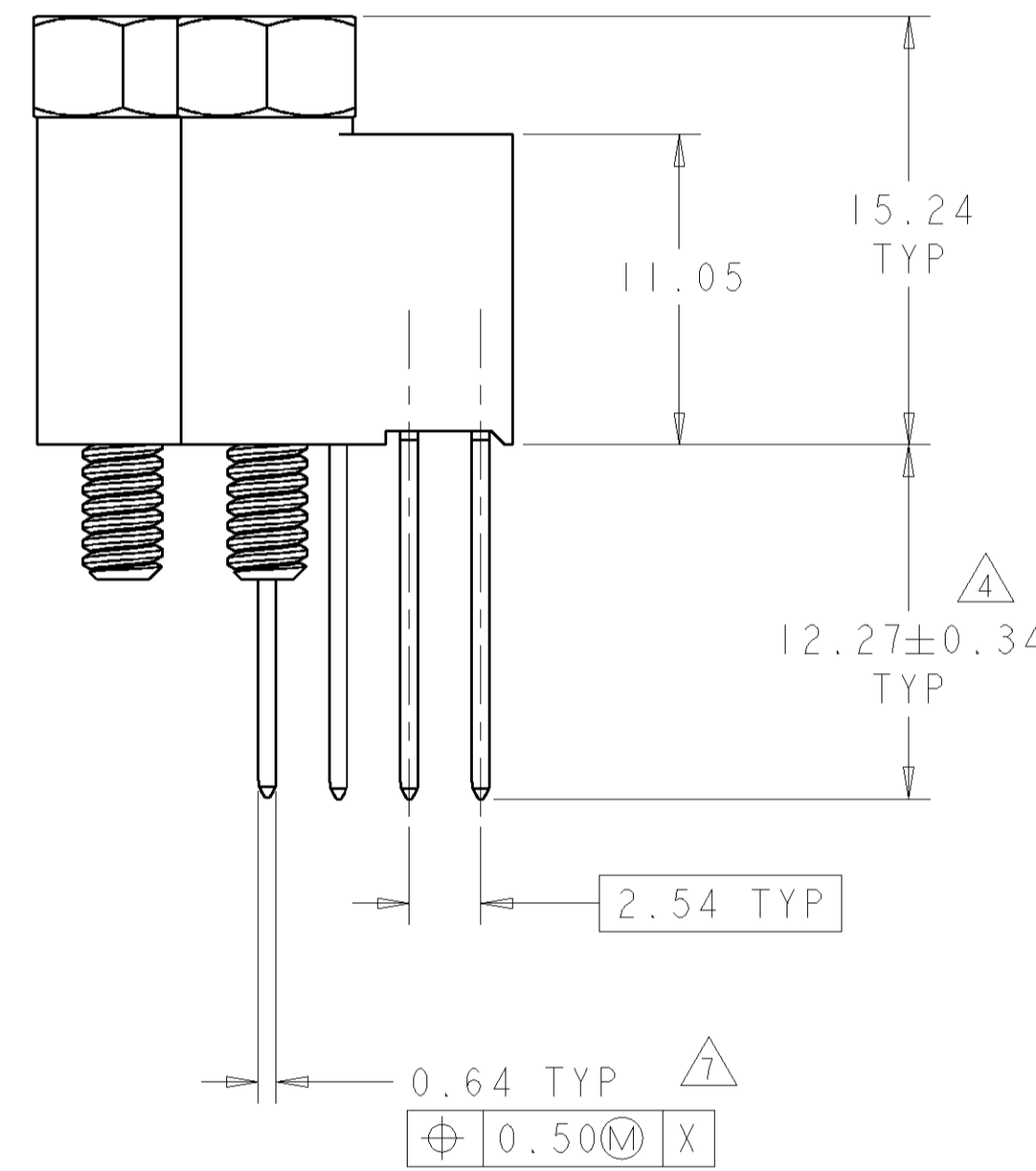
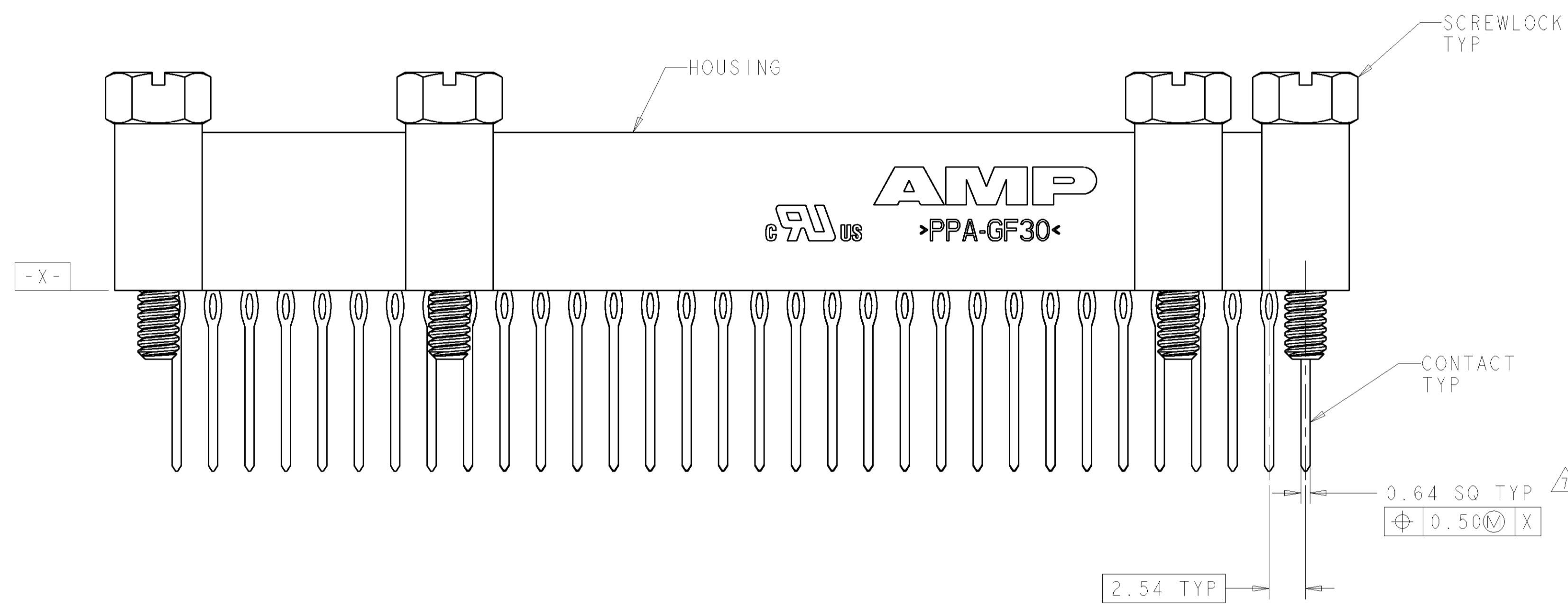
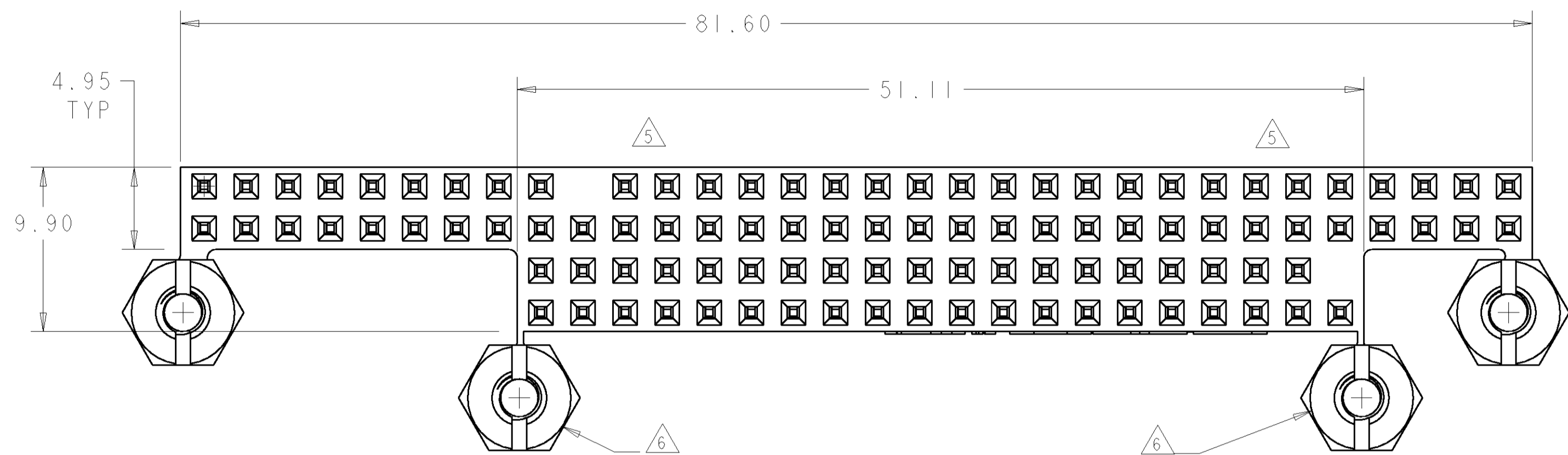
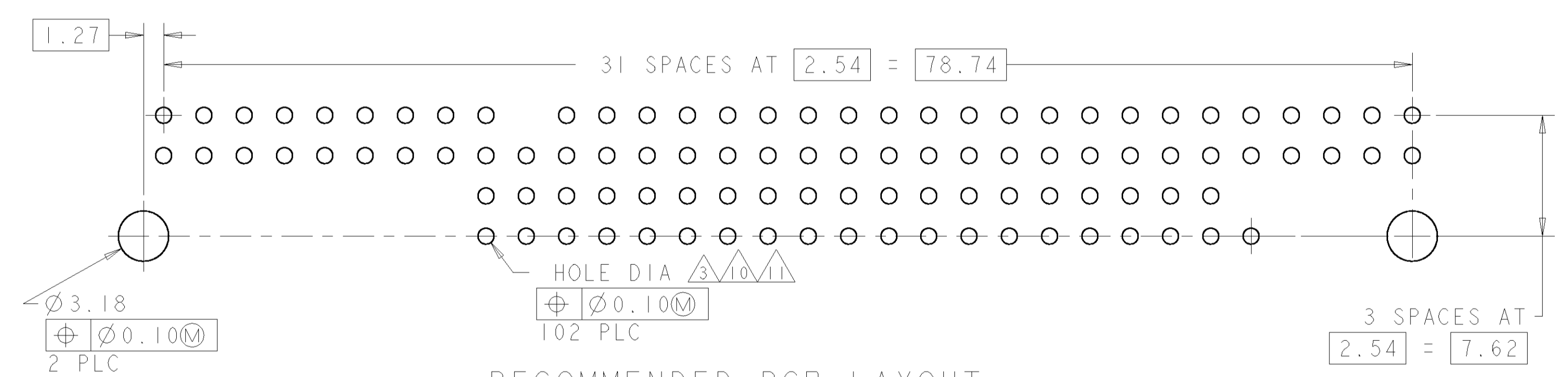


