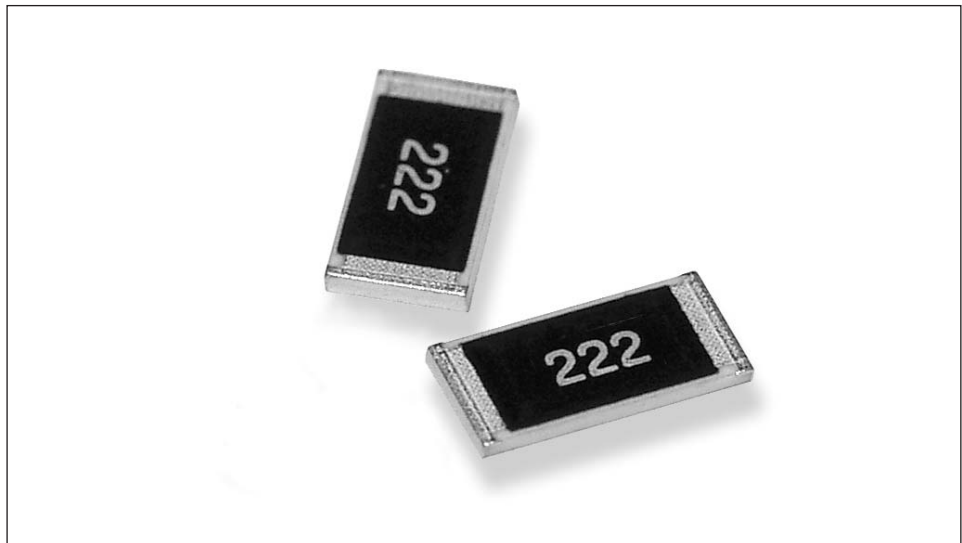


## Type 3520 Series

### Key Features

- 1 Watt at 70°C
- Small Size to Power Ratio
- Supplied on Tape
- Available via Distribution
- Value Marked on Resistor
- 400 Volt Maximum Overload
- 200 Volt Working Voltage
- Laboratory Kit Available
- Low Profile



TE Connectivity is pleased to introduce this low cost high power device, suitable for auto placement in volume, and for most applications, including high frequency operations, owing to the short lead structure. It is attractively priced and available on 7" reels of 4000 pieces.

### Characteristics - Electrical

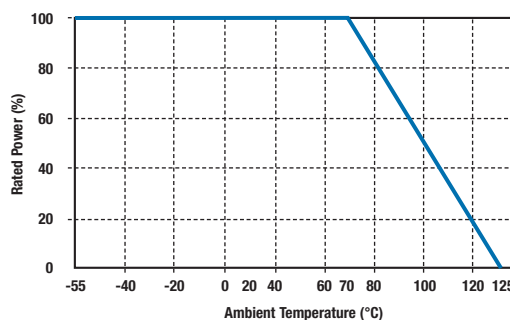
|                                 |                                 |
|---------------------------------|---------------------------------|
| <b>Power Rating:</b>            | 1 Watt at 70°C**                |
| <b>Max. RCWV*:</b>              | 200V                            |
| <b>Max. Overload Voltage:</b>   | 400V                            |
| <b>Resistance Tolerance(%):</b> | ±5%                             |
| <b>Resistance Range:</b>        | 1R0 - 1M0                       |
| <b>Temperature Coefficient:</b> | ±200ppm<br>±350ppm**(below 10R) |
| <b>Resistance Grid Value:</b>   | E-24                            |

\* Rated continuous working voltage (RCWV) shall be determined from

$$RCWV = \sqrt{\text{Rated Power} \times \text{Resistance Value}}, \text{ or Maximum RCWV listed above, whichever is less}$$

\*\* Recommended Circuit Board Design - If this device is anticipated to run at full continuous power then action to improve the cooling should be taken. This can be a metal substrate, copper pad left under the chip, an opening in the PCB or enlarged silver conductor pads each end.

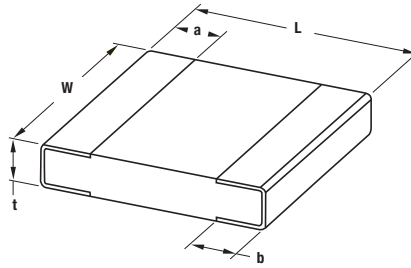
### Power Derating Curve



For resistors operated in ambient temperatures above 70°C, power rating must be derated in accordance with this curve.

## Type 3520 Series

### Dimensions



| L     | W     | a     | b     | t     |
|-------|-------|-------|-------|-------|
| 6.40  | 3.20  | 0.70  | 0.70  | 0.60  |
| ±0.20 | ±0.20 | ±0.10 | ±0.20 | ±0.10 |

### Handling Recommendations

When flow soldering - the land width must be smaller than the Chip Resistor width to properly control the solder application. Generally, the land width can be Chip Resistor width (W) x 0.7 to 0.8. When reflow soldering - solder application amount can be adjusted. Thus the land width can be set to W x 1.0 to 1.3.

### How to Order

| 3520               | 1K0   | J                | T                 |
|--------------------|---|------------------|-------------------|
| <b>Common Part</b> | <b>Resistance Value</b>   | <b>Tolerance</b> | <b>Pack Style</b> |
| 3520               | 1 ohm<br>1000 milli ohms<br>1R0<br><br>1K ohm<br>1000 ohms<br>1K0<br><br>1 Meg ohm<br>1000000 ohms<br>1M0 | J - 5%           | T - 4000 / reel   |



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.