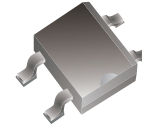


MB2S-G Thru. MB10S-G

Reverse Voltage: 200 to 1000 Volts

Forward Current: 0.8 Amp

RoHS Device

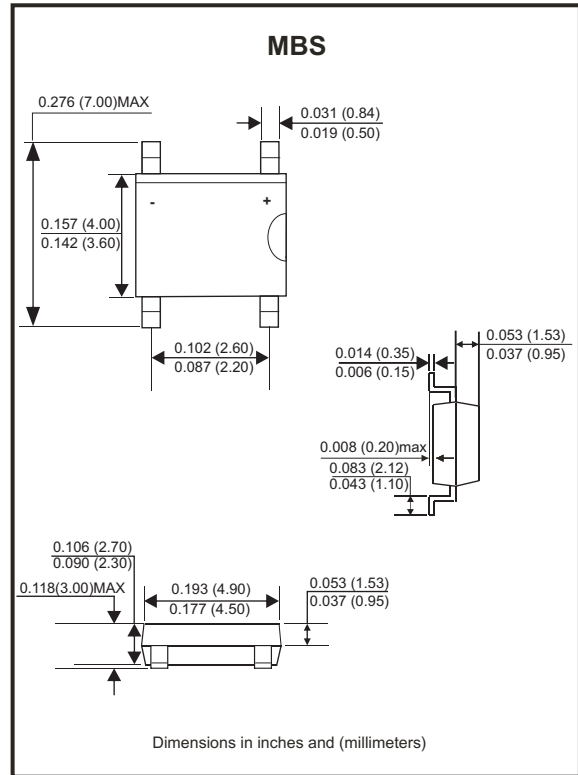


Features

- Ideal for printed circuit board
- High temperature soldering guaranteed:
260°C / 10 seconds /9.5mm
Lead length at 5 lbs.,(2.3kg) tension.

Mechanical data

- Case: Molded plastic.
- Lead: Solder plated.
- Polarity: As marked.
- Weight:0.13 gram(approx.).



Maximum Rating And Electrical Characteristics

Rating at TA=25°C, unless otherwise noted.
Single phase, half wave, 60Hz, resistive or inductive load.
For capacitive load, derate current by 20%.

Parameter	Symbol	MB2S-G	MB4S-G	MB6S-G	MB8S-G	MB10S-G	Unit
Maximum Recurrent Peak Reverse Voltage	V _{RRM}	200	400	600	800	1000	V
Maximum RMS Voltage	V _{RMS}	140	280	420	560	700	V
Maximum DC Blocking Voltage	V _{DC}	200	400	600	800	1000	V
Maximum Average Forward Recurrent Current	I _(AV)	0.8					A
Peak Forward Surge Current, 8.3mS Single Half Sine-wave, Superimposed On Rated Load (JEDEC Method)	I _{FSM}	35					A
Maximum Instantaneous Forward Voltage at 0.4A	V _F	1.0					V
Maximum DC Reverse Current Rated DC Blocking Voltage per leg	@T _J =25°C	5.0					mA
	@T _J =125°C	500					
Typical Thermal Resistance (Note 1) (Note 2)	R _{θJA}	70					°C/W
	R _{θJL}	20					
Operating Temperature Range	T _J	-55 to +150					°C
Storage Temperature Range	T _{STG}	-55 to +150					°C

Notes: 1. On aluminum substrate P.C.B. with an area of 0.8x0.8"(20x20mm) mounted on 0.05x0.05"(1.3x1.3mm) solder pad.
2. On glass epoxy P.C.B. mounted on 0.05x0.05"(1.3x1.3mm) pads.

Rating and Characteristic Curves (MB2S-G Thru. MB10S-G)