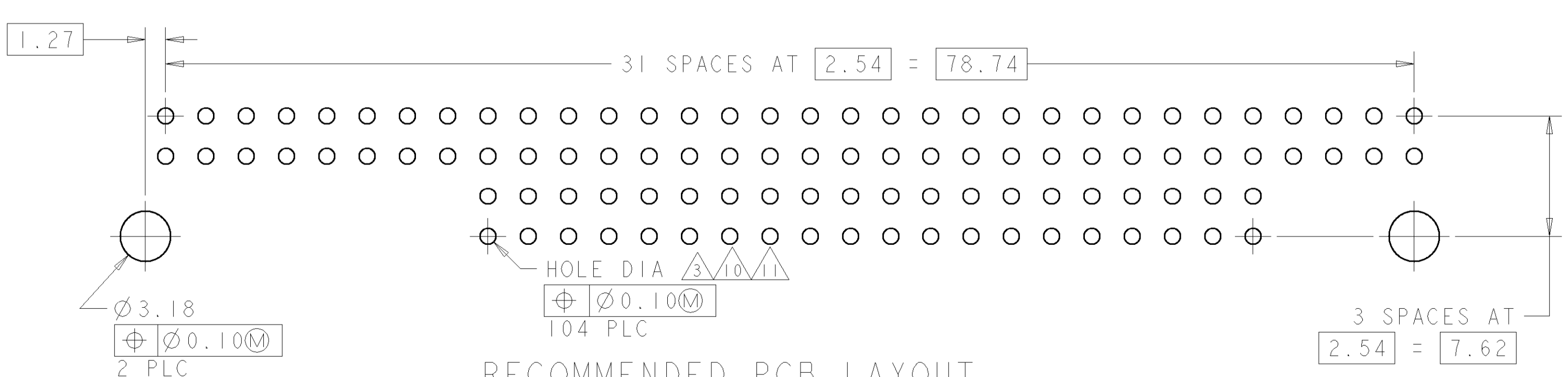
LOC		DIST		REVISIONS			
AD	00	P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DRN	APVD
		D		063C-0184-05	31AUG2005	RB	JO
		E		ECO-06-7871	28SEP2006	MB	JO
		F		ECO-07-006955	09APR2007	RB	JO



- △ HOUSING: HIGH TEMPERATURE, GLASS FILLED NYLON, COLOR: BLACK.