Fig.1 - Maximum Forward Current Derating Curve

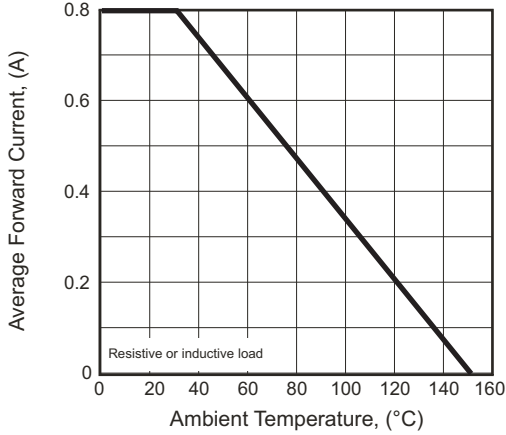


Fig.2 - Maximum Non-repetitive Forward Surge Current Per Bridge Element

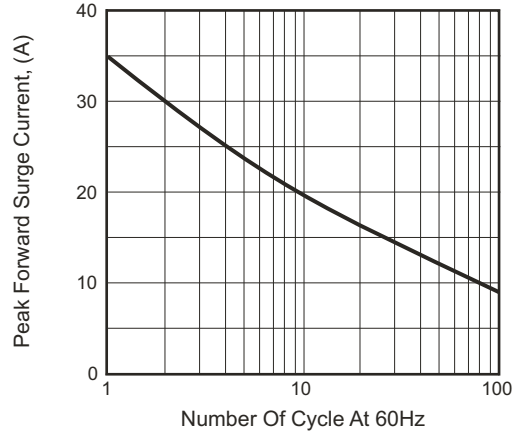


Fig.3 - Typical Instantaneous Forward Characteristics Per Bridge Element

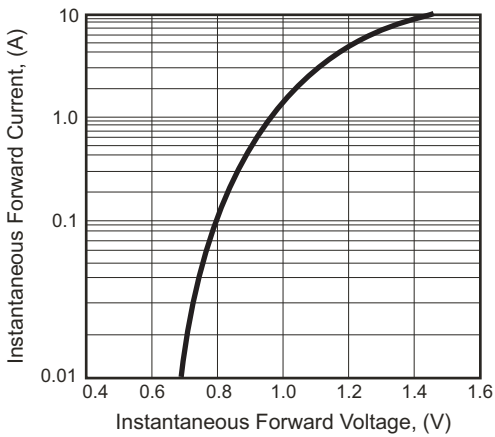
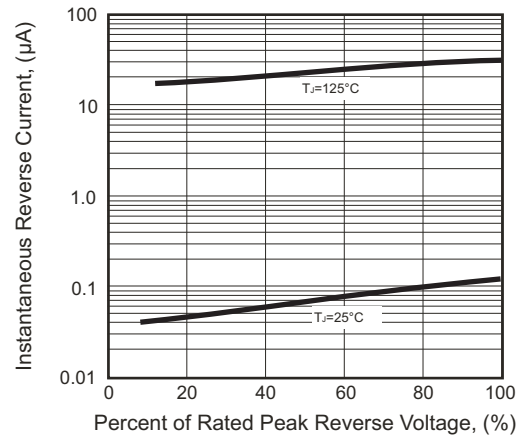
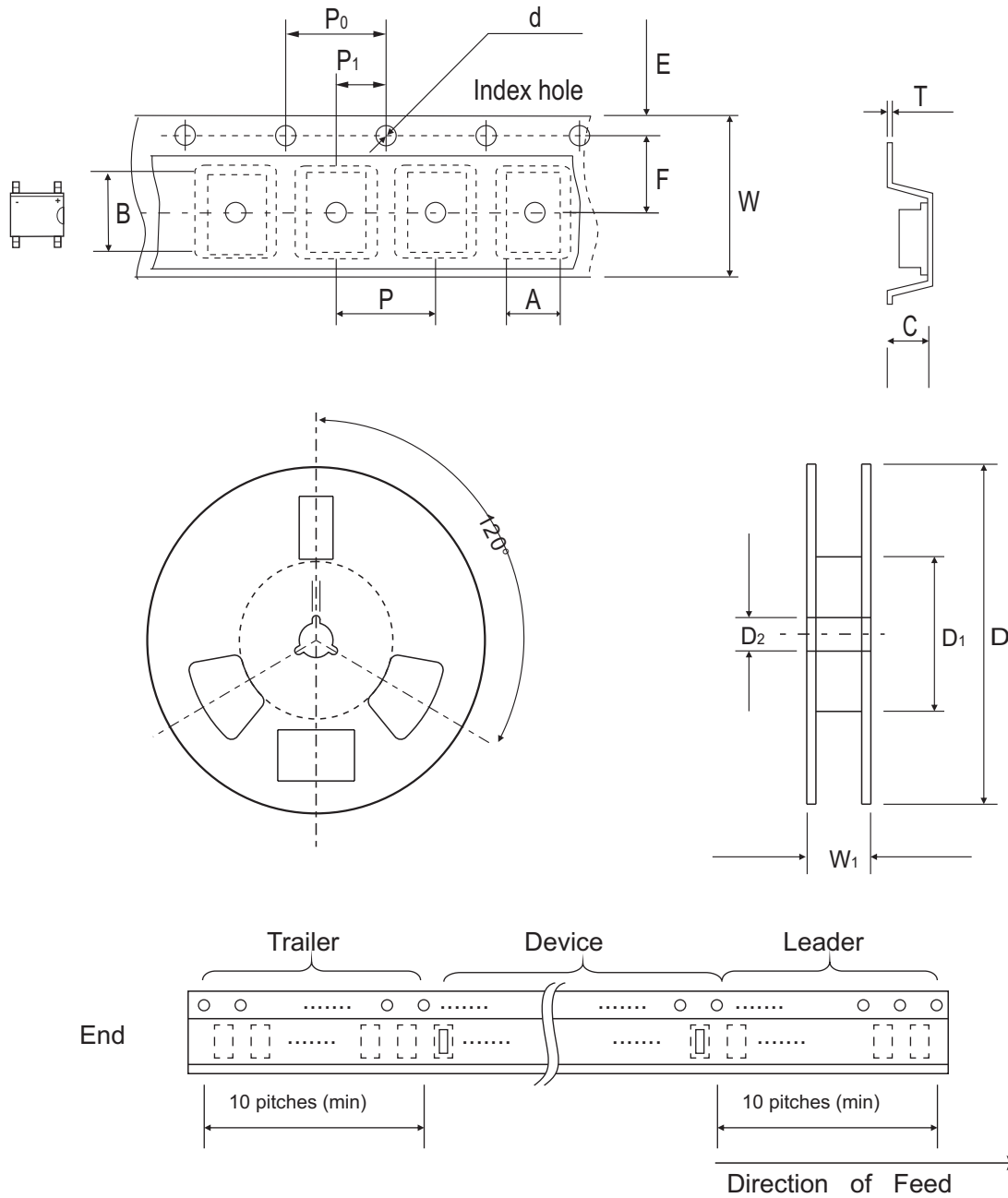