CONTACTS: PHOSPHOR BRONZE.
SCREWLOCKS: STEEL.
- △ CONTACTS: 0.00038 MIN GOLD ON MATING RECEPTACLE END, 0.00013 MIN GOLD ON REMAINDER, ALL OVER 0.00127 NICKEL.
SCREWLOCKS: CLEAR CHROMATE OVER ZINC.
- △ PCB HOLE RECOMMENDATIONS:
A. DRILL HOLE DIAMETER TO BE 1.15±0.02.
B. PLATING TO BE 0.005 MIN TIN-LEAD OVER 0.025-0.075 COPPER.
C. RECOMMENDED FINISH HOLE SIZE IS 1.03±0.08.
- △ DIMENSION AFTER SEATING TO PCB.
- △ NO CONTACT IN THIS POSITION, FOR PART NUMBER 1375791-1 & -3, ONLY
- △ BREAK-AWAY SCREWLOCK/STANDOFF.
- △ POSITION TOLERANCE APPLIES AFTER CONNECTOR IS PRESSED ONTO PC BOARD.
- △ CONTACTS: 0.00038 MIN GOLD ON MATING RECEPTACLE END, 0.00254-0.00508 MATTE TIN ON COMPLIANT AREA, 0.000130 MIN GOLD ON REMAINDER, ALL OVER 30:0.00127 NICKEL.
SCREWLOCKS: CLEAR CHROMATE OVER ZINC.)
- △ TO BE USED ON SILVER IMMERSION PLATED PCB'S (NOTE 10).
- △ PCB HOLE RECOMMENDATIONS FOR SILVER IMMERSION PLATING:
A. DRILL HOLE DIAMETER TO BE 1.20±0.02.
B. PLATING TO BE 0.0001524-0.0004064 SILVER OVER 0.0508±0.0254 COPPER.
C. RECOMMENDED FINISH HOLE SIZE IS 1.10-1.19.
- △ PCB HOLE RECOMMENDATIONS FOR ENIG PLATING:
A. DRILL HOLE DIAMETER TO BE 1.20±0.02.
B. PLATING TO BE 0.000051-0.000127 GOLD OVER 0.00305-0.00610 NICKEL ALL OVER 0.0508±0.0254 COPPER.
C. RECOMMENDED FINISH HOLE SIZE IS 1.10-1.19.
- △ TO BE USED ON STANDARD PCB (NOTE 3) OR ENIG PLATED PCB (NOTE 11).



RECOMMENDED PCB LAYOUT FOR 1375791-1 & -3



RECOMMENDED PCB LAYOUT FOR 1375791-2 & -4

FINISH	KEYED CIRCUITS	PART NO
△ 9	NO	1375791-4
△ 9	YES △ 5	1375791-3
△ 12	NO	1375791-2
△ 12	YES △ 5	1375791-1

DIMENSIONS:		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		DWG: W.G. LENKER 02JUN2000		Tyco Electronics	
mm	0 PLC ±	1 PLC ±0.13	2 PLC ±	3 PLC ±	4 PLC ±	ENR: L.BREKOSKY 15JAN2001	Harrisburg, PA 17105-3608
ANGLE	FINISH			APVD: J. OLSON 13JUN2001		NAME	
MATERIAL	FINISH			PRODUCT SPEC		ASSEMBLY, PC/104, STACKTHROUGH CONTACTS, 4 STANDOFFS PRESS FIT	
CUSTOMER DRAWING		SCALE 4:1		SHEET 1 OF 1		REV F	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.