Fig.4 - Typical Reverse Characteristics Per Bridge Element



Reel Taping Specification

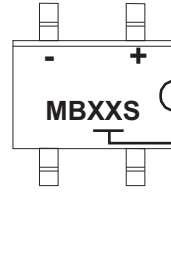


MBS	SYMBOL	A	B	C	d	D	D1	D2
	(mm)	5.00 ± 0.10	7.24 ± 0.10	2.95 ± 0.10	1.55 ± 0.05	330.00 ± 1.00	75.00 ± 1.00	14.00 ± 0.50
	(inch)	0.197 ± 0.004	0.285 ± 0.004	0.116 ± 0.004	0.061 ± 0.002	12.992 ± 0.039	2.953 ± 0.039	0.551 ± 0.020

MBS	SYMBOL	E	F	P	P0	P1	W	W1
	(mm)	1.75 ± 0.10	5.50 ± 0.05	8.00 ± 0.10	4.00 ± 0.10	2.00 ± 0.05	12.00 ± 0.30	18.4 ± 0.50
	(inch)	0.069 ± 0.004	0.217 ± 0.002	0.315 ± 0.004	0.157 ± 0.004	0.079 ± 0.002	0.472 ± 0.012	0.724 ± 0.020

Marking Code

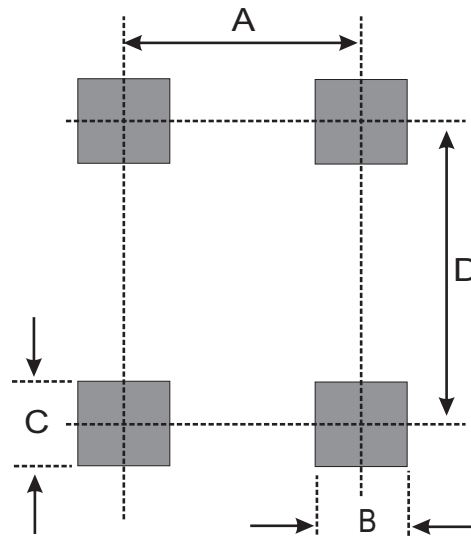
Part Number	Marking Code
MB2S-G	MB2S
MB4S-G	MB4S
MB6S-G	MB6S
MB8S-G	MB8S
MB10S-G	MB10S



X/XX = Product type marking code

Suggested PAD Layout

SIZE	MBS	
	(mm)	(inch)
A	2.40	0.094
B	0.90	0.035
C	1.84	0.072
D	6.00	0.236



Standard Packaging

Case Type	Qty Per Reel	Reel Size
	(Pcs)	(inch)
MBS	2,500	13



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.